



FD4600

Folding Thermal
Insulating Door System

Πτυσσόμενο
Θερμομονωτικό
Σύστημα



Aluminco is among the top suppliers of innovative architectural aluminium systems

ALUMINCO S.A. was established in 1982, to meet the increasing demand for innovative products and bring life to the aluminium systems. Its vision was to become a premium, worldwide Aluminium supplier of systems that meet evolution.

By constantly investing in new technologies and placing great emphasis on research and development, ALUMINCO has developed and consolidated hundreds of aluminium products, many of which are unique in their kind, with many innovations and patents.

In ALUMINCO we implement Quality, Environmental, Occupational Health & Safety and Energy Management Systems certified according to international standards ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 and ISO 50001 respectively, as well as Factory Production Control System certified according to EN 15088, EN 1090 and Qualicoat Seaside Class. All product series are approved by internationally recognized certification institutes for their outstanding characteristics and performance.

Στη κορυφή της βιομηχανίας αλουμινίου, προσφέροντας καινοτόμες λύσεις αρχιτεκτονικών συστημάτων αλουμινίου

Η ALUMINCO A.E. ξεκίνησε το 1982 πρωτοπόρος με όραμα και ισχυρή επιχειρηματική κουλτούρα.

Με συνεχείς επενδύσεις σε νέες τεχνολογίες και δίνοντας μεγάλη έμφαση στην έρευνα και ανάπτυξη η ALUMINCO έχει αναπτύξει και εδραιώσει εκατοντάδες προϊόντα αλουμινίου, πολλά από τα οποία είναι μοναδικά στο είδος τους, με πολλές καινοτομίες και ευρεσιτεχνίες.

Στην ALUMINCO εφαρμόζουμε Συστήματα Διαχείρισης Ποιότητας, Περιβάλλοντος, Υγείας και Ασφάλειας στην Εργασία και Διαχείρισης της Ενέργειας πιστοποιημένα κατά τα διεθνή πρότυπα ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 και ISO 50001 αντίστοιχα, καθώς και Σύστημα Ελέγχου Παραγωγής πιστοποιημένο κατά EN 15088, EN 1090 και Qualicoat Seaside Class, ενώ όλες οι σειρές προϊόντων ελέγχονται από διεθνώς αναγνωρισμένους φορείς και ινστιτούτα πιστοποιήσεων για τα εξαιρετικά χαρακτηριστικά και τις επιδόσεις τους.

WE ARE
A PART OF
TOMORROW





Folding Thermal Insulating Door
System for high comfort & maximal
transparency

Πτυσσόμενο Θερμομονωτικό
Σύστημα για υψηλή άνεση και μέγιστη
διαφάνεια

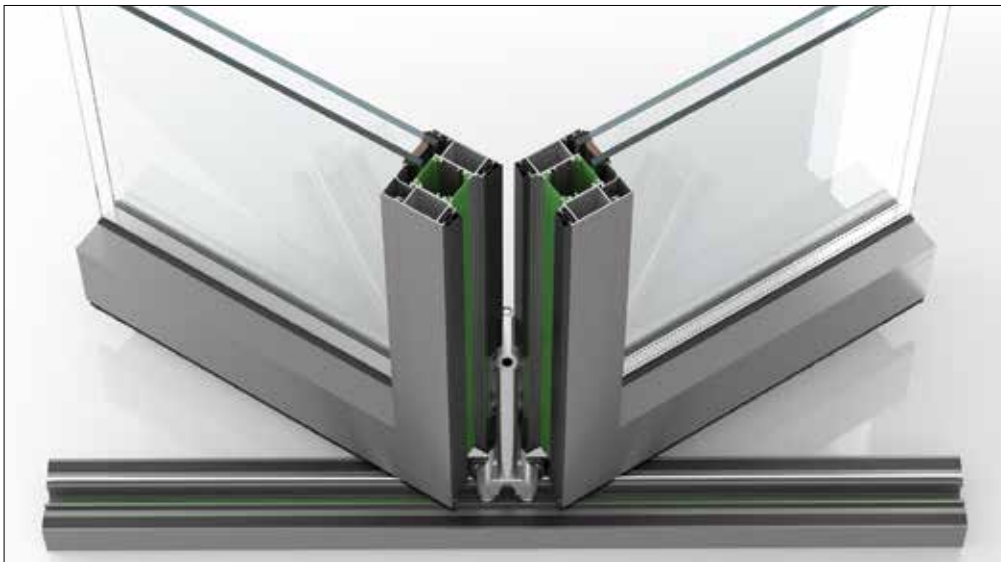




FD4600

Index - Περιεχόμενα

Folding Thermal Insulating Door System	1
Πτυσσόμενο Θερμομονωτικό Σύστημα	1
Catalogue Overview - Συνοπτικός Κατάλογος	21
Profiles 1:1 - Προφίλ 1:1	27
Sections - Τομές	35
Milling & Construction Details - Κατεργασίες & Κατασκευαστικές Λεπτομέρειες	69
Cutting calculations - Μέτρα κοπής	95
Accessories - Εξαρτήματα	99
Punching Machine - Πρέσα	109



FD4600 IDENTITY

FD4600 is a brand new Bi-Folding door system, offering extremely high performance and impressive, out of competition, technical characteristics.

The desire to create living spaces filled with daylight was never so feasible. This high performance system offers this advantage, as well as a minimal design, high insulation and functionality with hardware that have specifically been designed for folding systems.

FD4600 is available in multiple threshold options in order to perfectly match all comfort and aesthetic requirements. The low threshold option offers a rise of only 24 mm (ramp) giving easy access to people with special needs and allowing maximum convenience for high-traffic areas.

- High level of thermal insulation (U_f values down to 2.1 W/m²K) due to 30 mm polyamides.
- Exceptional water tightness, functionality, reliability and comfort.
- Suitable for large openings, every conceivable configuration achievable up to 14 leafs (7 Left – 7 Right) with maximum height 3m and width of 1.20m for each leaf.
- Ultra-smooth bottom running by using specially designed rolling hinges carrying maximum weight of 120 Kgr per leaf.
- Possibility of open corners without any post.
- Possibility of open corners without any post.
- Able to open inward or outward door with locking system.
- Possibility of even number of openings (2, 4 etc.).
- Multiple threshold options.
- Special hinge with integrated built-in handle for easy locking.
- In and outward opening using the same profiles.
- Perfect choice for private homes, offices, restaurants and recreational areas.

FD4600 IDENTITY

Το FD4600 είναι ένα ολοκληρωμένο θερμομονωτικό σύστημα για πτυσσόμενες κατασκευές (φυσούνες) με εντυπωσιακά και εκτός συναγωνισμού χαρακτηριστικά. Ο γραμμικός, λιτός σχεδιασμός του και η στιβαρότητα της κατασκευής τονίζουν την υψηλή αισθητική και ασφάλεια του συστήματος ενώ τα εξαρτήματα είναι ειδικά σχεδιασμένα για πτυσσόμενα συστήματα παρέχοντας ξεχωριστές λύσεις σε κάθε σύγχρονη κατοικία. Το σύστημα φέρει πολλαπλές επιλογές οδηγών στο δάπεδο που ανταποκρίνονται εξαιρετικά στις λειτουργικές ανάγκες και ταιριάζουν απόλυτα με όλες τις ανέσεις και αισθητικές απαιτήσεις. Ο ιδιαίτερα χαμηλός οδηγός των 24 mm (ράμπτα) καθιστά εύκολη την πρόσβαση από και προς το εσωτερικό ενός κτιρίου από άτομα Α.Μ.Ε.Α. και επιτρέπει τη μέγιστη άνεση σε χώρους υψηλής επισκεψιμότητας.

- Κορυφαίο για την κατηγορία του επίπεδο θερμομόνωσης (U_f = από 2.1 W/m²K) χάρη των υαλοενισχυμένων πολυαμιδίων 30 mm
- Υψηλή υδατοστεγανότητα, λειτουργικότητα, αξιοπιστία και άνεση ακόμα και για μεγάλα βάρη που προκύπτουν στα μεγάλα ανοίγματα.
- Κατάλληλο για την κάλυψη μεγάλων ανοιγμάτων, επιτρέπει την χρήση μέχρι και 14 φύλλων (7+7), με μέγιστο ύψος 3 m και πλάτος 1.20 m το καθένα.
- Επιδαπέδια κύλιση στο κάτω μέρος του οδηγού με χρήση ειδικού ράουλου-μεντεσέ ο οποίος σηκώνει 120 Kgr ανά φύλλο.
- Δυνατότητα γωνιακής κατασκευής για απεριόριστη θέα.
- Δυνατότητα κατασκευής πόρτας με κλειδαριά, ανοιγόμενης προς τα μέσα ή έξω.
- Δυνατότητα κατασκευής ζυγού αριθμού φύλλων (2, 4 κ.α.).
- Πολλαπλές επιλογές οδηγών στο δάπεδο, ακόμη και για Α.Μ.Ε.Α.
- Ειδικός μεντεσές με ενσωματωμένη λαβή για ευκολία στο κλείδωμα.
- Χρήση ίδιων προφίλ για κατασκευές που ανοίγουν μέσα ή έξω.
- Ιδανική λύση για οικίες, γραφεία, εκθεσιακούς χώρους, εστιατόρια και χώρους ψυχαγωγίας.

FD4600 Technical characteristics

Minimum face height Ελάχιστο ύψος όψης	127.1mm	Sash width Πλάτος φύλλου	73mm
Frame height Ύψος οδηγού	24mm	Sash weight Βάρος φύλλου	up to 120kg
Minimum frame width Ελάχ. πλάτος οδηγού	73mm	Glass thickness Πάχος υάλωσης	24mm - 52mm
Sash height Ύψος φύλλου	57mm	Thermal insulation Είδος θερμομόνωσης	Polyamides 30mm , Neocoat EPS

FD4600 Performance

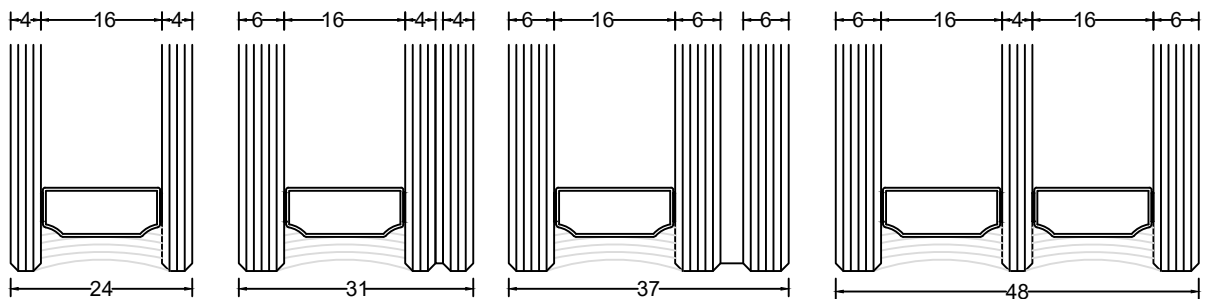
Air permeability / EN12207 Αεροπερατότητα	Class 3
Water tightness / EN12208 Υδατοστεγανότητα	Class 2A
Resistance to wind load / EN12210 Αντοχή σε ανεμοπίεση	Class C3/B4
Thermal insulation / EN10077-2 Θερμοπερατότητα	Uf from 2.1 W/m ² K

FD4600 Configurations

Folding doors	1Leaf, 2Leaf, 3Leaf... 7Leaf
Angular structure	1Leaf, 2Leaf, 3Leaf...7Leaf

Glazing properties and characteristics**Glazing examples**

Double glazing	Double glazing	Double glazing	Triple glazing
4/16/4 Low emission	6/16Argon/44.1 Low emission	6 /16Argon/P6B Low emission	6 /16Argon/4/16Argon/6 Low emission



U _{glass}	1,1	1,0	0,9	0,5
U _{window}	1,3	1,2	1,1	0,7
g value	0,6	0,6	0,6	0,5

Glazing performance

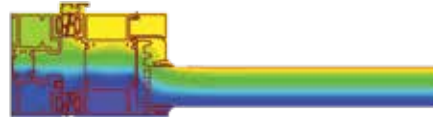
Energy Efficiency	●	●●	●●●	●●●●
Sound insulation	30db	39db	43db	36db
Daylight	●●●●	●●	●	●
Shading	SH3400 Compatible	Compatible	Compatible	Compatible

THERMAL TRANSMITTANCE CALCULATION METHOD - EN ISO 10077-2

$$U_w = \frac{A_g \times U_g + A_f \times U_f + l_g \times \Psi_g}{A_g \times A_f}$$

U_w - thermo-transmittance coefficient of the whole structure
 U_g - glass thermal transmittance coefficient
 U_f - thermo-transmittance coefficient of the aluminium frame with sash
 Ψ_g - spacer linear thermal transmittance
 l_g - total length of spacer
 A_g - glass area
 A_f - aluminium frame and sash area

Rate of Insulation / Συντελεστής θερμομόνωσης



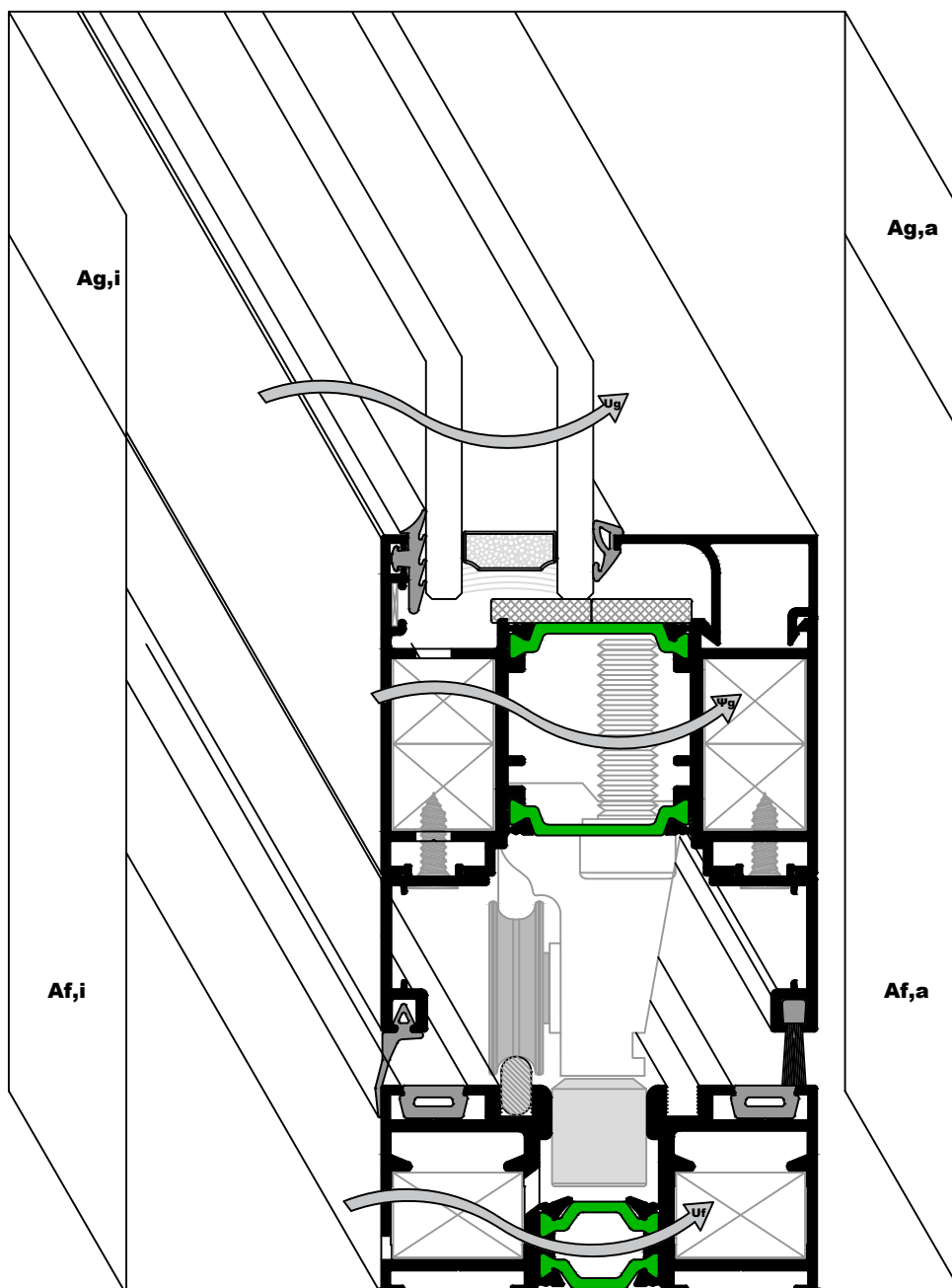
$U_w = 1.83 \text{ W/m}^2\text{K}$

Thermal conductivity coefficient has calculated for the construction:

Ο συντελεστής θερμομόνωσης έχει υπολογιστεί για κατασκευή:

3500x2500 with $U_g = 1.1 \text{ W/m}^2\text{K}$

Glass type / Τύπος τζαμιού: **3+3/16 (ARGON) / 6**



CLASSIFICATION OF CHARACTERISTICS**Air**

Air permeability <i>Max. test pressure (Pa)</i> <i>Reference air permeability at 100Pa</i> <i>(m³ /(h*m²) or m³ /(h*m))</i>	1 [150] [50 or 12,50]	2 [300] [27 or 6,75]	3 [600] [9 or 2,25]	4 [600] [3 or 0,75]	
Operating forces	1		2		

Water

Watertightness <i>Non-shielded(A)</i> <i>Test pressure(Pa)</i>	1A [0]	2A [50]	3A [100]	4A [150]	5A [200]	6A [250]	7A [300]	8A [450]	9A [600]	Exxxx [>600]
Watertightness <i>Shielded(B)</i> <i>Test pressure(Pa)</i>	1B [0]	2B [50]	3B [100]	4B [150]	5B [200]	6B [250]	7B [300]			

Wind

Resistance to wind load <i>Test pressure P1(Pa)</i>	1 [400]	2 [800]	3 [1200]	4 [1600]	5 [2000]	Exxxx [>2000]
Resistance to wind load <i>Frame deflection</i>	A [=<1/150]		B [=<1/200]		C [=<1/300]	
Resistance to snow and permanent load	Declared information on the infill(e.g type and thickness of glass)					

Insulation

Thermal transmittance U_w (W/(m ² *K))	Declared values
---	-----------------

Strength

Impact resistance <i>Drop height(mm)</i>	200	300	450	700	950
Mechanical strength	1	2	3	4	
Resistance to repeated opening and closing <i>Number of cycles</i>	5000	10000	20000		

CLASSIFICATION OF CHARACTERISTICS

Acoustic

Acoustic performance <i>Sound insulation</i> $R_w (C;C_{tr})$ (dB)	Declared values
--	-----------------

Ventilation

Ventilation <i>Air flow exponent n</i> <i>Air flow characteristic K</i> <i>Air flow rates</i>	Declared values
--	-----------------

Fire

Reaction to fire	F	E	D	C	B	A2	A1
External fire performance	According to EN13501-5						

Safety

Bullet resistance	FB1	FB2	FB3	FB4	FB5	FB6	FB7	FSG
Burglar resistance	1	2	3	4	5	6		

Anti-blast

Explosion resistance <i>Shock tube</i>	EPR1	EPR2	EPR3	EPR4	
Explosion resistance <i>Range test</i>	EXR1	EXR2	EXR3	EXR4	EXR5

Environmental

Radiation properties <i>Solar factor (g)</i>	Declared values
Radiation properties <i>Light transmittance (rv)</i>	Declared values
Behaviour between different climates	Under development
Dangerous substances	As required by regulations

WIND LOAD CALCULATION GUIDELINES

Wind load calculation is highly based on the height and the location of the construction.

Building height	Wind velocity	Wind load		Wind pressure		Wind suction in a middle zone				Wind suction in an edge zone	
h	v	$q = V^2 / 16$		$W_p = 1.25 \cdot C_p \cdot q$ $C_p = 0.8$		$h/b < 0.25$ $W_s = C_p \cdot q$ $C_p = 0.5$		$h/b < 0.5$ $W_s = C_p \cdot q$ $C_p = 0.7$		$b / 8 < 2 \text{ m}$ $W_s = C_p \cdot q$ $C_p = 2.0$	
m	m/s	kg/m ²	kN/m ²	kg/m ²	kN/m ²	kg/m ²	kN/m ²	kg/m ²	kN/m ²	kg/m ²	kN/m ²
0 - 8	28.3	50	0.5	50	0.5	25	0.25	35	0.35	100	1.0
8 - 20	35.8	80	0.8	80	0.8	40	0.40	56	0.56	160	1.6
20 - 100	42.0	110	1.1	110	1.1	55	0.55	77	0.77	220	2.2
>100	45.6	130	1.3	130	1.3	65	0.65	91	0.91	260	2.6

h - building height, m

b - building width, m

v - wind velocity kg/m² or kN/m²

$W_{p/s}$ - wind pressure / suction kN/m²

C_p - correction factor

*Final wind load W_p must be increased by 25% for safety.

GLAZING THICKNESS CALCULATION

The glazing thickness can be calculated based on the following formula:

If the ratio between the height and the width of the glazing is smaller or equal to 3 use formula A)

If the ratio between the height and the width of the glazing is bigger than 3 use formula B)

$$A) G_t = \sqrt{(10 \cdot l_g \cdot h_g \cdot W_p) / 72}$$

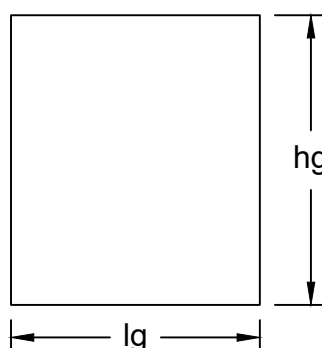
$$B) G_t = [l_g \cdot \sqrt{(10 \cdot W_p)}] / 72$$

G_t - minimum glass thickness , m

W_p - Wind pressure , Kg/m²

l_g - Smaller glass dimension, m

h_g - Bigger glass dimension , m



UNITS:

1m = 100cm = 1000mm

1kg = 10N

1kN = 100kg = 1000N

1kg/m² = 0,01 kN/m²

1Pa = 1 N/m² = 0,1 kg/m²

1kP = 1kN/m² = 100 kg/m²

For double glazing consider that the total width of both glasses must be > $G_t \cdot 1.5$

For triple glazing consider that the total width of all the glasses must be > $G_t \cdot 1.7$

TRANSOM SELECTION BASED ON THE GLAZING WEIGHT

Transom choice must be based on the glazing weight and the transom self weight.

Glazing weight is calculated by the following formula:

$$G_w = t \cdot q_{\text{glass}} \cdot l_g \cdot h_g$$

I_{x_1} (Moment of inertia based on the glazing weight formula)

$$I_{x_1} = [G_w \cdot a \cdot 10^8 \cdot (3 \cdot L^2 - 4a^2)] / (48 \cdot E_{\text{al}} \cdot f_{\text{max}})$$

I_{x_2} (Moment of inertia based on the transom self weight formula)

$$I_{x_2} = (5 \cdot q \cdot L^4 \cdot 10^8) / (384 \cdot E_{\text{al}} \cdot f_{\text{max}})$$

G_w - Glass weight

t - Glass thickness

q_{glass} - Glass material density

l_g - Glass width, m

h_g - Glass height, m

E_{al} - Elasticity of aluminum

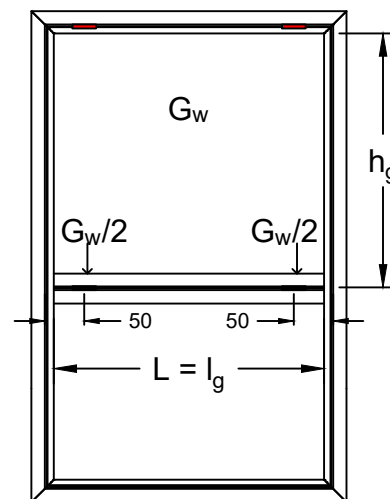
f_{max} - Maximum profile deflection

$f_{\text{max}} = L/500$, m or 0.003m (consider the smaller of the two)

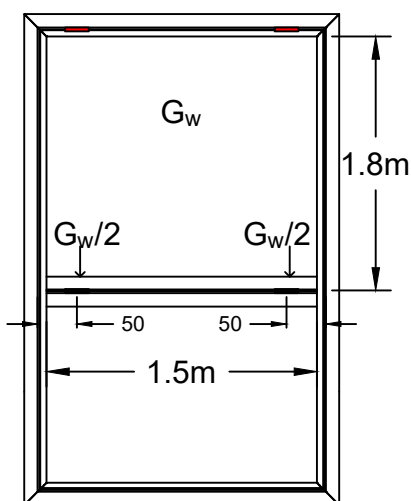
L - Length of transom

q - Transom weight per meter

$a = 0.05$ - Distance of glazing supports from the edge of the glass



TRANSOM SELECTION EXAMPLE



$$G_w = t \cdot q_{\text{glass}} \cdot l_g \cdot h_g \Rightarrow$$

$$G_w = 11 \cdot 2.5 \cdot 1.8 \cdot 1.5 = 74.25 \text{ kg}$$

$$I_{x_1} = [G_w \cdot a \cdot 10^8 \cdot (3 \cdot L^2 - 4a^2)] / (48 \cdot E_{\text{al}} \cdot f_{\text{max}}) \Rightarrow$$

$$I_{x_1} = [74.25 \cdot 0.05 \cdot 10^8 \cdot (3 \cdot 2.25 - 0.01)] / (48 \cdot 7 \cdot 10^9 \cdot 0.003) \Rightarrow$$

$$I_{x_1} = 25.02 / 10.08 = 2.48 \text{ cm}^4$$

$$I_{x_2} = (5 \cdot q \cdot L^4 \cdot 10^8) / (384 \cdot E_{\text{al}} \cdot f_{\text{max}})$$

$$I_{x_2} = (5 \cdot 1.47 \cdot 1.5^2 \cdot 10^8) / (384 \cdot 7 \cdot 10^9 \cdot 0.003)$$

$$I_{x_2} = 16.53 / 80.64 = 0.20 \text{ cm}^4$$

$$t = 6 + 5 = 11 \text{ mm}$$

$$q_{\text{glass}} = 2.5 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$$

$$f_{\text{max}} = 1.5 / 500 = 0.003 \text{ m}$$

$$q = 1.47 \text{ kg/m}$$

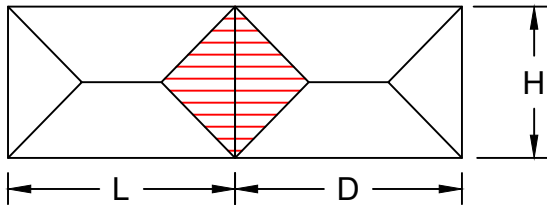
$$\text{Total } I_x = I_{x_1} + I_{x_2} = 2.48 + 0.2 = 2.68 \text{ cm}^4$$

PROFILE SELECTION GUIDELINES **(T-PROFILE, CENTRAL ADAPTER, MULLION, TRANSOM)**

The correct profile is selected based on the moment of inertia due to the wind pressure.

First step is to calculate the minimum I_x , I_y required based on the following formula:

- First case is when the Height of the profile in question is smaller than the L,D (Triangle load)



$$I_{y_{Lmin}} = (w \cdot H/2 \cdot H^4 \cdot 10^8) / 120 \cdot E_{al} \cdot f_{max}$$

$$I_{y_{Dmin}} = (w \cdot H/2 \cdot H^4 \cdot 10^8) / 120 \cdot E_{al} \cdot f_{max}$$

$$\text{Total } I_{y_{min}} = I_{y_{Lmin}} + I_{y_{Dmin}}$$

$I_{y_{min}}$ - Minimum moment of inertia of the profile, cm^4

w - wind pressure, kg/m^2

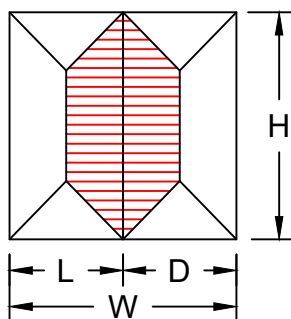
E_{al} - Elasticity of aluminum

f_{max} - Maximum profile deflection, $f_{max} = H/200$, m or 0.015m (consider the smaller of the two)

H - Height of the profile

L,D - Distance of the profile in question from the sides of the window

- Second case is when the Height of the profile in question is bigger than the L,D (Trapezoid load)



$$I_{y_{Lmin}} = [(w \cdot L/2 \cdot H^4 \cdot 10^8) / 1920 \cdot E_{al} \cdot f_{max}] \cdot [25 - 40 \cdot (L/2)^2 / H^2 + 16 \cdot (L/2)^4 / H^4]$$

$$I_{y_{Dmin}} = [(w \cdot D/2 \cdot H^4 \cdot 10^8) / 1920 \cdot E_{al} \cdot f_{max}] \cdot [25 - 40 \cdot (D/2)^2 / H^2 + 16 \cdot (D/2)^4 / H^4]$$

$$\text{Total } I_{y_{min}} = I_{y_{Lmin}} + I_{y_{Dmin}}$$

Select from Aluminco technical catalogue the appropriate profile that it's I_y or I_x exceeds the calculated $I_{y_{min}}$

$I_{y_{min}}$ - Minimum moment of inertia of the profile, cm^4

w - wind pressure, kg/m^2

E_{al} - Elasticity of aluminum

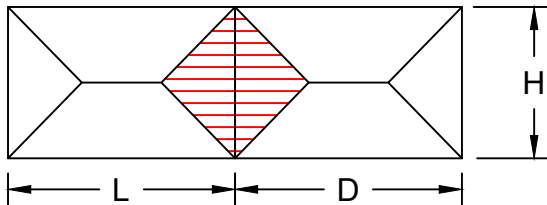
f_{max} - Maximum profile deflection $f_{max} = H/200$, m or 0.015m (consider the smaller of the two)

H - Height of the profile

L,D - Distance of the profile in question from the sides of the window

PROFILE SELECTION EXAMPLES

- Triangle load on central adapter for double opening window



$$H = 1500 \text{ mm}$$

$$L, D = 1600 \text{ mm}$$

$$w = 50 \text{ kg/m}^2$$

$$E_{al} = 7 \cdot 10^9$$

$$f_{max} = \frac{1.5}{200} = 0.0075$$

$$I_{y_{Lmin}} = (w \cdot H/2 \cdot H^4 \cdot 10^8) / (120 \cdot E_{al} \cdot f_{max})$$

$$I_{y_{Dmin}} = (w \cdot H/2 \cdot H^4 \cdot 10^8) / (120 \cdot E_{al} \cdot f_{max})$$

$$\text{Total } I_{y_{min}} = I_{y_{Lmin}} + I_{y_{Dmin}}$$

$$I_{y_{Lmin}} = (w \cdot H/2 \cdot H^4 \cdot 10^8) / (120 \cdot E_{al} \cdot f_{max}) \Rightarrow$$

$$I_{y_{Lmin}} = (50 \cdot 0.75 \cdot 5 \cdot 10^8) / (120 \cdot 7 \cdot 10^9 \cdot 0.0075) \Rightarrow$$

$$I_{y_{Lmin}} = 187.5 / 63 = 2.97 \text{ cm}^4$$

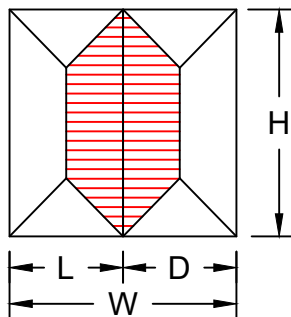
$$I_{y_{Dmin}} = (w \cdot H/2 \cdot H^4 \cdot 10^8) / (120 \cdot E_{al} \cdot f_{max}) \Rightarrow$$

$$I_{y_{Dmin}} = (50 \cdot 0.75 \cdot 5 \cdot 10^8) / (120 \cdot 7 \cdot 10^9 \cdot 0.0075) \Rightarrow$$

$$I_{y_{Dmin}} = 187.5 / 63 = 2.97 \text{ cm}^4$$

$$\text{Total } I_{y_{min}} = I_{y_{Lmin}} + I_{y_{Dmin}} = 5.94 \text{ cm}^4$$

- Second case is when the Height of the profile in question is bigger than the L,D (Trapezoid load)



$$H = 2200 \text{ mm}$$

$$L, D = 800 \text{ mm}$$

$$w = 50 \text{ kg/m}^2$$

$$E_{al} = 7 \cdot 10^9$$

$$f_{max} = \frac{2.2}{200} = 0.011$$

$$I_{y_{Lmin}} = [(w \cdot L/2 \cdot H^4 \cdot 10^8) / (1920 \cdot E_{al} \cdot f_{max})] \cdot$$

$$[25 - 40 \cdot (L/2)^2 / H^2 + 16 \cdot (L/2)^4 / H^4]$$

$$I_{y_{Lmin}} = [(w \cdot D/2 \cdot H^4 \cdot 10^8) / (1920 \cdot E_{al} \cdot f_{max})] \cdot$$

$$[25 - 40 \cdot (D/2)^2 / H^2 + 16 \cdot (D/2)^4 / H^4]$$

$$\text{Total } I_{y_{min}} = I_{y_{Lmin}} + I_{y_{Dmin}}$$

$$I_{y_{Lmin}} = [(50 \cdot 0.8/2 \cdot 2.2^4 \cdot 10^8) / (1920 \cdot 7 \cdot 10^9 \cdot 0.011)] \cdot$$

$$[25 - 40 \cdot (0.8/2)^2 / 2.2^2 + 16 \cdot (0.8/2)^4 / 2.2^4]$$

$$I_{y_{Lmin}} = [(468.5) / 1.478.4] \cdot [25 - 1.32 + 0.017]$$

$$I_{y_{Lmin}} = 0.31 \cdot 23.697 = 7.35 \text{ cm}^4$$

$$I_{y_{Dmin}} = [(50 \cdot 0.8/2 \cdot 2.2^4 \cdot 10^8) / (1920 \cdot 7 \cdot 10^9 \cdot 0.011)] \cdot$$

$$[25 - 40 \cdot (0.8/2)^2 / 2.2^2 + 16 \cdot (0.8/2)^4 / 2.2^4]$$

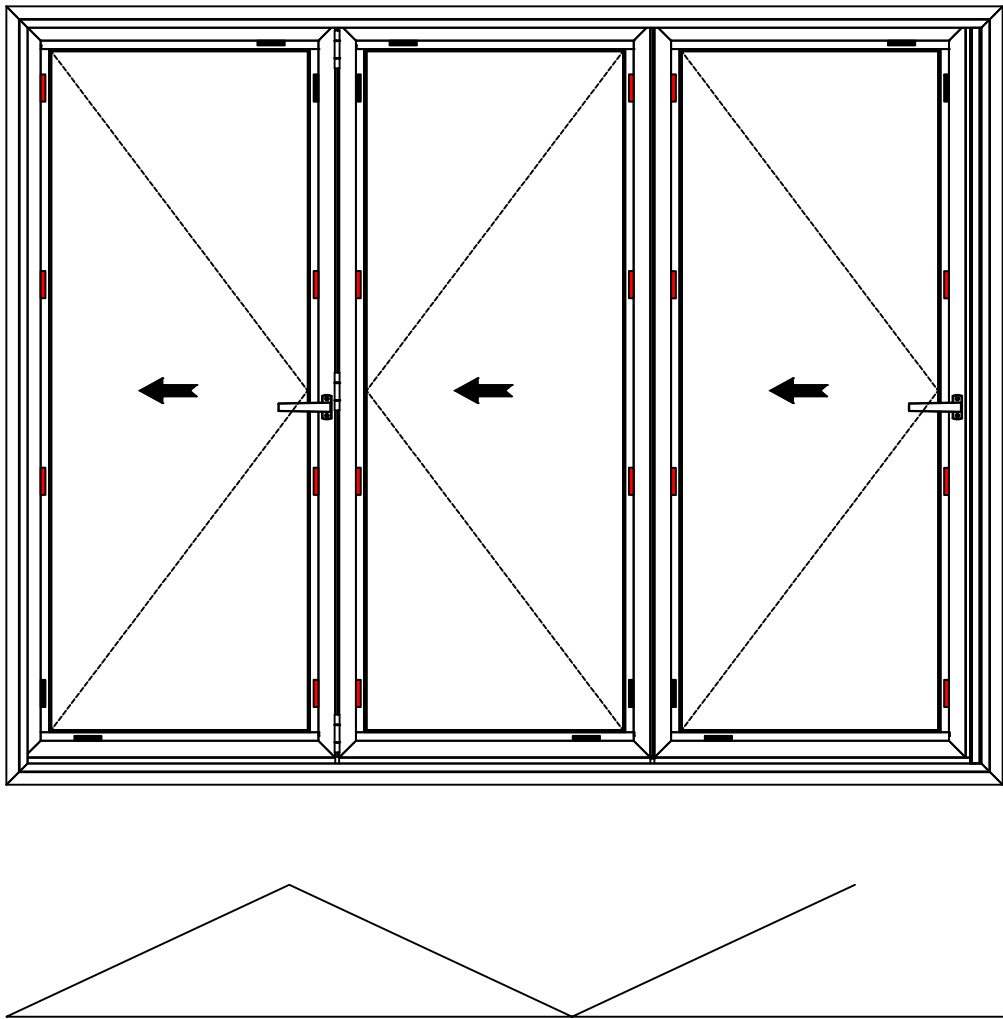
$$I_{y_{Dmin}} = [(468.5) / 1.478.4] \cdot [25 - 1.32 + 0.017]$$

$$I_{y_{Dmin}} = 0.31 \cdot 23.697 = 7.35 \text{ cm}^4$$

$$\text{Total } I_{y_{min}} = 7.35 \text{ cm}^4 + 7.35 \text{ cm}^4 = 14.7 \text{ cm}^4$$

All of the systems interlocks would be sufficient in this case

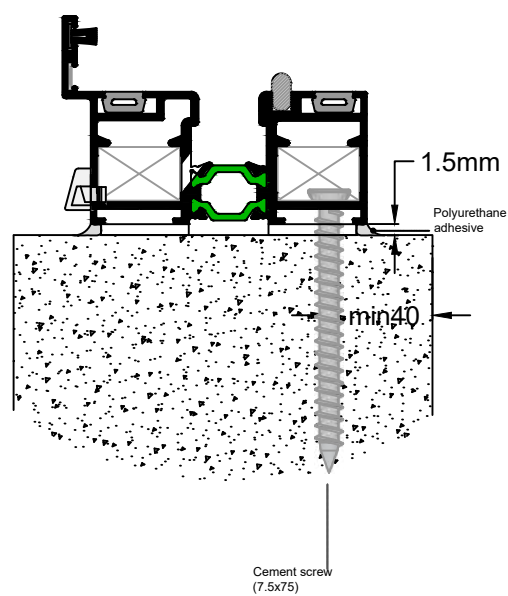
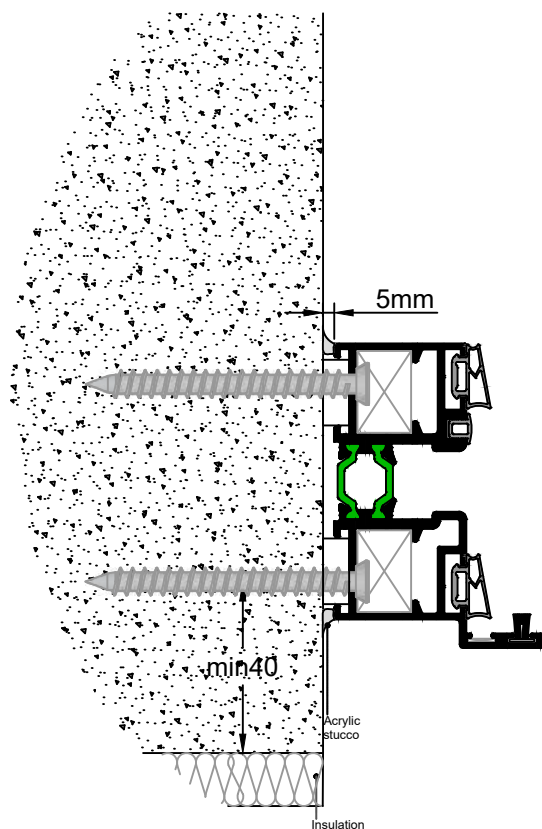
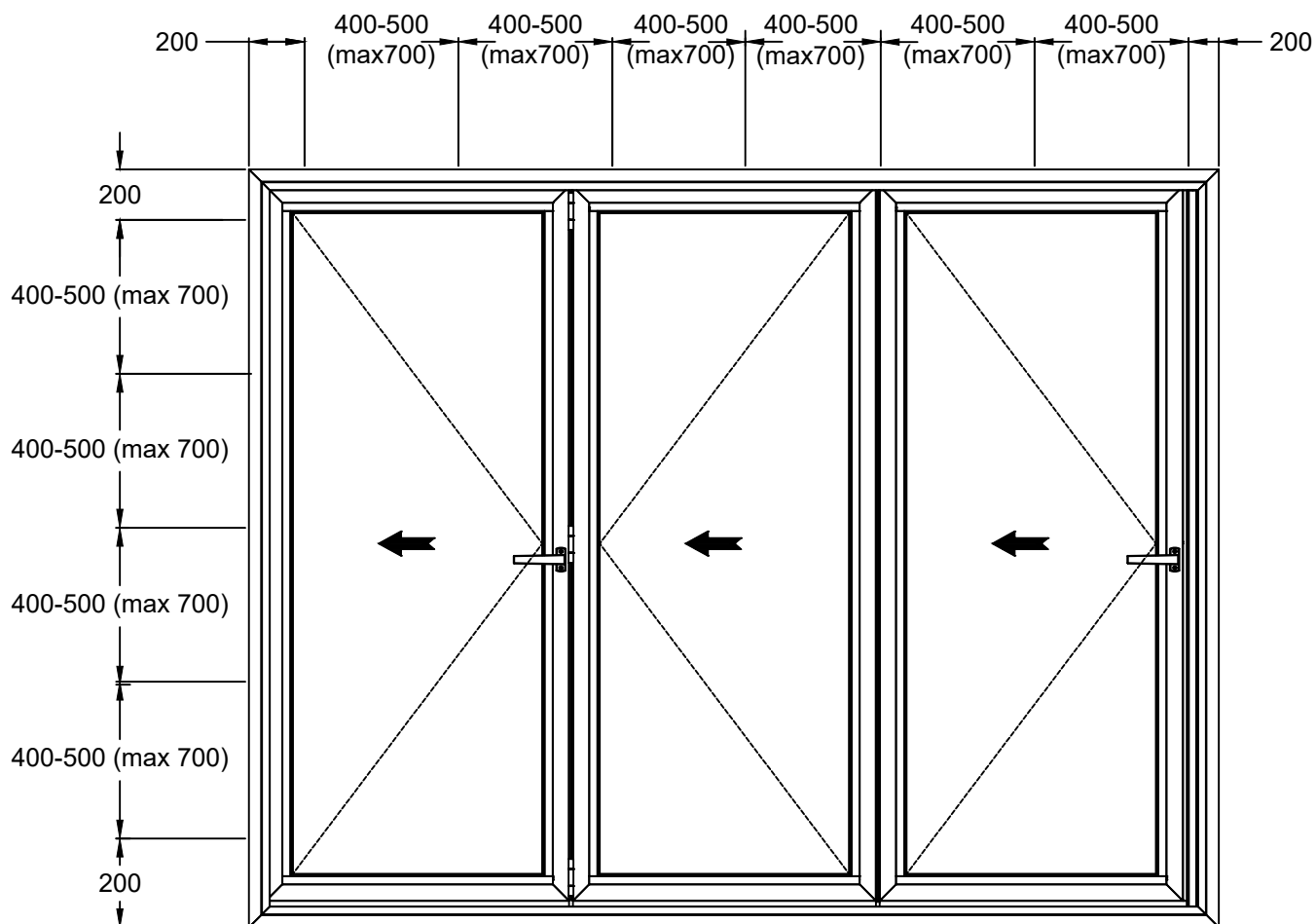
GLASS SHIMS INSTALLATION



— Glass shim (Phase 1)

— Glass shim (Phase 2)

WINDOW INSTALLATION



ALUMINIUM STRENGTHS

Today, aluminium is the second most widely used metal in the world. Its unique properties and contribution to energy efficiency makes it the material of choice for a host of applications in building and construction. Discover a unique combination of attractive advantages that can be summarised as follows:

DESIGN FLEXIBILITY

Aluminium is a truly design «freedom» material. On the one hand, by utilizing aluminium extrusion, an infinite range of forms and sections is offered, allowing designers to integrate numerous functions into one profile. On the other hand, some truly amazing properties make it perfect for a wide range of uses offering greater flexibility to engineers, designers, and architects.

LONG LASTING PERFORMANCE

Aluminium building products are made from alloys that are weatherproof, corrosion- resistant and immune to the harmful effects of UV rays, ensuring optimal performance over a long period of time.

HIGH STRENGTH-TO-WEIGHT RATIO

Thanks to the high strength-to-weight ratio of aluminium, buildings could be lighter, stronger, and less expensive to build. Therefore, aluminium windows and curtain wall frames offer significant savings while at the same time it makes it easier to transport and handle on-site, reducing the risk of work-related injury.

HIGH-REFLECTIVITY

Aluminium works as a great reflector: its reflective properties are ideal for making window frames and in particular the shading ones, helping reduce energy consumption in a great manner, especially the needs for air conditioning in summer times.

FIRE SAFETY

Aluminium and its alloys in solid form do not burn and do not contribute to the spread of fire. For this reason, it is classified as non-combustible material, belonging to the best European reaction to fire class 'A1'. Nevertheless, aluminum alloys melt at between 660 to 680°C but without releasing any harmful gases.

NO RELEASE OF DANGEROUS SUBSTANCES

Several studies have proved that aluminium building products do not present a hazard to occupants or the surrounding environment, therefore they have no negative impact, either on indoor air quality or on soil, surface, and groundwater.

OPTIMAL SECURITY

Aluminium's superior properties make it the perfect material for almost any challenge, big or small. In big security challenges, where heavy glass panes are used, specially designed, strengthened aluminium frames contribute to and create exceptionally sturdy structures of high security requirements.

SURFACE TREATMENT

Powder coating and anodizing are primarily used surface treatment methods that strengthen the advantages of aluminium whilst adding an attractive finish to aluminium frames. The advantages of powder coating lie in the combination matrix of color, function, gloss, and corrosion properties whereas. With anodizing, the oxide layer on the surface of the aluminium is made during an electrochemical process, the natural aluminium color can be maintained, but a variety of other colors are also available.

LOW MAINTENANCE

Aluminium reacts with the oxygen in the air, forming a protective oxide coating that makes it corrosion resistant. This means less maintenance and replacements compared to other metals. In any case, aluminum windows should be cleaned regularly especially if they are installed by the seaside or industrial areas whereas inspected once a year by a specialized professional.

RECYCLING & CIRCULAR ECONOMY

Recycling is vital due to limited natural resources. Aluminum is 100% recyclable. This means that aluminium can be recycled infinitely without losing its properties, achieving significant energy savings, and promoting circular economy in full. Procedurally, the scrap material can be melted and introduced again into the extrusion process whereas other material (plastic, steel) that are combined with the aluminum windows can be removed mechanically.

MATERIAL PROPERTIES

Aluminium alloy EN AW 6060, T6 (most commonly used)
Ultimate tensile strength $R_m = 185 \text{ N/mm}^2$
Yield strength $R_{p0.2} = 140 \text{ N/mm}^2$
Modulus of elasticity $E_{al} = 70000 \text{ N/mm}^2$
Coefficient of thermal expansion $\alpha = 0,023 \text{ mm/m.K}$

ALUMINCO COMPLIANCE WITH REGULATIONS

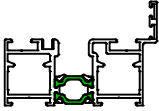
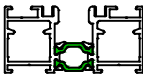
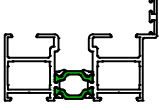
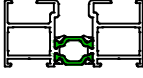
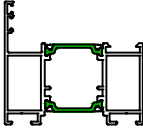
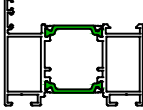
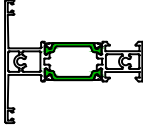
EN ISO 9001:2015 Quality Management System
EN 15088:2005, EN 1090-1:2009 (FPC) Factory Production Control System
EN ISO 14001:2015 Environmental Management System
EN 15804:2012+A2:2019, ISO 14025 (EPD) Environmental Product Declaration
ISO 50001:2018 Energy Management System
ISO 45001:2018 Occupational Health and Safety Management System
QUALICOAT Powder Coating Certification for aluminium profiles

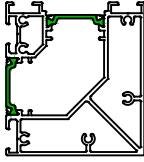
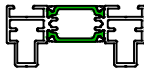
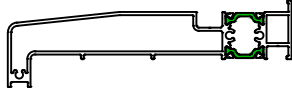
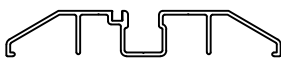


FD4600

Catalogue Overview -
Συνοπτικός Κατάλογος



Code Κωδικός	Shape Σχήμα	Weight Βάρος gr/m	Length Μήκος m	Pack Δέμα	Moment of inertia Ροπή Αδρανείας cm ⁴		Moment of resistance Ροπή αντιστάσεως cm ³		Description Περιγραφή
4600-101		1900	6	2	lx	13.68	Wx	3.62	Rail with fin Οδηγός με φτερό
					ly	41.44	Wy	10.03	
4600-102		1776	6	2	lx	9.34	Wx	4.81	Rail Οδηγός
					ly	31.89	Wy	8.73	
4600-103		1788	6	2	lx	12.21	Wx	3.25	Side guide for regulator Πλαϊνός οδηγός για ρεγουλατόρο
					ly	39.03	Wy	9.51	
4600-104		1636	6	2	lx	6.82	Wx	3.44	Side guide for regulator for frame without fin Πλαϊνός οδηγός για ρεγουλατόρο με κάσα χωρίς φτερό
					ly	29.37	Wy	8.04	
4600-201		1693	6	2	lx	14.59	Wx	3.59	Sash Φύλλο
					ly	38.33	Wy	9.75	
4600-202		1658	6	2	lx	12.18	Wx	3.62	Sash Φύλλο
					ly	36.92	Wy	9.58	
4600-205		1312	6	2	lx	2.13	Wx	1.6	Additional profile for sash Προσθήκη φύλλου
					ly	25.58	Wy	7.00	
4600-301		1446	6	2	lx	6.00	Wx	1.29	Transom for sash Χώρισμα φύλλου
					ly	32.84	Wy	7.00	

Code Κωδικός	Shape Σχήμα	Weight Βάρος gr/m	Length Μήκος m	Pack Δέμα	Moment of inertia Ροπή Αδρανείας cm ⁴		Moment of resistance Ροπή αντιστάσεως cm ³		Description Περιγραφή
4600-601		2864	6	1	I_x	72.89	W_x	19.28	Corner mullion Γωνιακή κολώνα
					I_y	63.57	W_y	14.81	
4600-901		1378	6	2	I_x	3.85	W_x	2.09	Regulator Ρεγουλατόρος
					I_y	27.08	W_y	7.41	
4600-902		2204	6	2	I_x	10.55	W_x	4.07	Cill Ποδιά
					I_y	232.23	W_y	26.75	
4600-905		262	6	6	I_x	-	W_x	-	Sash extension Προέκταση φύλλου
					I_y	-	W_y	-	
4600-906		221	6	6	I_x	-	W_x	-	Additional for sash for gasket Πρόσθετο φύλλου για λάστιχο
					I_y	-	W_y	-	
4600-907		280	6	6	I_x	-	W_x	-	Waterproofing profile Προφίλ στεγάνωσης
					I_y	-	W_y	-	
4600-908		286	6	6	I_x	-	W_x	-	Additional profile for lock extension Πρόσθετο φύλλου για προέκταση κλειδαριάς
					I_y	-	W_y	-	
4600-909		1447	6	2	I_x	-	W_x	-	Floor profile for easy access Κατωκάσι εύκολης πρόσβασης (Α.Μ.Ε.Α.)
					I_y	-	W_y	-	

Code Κωδικός	Shape Σχήμα	Weight Βάρος gr/m	Length Μήκος m	Pack Δέμα	Moment of inertia Ροπή Αδρανείας cm ⁴		Moment of resistance Ροπή αντιστάσεως cm ³		Description Περιγραφή
4600-910		90	6	10	lx	-	Wx	-	Frame's additional profile for brush Πρόσθετο προφίλ για βουρτσάκι στην κάσα
					ly	-	Wy	-	
250-802	0	118	6	20	lx	-	Wx	-	Aluminum rail Οδηγός αλουμινίου
					ly	-	Wy	-	
410-706		199	6	6	lx	-	Wx	-	Glazing bead Πηχάκι
					ly	-	Wy	-	
540-771		268	6	6	lx	-	Wx	-	Glazing bead Πηχάκι
					ly	-	Wy	-	
540-772		255	6	6	lx	-	Wx	-	Glazing bead Πηχάκι
					ly	-	Wy	-	
540-773		275	6	6	lx	-	Wx	-	Glazing bead Πηχάκι
					ly	-	Wy	-	
540-774		286	6	6	lx	-	Wx	-	Glazing bead Πηχάκι
					ly	-	Wy	-	
540-775		294	6	6	lx	-	Wx	-	Glazing bead Πηχάκι
					ly	-	Wy	-	

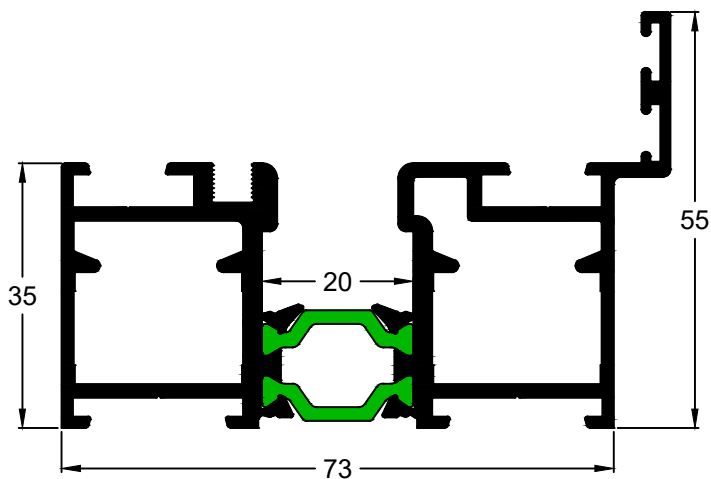
Code Κωδικός	Shape Σχήμα	Weight Βάρος gr/m	Length Μήκος m	Pack Δέμα	Moment of inertia Ροπή Αδρανείας cm ⁴		Moment of resistance Ροπή αντιστάσεως cm ³		Description Περιγραφή
540-776		306	6	6	lx	-	Wx	-	Glazing bead Πηχάκι
					ly	-	Wy	-	
540-777		320	6	6	lx	-	Wx	-	Glazing bead Πηχάκι
					ly	-	Wy	-	
540-778		237	6	6	lx	-	Wx	-	Glazing bead Πηχάκι
					ly	-	Wy	-	
540-779		221	6	6	lx	-	Wx	-	Glazing bead Πηχάκι
					ly	-	Wy	-	
540-780		248	6	6	lx	-	Wx	-	Glazing bead Πηχάκι
					ly	-	Wy	-	
540-781		263	6	6	lx	-	Wx	-	Glazing bead Πηχάκι
					ly	-	Wy	-	



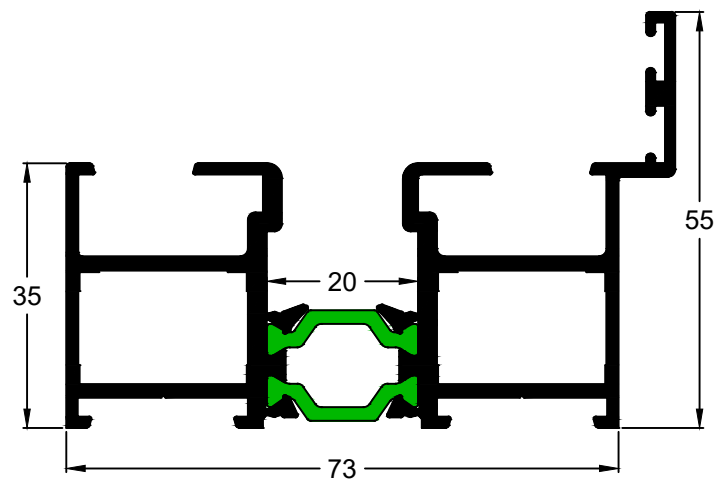
FD4600

Profiles 1:1 - Προφίλ 1:1

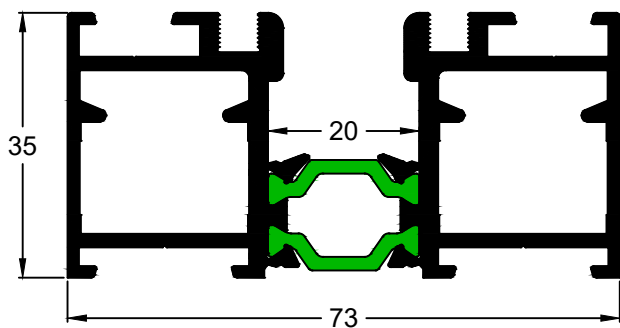




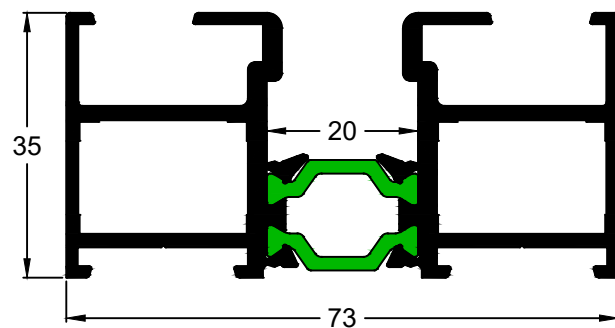
Κωδικός Code	4600-101
Βάρος Weight	1900 gr/m
Περιγραφή	Οδηγός με φτερό
Description	Rail with fin



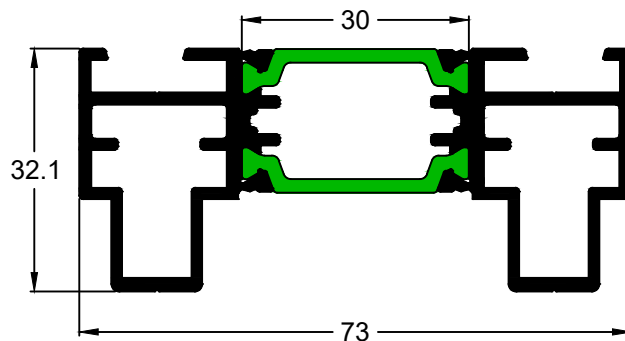
Κωδικός Code	4600-103
Βάρος Weight	1788 gr/m
Περιγραφή	Πλαϊνός οδηγός για ρεγουλατόρο
Description	Side rail for regulator



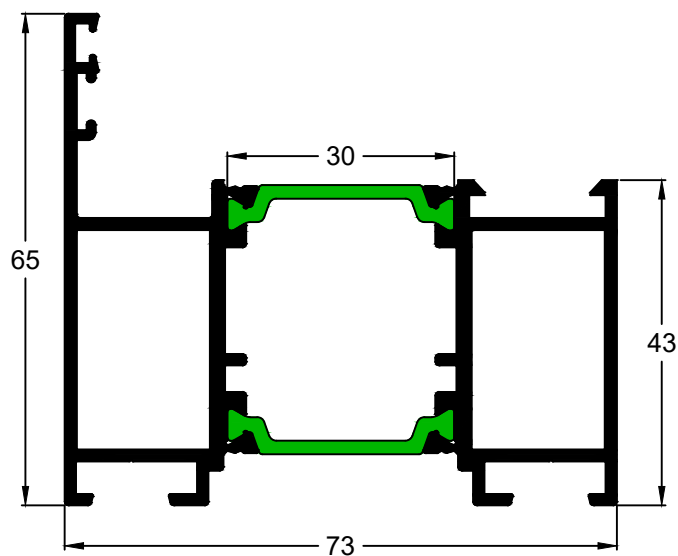
Κωδικός Code	4600-102
Βάρος Weight	1776 gr/m
Περιγραφή	Οδηγός
Description	Rail



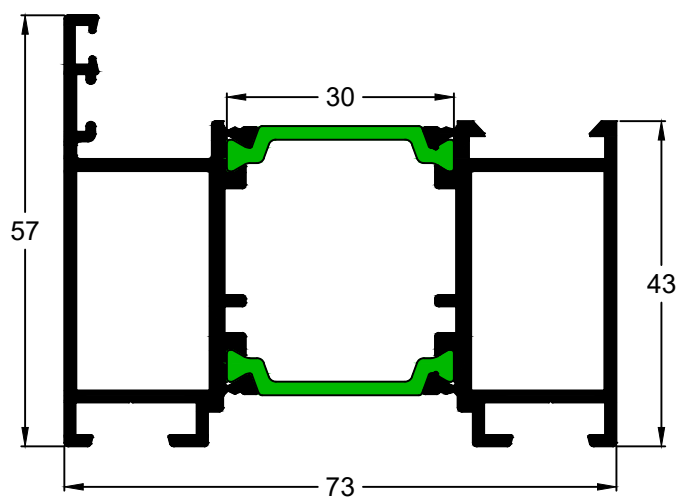
Κωδικός Code	4600-104
Βάρος Weight	1636 gr/m
Περιγραφή	Πλαϊνός οδηγός για ρεγουλατόρο με κάσα χωρίς φτερό
Description	Side rail for regulator for frame without fin



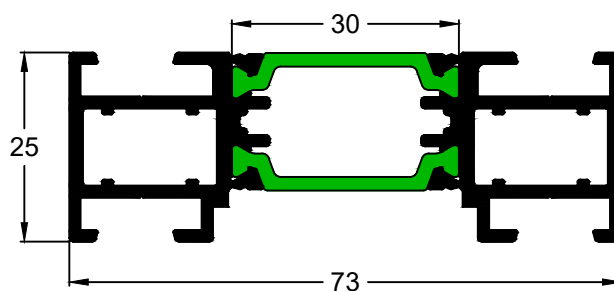
Κωδικός Code	4600-901
Βάρος Weight	1378 gr/m
Περιγραφή	Ρεγουλατόρος
Description	Regulator



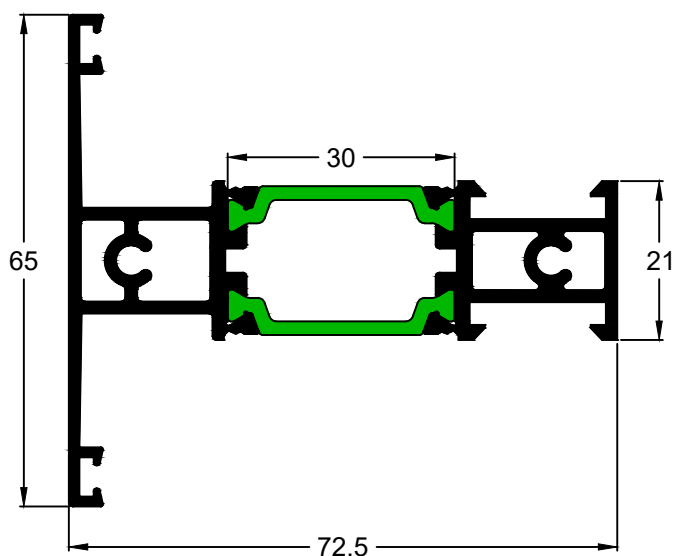
Κωδικός Code	4600-201
Βάρος Weight	1693 gr/m
Περιγραφή	Φύλλο
Description	Sash



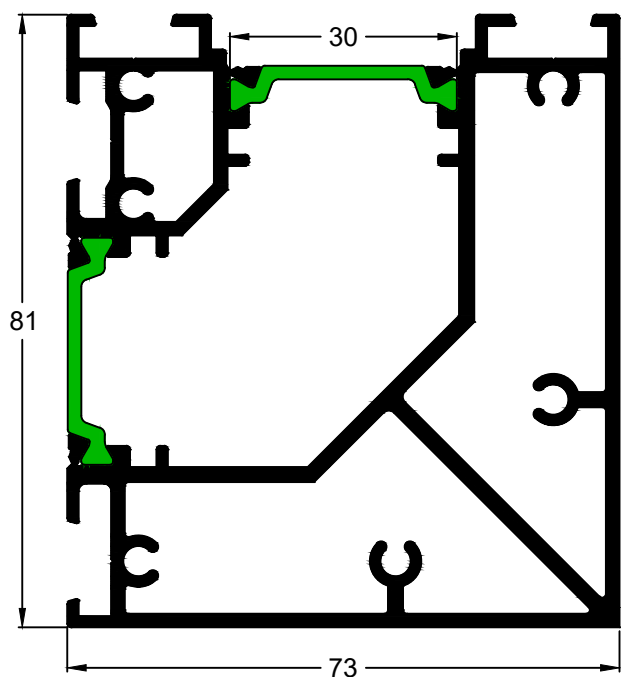
Κωδικός Code	4600-202
Βάρος Weight	1658 gr/m
Περιγραφή	Φύλλο
Description	Sash



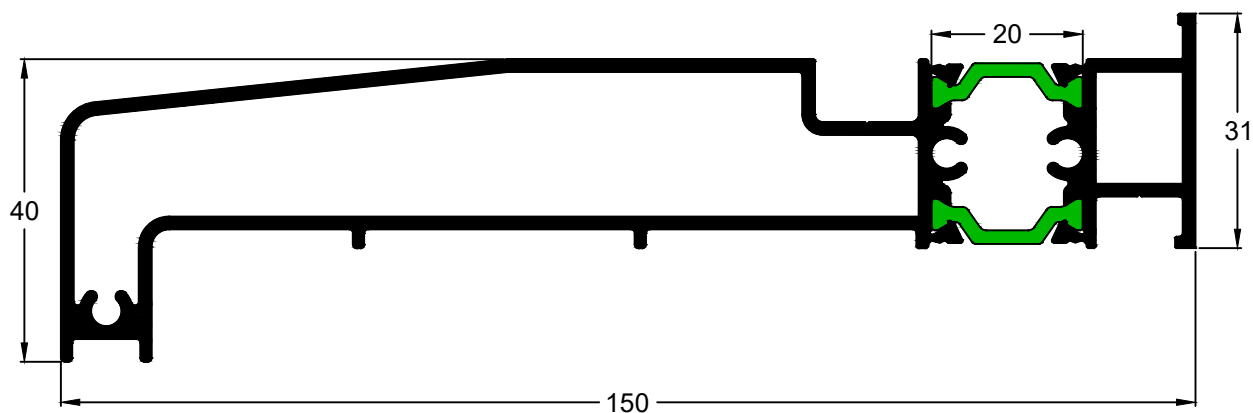
Κωδικός Code	4600-205
Βάρος Weight	1312 gr/m
Περιγραφή	Προσθήκη φύλλου
Description	Additional profile for sash



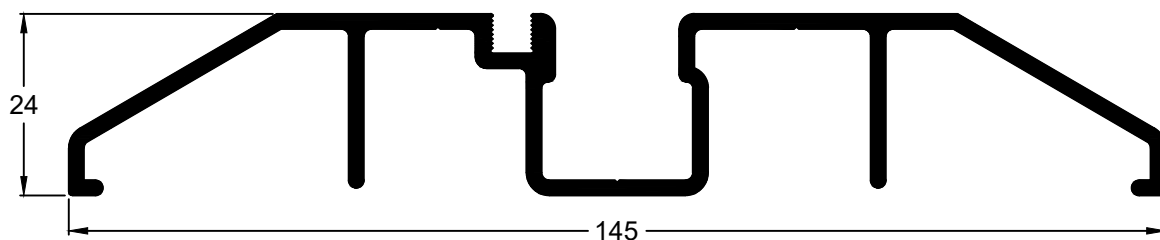
Κωδικός Code	4600-301
Βάρος Weight	1446 gr/m
Περιγραφή	Χώρισμα φύλλου
Description	Transom for sash



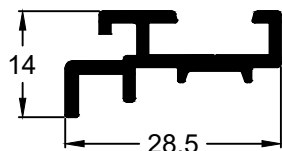
Κωδικός Code	4600-601
Βάρος Weight	2864 gr/m
Περιγραφή	Γωνιακή κολώνα
Description	Corner mullion



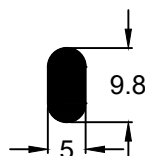
Κωδικός Code	4600-902
Βάρος Weight	2204 gr/m
Περιγραφή	Ποδιά
Description	Cill



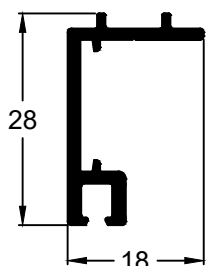
Κωδικός Code	4600-909
Βάρος Weight	1447 gr/m
Περιγραφή	Κατωκάσι εύκολης πρόσβασης (Α.Μ.Ε.Α.)
Description	Threshold for easy access



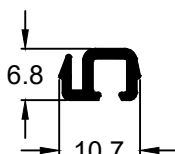
Κωδικός Code	4600-908
Βάρος Weight	286 gr/m
Περιγραφή	Πρόσθετο φύλλου για προέκταση κλειδαριάς
Description	Additional profile for lock extension



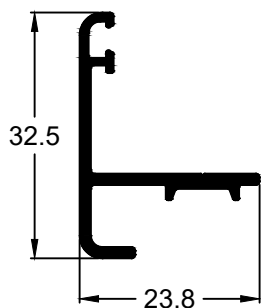
Κωδικός Code	250-802
Βάρος Weight	118 gr/m
Περιγραφή	Οδηγός αλουμινίου
Description	Aluminum rail



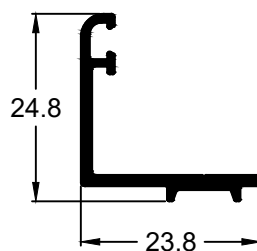
Κωδικός Code	4600-905
Βάρος Weight	262 gr/m
Περιγραφή	Προέκταση φύλλου
Description	Sash extension



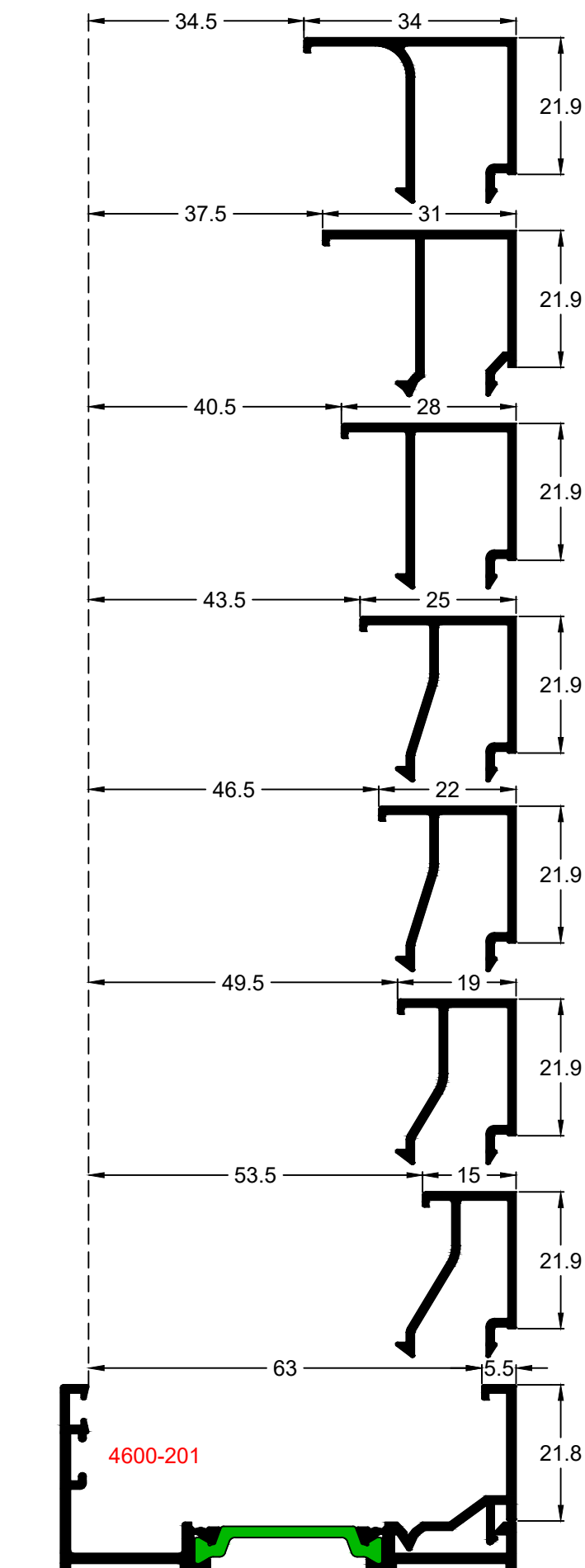
Κωδικός Code	4600-910
Βάρος Weight	90 gr/m
Περιγραφή	Πρόσθετο προφίλ για βουρτσάκι στην κάσα
Description	Frame's additional profile for brush



Κωδικός Code	4600-907
Βάρος Weight	280 gr/m
Περιγραφή	Προφίλ στεγάνωσης
Description	Waterproofing profile



Κωδικός Code	4600-906
Βάρος Weight	221 gr/m
Περιγραφή	Πρόσθετο φύλλου για λάστιχο
Description	Additional for sash for gasket



GLAZING BEADS COMBINATION ΣΥΝΔΥΑΣΜΟΙ ΠΗΧΑΚΙΩΝ

Κωδικός Code	540-777
Βάρος Weight	320 gr/m

Κωδικός Code	540-776
Βάρος Weight	306 gr/m

Κωδικός Code	540-775
Βάρος Weight	294 gr/m

Κωδικός Code	540-774
Βάρος Weight	286 gr/m

Κωδικός Code	540-773
Βάρος Weight	275 gr/m

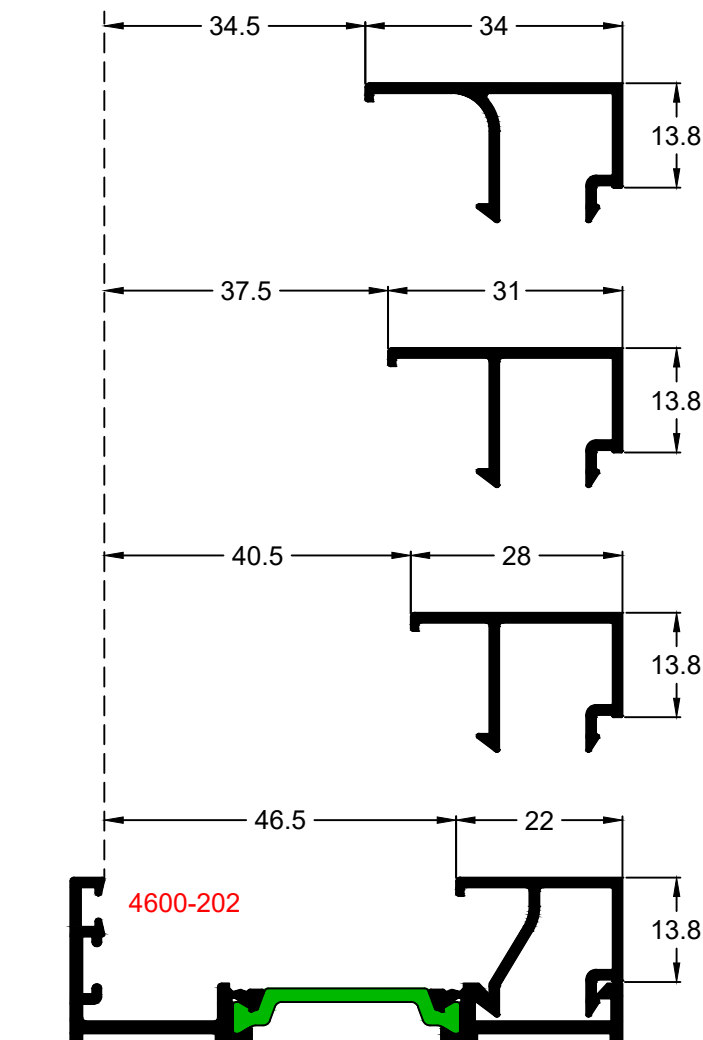
Κωδικός Code	540-771
Βάρος Weight	268 gr/m

Κωδικός Code	540-772
Βάρος Weight	255 gr/m

Κωδικός Code	410-706
Βάρος Weight	199 gr/m

GLAZING BEADS COMBINATION

ΣΥΝΔΥΑΣΜΟΙ ΠΗΧΑΚΙΩΝ



Κωδικός Code	540-781
Βάρος Weight	263 gr/m

Κωδικός Code	540-780
Βάρος Weight	248 gr/m

Κωδικός Code	540-778
Βάρος Weight	237 gr/m

Κωδικός Code	540-779
Βάρος Weight	221 gr/m



FD4600

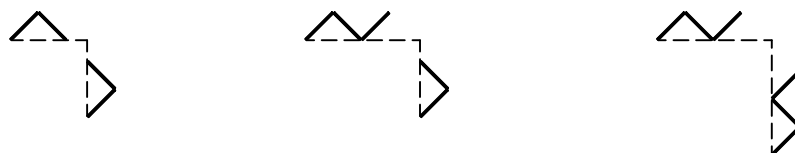
Sections - Τομές



CONSTRUCTION TYPOLOGY
ΤΥΠΟΛΟΓΙΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ

Φύλλα Sashes	
1	1
2	2 1+1
3	3 2+1
4	4 2+2 3+1
5	5 4+1 3+2
6	6 5+1 4+2 3+3
7	7 6+1 5+2 4+3
8	7+1 6+2 5+3 4+4
9	8+1 7+2 6+3
10	7+3 6+4 5+5
11	7+4 6+5
12	7+5 6+6
13	7+6
14	7+7

CORNER CONSTRUCTION TYPOLOGY
ΤΥΠΟΛΟΓΙΕΣ ΓΩΝΙΑΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ

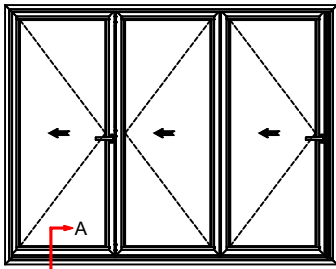


SECTION OF TRIPLE FOLDING OPENING OUTWARDS

ΤΟΜΗ ΤΡΙΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΕΞΩ

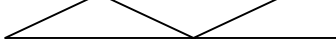
FRONT VIEW

Όψη



TOP VIEW

Κατοψη

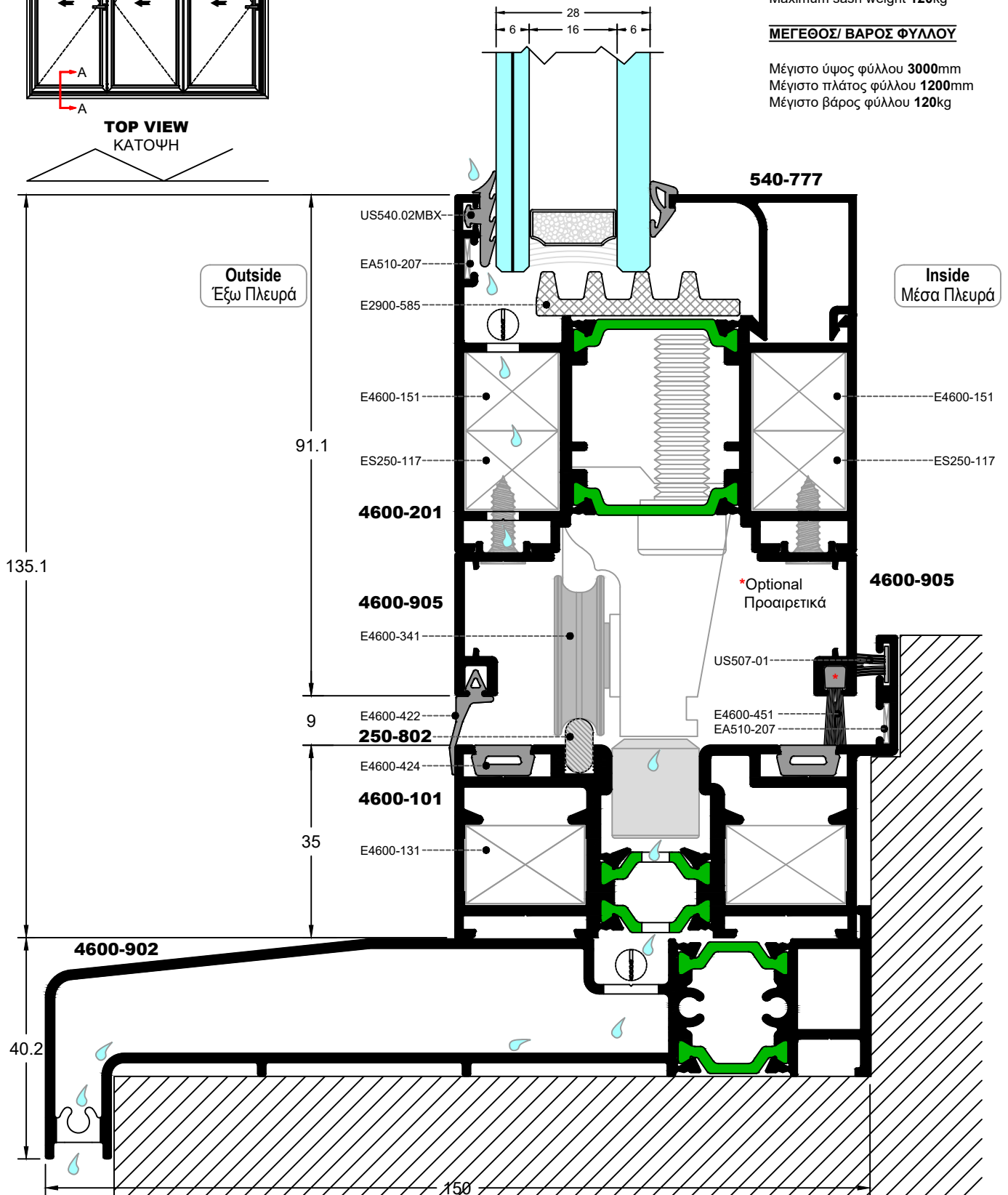


SIZE / WEIGHT

Maximum sash height **3000mm**
Maximum sash width **1200mm**
Maximum sash weight **120kg**

ΜΕΓΕΘΟΣ/ ΒΑΡΟΣ ΦΥΛΛΟΥ

Μέγιστο ύψος φύλλου **3000mm**
Μέγιστο πλάτος φύλλου **1200mm**
Μέγιστο βάρος φύλλου **120kg**

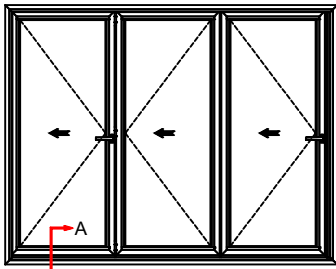


SECTION OF TRIPLE FOLDING OPENING OUTWARDS

ΤΟΜΗ ΤΡΙΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΕΞΩ

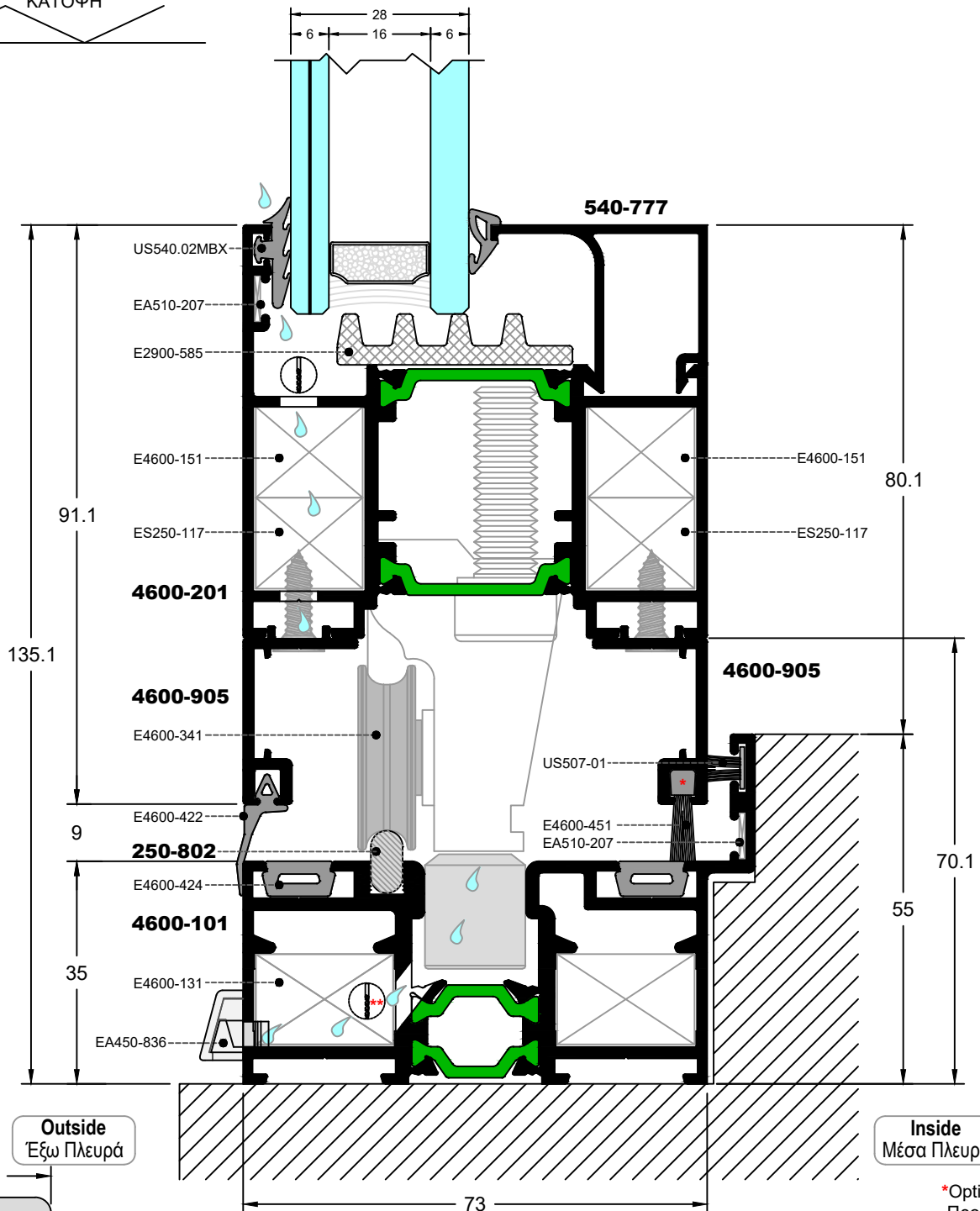
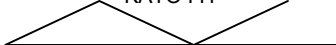
FRONT VIEW

Όψη



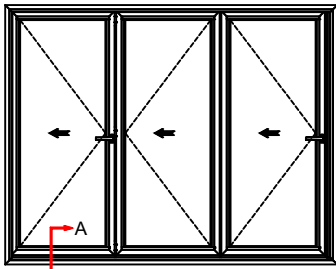
TOP VIEW

Κατοψη

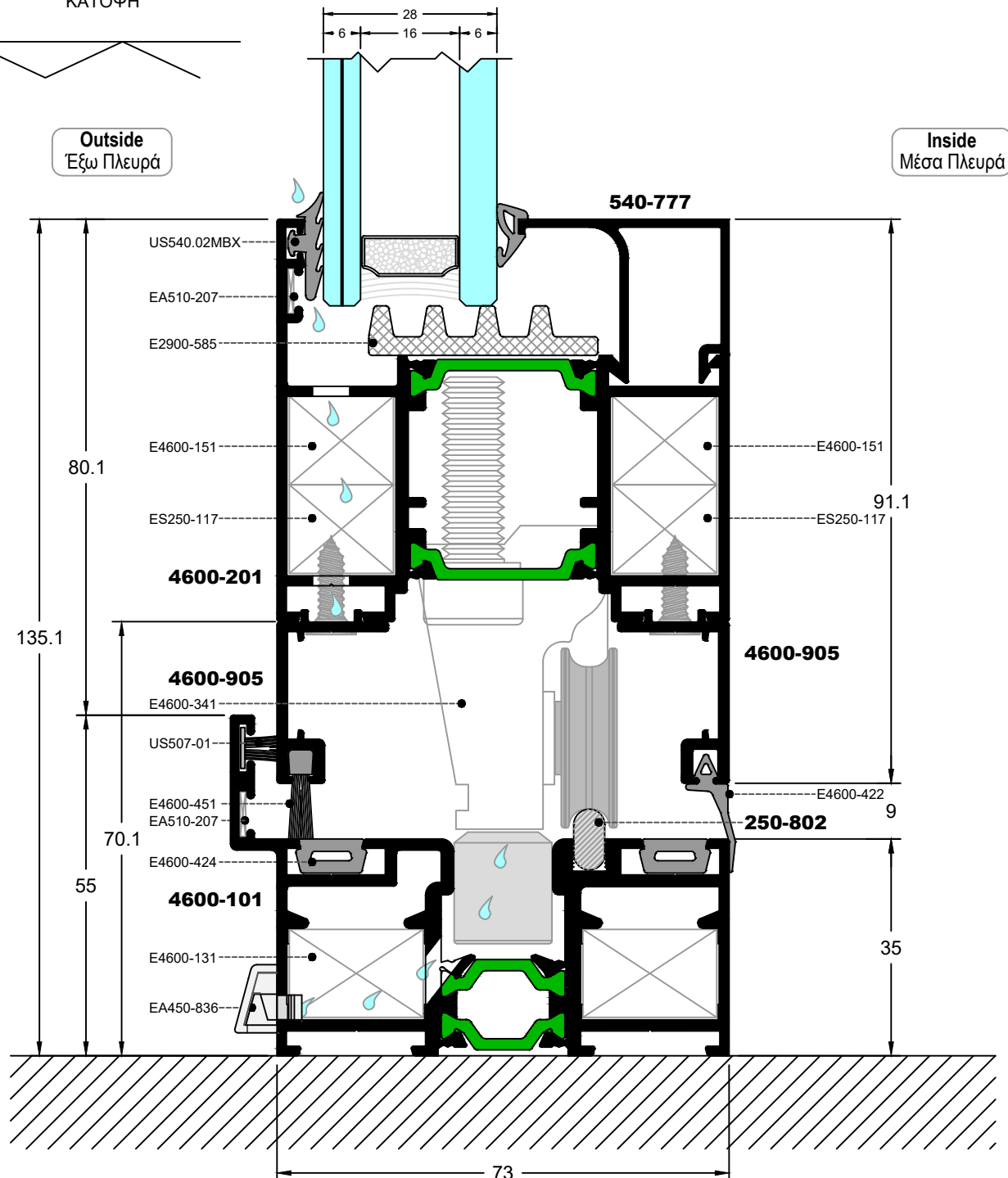
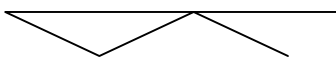


SECTION OF TRIPLE FOLDING OPENING INWARDS
ΤΟΜΗ ΤΡΙΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΠΡΟΣ ΤΑ ΜΕΣΑ

FRONT VIEW
Όψη



TOP VIEW
Κατοψη

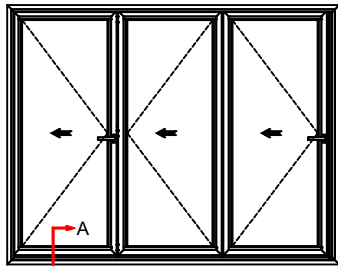


SECTION OF TRIPLE FOLDING OPENING INWARDS OR OUTWARDS

ΤΟΜΗ ΤΡΙΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΜΕΣΑ Ή ΕΞΩ

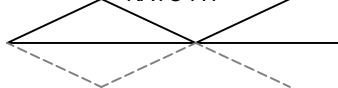
FRONT VIEW

ΟΨΗ



TOP VIEW

ΚΑΤΟΨΗ

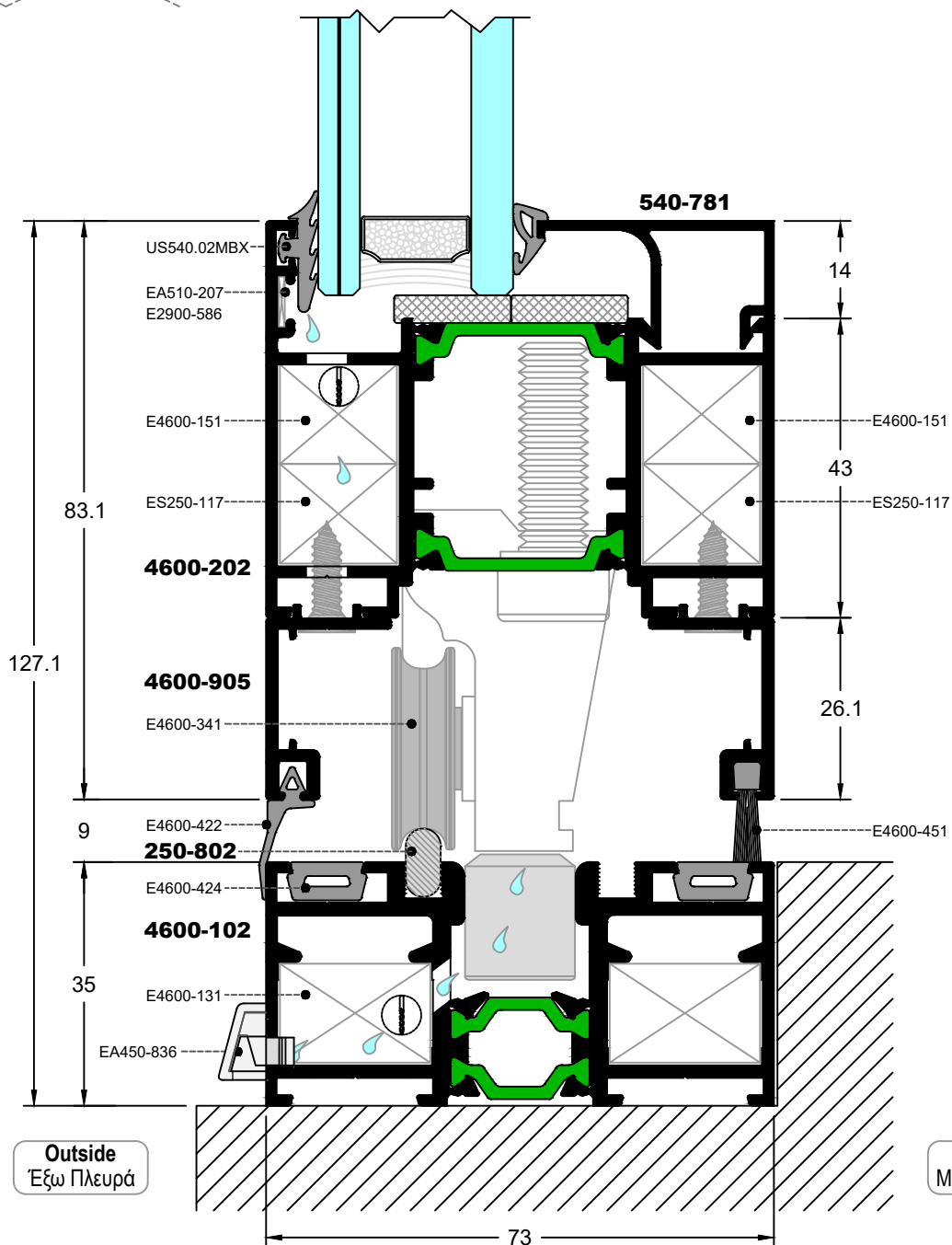


NOTE:

With the use of 4600-102 rail, the construction can be opened inwards or outwards.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Με την χρήση του οδηγού 4600-102, μπορούμε να ορίσουμε την κατασκευή να ανοίγει είτε προς τα μέσα είτε προς τα έξω.

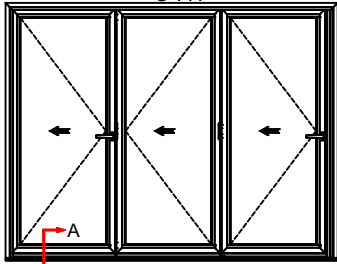


SECTION OF TRIPLE FOLDING WITH THRESHOLD FOR EASY ACCESS

ΤΟΜΗ ΤΡΙΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ ΜΕ ΚΑΤΩΚΑΣΙ ΕΥΚΟΛΗΣ ΠΡΟΣΒΑΣΗΣ

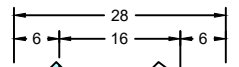
FRONT VIEW

Όψη



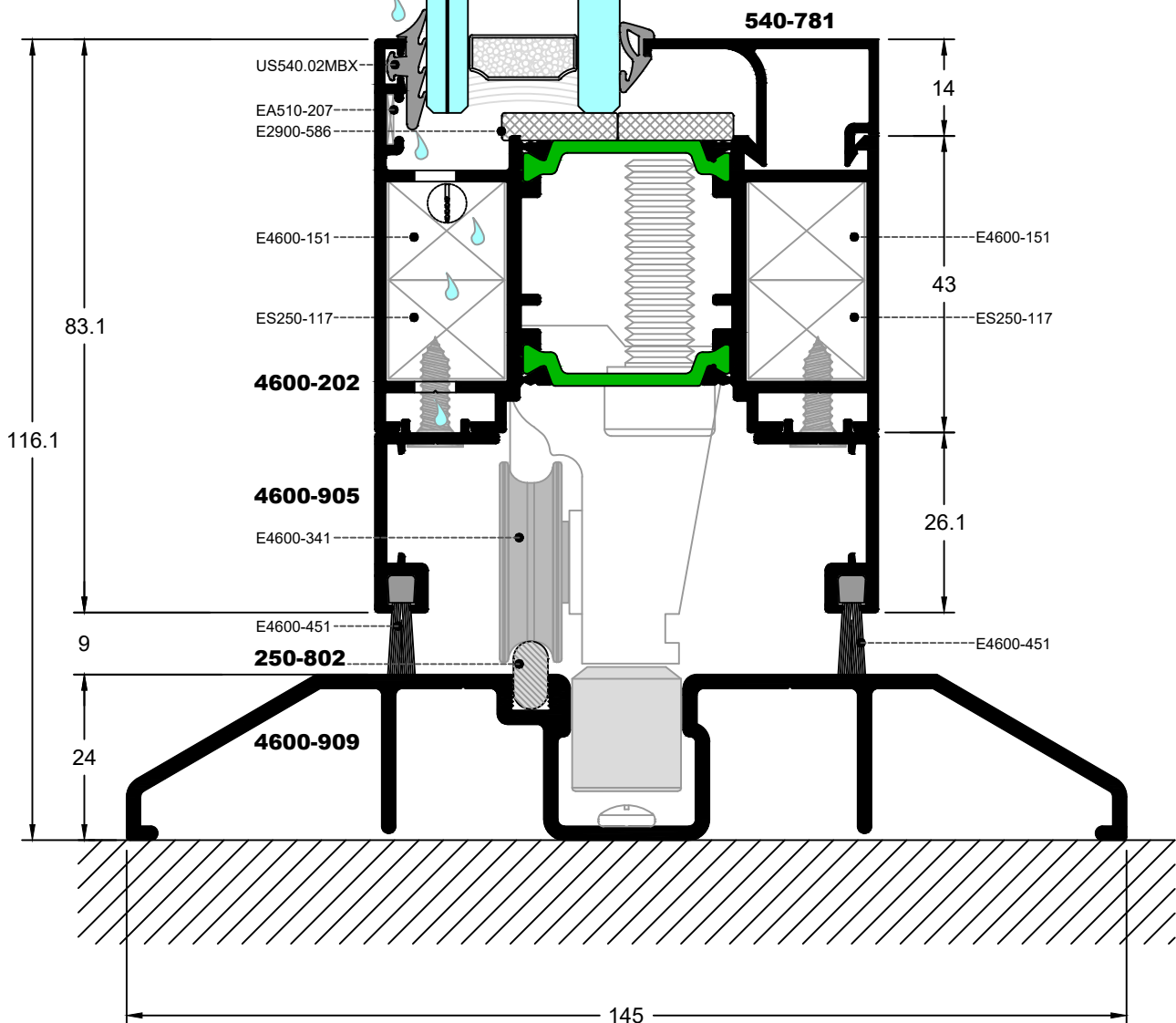
TOP VIEW

Κατοψη



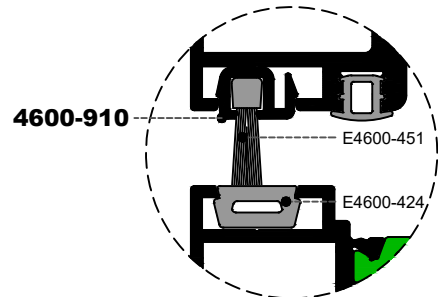
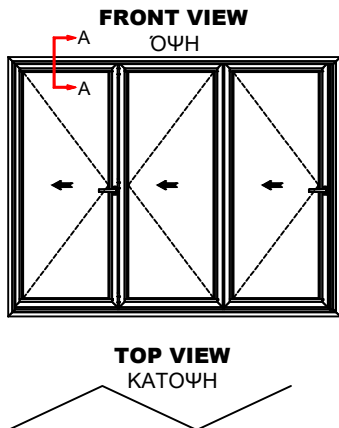
Outside
Έξω Πλευρά

Inside
Μέσα Πλευρά

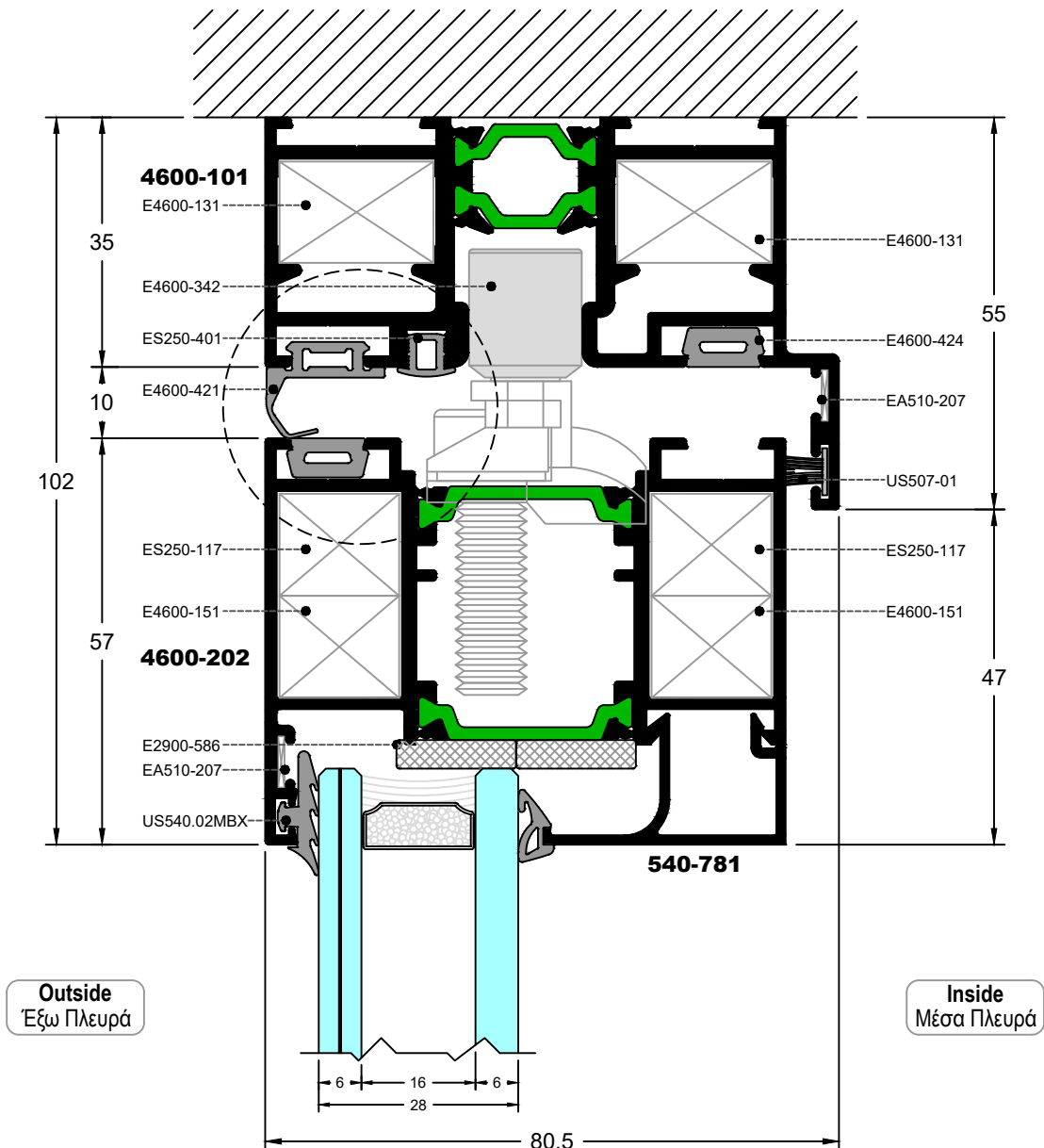


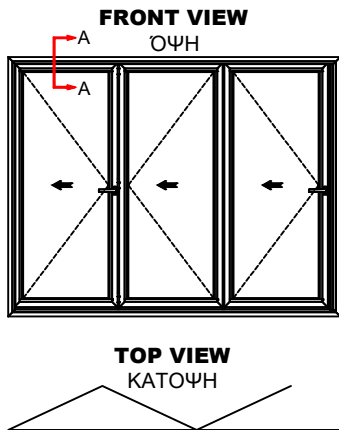
SECTION OF TRIPLE FOLDING OPENING OUTWARDS

ΤΟΜΗ ΤΡΙΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΕΞΩ



ALTERNATIVELY
ΕΝΑΛΛΑΚΤΙΚΑ

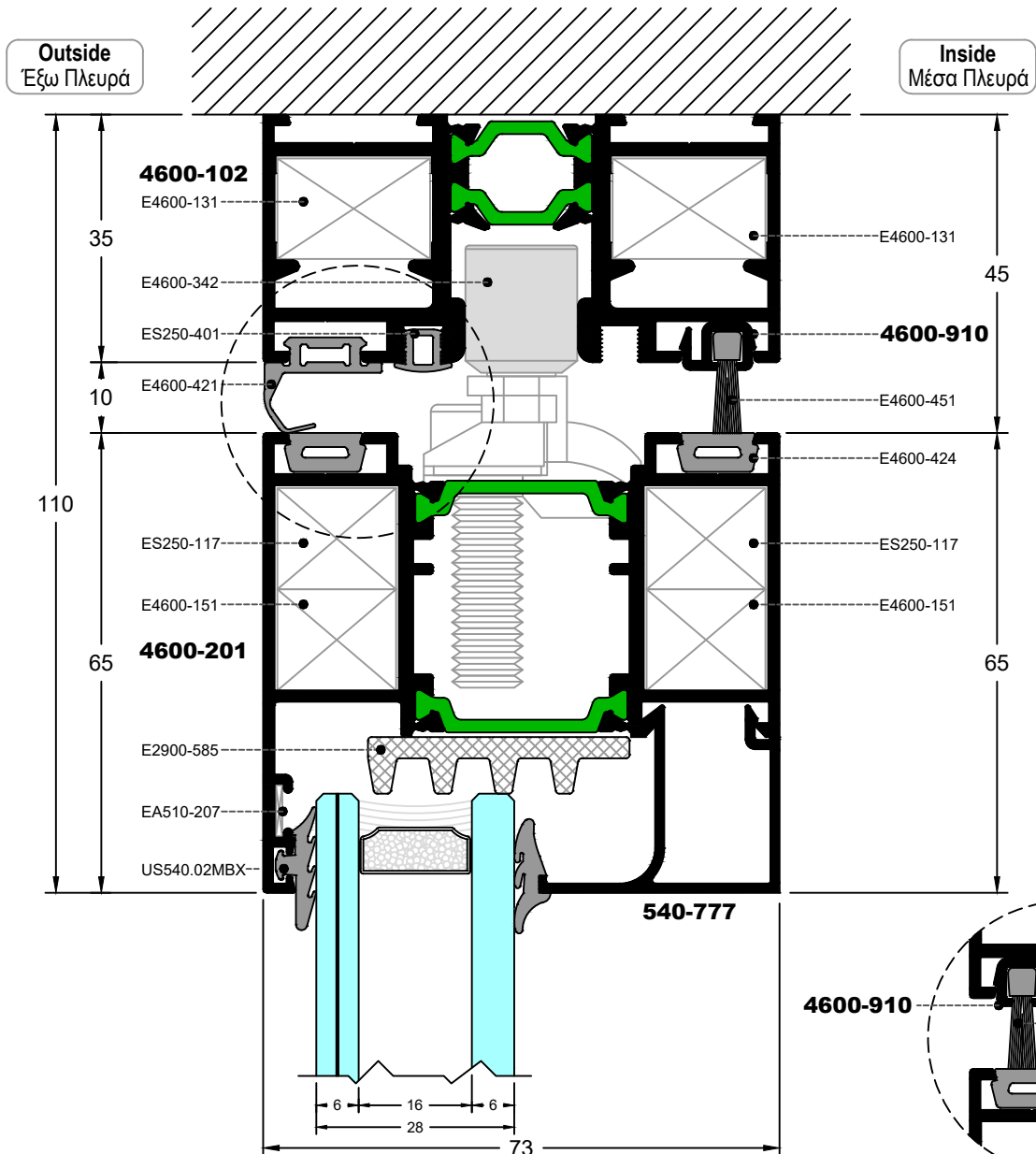
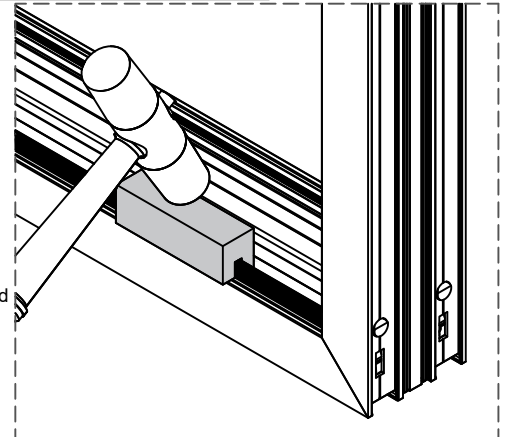


SECTION OF TRIPLE FOLDING OPENING INWARDS OR OUTWARDS**ΤΟΜΗ ΤΡΙΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΜΕΣΑ Η ΕΞΩ****NOTE:**

4600-910 is being used right after the profile has been brushed. We use a custom-made milled workpiece of wood or teflon (see picture).

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Η τοποθέτηση του 4600-910 γίνεται αφού προηγουμένως έχουμε περάσει το βουρτσάκι στο προφίλ. Η τοποθέτηση γίνεται με την χρήση αυτοσχέδιου διαμορφωμένου κομματιού τεφλόν ή ξύλου (εικόνα).

**NOTE:**

With the use of 4600-102, rail the construction can be opened inwards or outwards.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

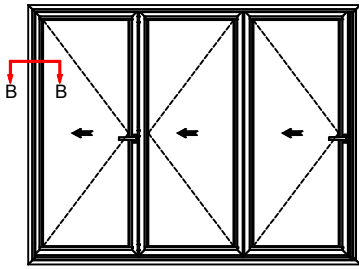
Με την χρήση του οδηγού 4600-102, μπορούμε να ορίσουμε την κατασκευή να ανοίξει είτε προς τα μέσα είτε προς τα έξω.

SECTION OF TRIPLE FOLDING OPENING OUTWARDS

ΤΟΜΗ ΤΡΙΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΕΞΩ

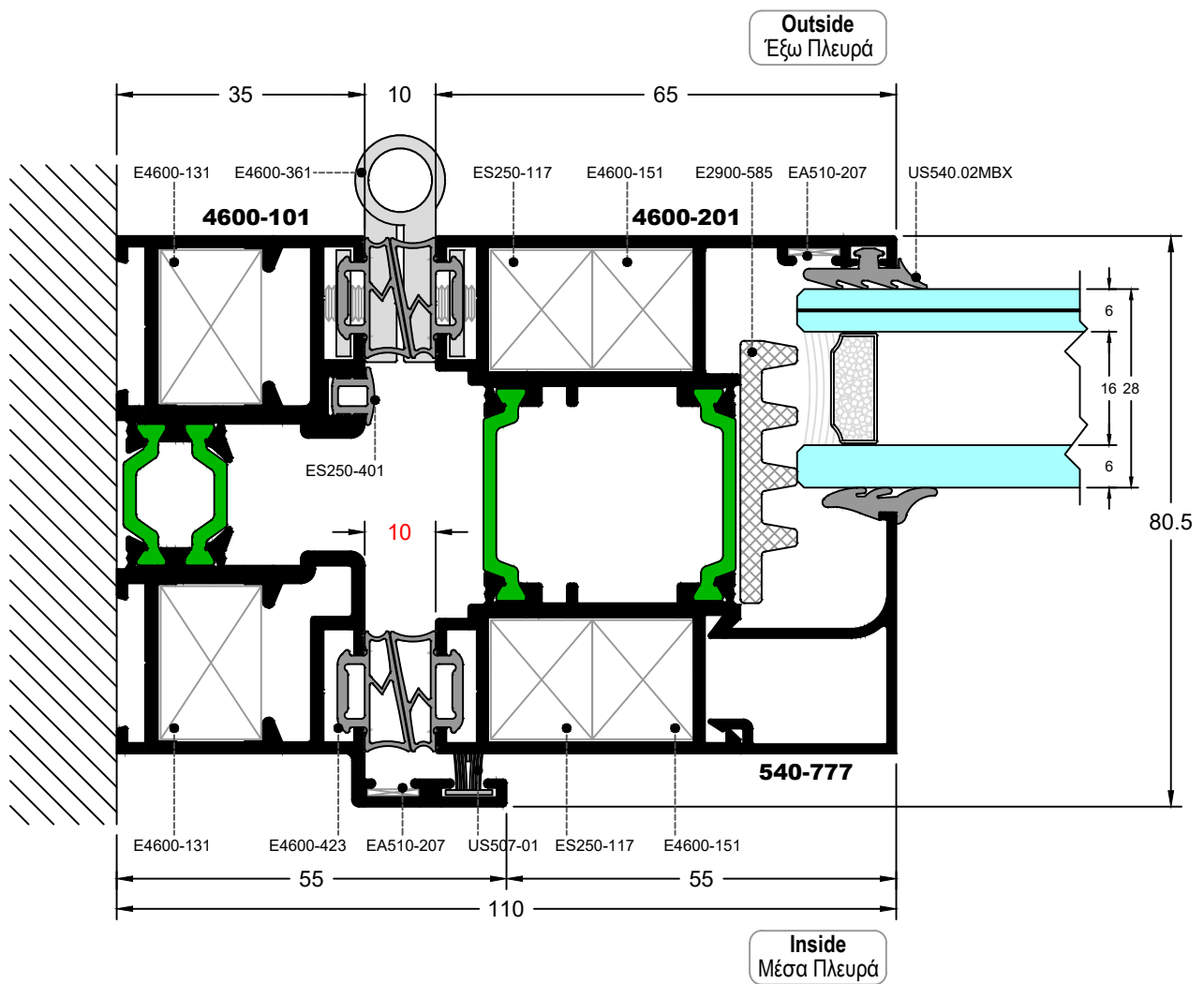
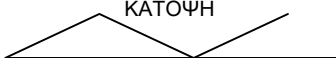
FRONT VIEW

ΟΨΗ



TOP VIEW

ΚΑΤΟΨΗ

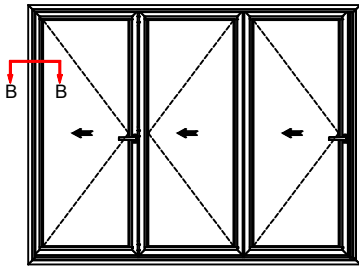


SECTION OF TRIPLE FOLDING OPENING OUTWARDS

ΤΟΜΗ ΤΡΙΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΕΞΩ

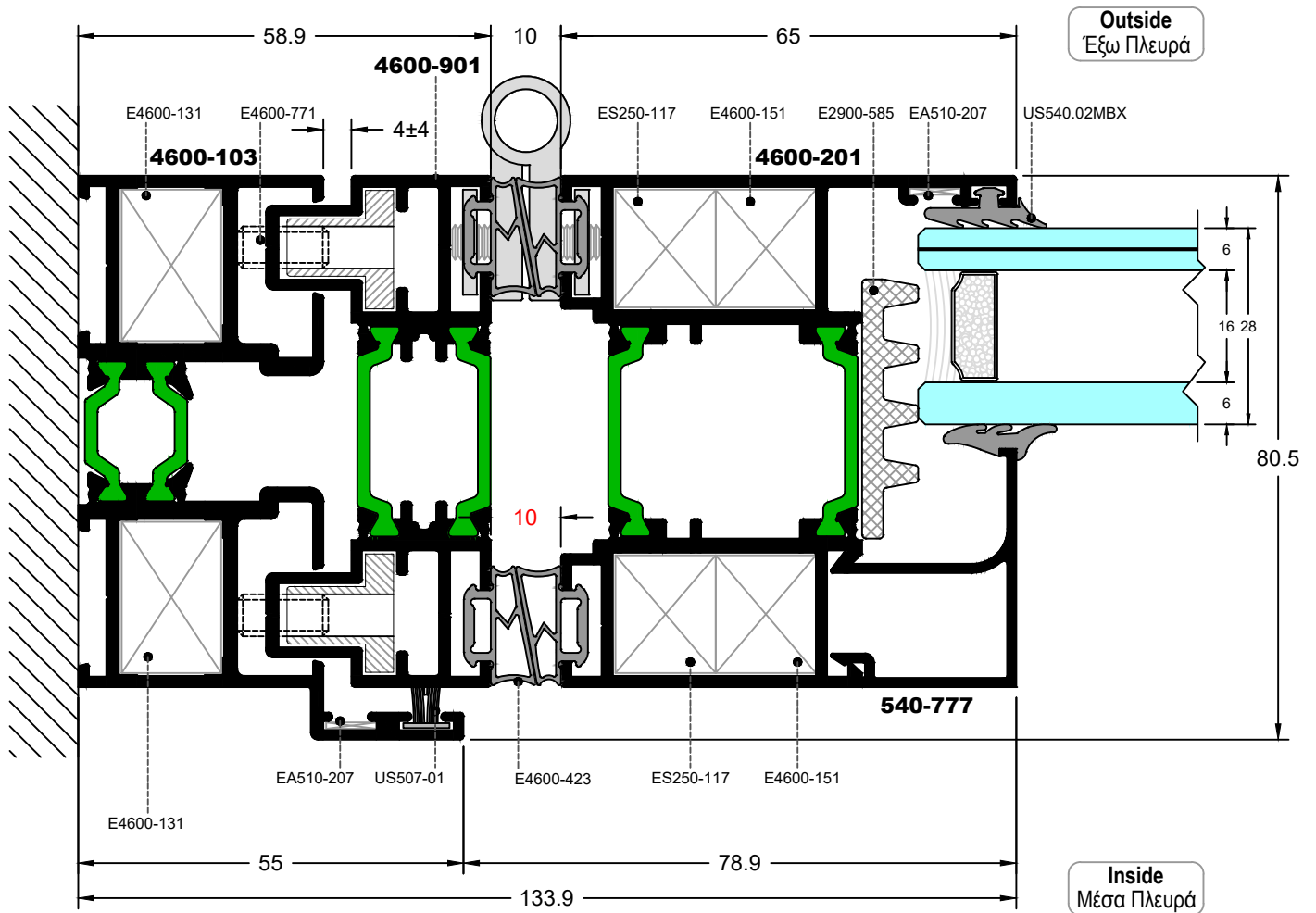
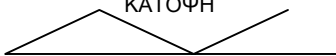
FRONT VIEW

Όψη



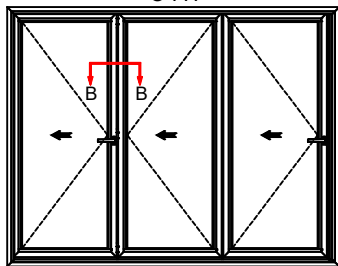
TOP VIEW

Κατοψη

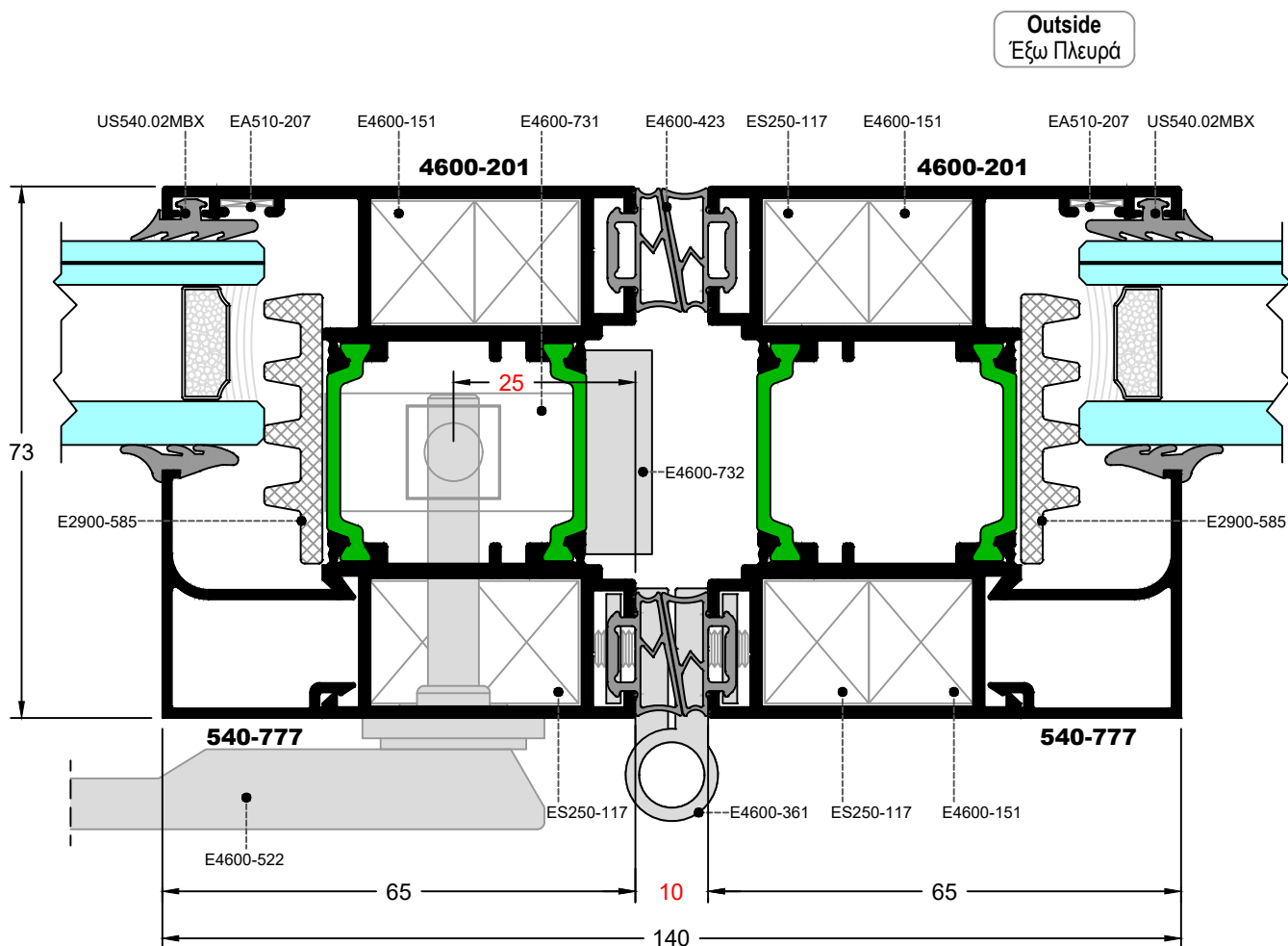
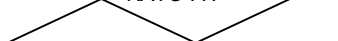


SECTION OF TRIPLE FOLDING OPENING OUTWARDS **ΤΟΜΗ ΤΡΙΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΕΞΩ**

FRONT VIEW
Όψη



TOP VIEW
Κατοψη



NOTE:

Although, in the used side of cap E4600-732, the cutting process of the polyamide is not needed- we recommend on doing so, in order to assemble the lock with the rods in an easier way.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

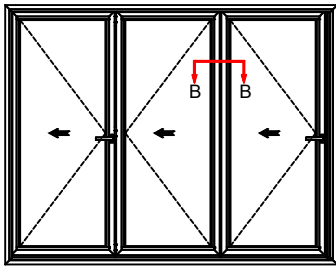
Παρόλο που στην πλευρά που είναι τοποθετημένη η πλαστική τάπα E4600-732 δεν απαιτείται το χάντρωμα του πολυαμιδίου, συνιστάτε το χάντρωμα αυτού, έτσι ώστε να γίνεται ευκολότερη η συναρμογή της κλειδαριάς με τις ντίζες.

SECTION OF TRIPLE FOLDING OPENING OUTWARDS

ΤΟΜΗ ΤΡΙΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΕΞΩ

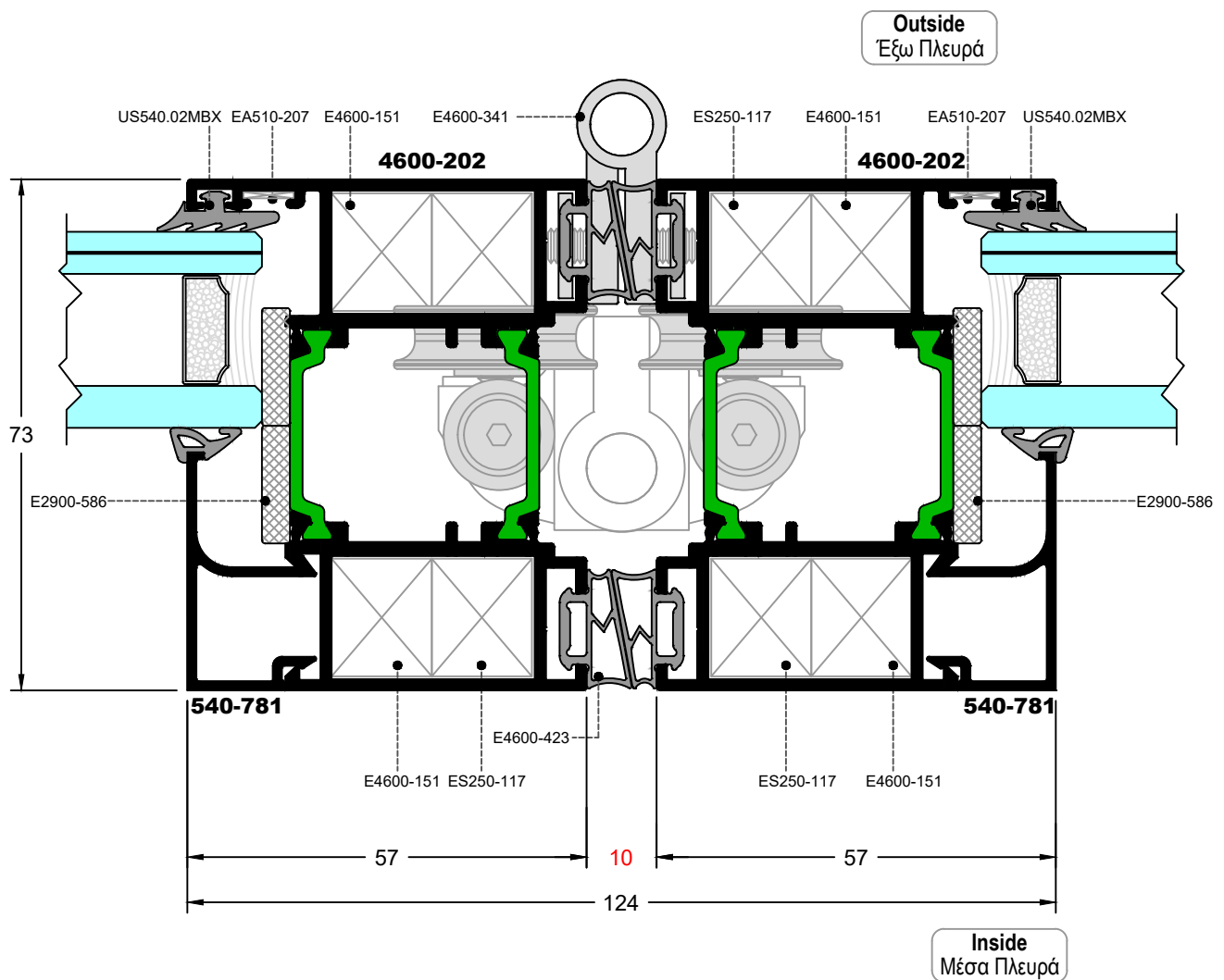
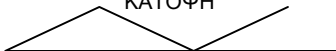
FRONT VIEW

ΟΨΗ



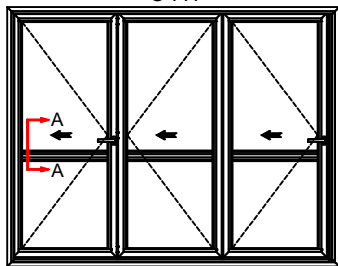
TOP VIEW

ΚΑΤΟΨΗ

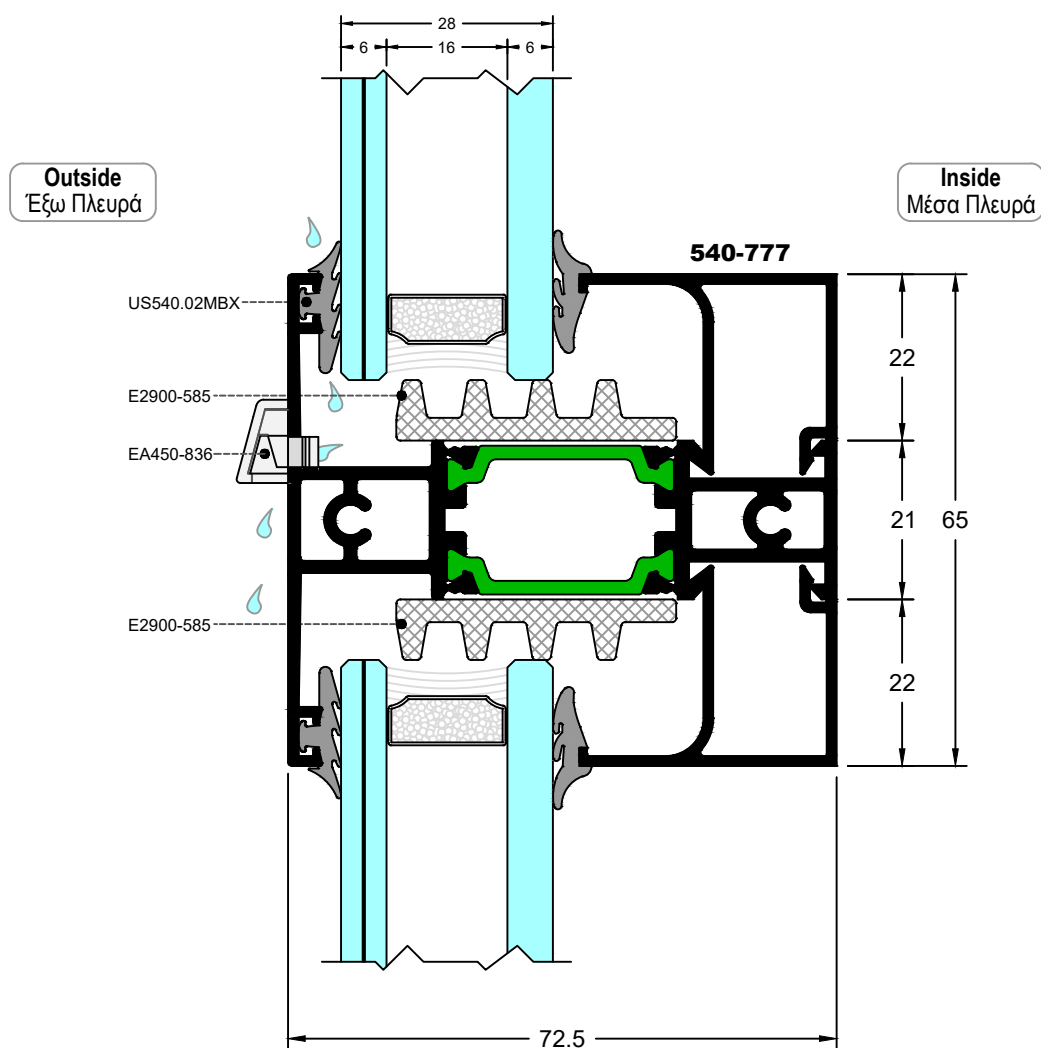
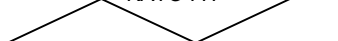


SECTION OF TRIPLE FOLDING OPENING OUTWARDS
ΤΟΜΗ ΤΡΙΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΕΞΩ

FRONT VIEW
 ΟΨΗ



TOP VIEW
 ΚΑΤΟΨΗ

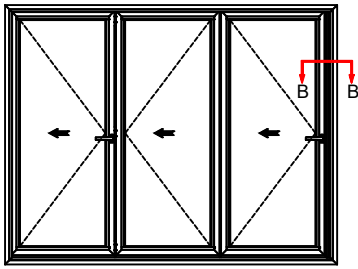


SECTION OF TRIPLE FOLDING OPENING OUTWARDS

ΤΟΜΗ ΤΡΙΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΕΞΩ

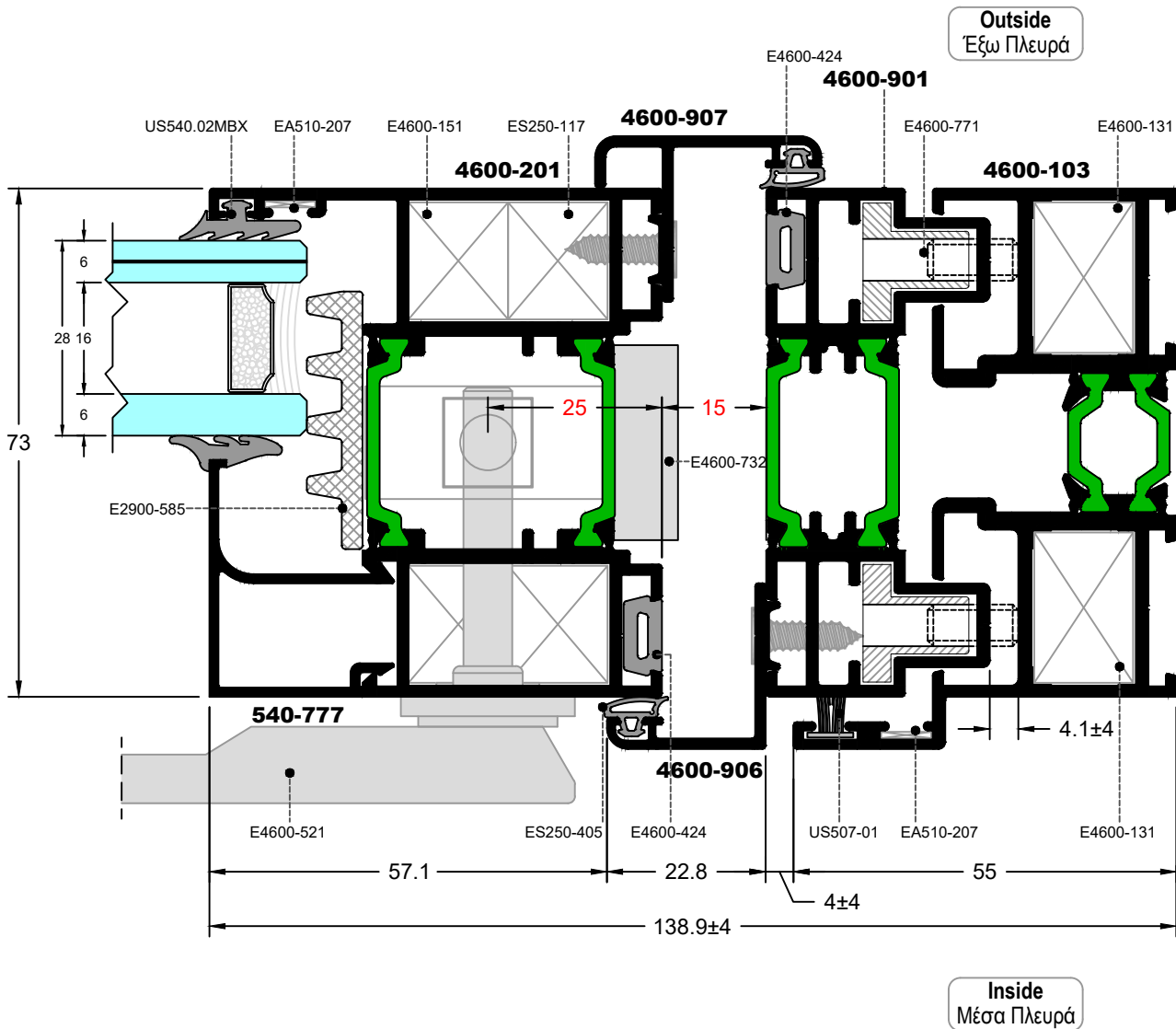
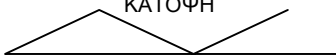
FRONT VIEW

Όψη

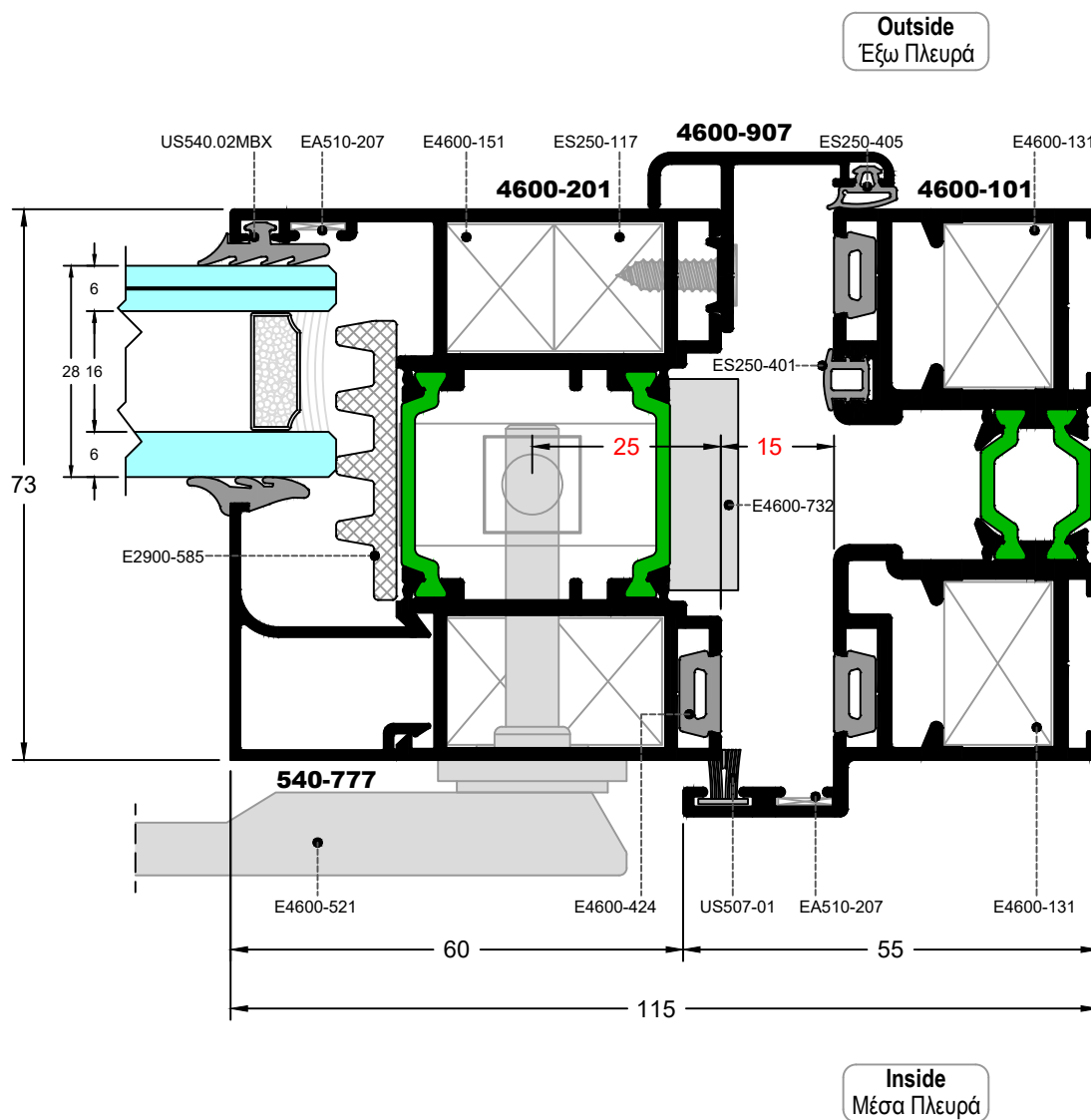
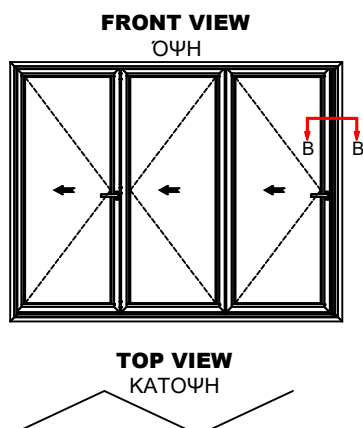


TOP VIEW

Κατοψη

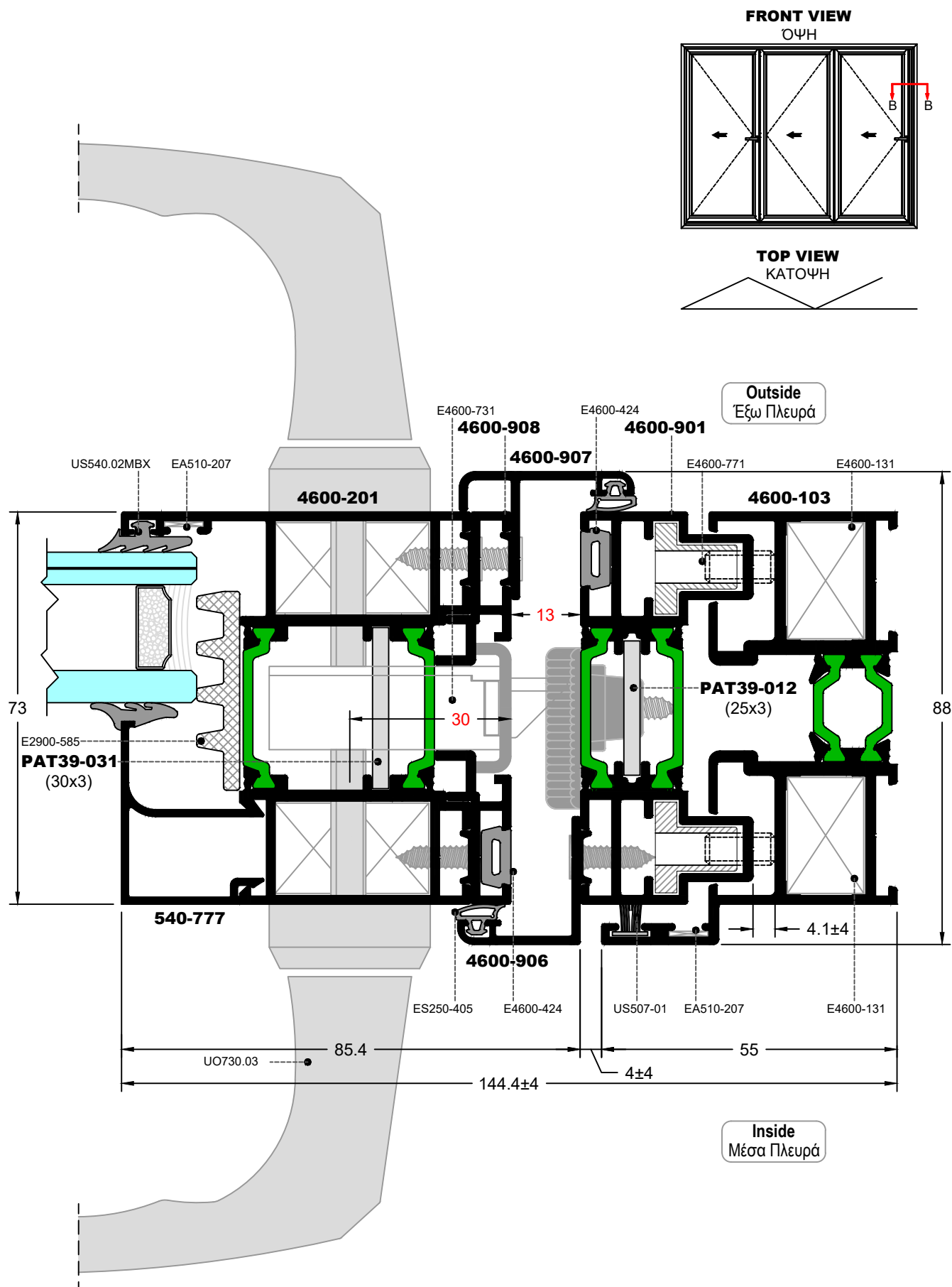


SECTION OF TRIPLE FOLDING OPENING OUTWARDS
ΤΟΜΗ ΤΡΙΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΕΞΩ



SECTION OF TRIPLE FOLDING OPENING OUTWARDS

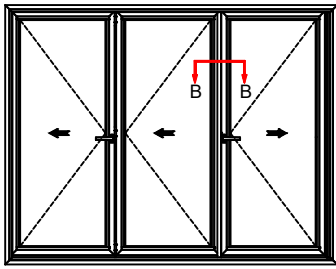
ΤΟΜΗ ΤΡΙΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΕΞΩ



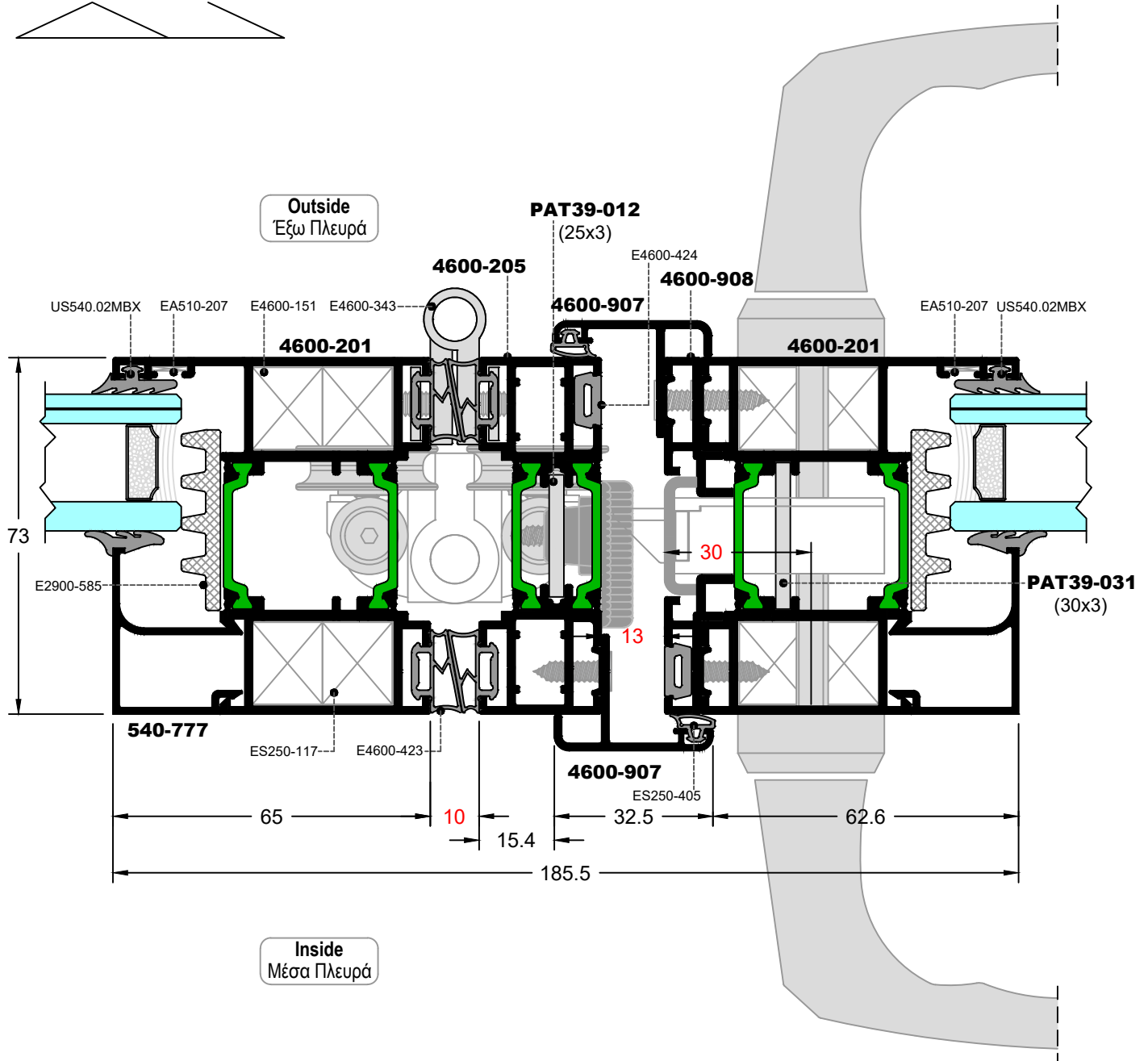
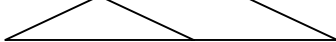
SECTION OF TRIPLE FOLDING OPENING OUTWARDS

ΤΟΜΗ ΤΡΙΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΕΞΩ

FRONT VIEW
Όψη



TOP VIEW
Κατοψη

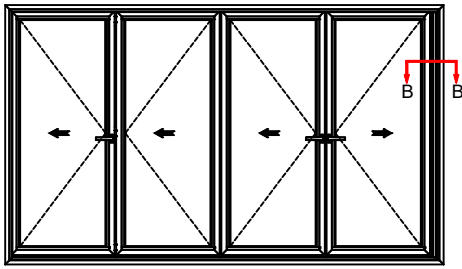


SCALE = 1:1.25

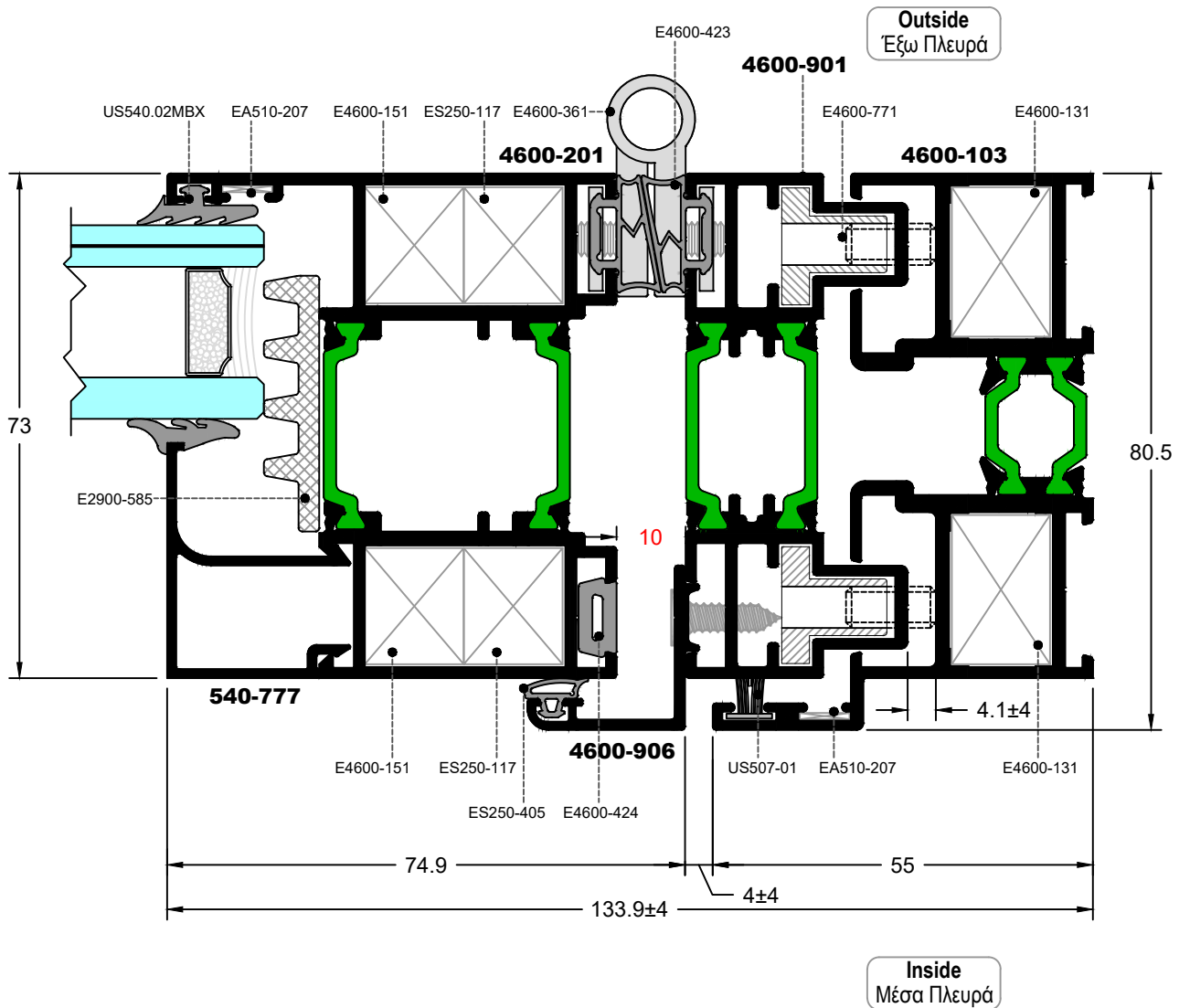
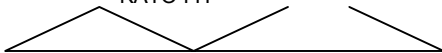
www.aluminco.com

SECTION OF QUAD FOLDING OPENING OUTWARDS
ΤΟΜΗ ΤΕΤΡΑΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΕΞΩ

FRONT VIEW
Όψη

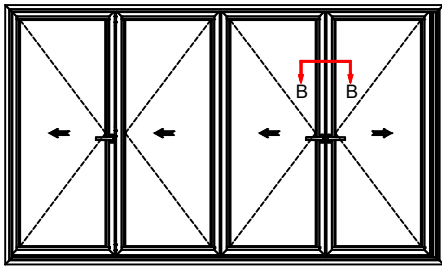


TOP VIEW
Κατοψη

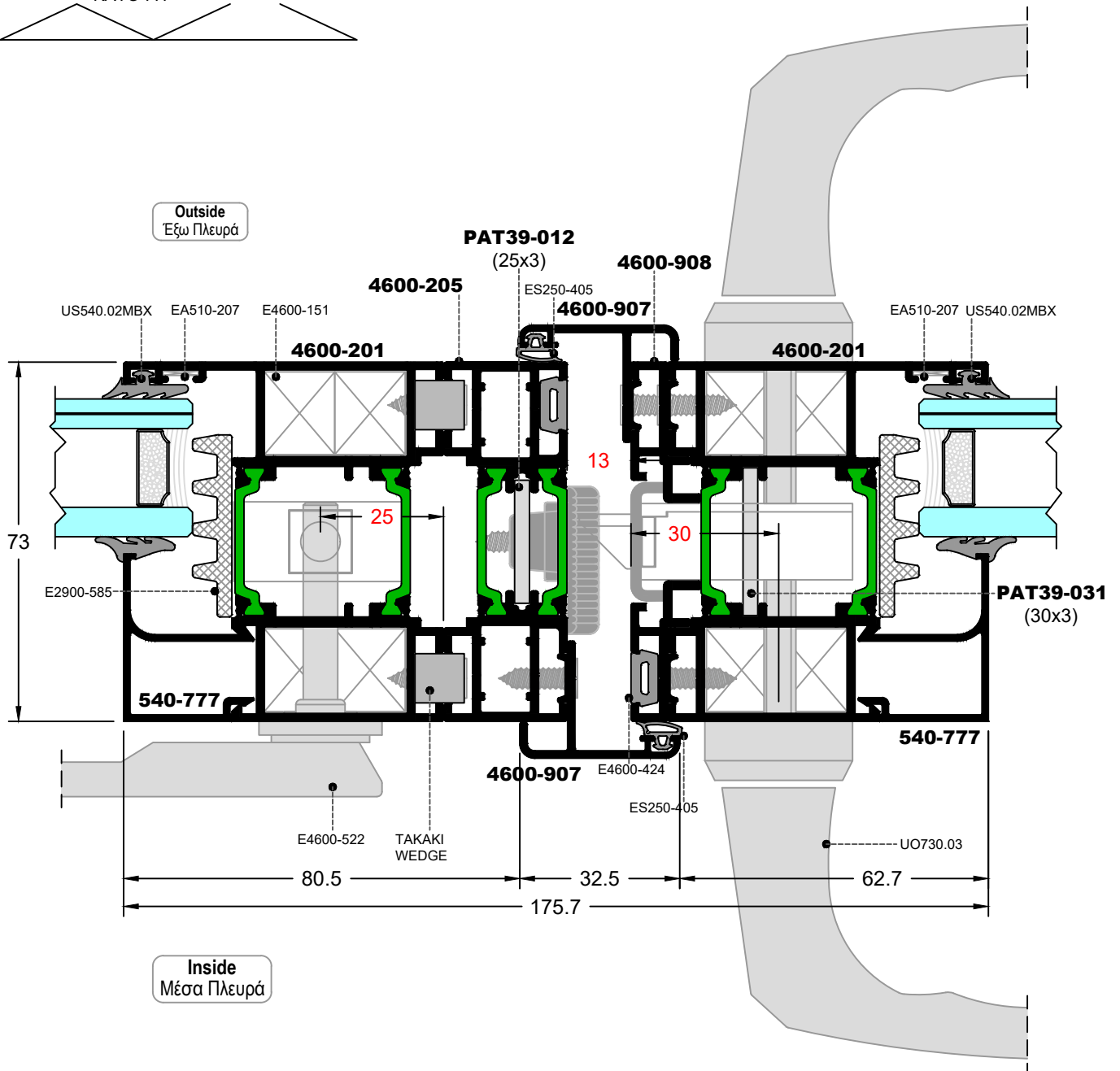
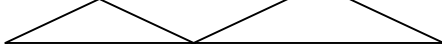


SECTION OF QUAD FOLDING OPENING OUTWARDS
ΤΟΜΗ ΤΕΤΡΑΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΕΞΩ

FRONT VIEW
Όψη



TOP VIEW
Κατοψη

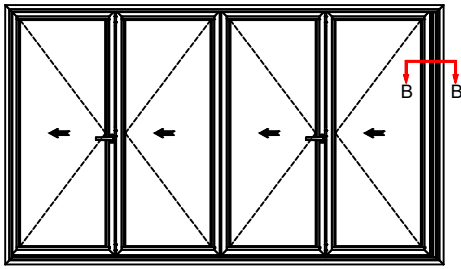


SCALE = 1:1.25

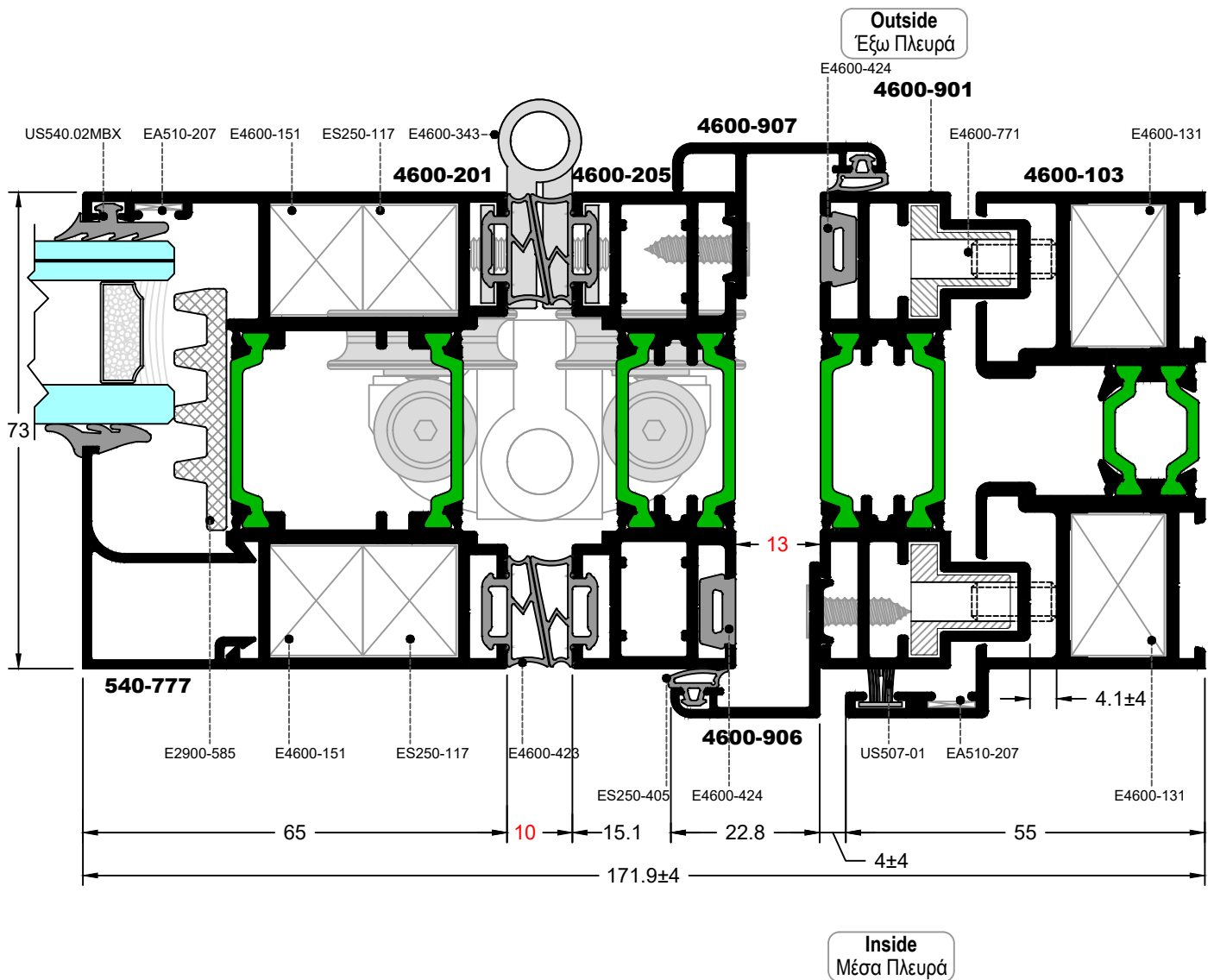
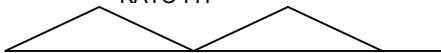
www.aluminco.com

SECTION OF QUAD FOLDING OPENING OUTWARDS
ΤΟΜΗ ΤΕΤΡΑΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΕΞΩ

FRONT VIEW
Όψη

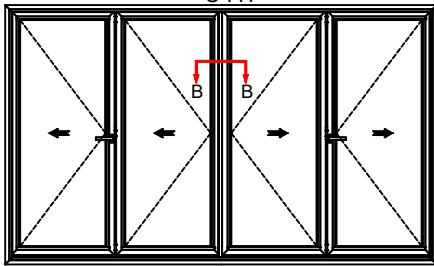


TOP VIEW
Κατοψη

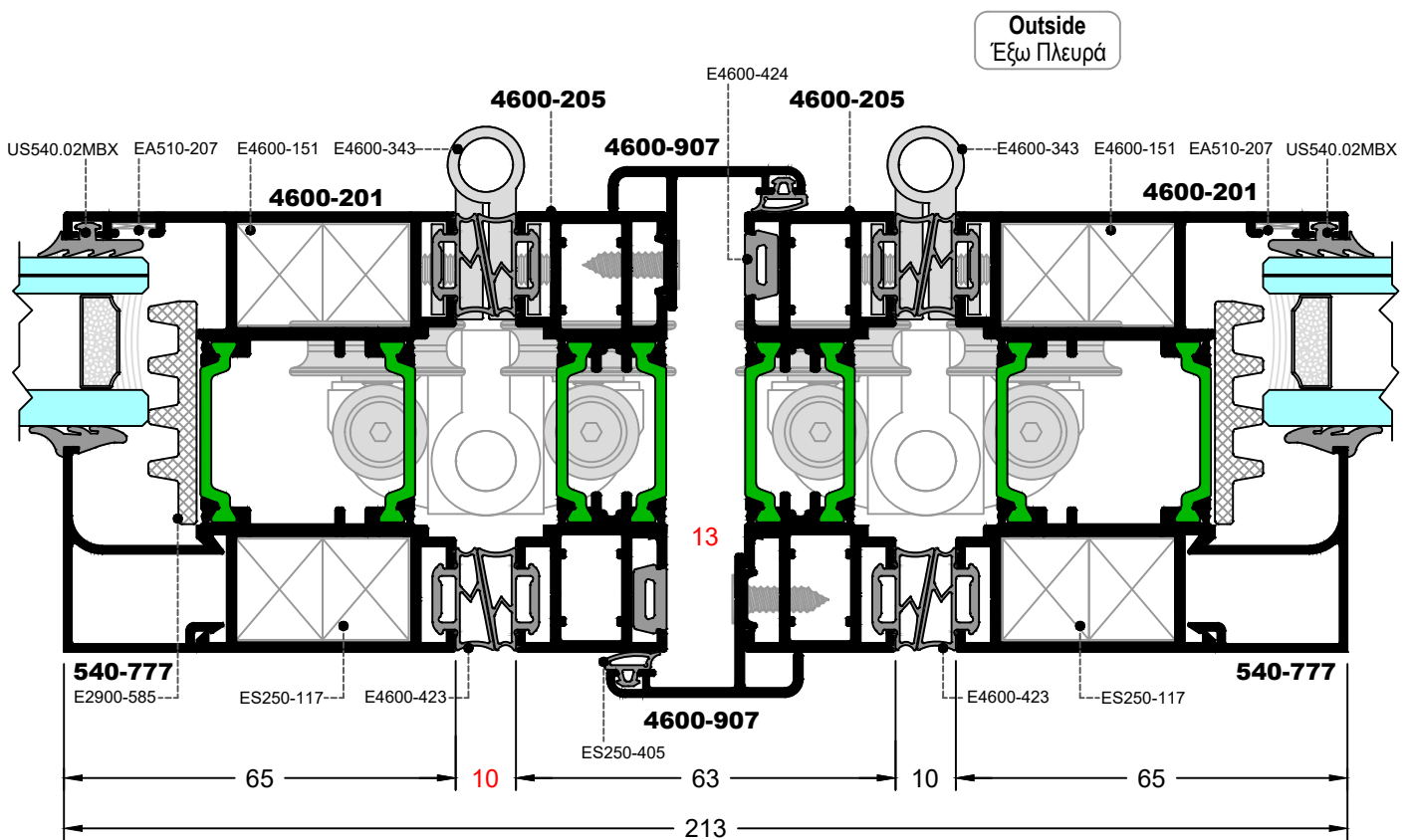
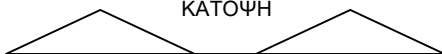


SECTION OF QUAD FOLDING OPENING OUTWARDS
ΤΟΜΗ ΤΕΤΡΑΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΕΞΩ

FRONT VIEW
ΟΨΗ



TOP VIEW
ΚΑΤΟΨΗ



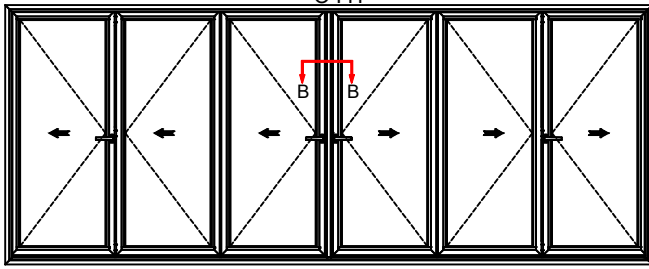
Inside
Μέσα Πλευρά

SECTION OF SIXTUPLE FOLDING OPENING OUTWARDS

ΤΟΜΗ ΕΞΑΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΕΞΩ

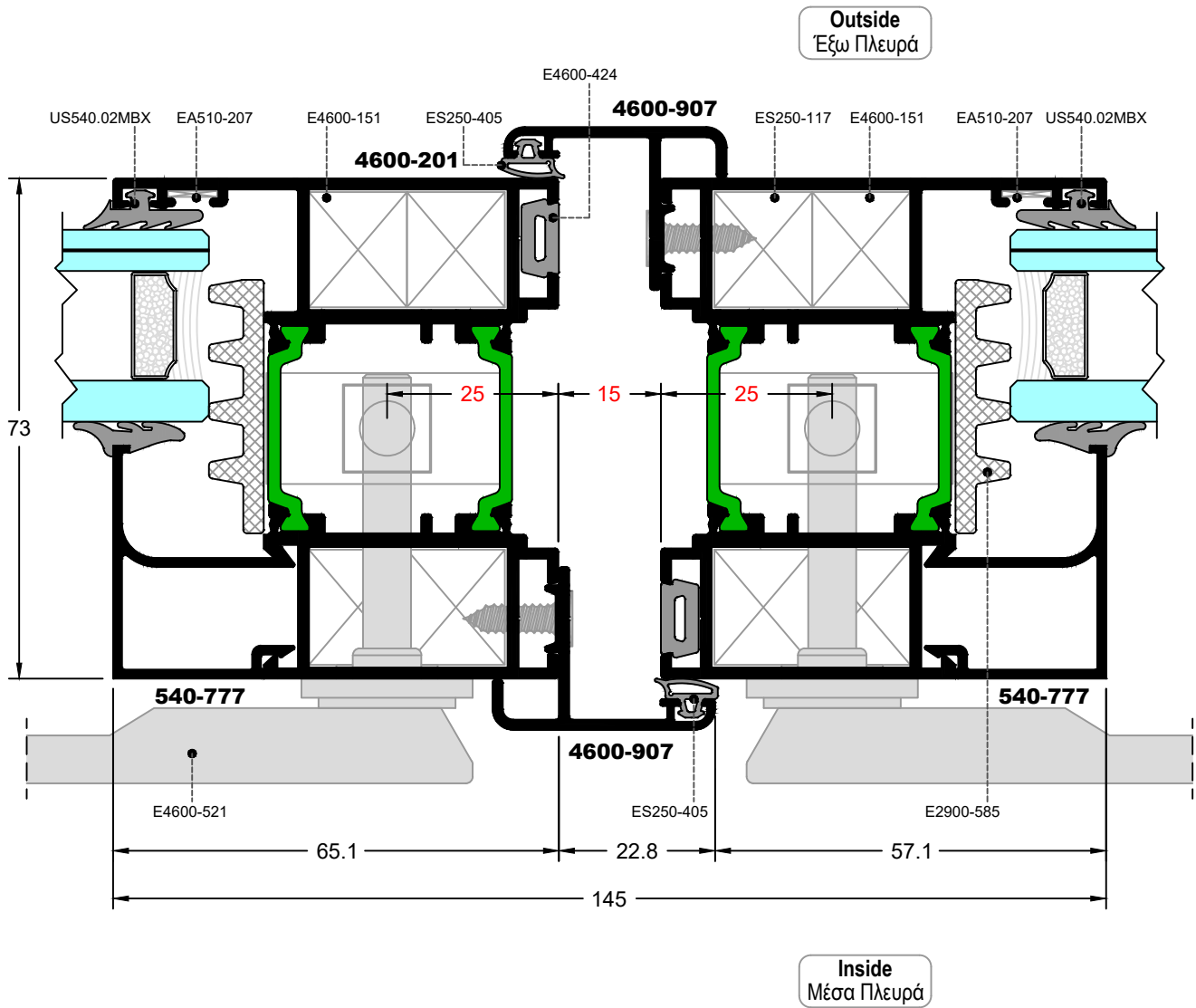
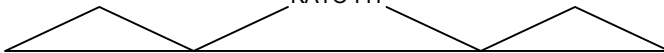
FRONT VIEW

Όψη



TOP VIEW

Κατοψη

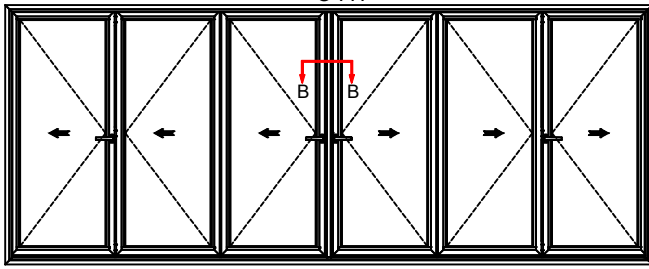


SECTION OF SIXTUPLE FOLDING OPENING OUTWARDS

ΤΟΜΗ ΕΞΑΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΕΞΩ

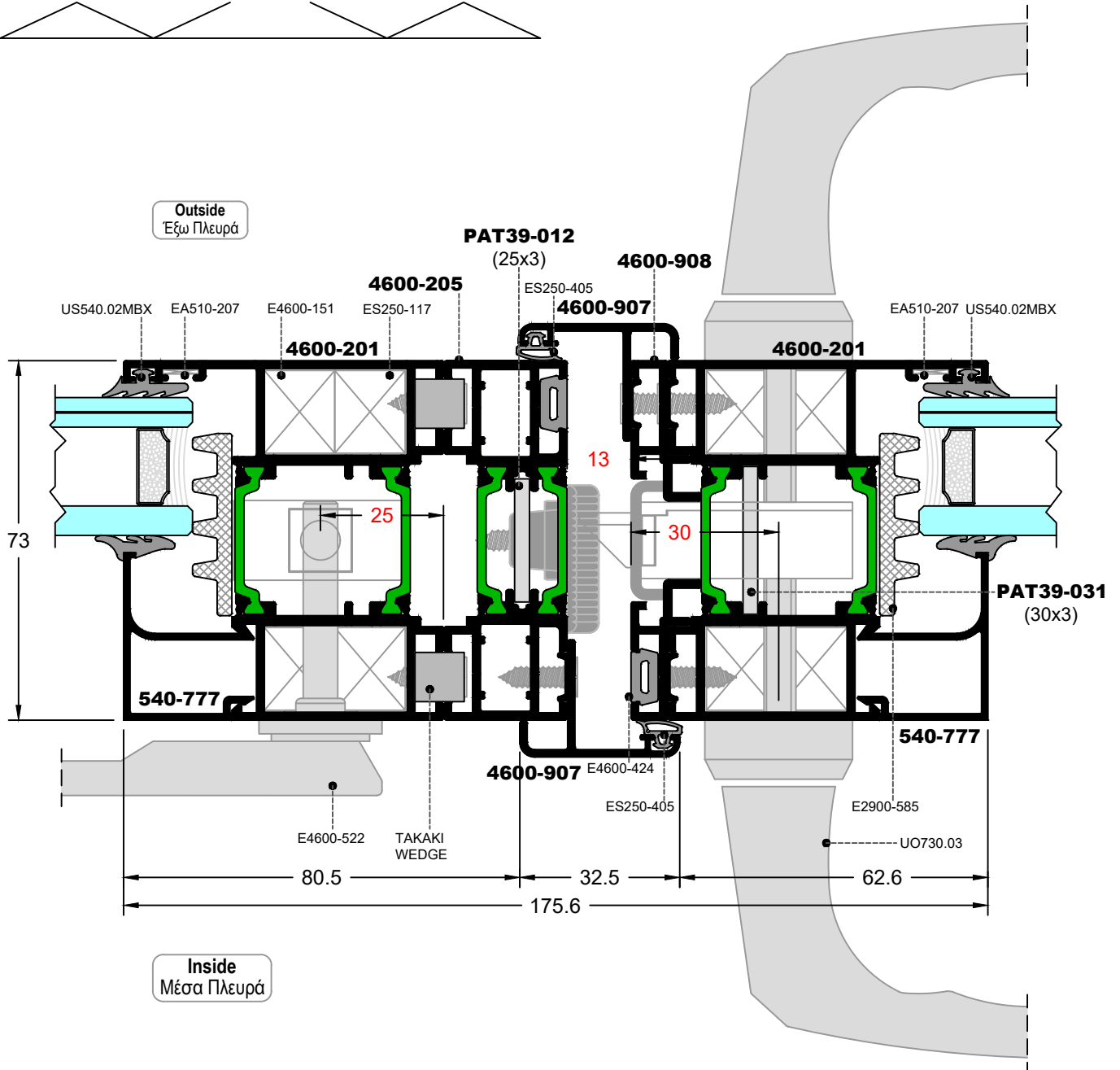
FRONT VIEW

ΟΨΗ



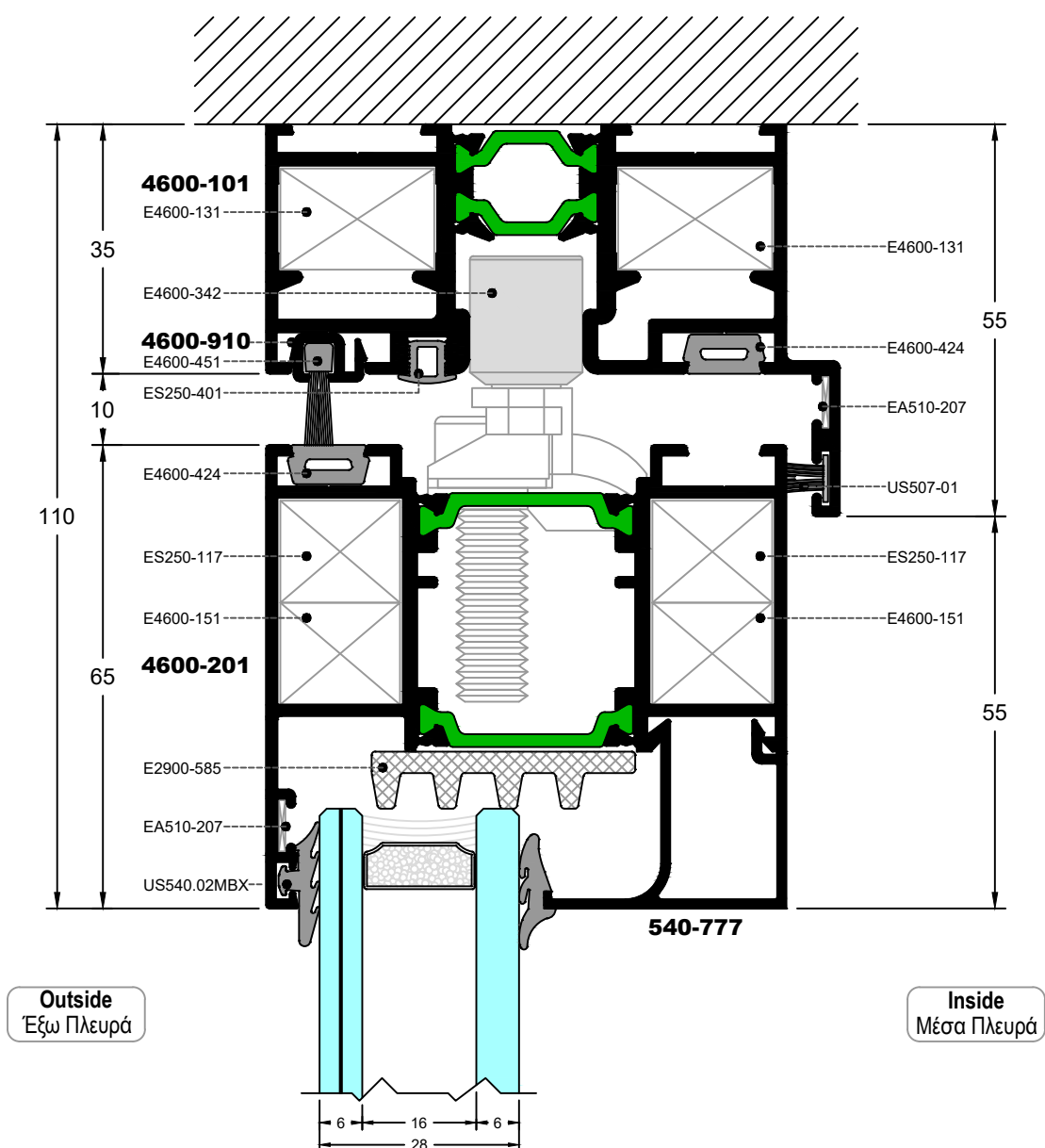
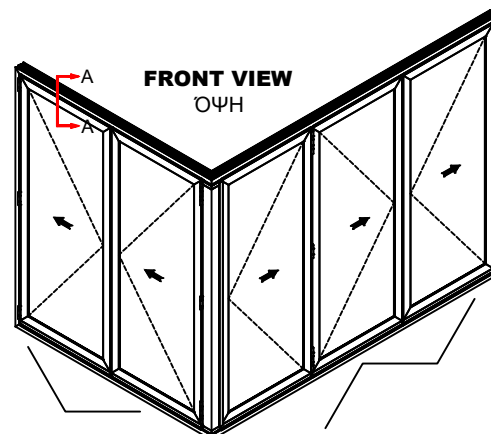
TOP VIEW

ΚΑΤΟΨΗ



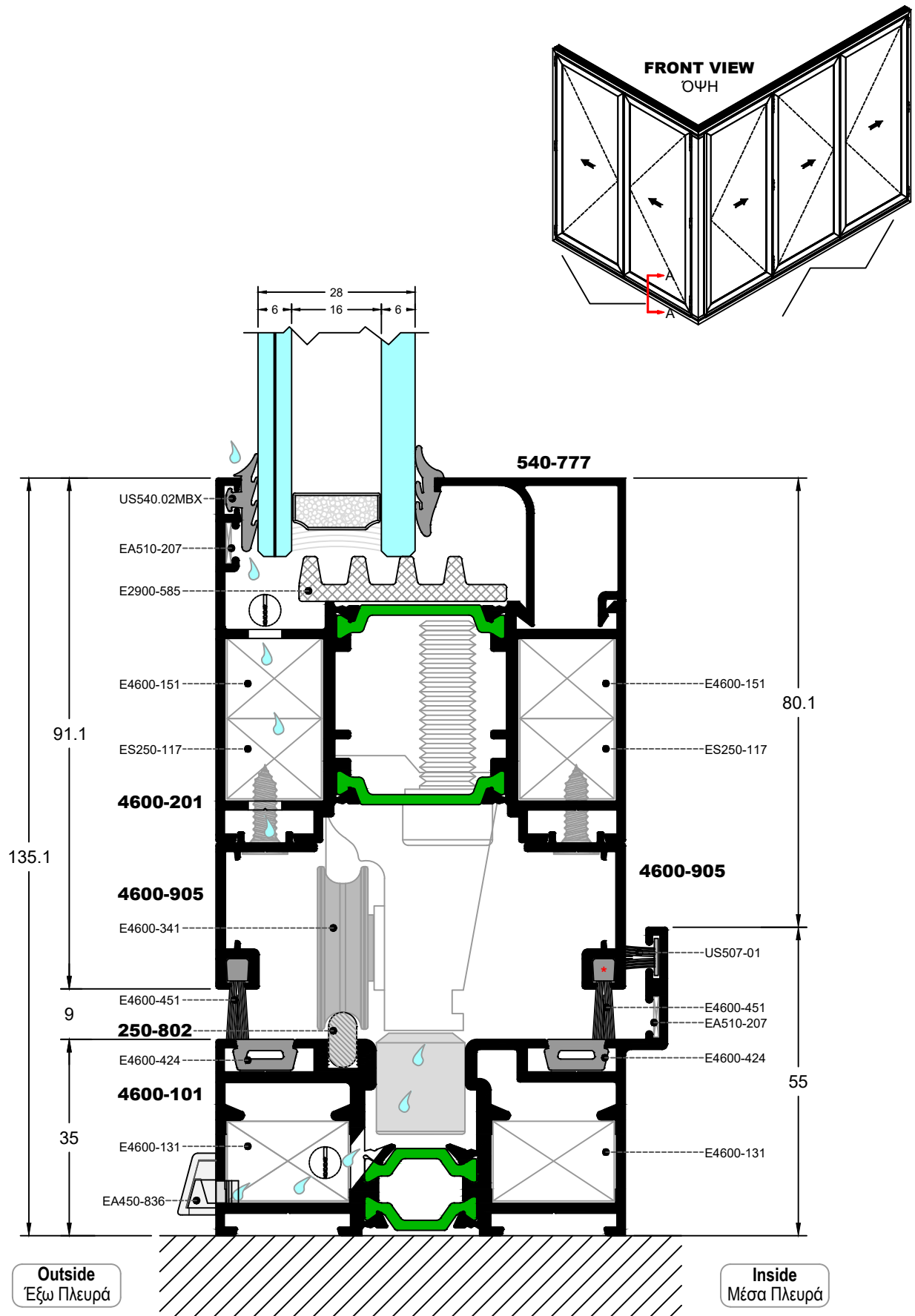
Inside
Μέσα Πλευρά

SECTION OF CORNER CONSTRUCTION OPENING OUTWARDS
ΤΟΜΗ ΓΩΝΙΑΚΗΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΕΞΩ



SECTION OF CORNER CONSTRUCTION OPENING OUTWARDS

ΤΟΜΗ ΓΩΝΙΑΚΗΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΕΞΩ

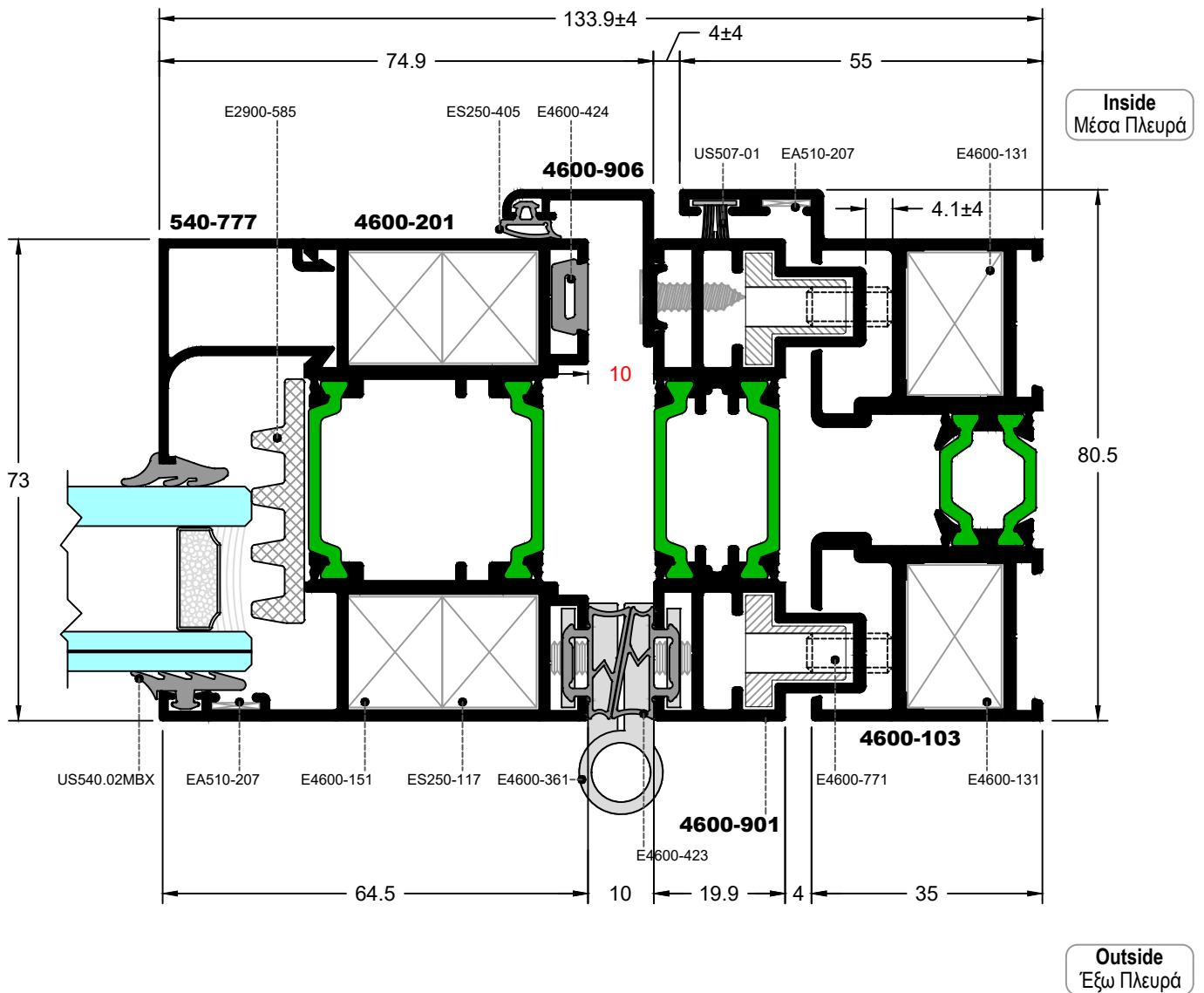
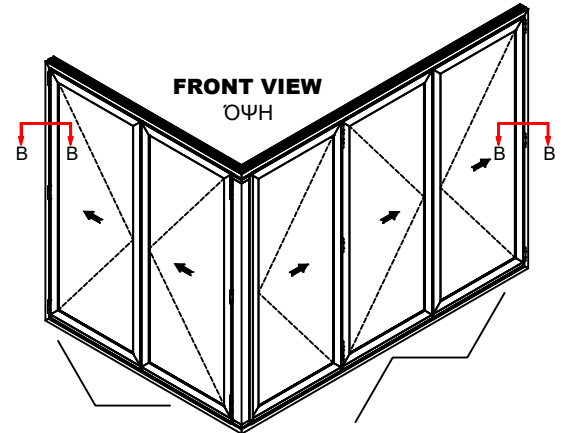


SECTION OF CORNER CONSTRUCTION OPENING OUTWARDS**ΤΟΜΗ ΓΩΝΙΑΚΗΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΕΞΩ****NOTE:**

We use the same profiles in both sides.

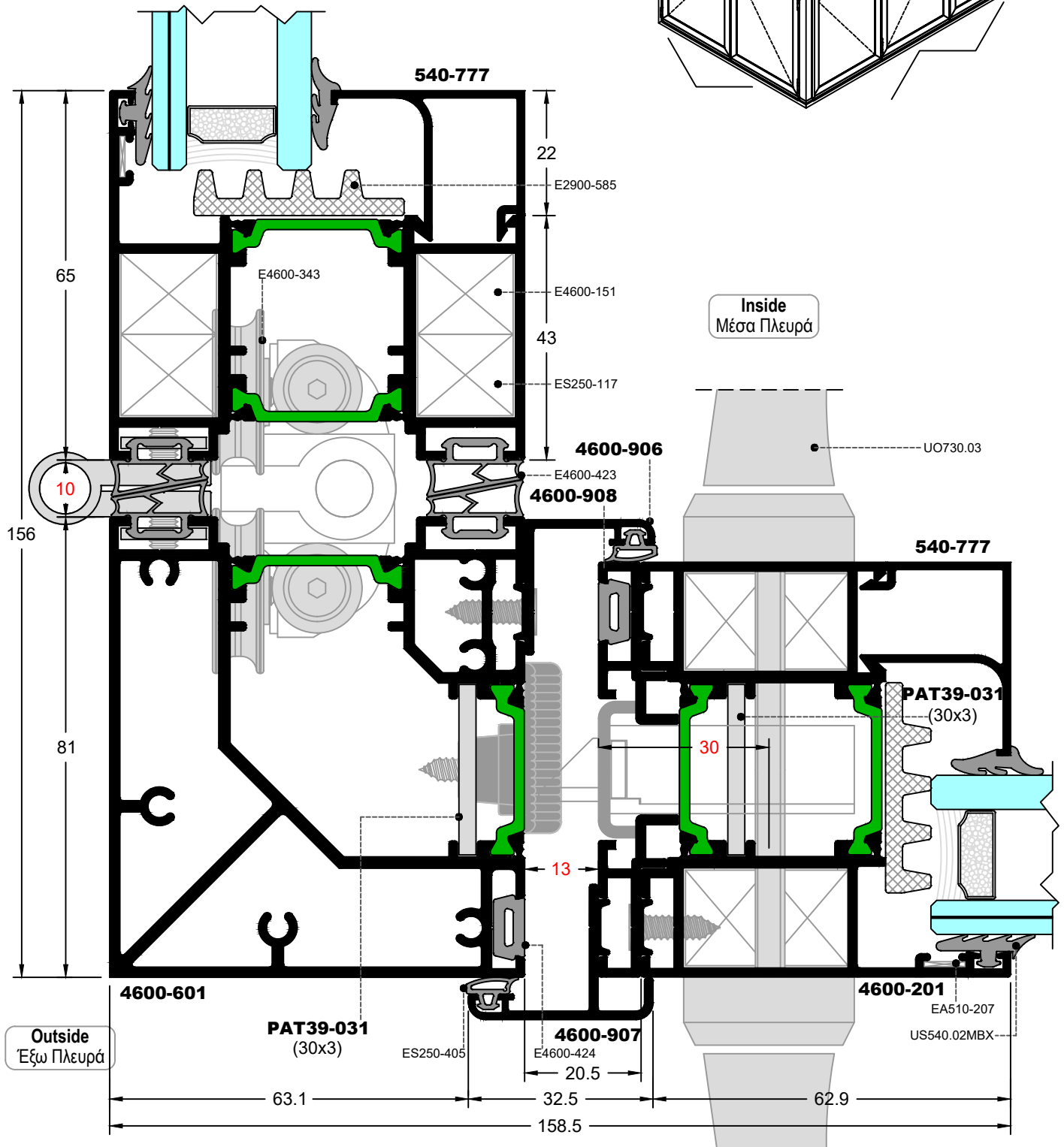
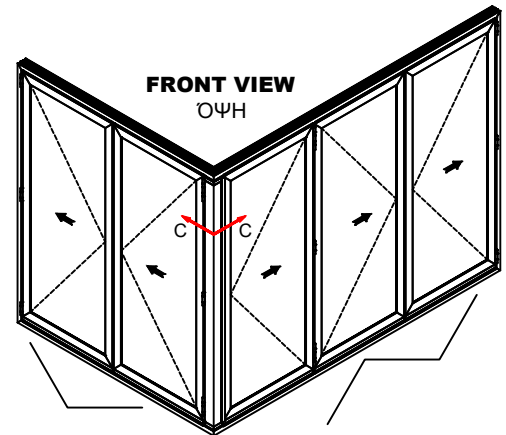
ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Χρησιμοποιούμε τα ίδια προφίλ και στις δύο πλευρές της κατασκευής.



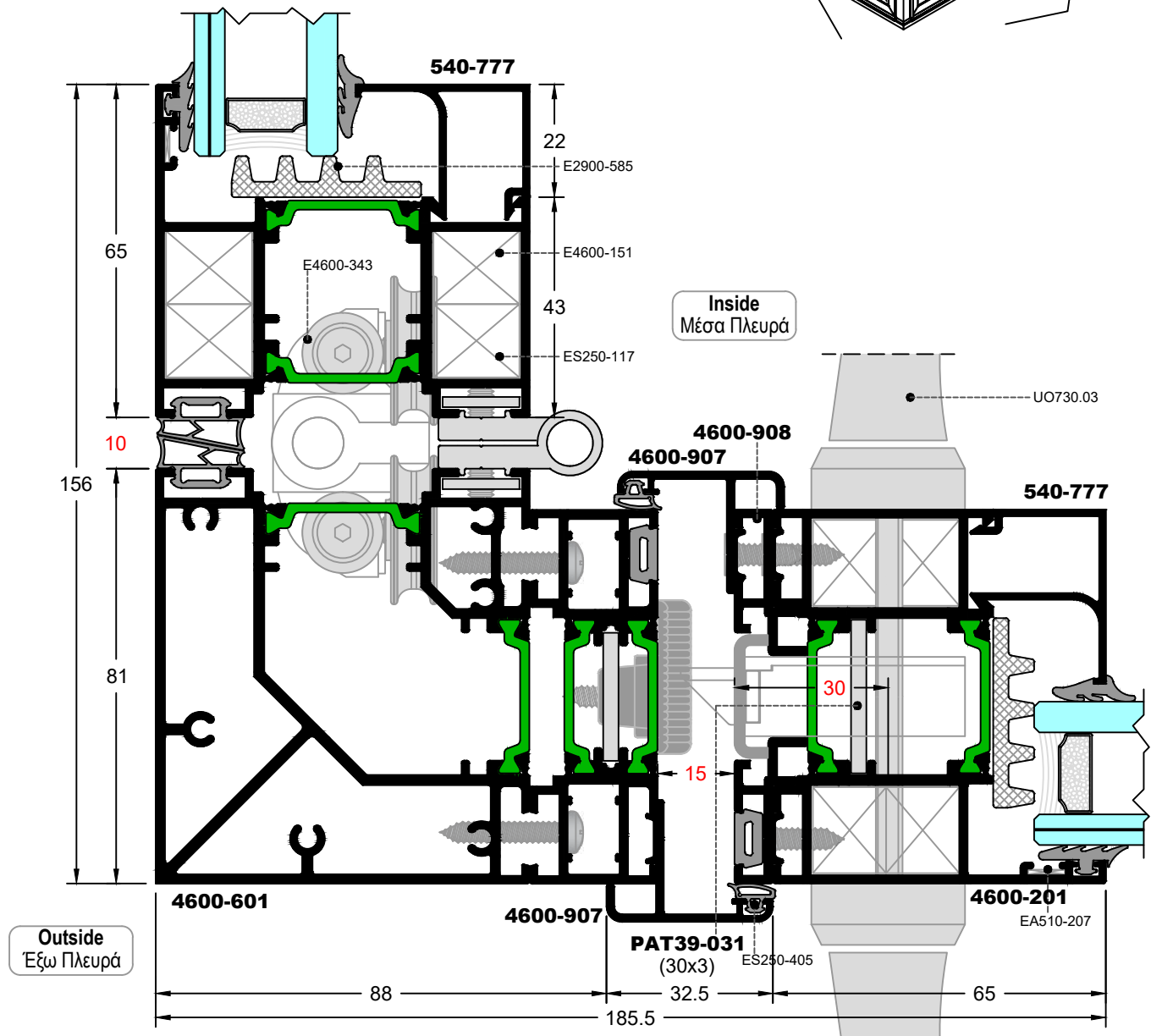
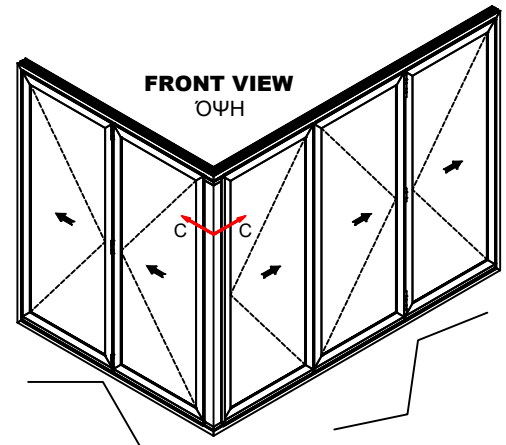
SECTION OF CORNER CONSTRUCTION OPENING OUTWARDS

ΤΟΜΗ ΓΩΝΙΑΚΗΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΕΞΩ



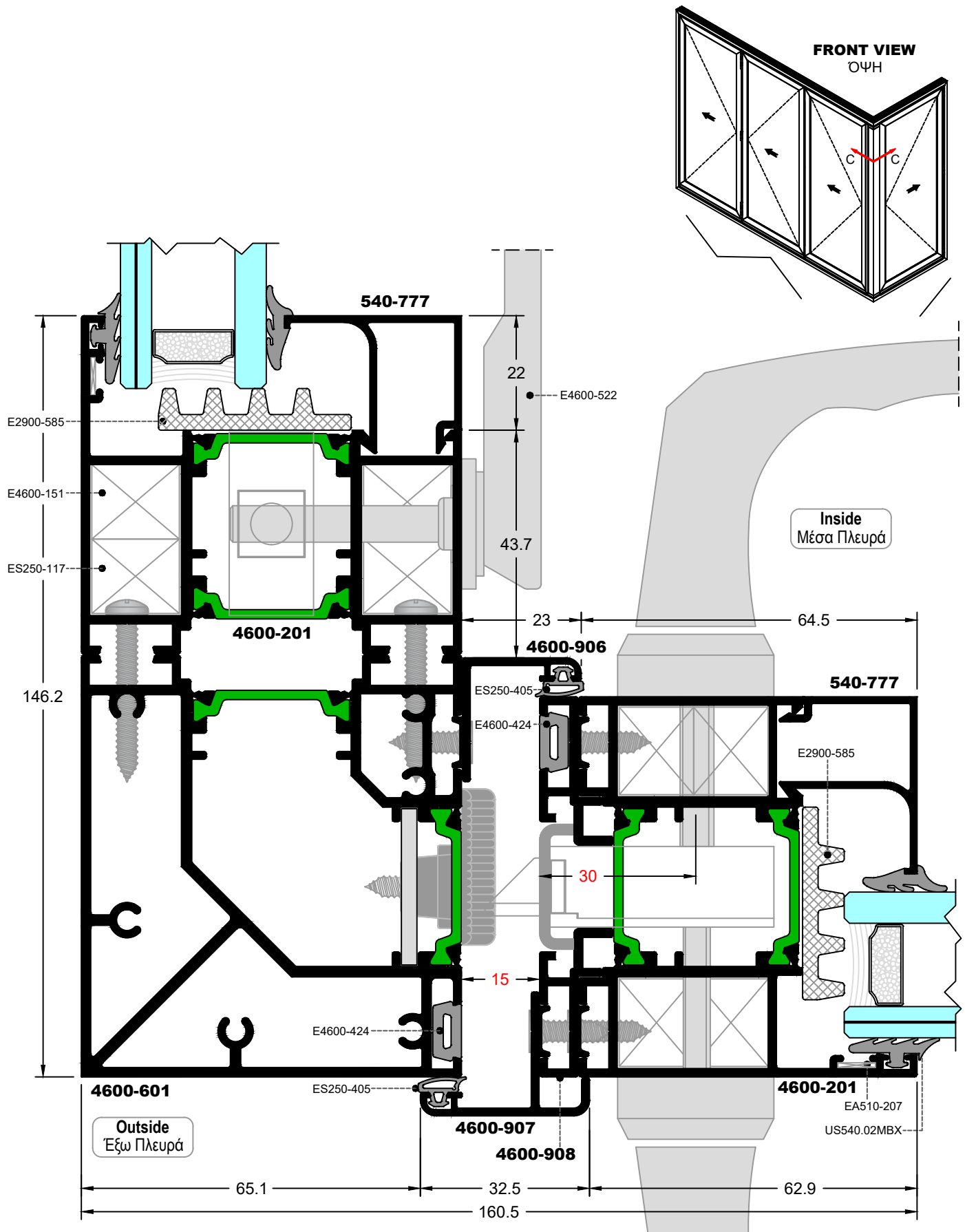
SECTION OF CORNER CONSTRUCTION OPENING INWARDS

ΤΟΜΗ ΓΩΝΙΑΚΗΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΜΕΣΑ



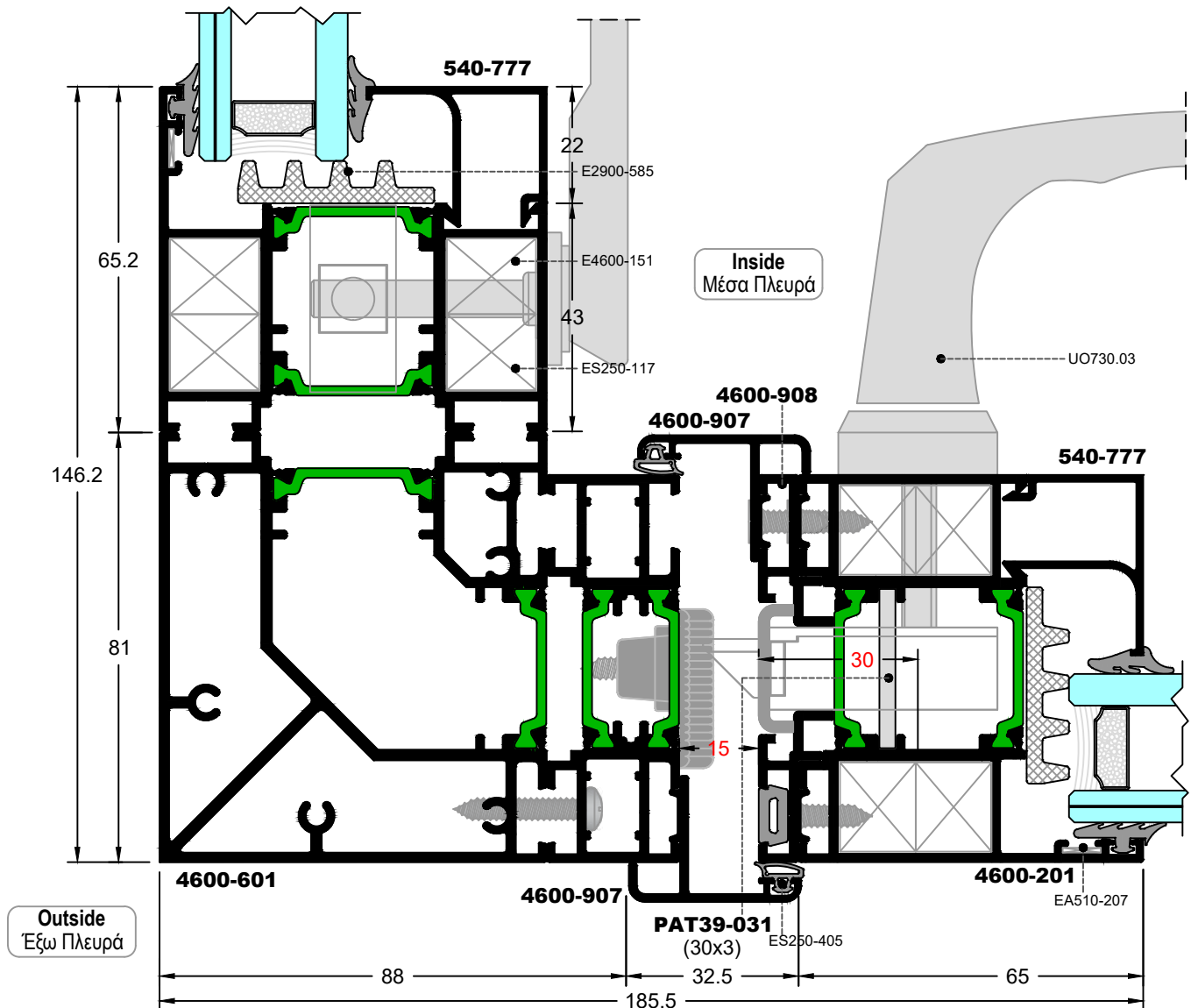
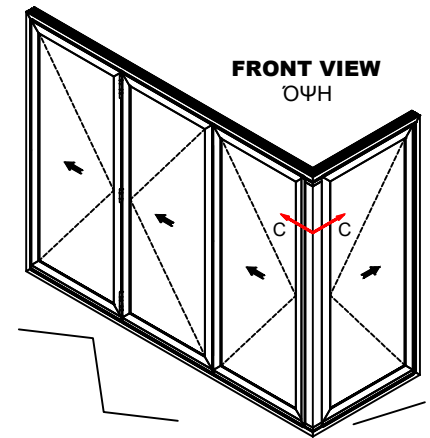
SCALE = 1:1.25

SECTION OF CORNER CONSTRUCTION OPENING OUTWARDS
ΤΟΜΗ ΓΩΝΙΑΚΗΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΕΞΩ



SECTION OF CORNER CONSTRUCTION OPENING INWARDS

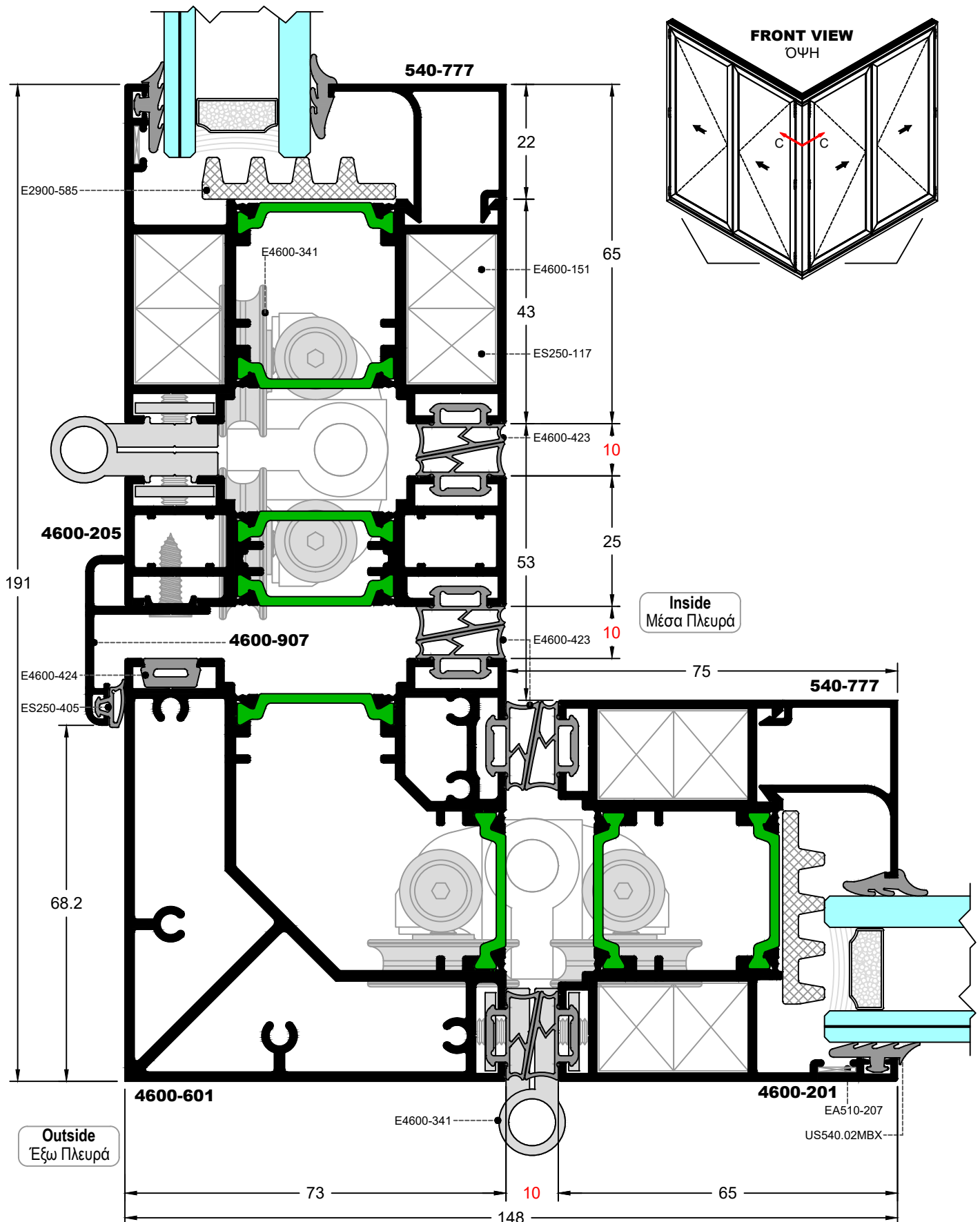
ΤΟΜΗ ΓΩΝΙΑΚΗΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΜΕΣΑ



SCALE = 1:1.25

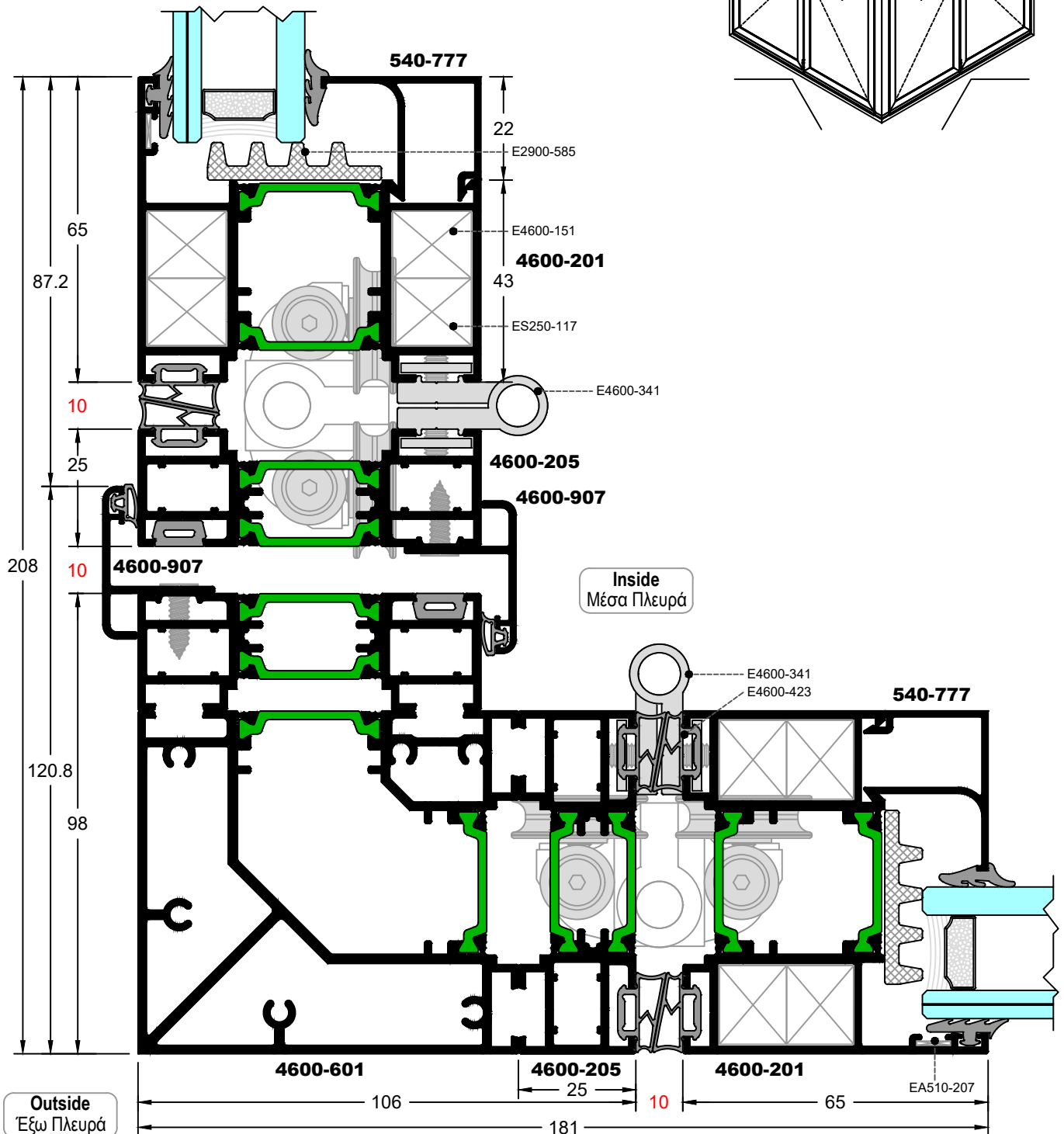
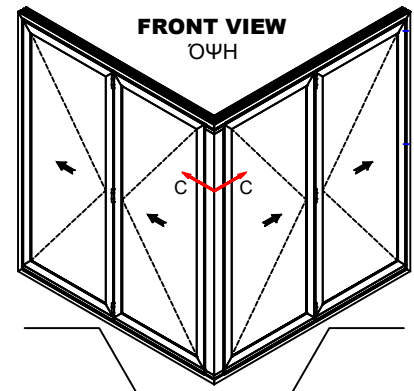
SECTION OF CORNER CONSTRUCTION OPENING OUTWARDS

ΤΟΜΗ ΓΩΝΙΑΚΗΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΕΞΩ



SECTION OF CORNER CONSTRUCTION OPENING INWARDS

ΤΟΜΗ ΓΩΝΙΑΚΗΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ ΜΕΣΑ



SCALE = 1:1.25

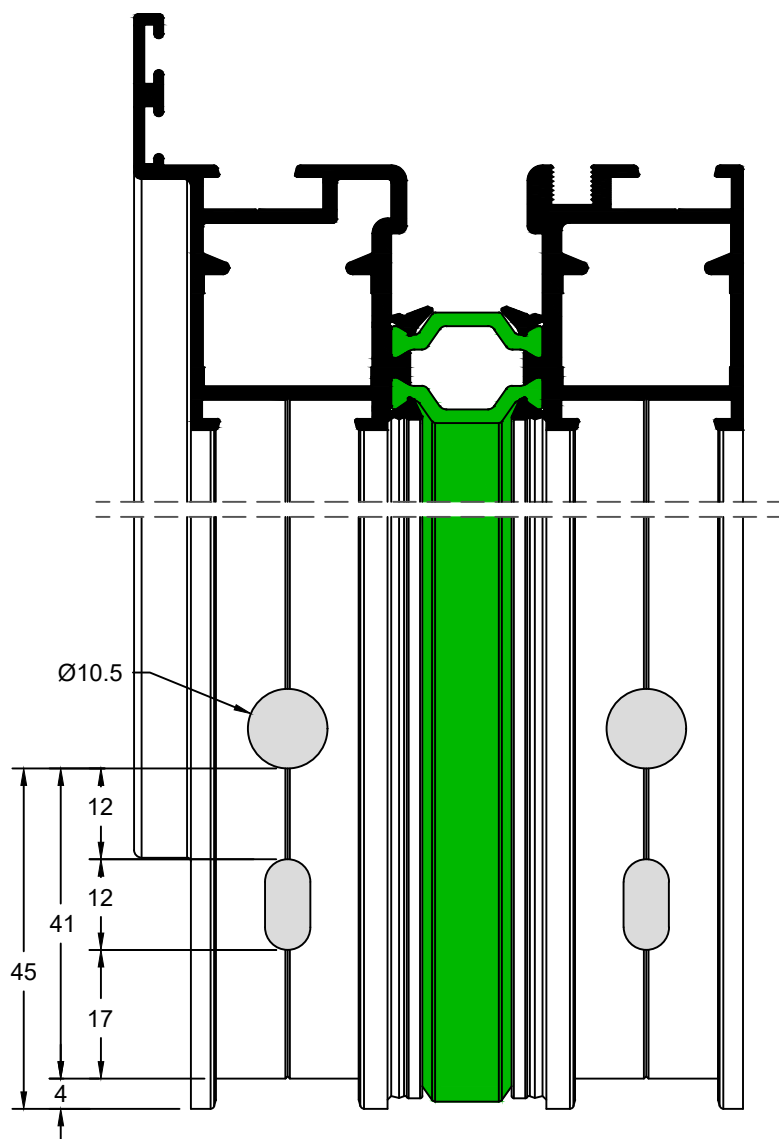


FD4600

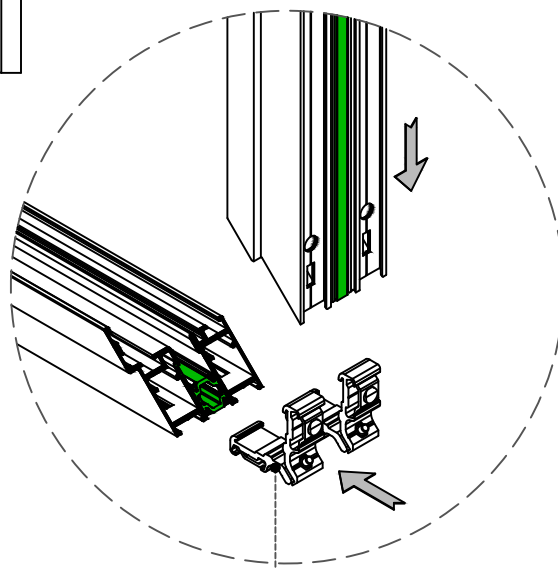
Milling & Construction
Details - Κατεργασίες
& Κατασκευαστικές
Λεπτομέρειες



MACHINING ON FRAME FOR INSTALLATION OF CORNER JOINT
ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΚΑΣΑΣ ΓΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΓΩΝΙΑΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ



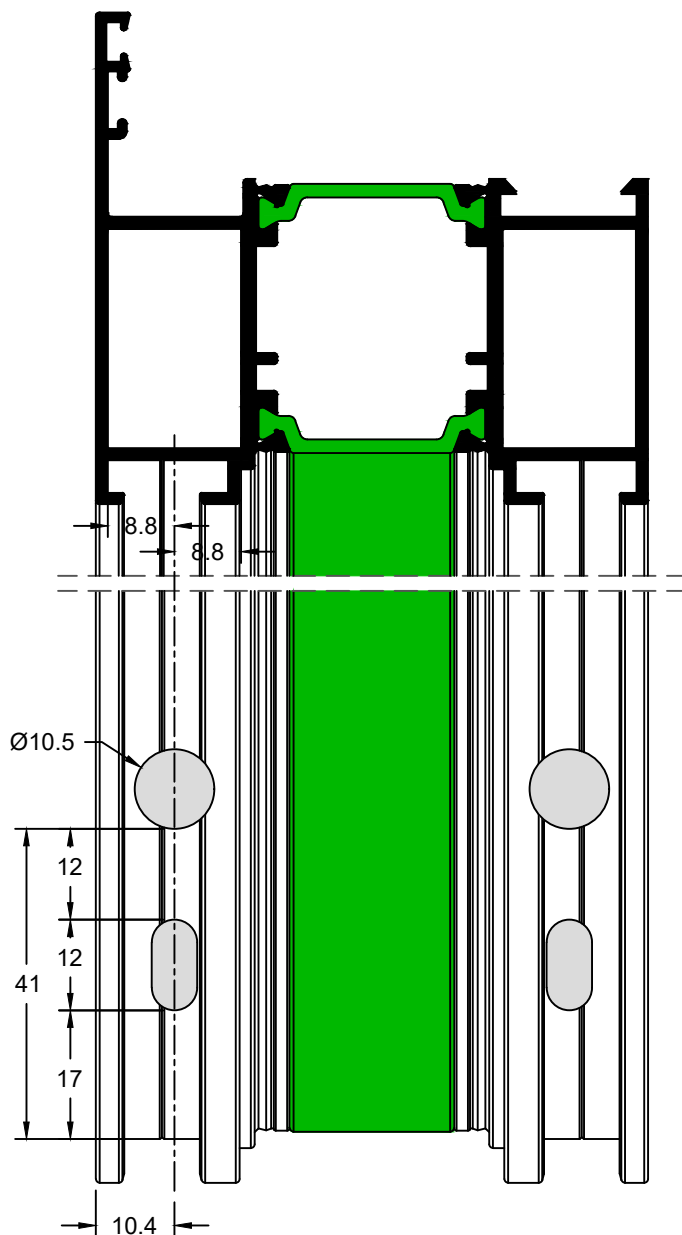
PUNCHING MACHINE
ΠΡΕΣΑΚΙ ΦΑΣΗ
C



E4600-131

MACHINING ON SASH FOR INSTALLATION OF CORNER JOINT

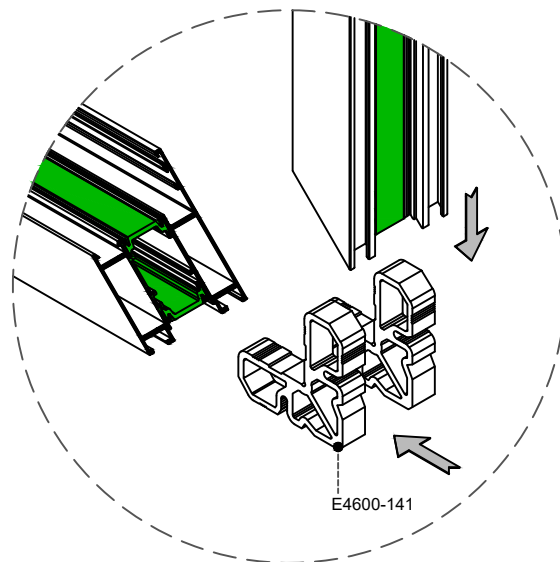
ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΓΩΝΙΑΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ



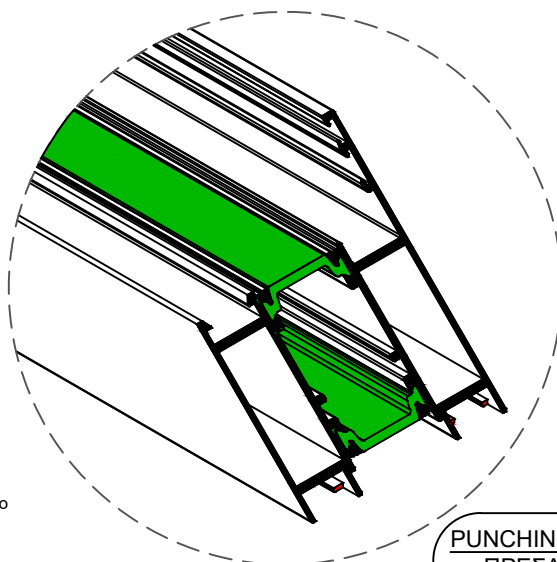
PUNCHING MACHINE
ΠΡΕΣΑΚΙ ΦΑΣΗ
C

NOTE
In the side that the hinge or roller will be used, necessary milling should be done in the punching machine.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ
Στην πλευρά που θα τοποθετηθεί μεντεσές ή ράουλο απαιτείται κατεργασία ξενυχιάσματος στο πρεσάκι.



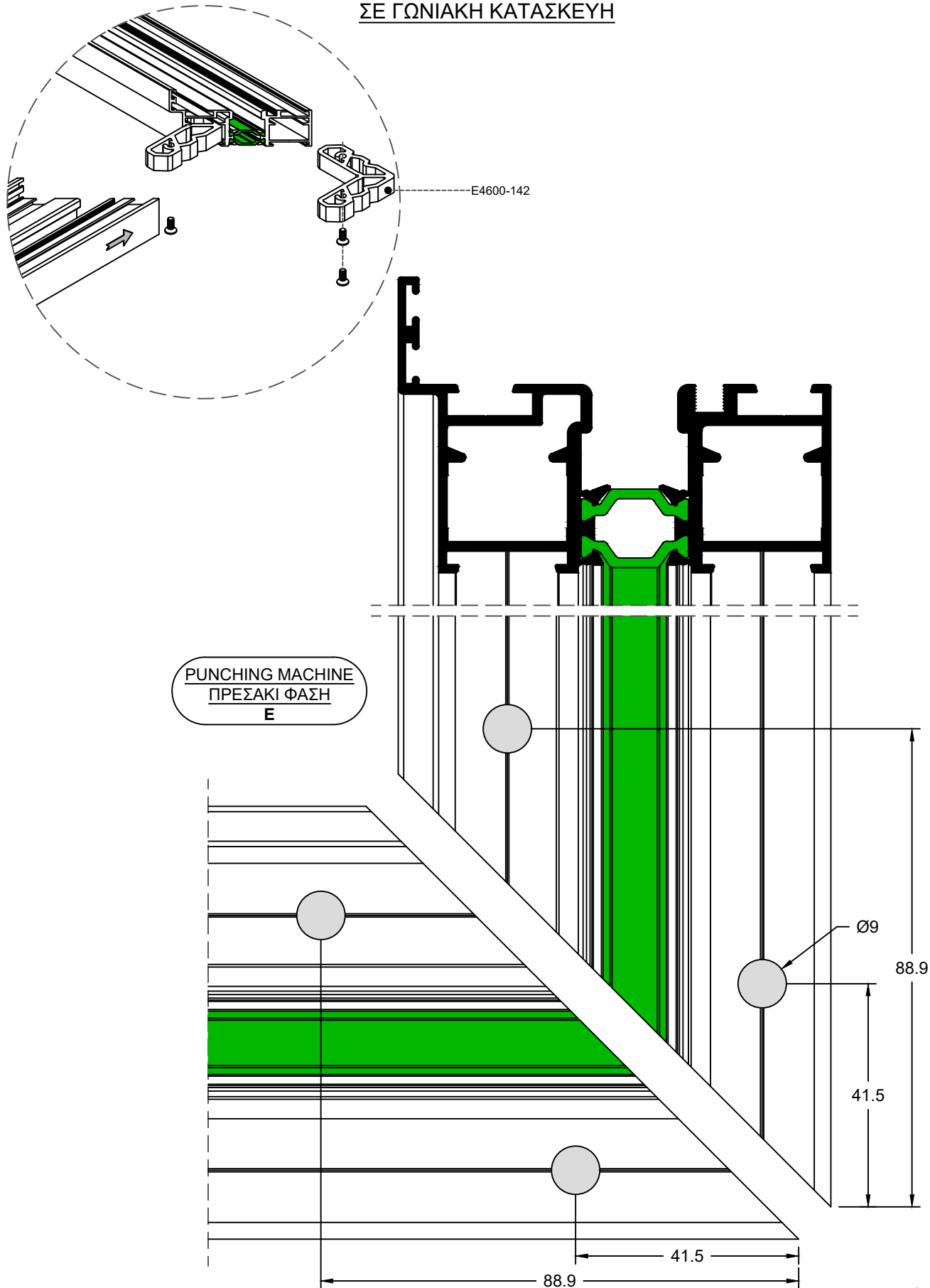
ALTERNATIVELY (CRIMPING MACHINE)
ΕΝΑΛΛΑΚΤΙΚΑ (ΧΤΥΠΗΜΑ ΣΕ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑ)



PUNCHING MACHINE
ΠΡΕΣΑΚΙ ΦΑΣΗ
C

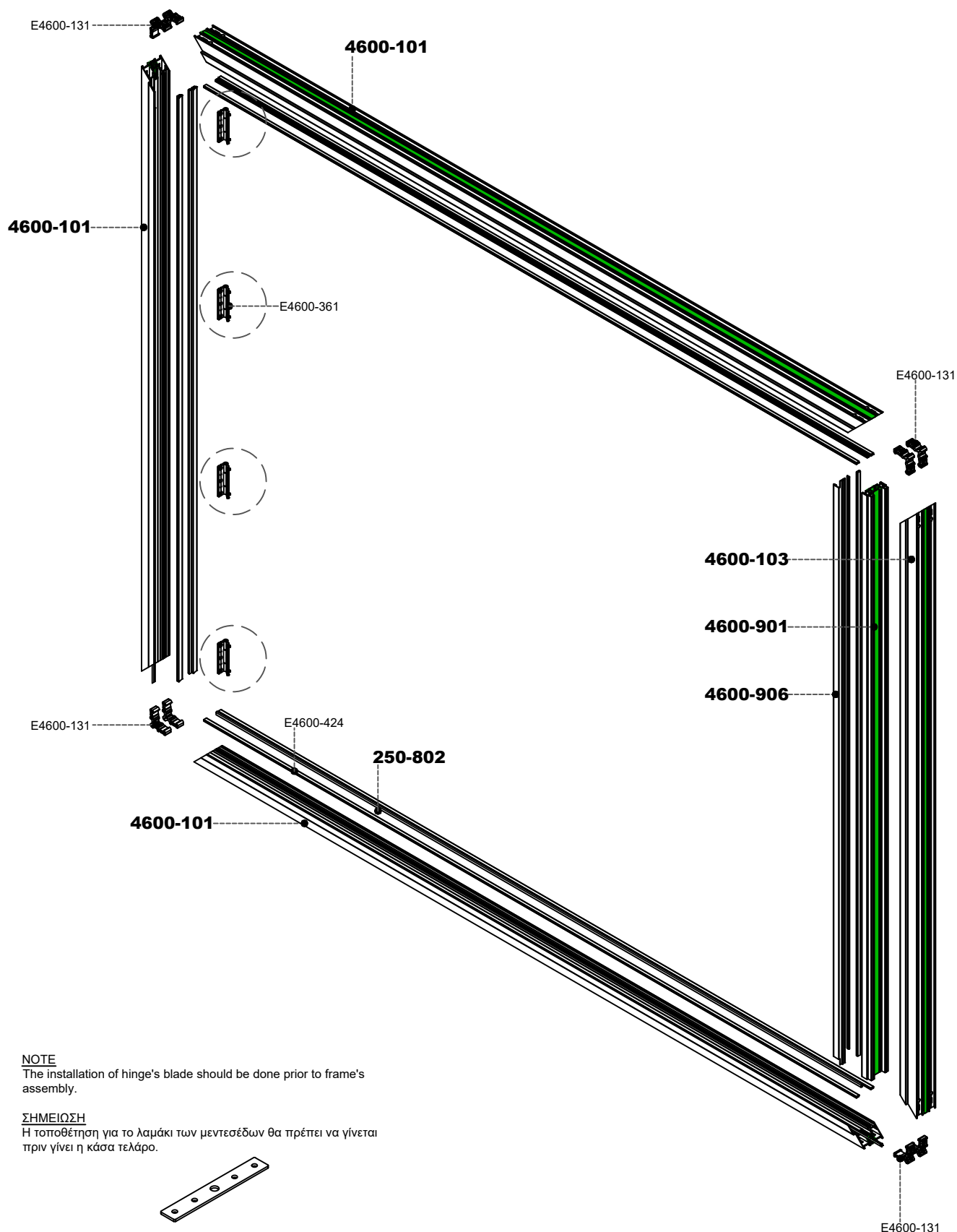
**MACHINING ON FRAME FOR INSTALLATION OF CORNER JOINT
FOR CORNER CONSTRUCTIONS**

ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΚΑΣΑΣ ΓΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΓΩΝΙΑΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ
ΣΕ ΓΩΝΙΑΚΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ

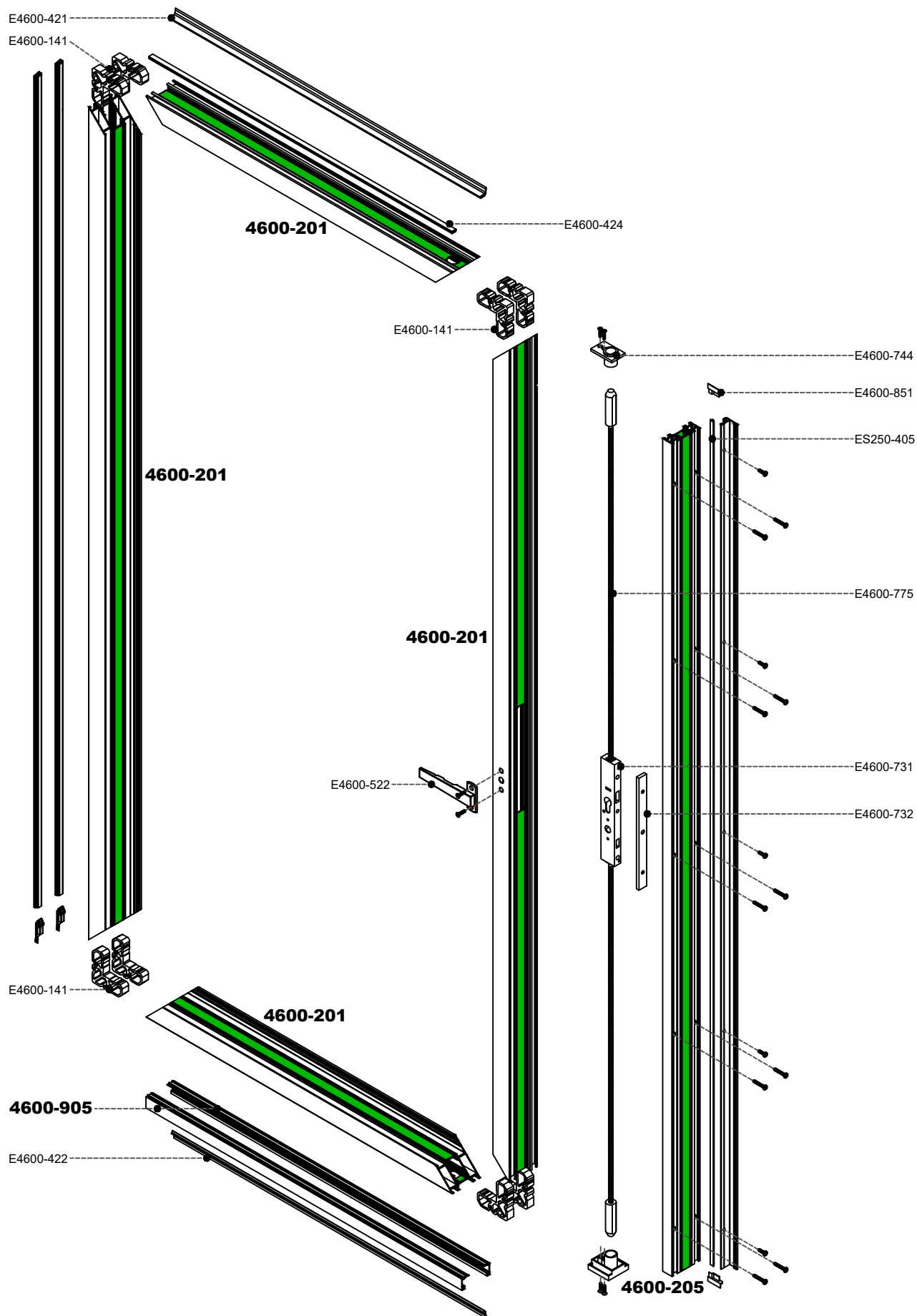


FRAME EXPLOSION

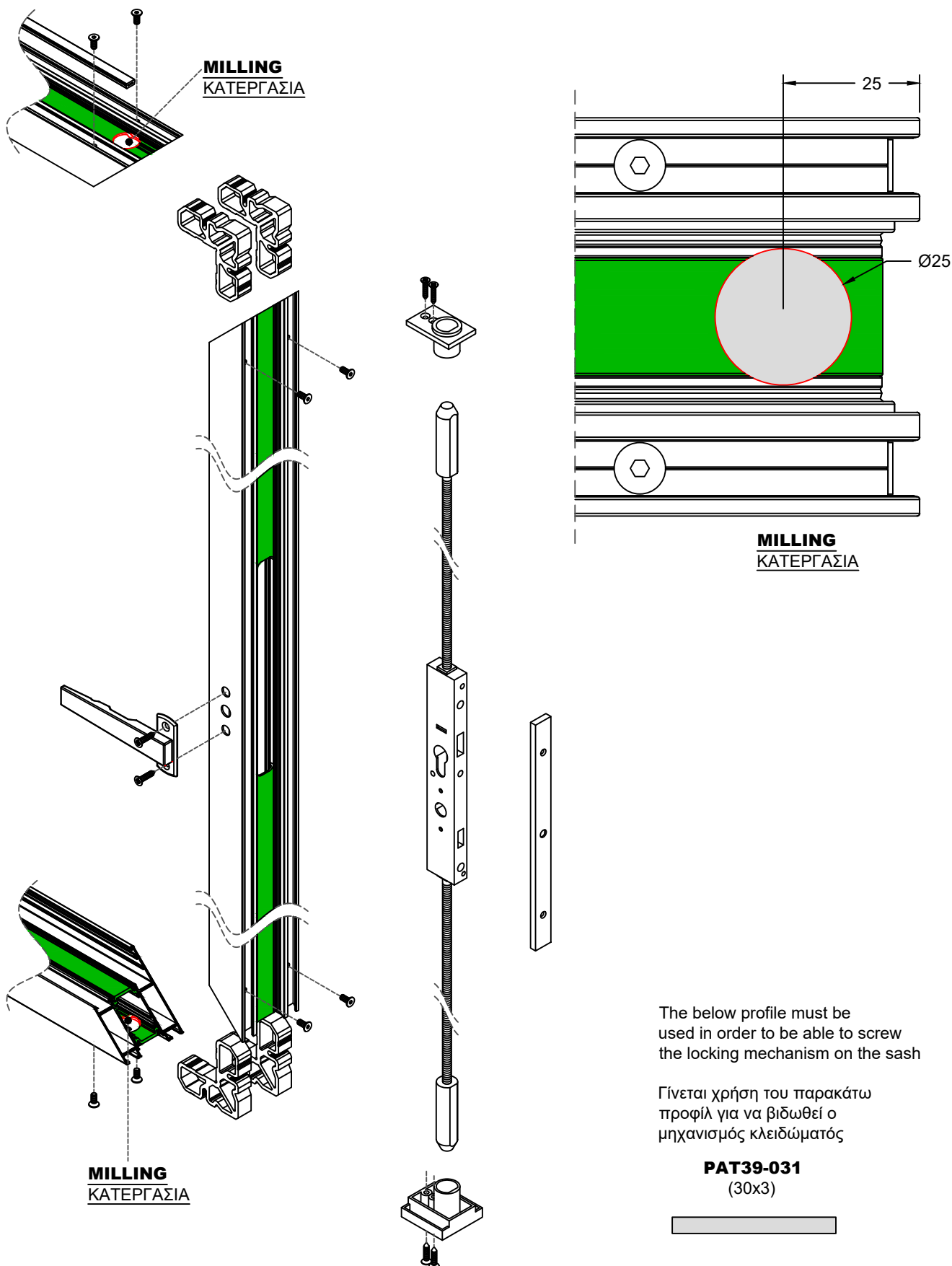
ΑΝΑΠΤΥΓΜΑ ΚΑΣΑΣ



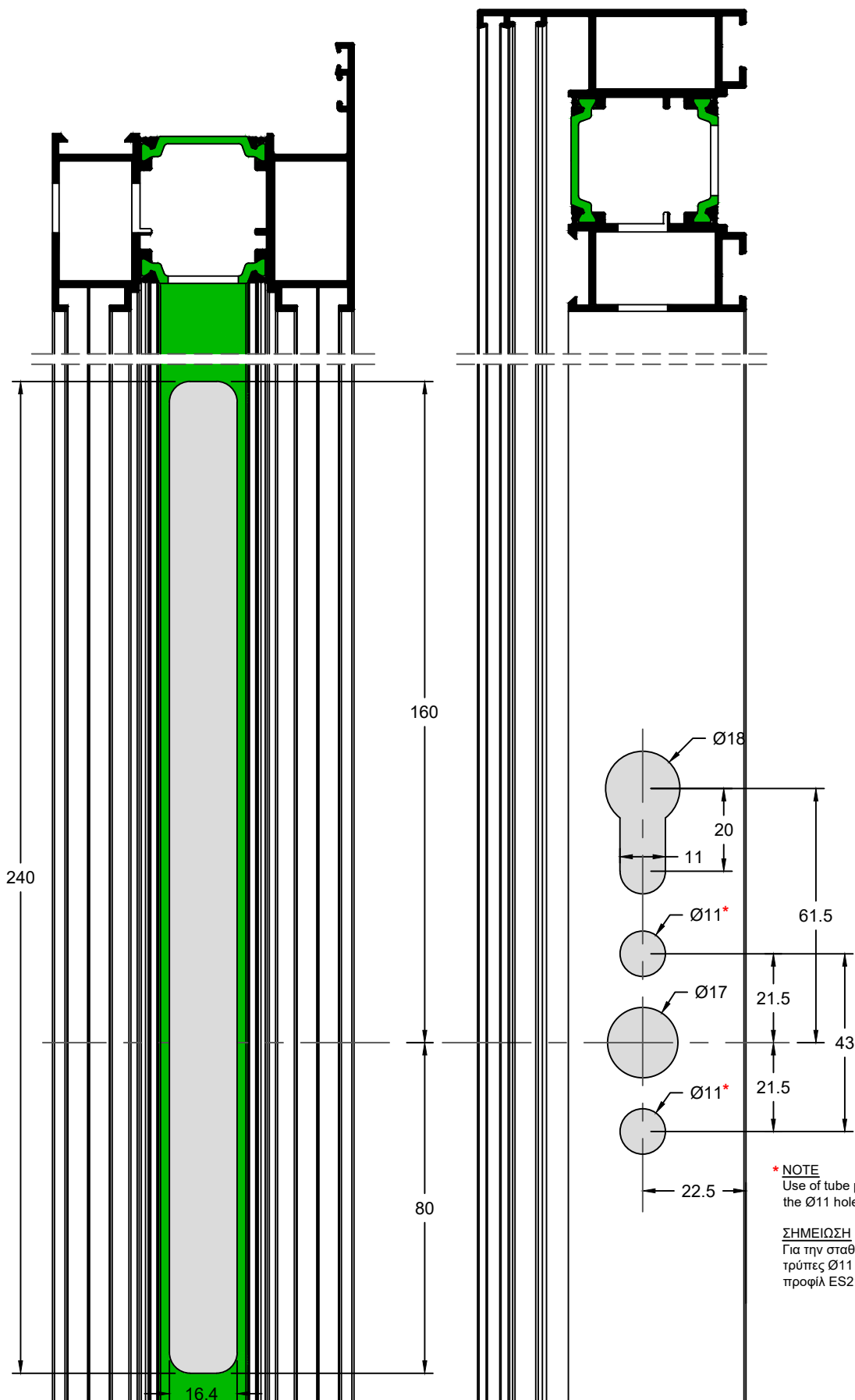
EXPLODING VIEW OF SASH ΑΝΑΛΥΣΗ ΠΡΟΦΙΛ-ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΦΥΛΛΟΥ

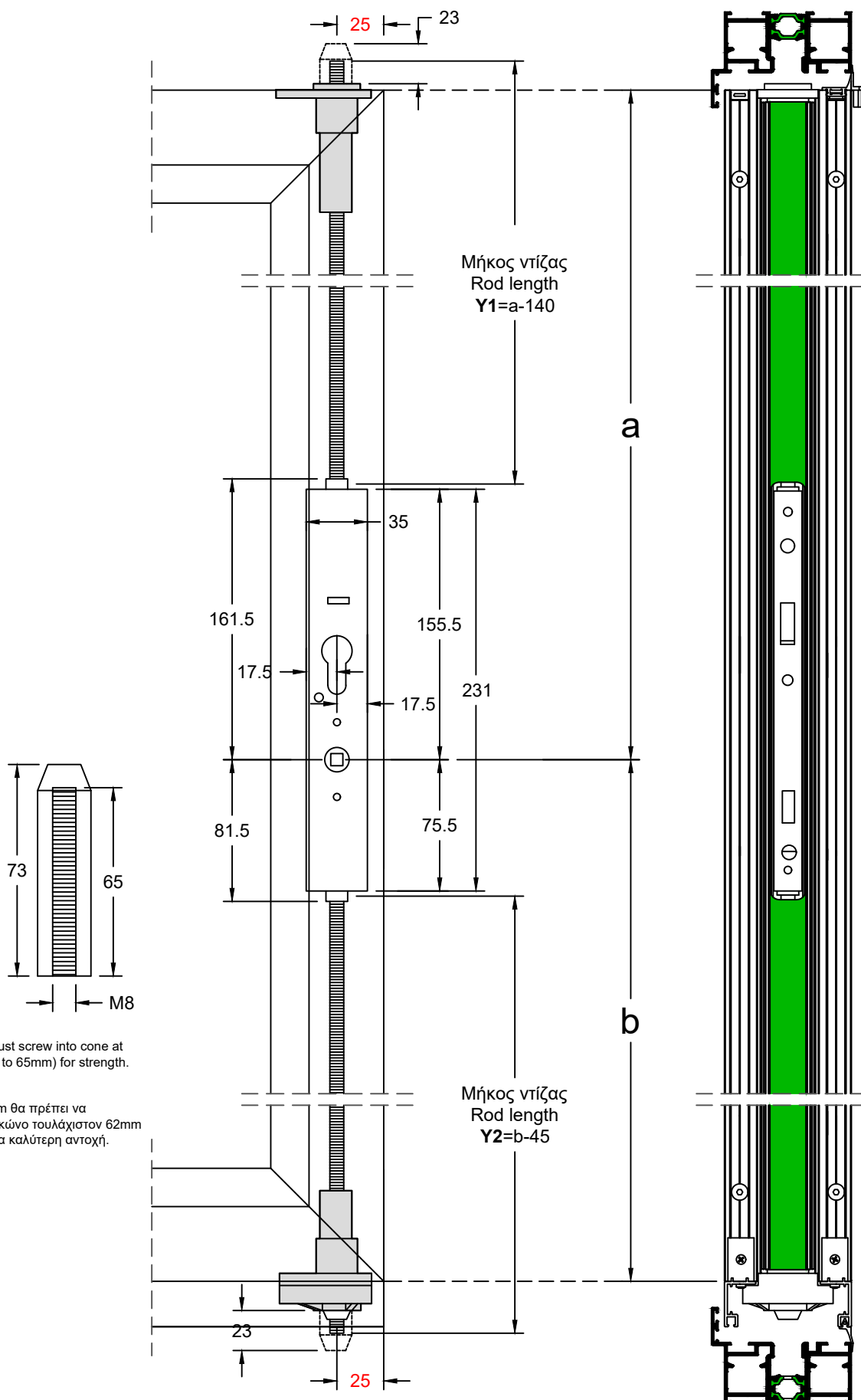


MILLING OF SASH FOR LATCH INSTALLATION **ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΣΥΡΤΗ**



MILLING OF SASH FOR LOCK AND HANDLE
ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ-ΠΟΜΟΛΟΥ



ROD CUTTING DIMENSIONS**ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ ΝΤΙΖΑΣ**

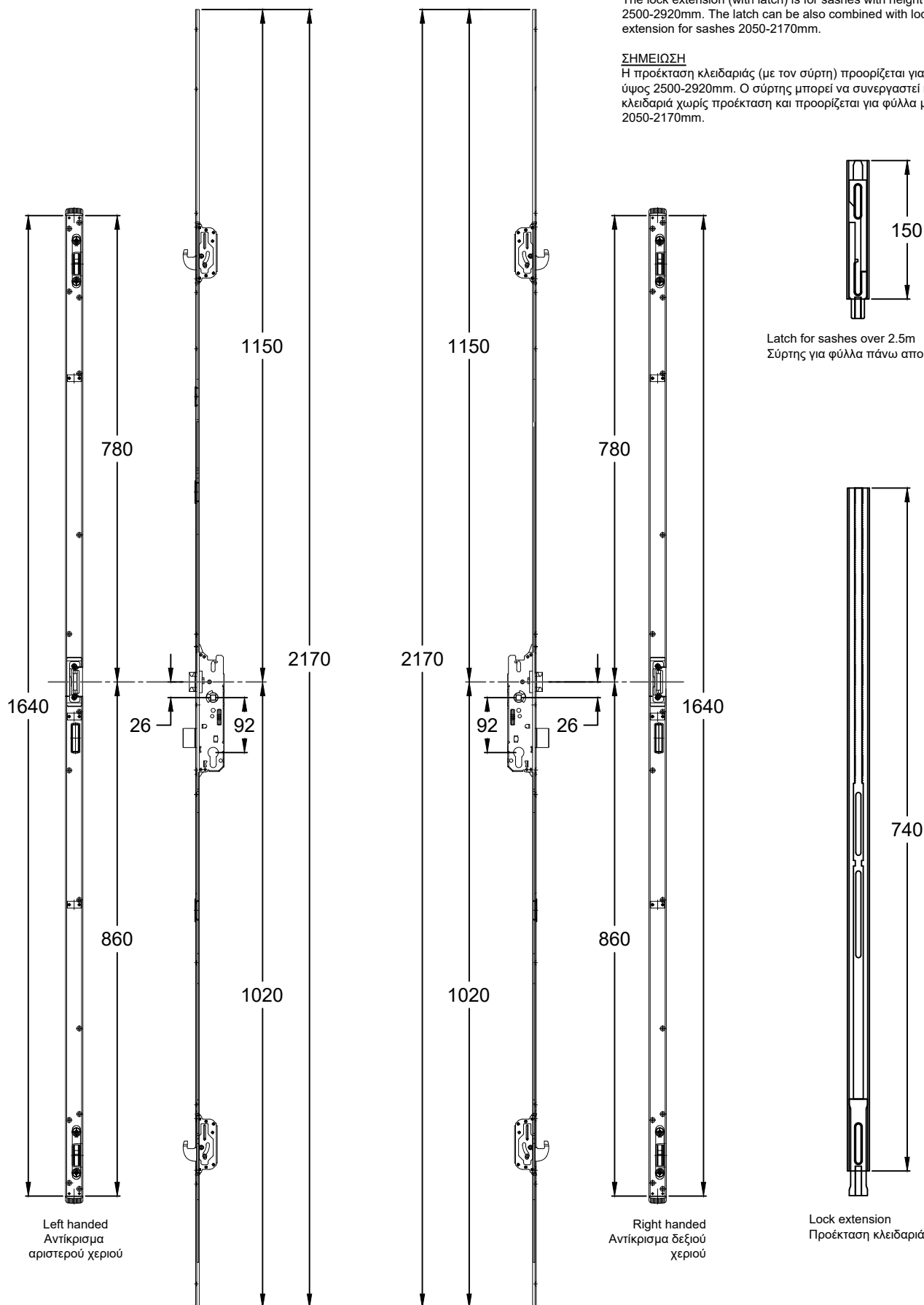
LOCKS ΚΛΕΙΔΑΡΙΕΣ

NOTE

The lock extension (with latch) is for sashes with height 2500-2920mm. The latch can be also combined with lock without extension for sashes 2050-2170mm.

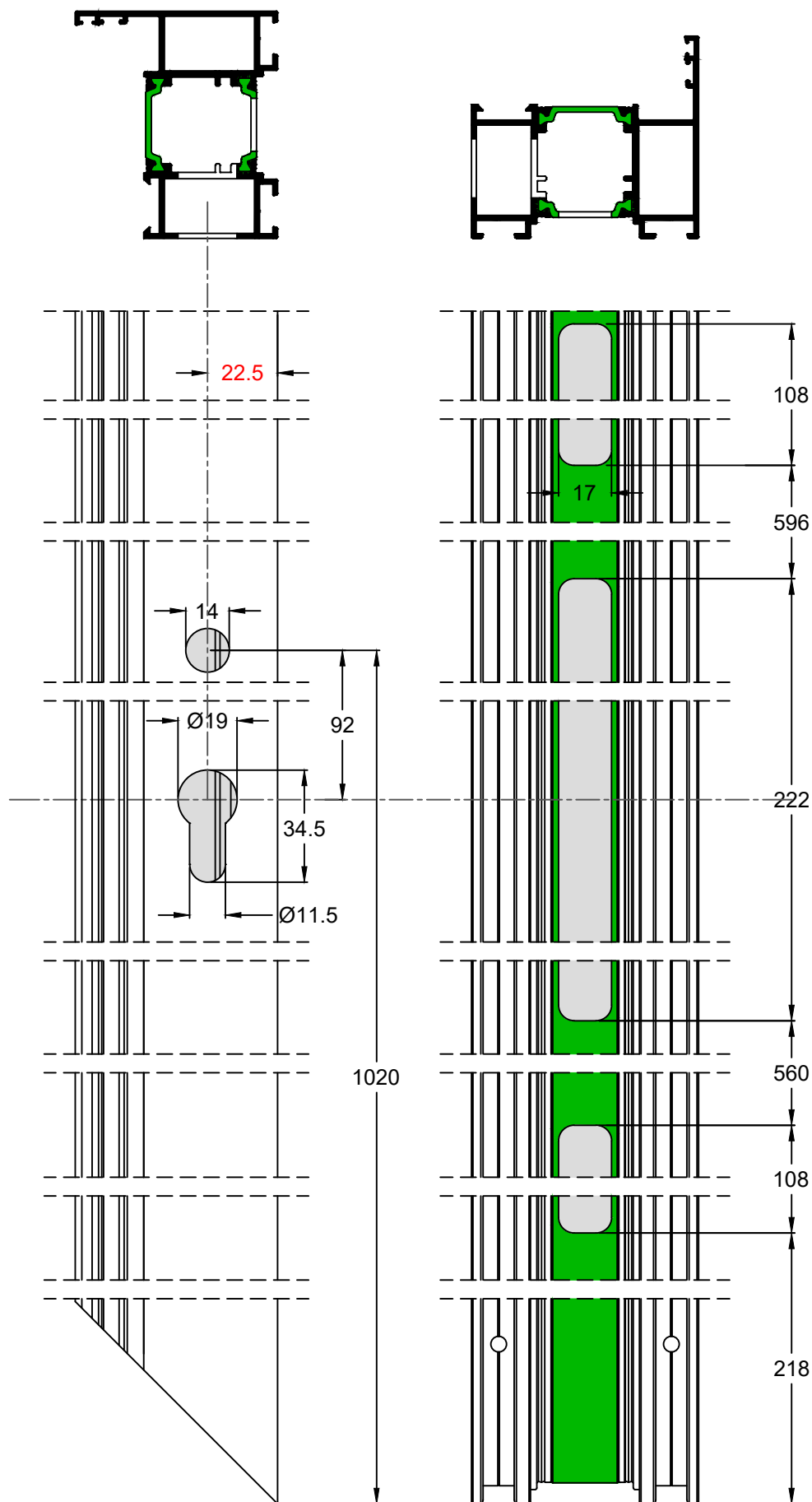
ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Η προέκταση κλειδαριάς (με τον σύρτη) προορίζεται για φύλλα με ύψος 2500-2920mm. Ο σύρτης μπορεί να συνεργαστεί και με την κλειδαριά χωρίς προέκταση και προορίζεται για φύλλα με ύψος 2050-2170mm.



MILLING OF SASH FOR LOCK

ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ



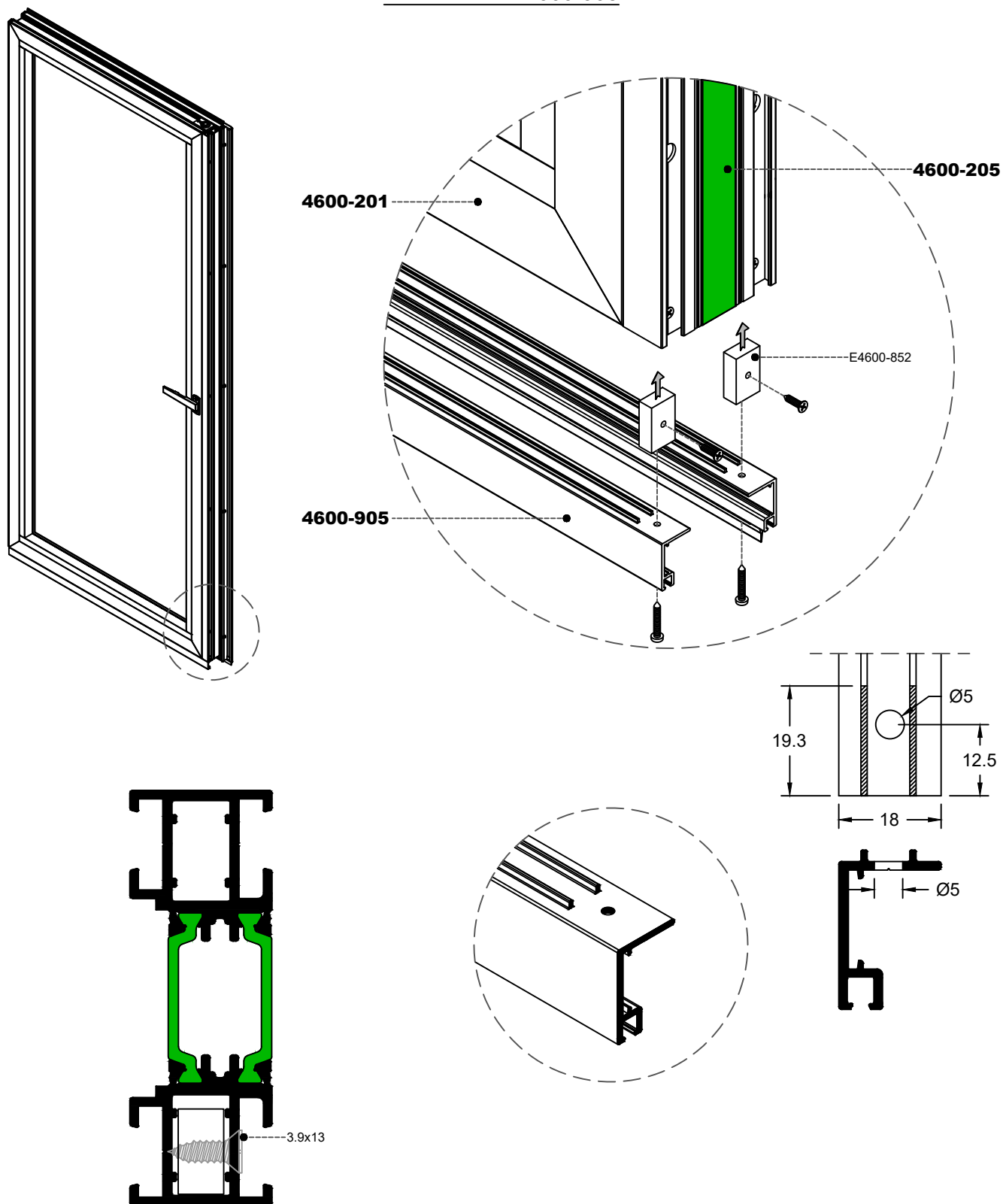
The below profile must be used in order to be able to screw the locking mechanism on the sash

Γίνεται χρήση του παρακάτω προφίλ για να βιδωθεί ο μηχανισμός κλειδώματός

PAT39-031
(30x3)

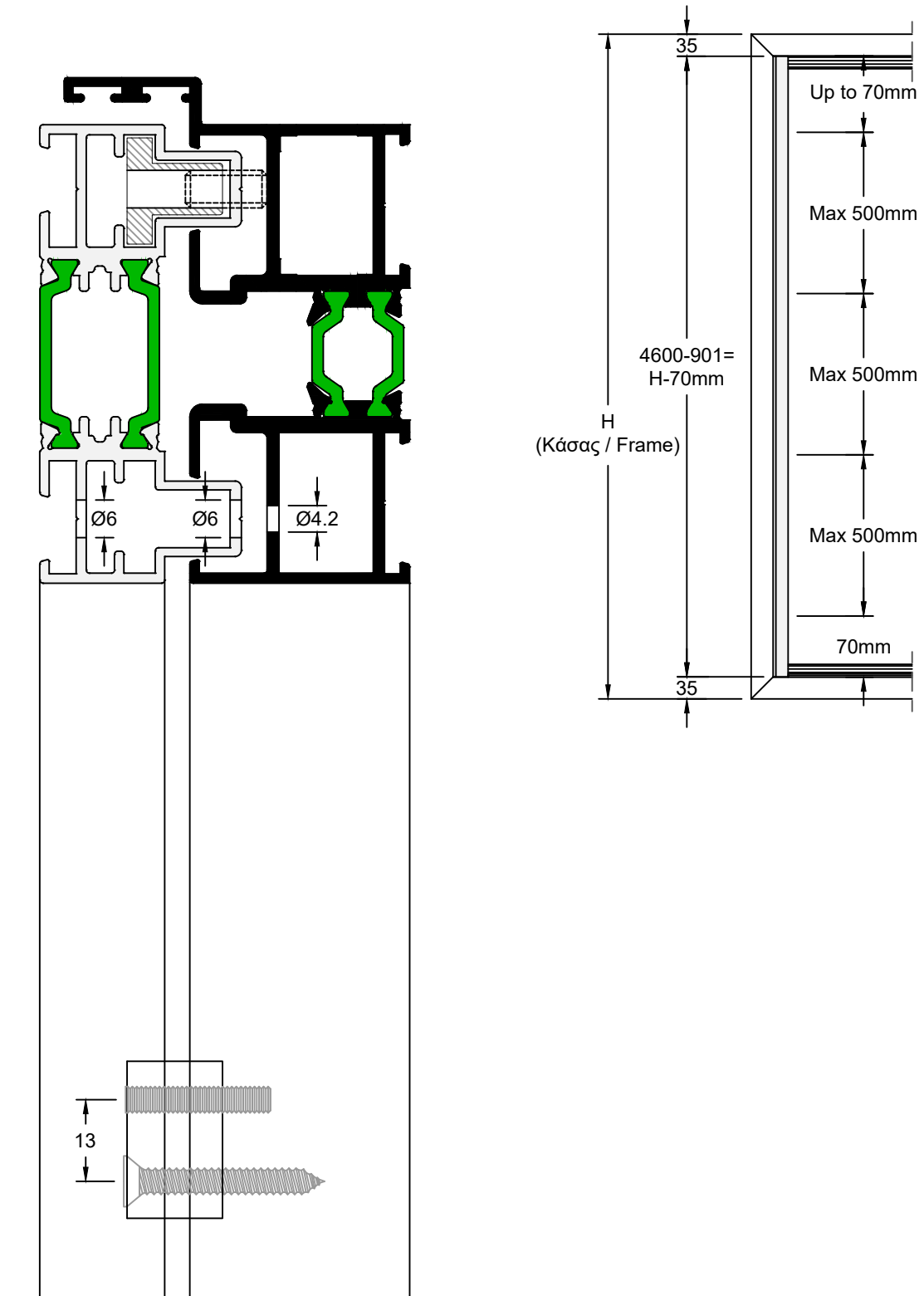


MILLING OF 4600-905
ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ 4600-905

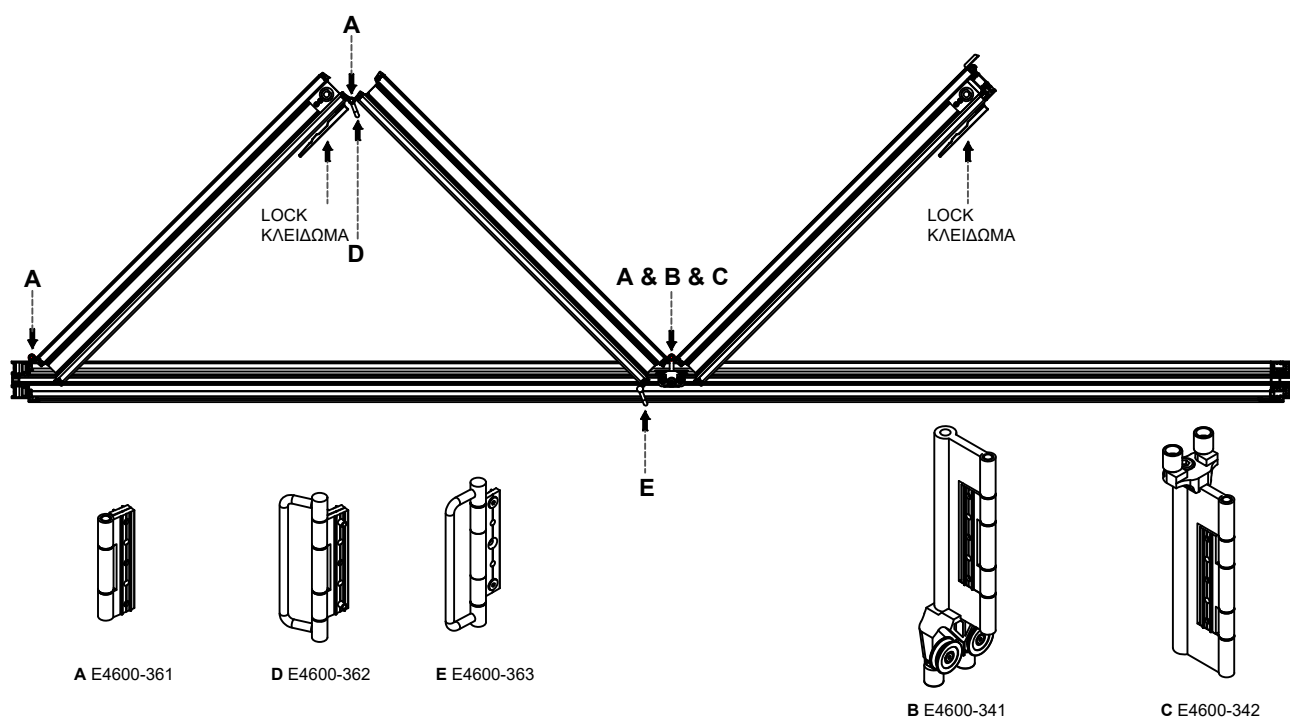
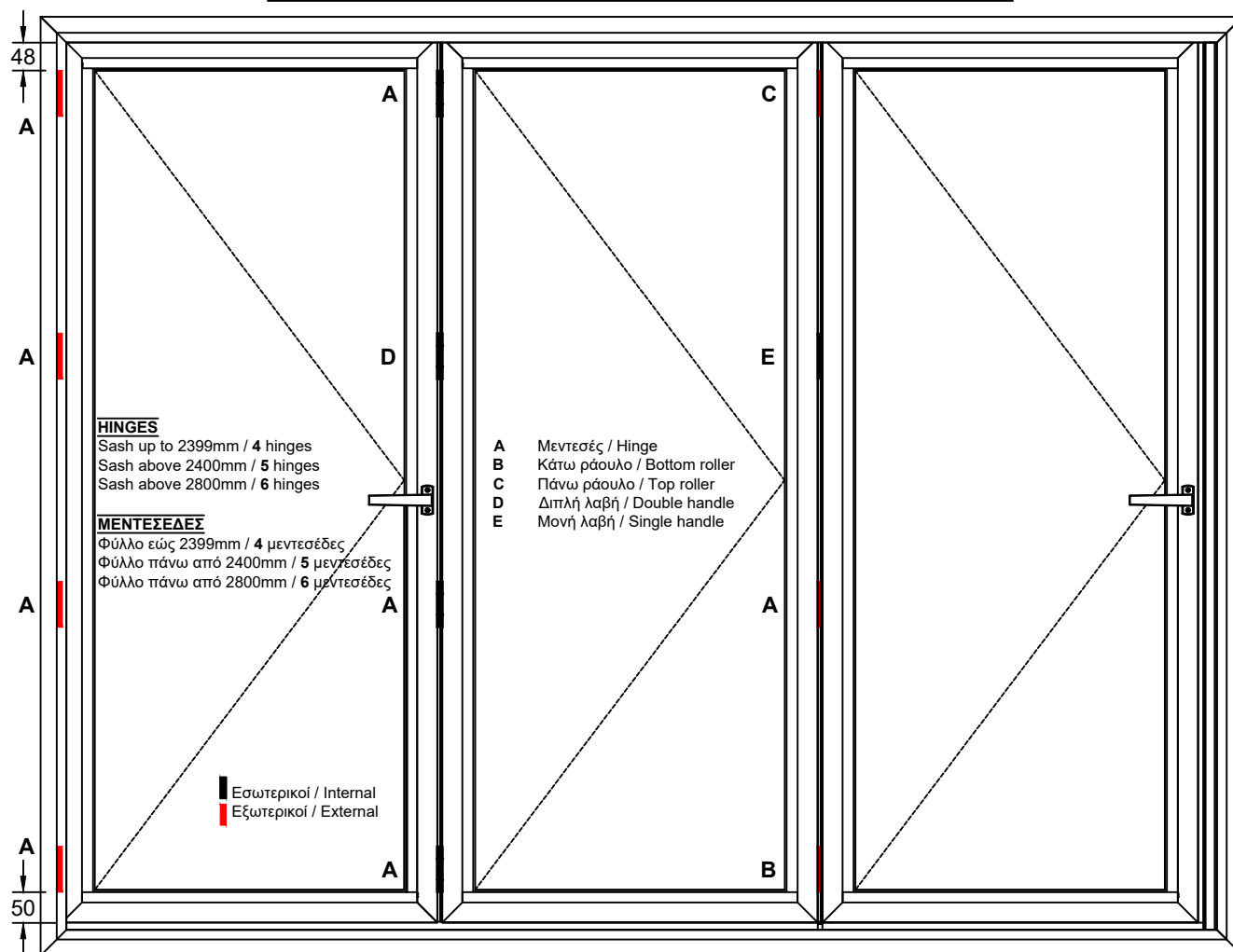


INSTALLATION OF 4600-901 REGULATOR

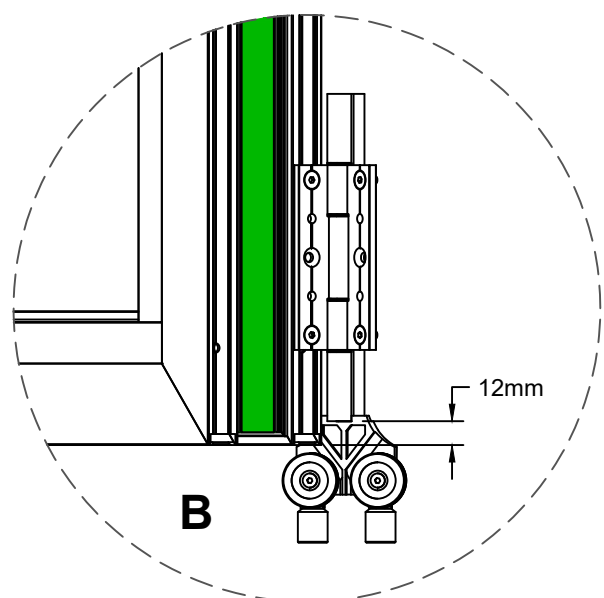
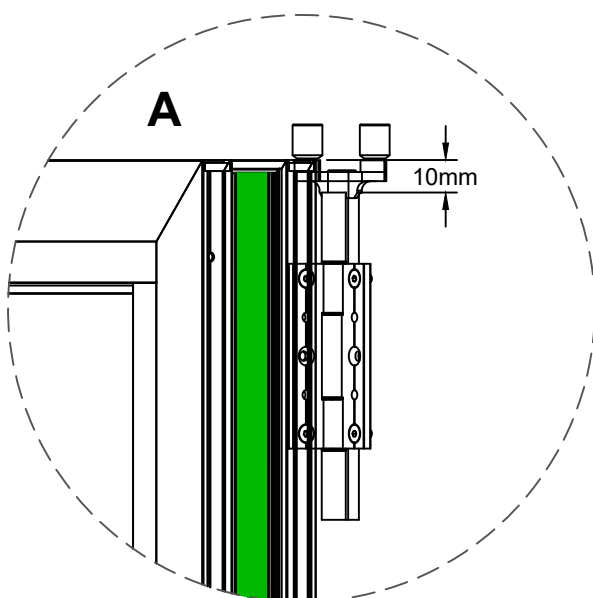
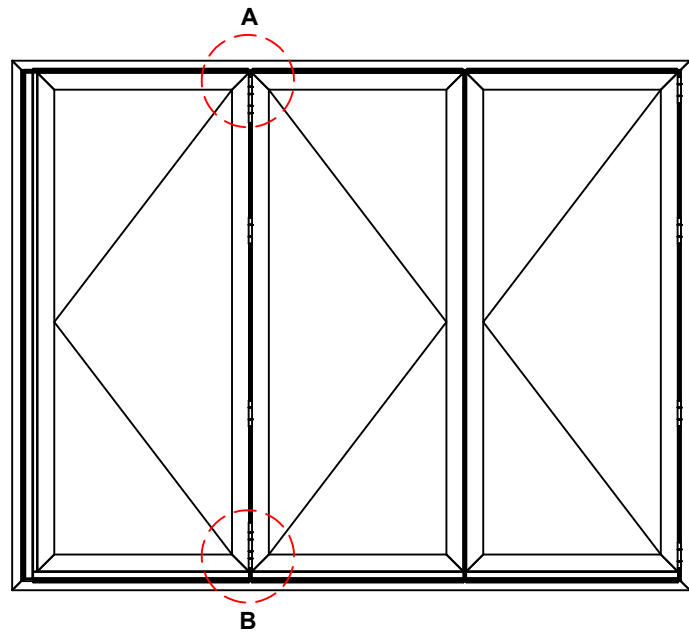
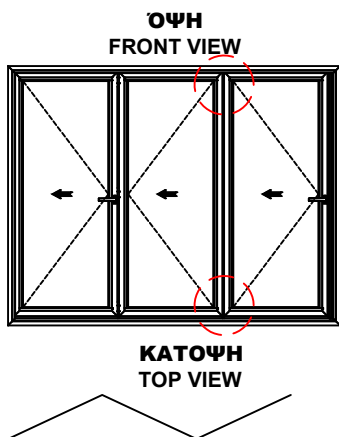
ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΥ 4600-901



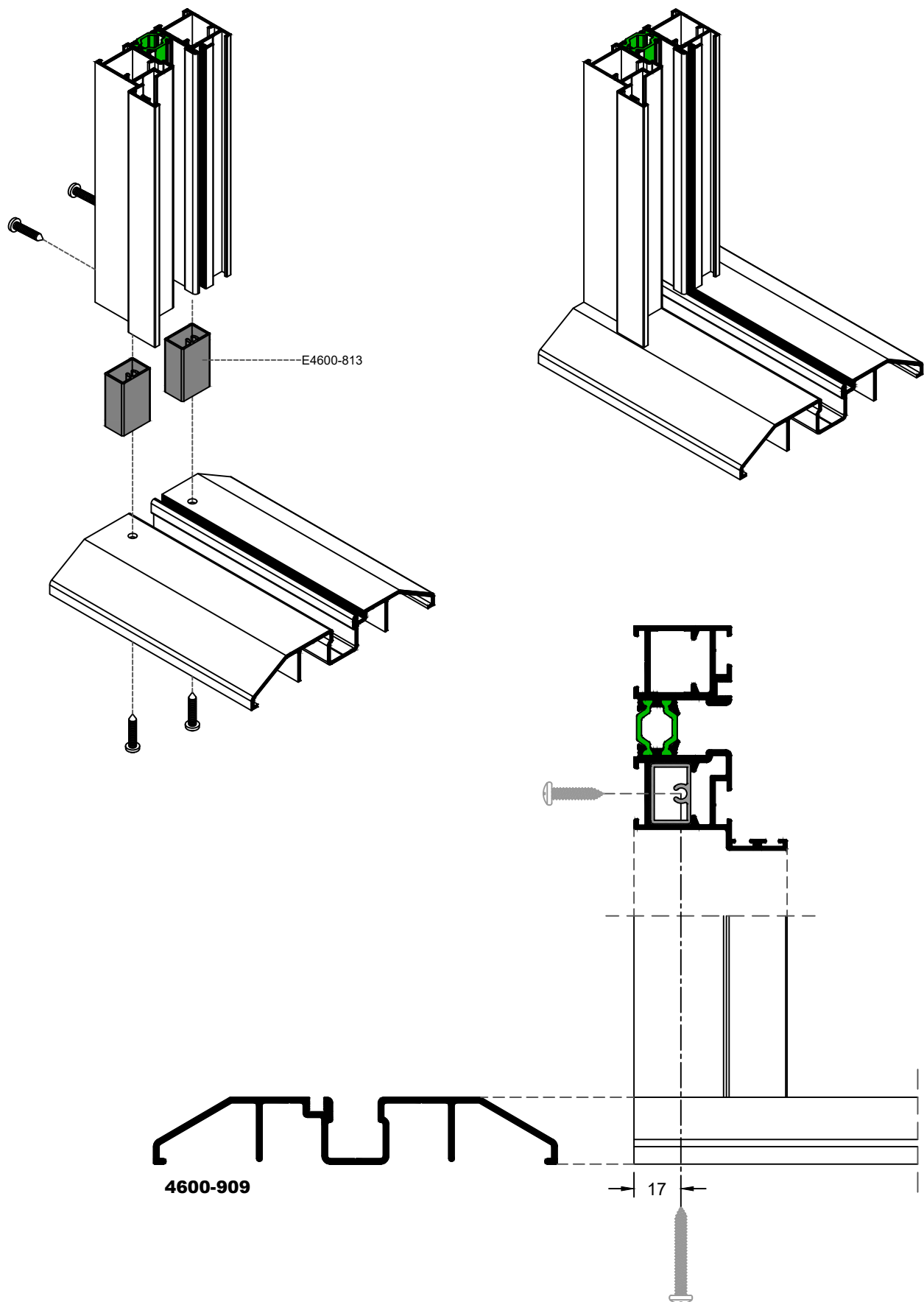
ACCESSORIES INSTALLATION FOR OPENING AND MOVING ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΚΙΝΗΣΗΣ-ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ



ROLLER ASSEMBLING **ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΡΑΟΥΛΩΝ**

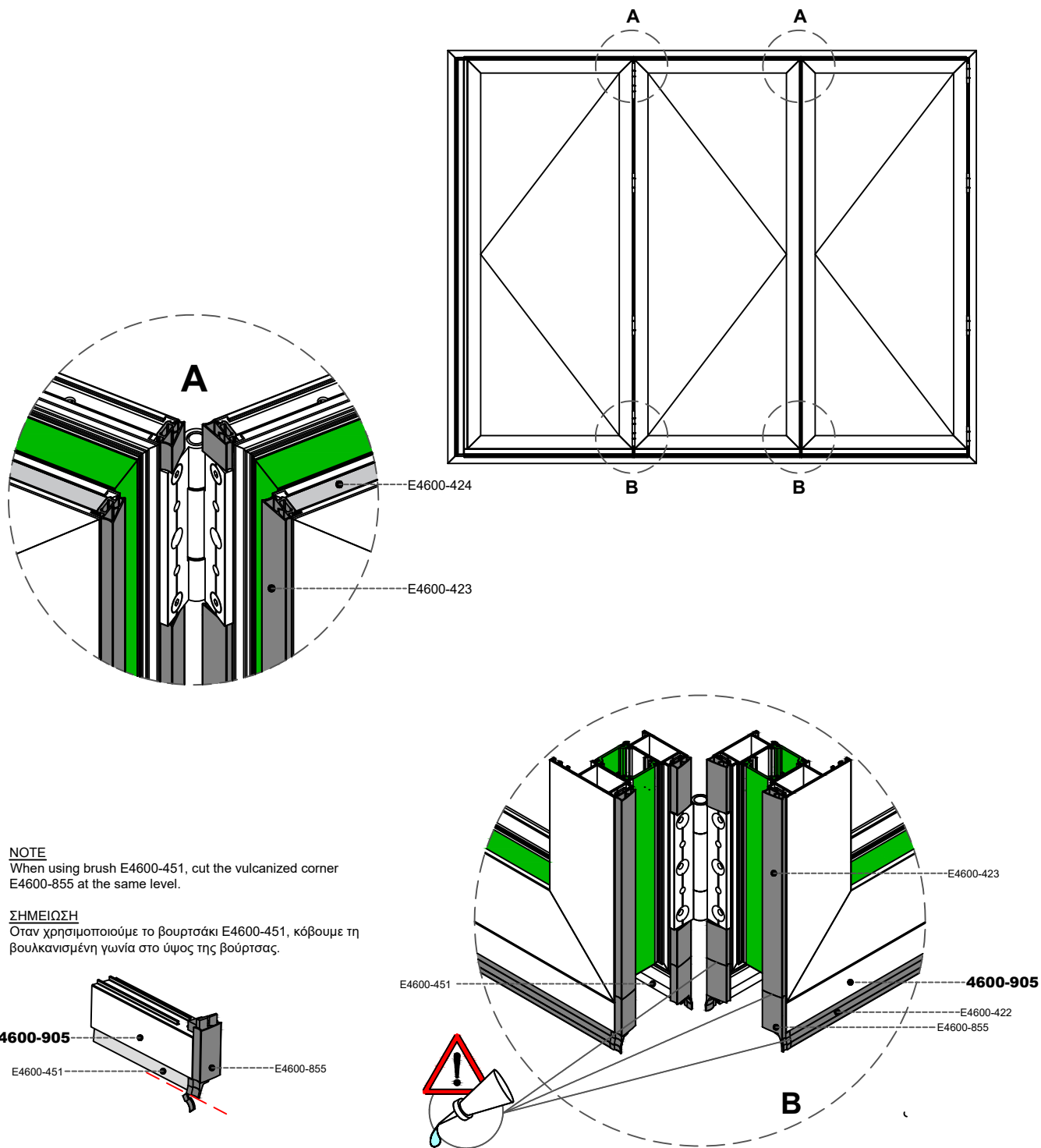


ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ ΚΑΤΩΚΑΣΙΟΥ ΕΥΚΟΛΗΣ ΠΡΟΣΒΑΣΗΣ
ASSEMBLING OF THRESHOLD FOR EASY ACCESS



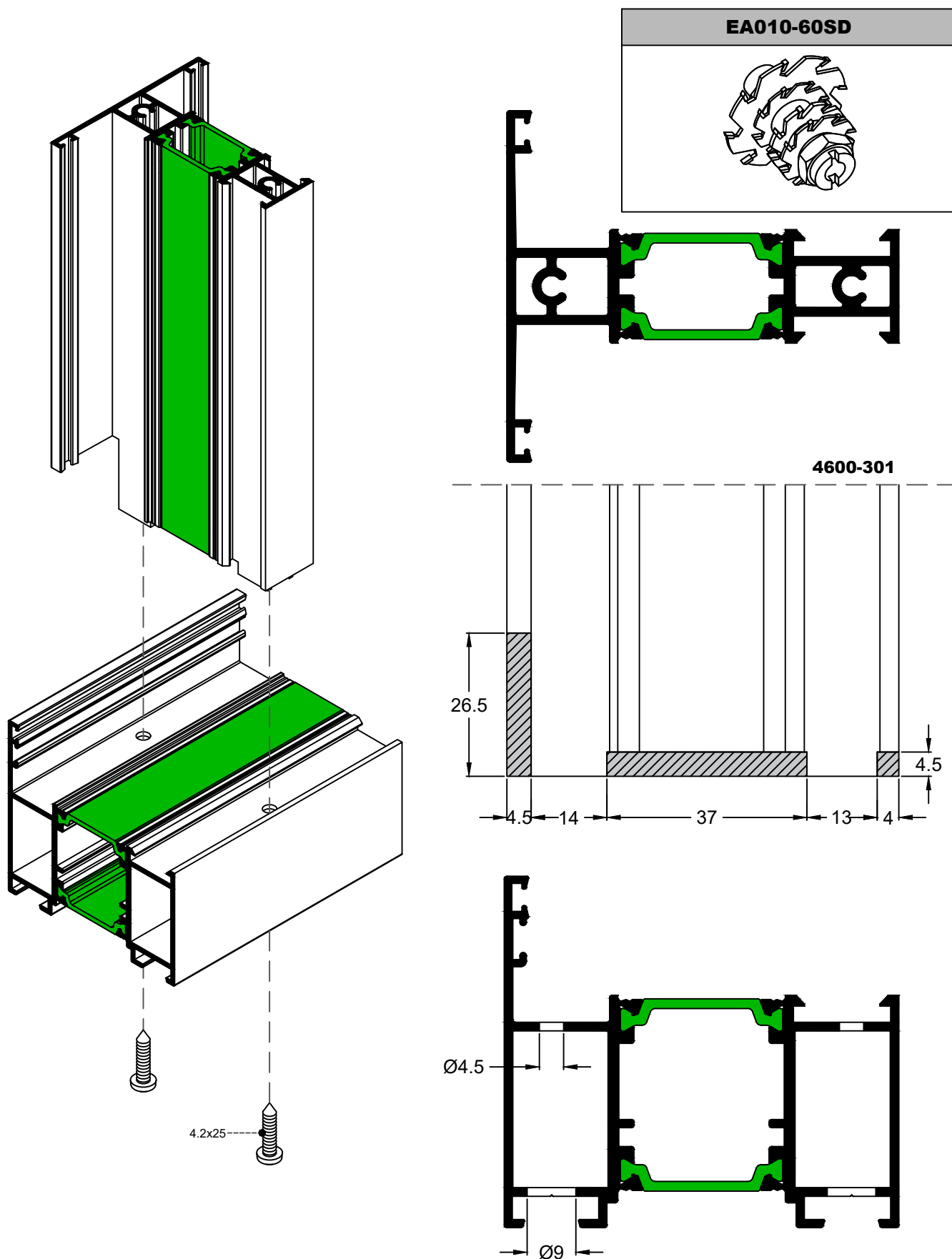
CUTTING OF GASKETS

ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ



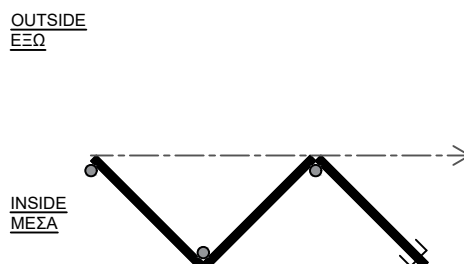
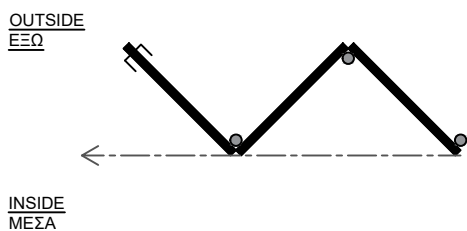
Είναι απαραίτητη η χρήση κυανοακρυλικής κόλλας στα σημεία εφαρμογής των ελαστικών με την βουλκανισμένη γωνία.
Necessary to use cyanoacrylate glue to the contact points of all gaskets with vulcanized corner.

MILLING AND ASSEMBLY OF TRANSOM **ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΧΩΡΙΣΜΑΤΟΣ**

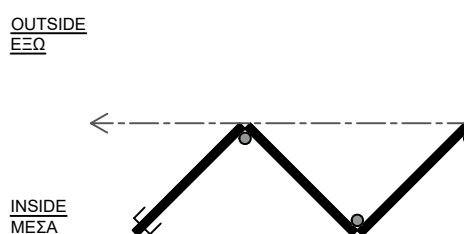
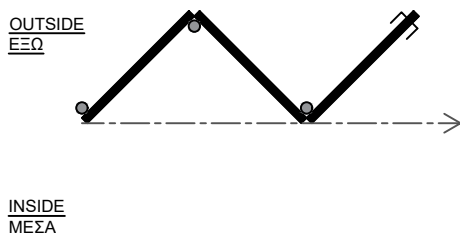


RIGHT-LEFT LOCK CHOICE ΕΠΙΛΟΓΗ ΔΕΞΙΑΣ-ΑΡΙΣΤΕΡΗΣ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ

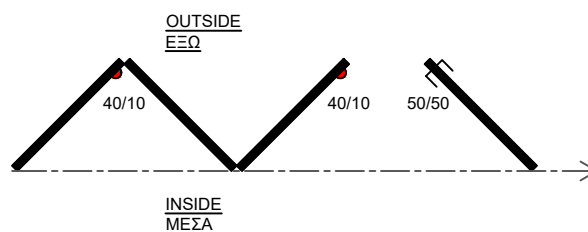
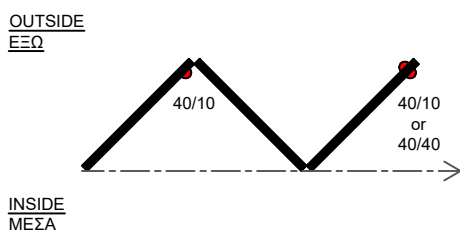
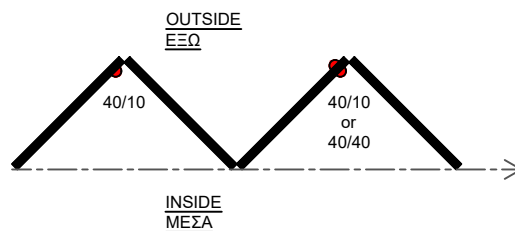
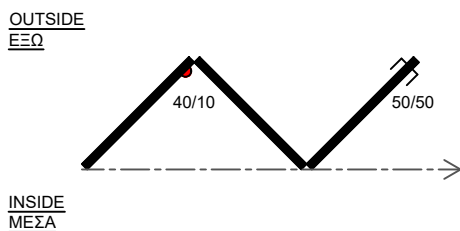
E4600-733 **ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΑΡΙΣΤΕΡΗ**



E4600-734 **ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΔΕΞΙΑ**



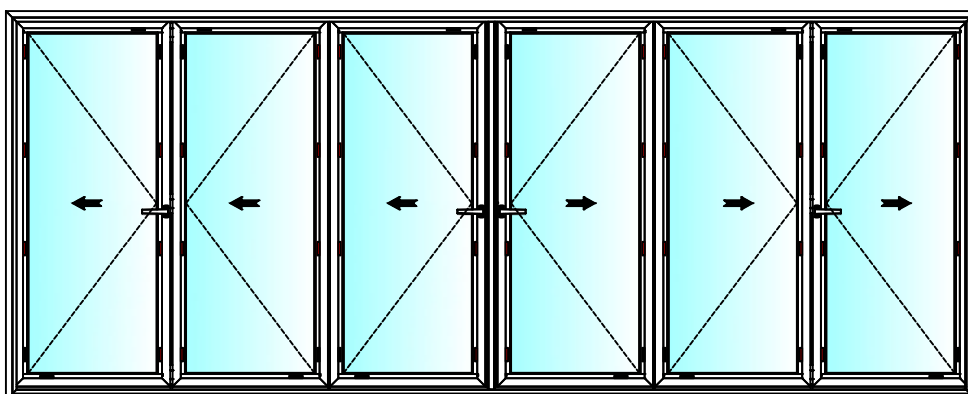
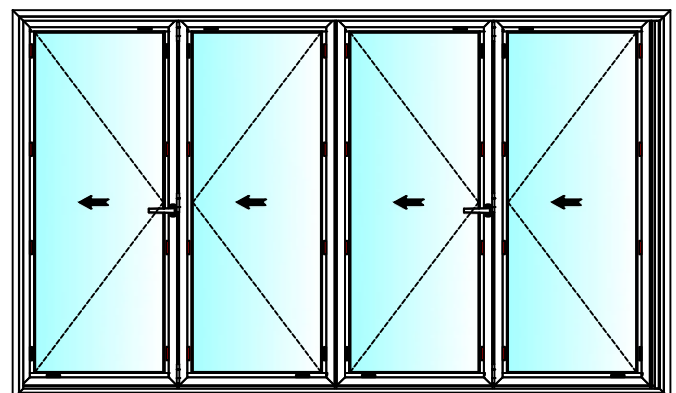
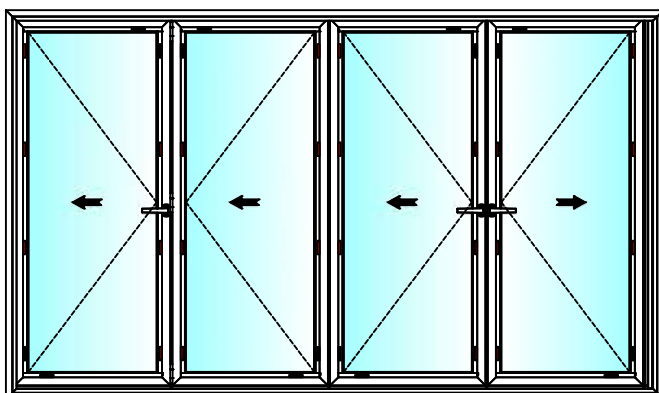
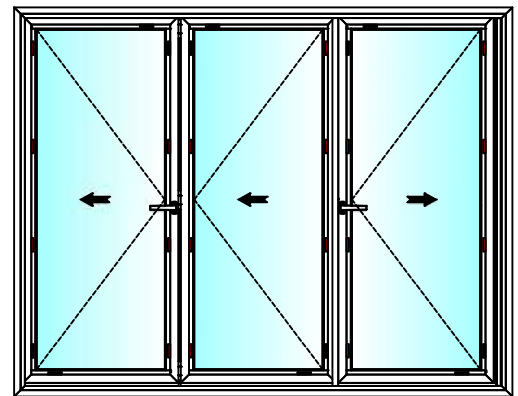
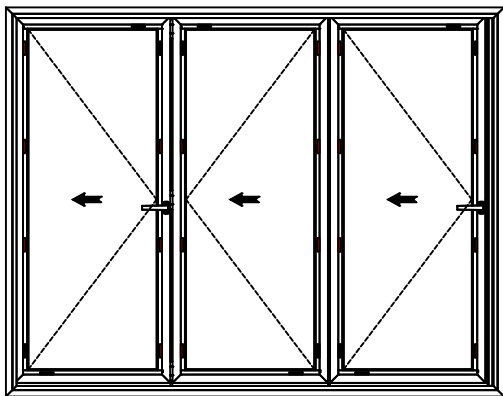
CYLINDER CHOICE ΕΠΙΛΟΓΗ ΚΥΛΙΝΔΡΟΥ



GLASS INSTALLATION **ΤΑΚΑΡΙΣΜΑ ΤΖΑΜΙΩΝ**

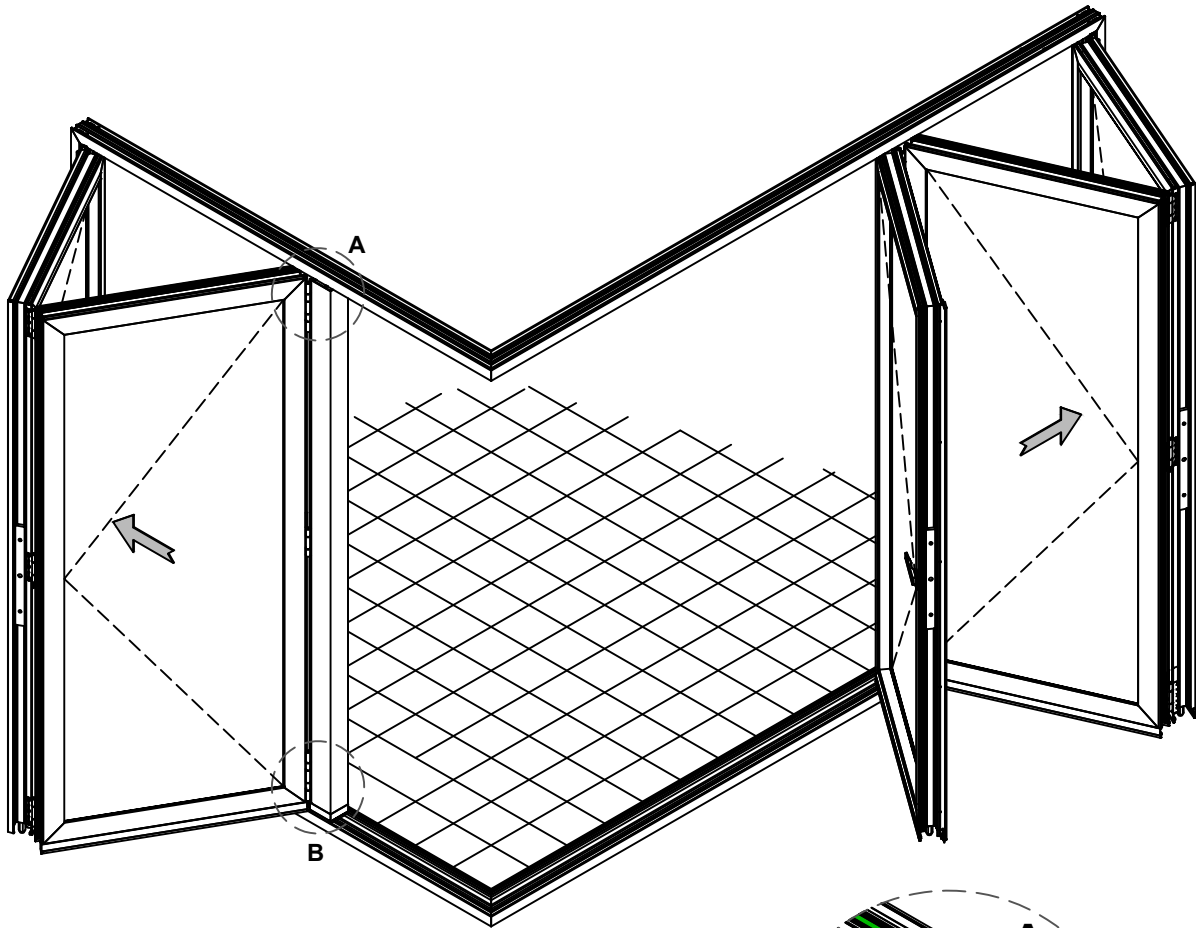
— Glass shim (Phase 1)
Τακάκι στήριξης υαλοπίνακα (Φάση 1η)

— Glass shim (Phase 2)
Τακάκι στήριξης υαλοπίνακα (Φάση 2η)



CORNER CONSTRUCTION

ΓΩΝΙΑΚΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ

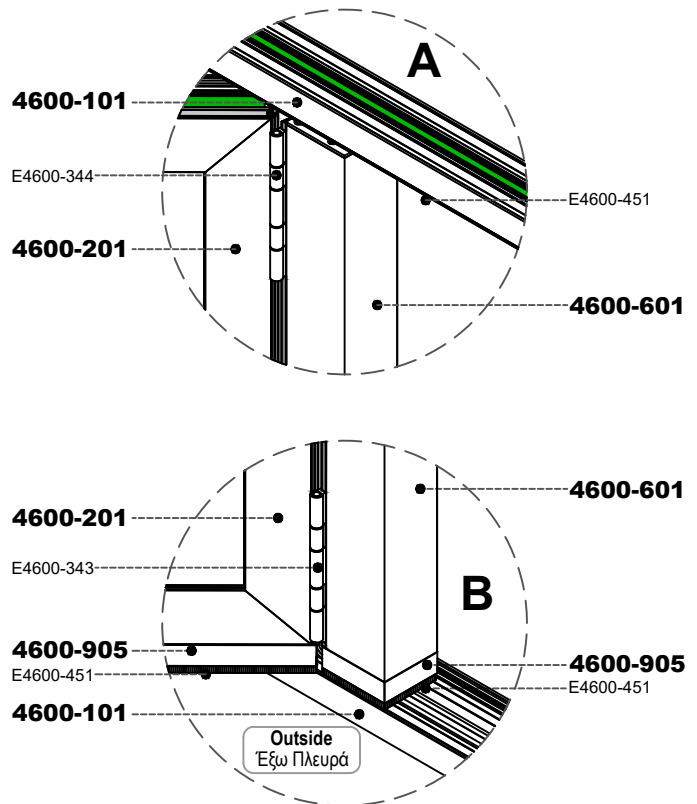
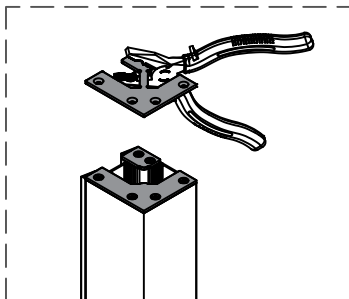


NOTE

We cut the cover before inserting in the column.

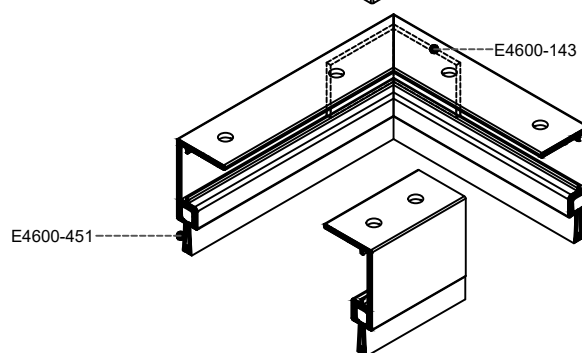
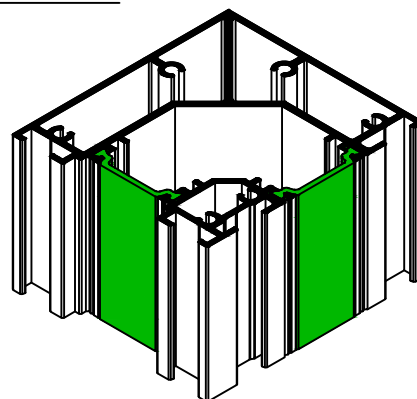
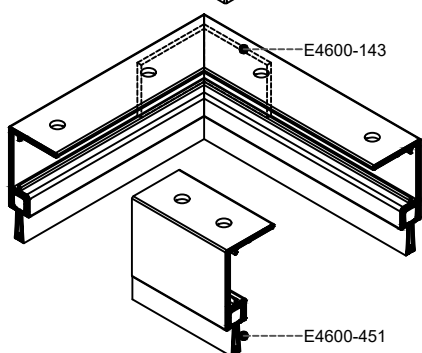
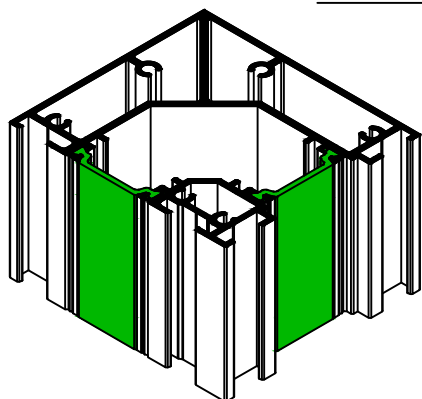
ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Κόβουμε την τάπα πριν την τοποθετήσουμε στην κολόνα.



MILLING OF 4600-905 FOR CORNER CONSTRUCTION

ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ 4600-905 ΣΕ ΓΩΝΙΑΚΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ

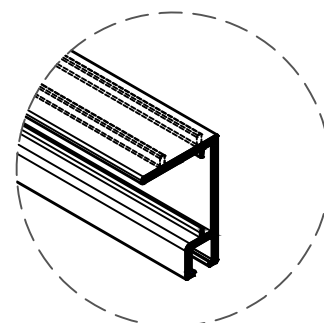
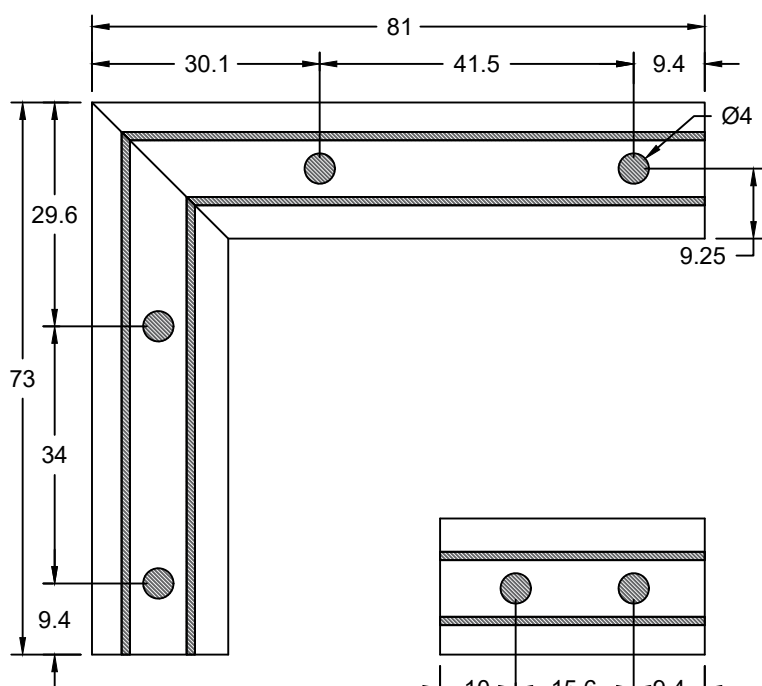


M-Z / O-E	Z-Z / E-E	M-M / O-O

M=Μονό
Z=Ζυγό
O=Odd
E=Even

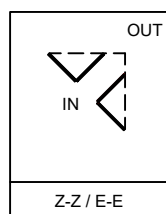
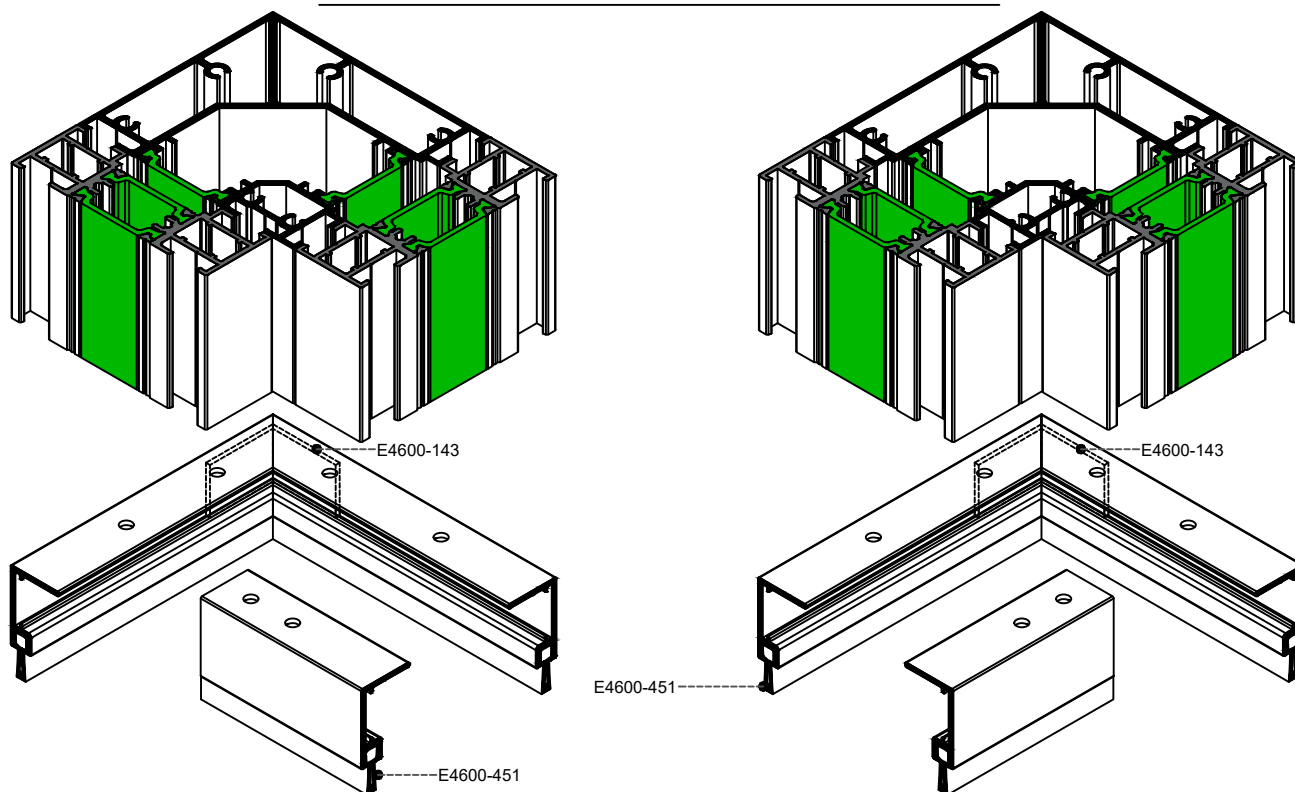
Z-M / E-O	Z-Z / E-E	M-M / O-O

Φύλλο με την γωνιακή κολόνα
Sash with corner mullion



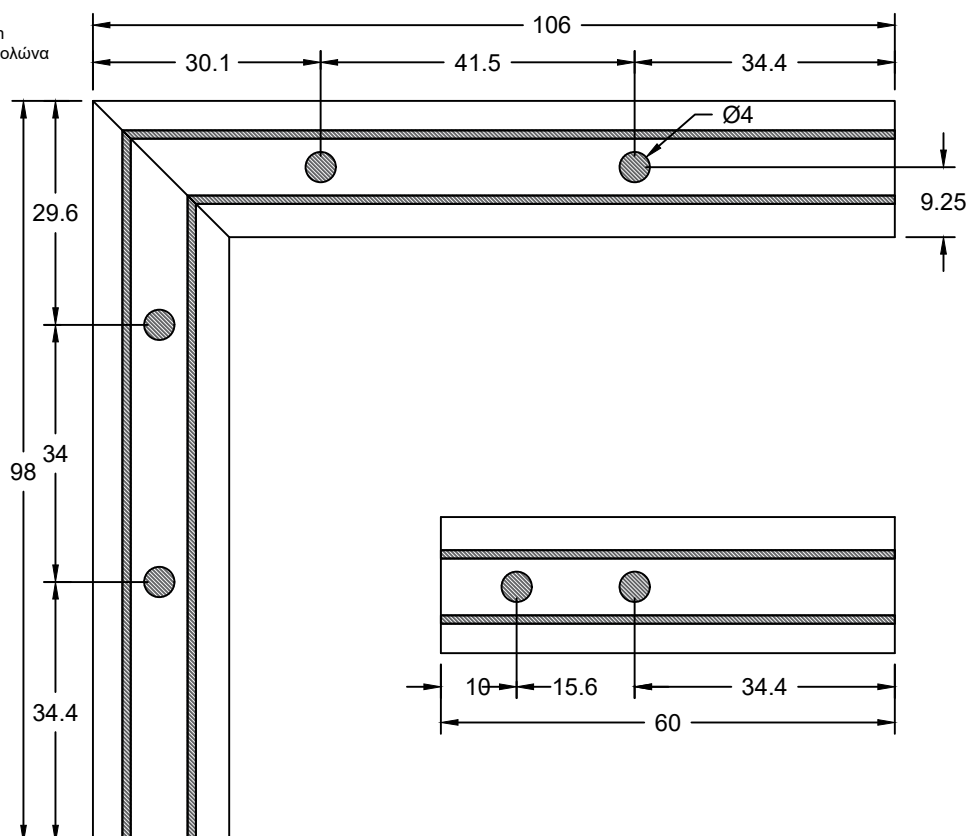
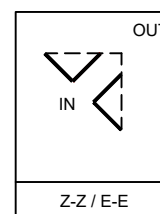
PUNCHING MACHINE
ΠΡΕΣΑΚΙ ΦΑΣΗ
B

MILLING OF 4600-905 FOR CORNER CONSTRUCTION
ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ 4600-905 ΣΕ ΓΩΝΙΑΚΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ



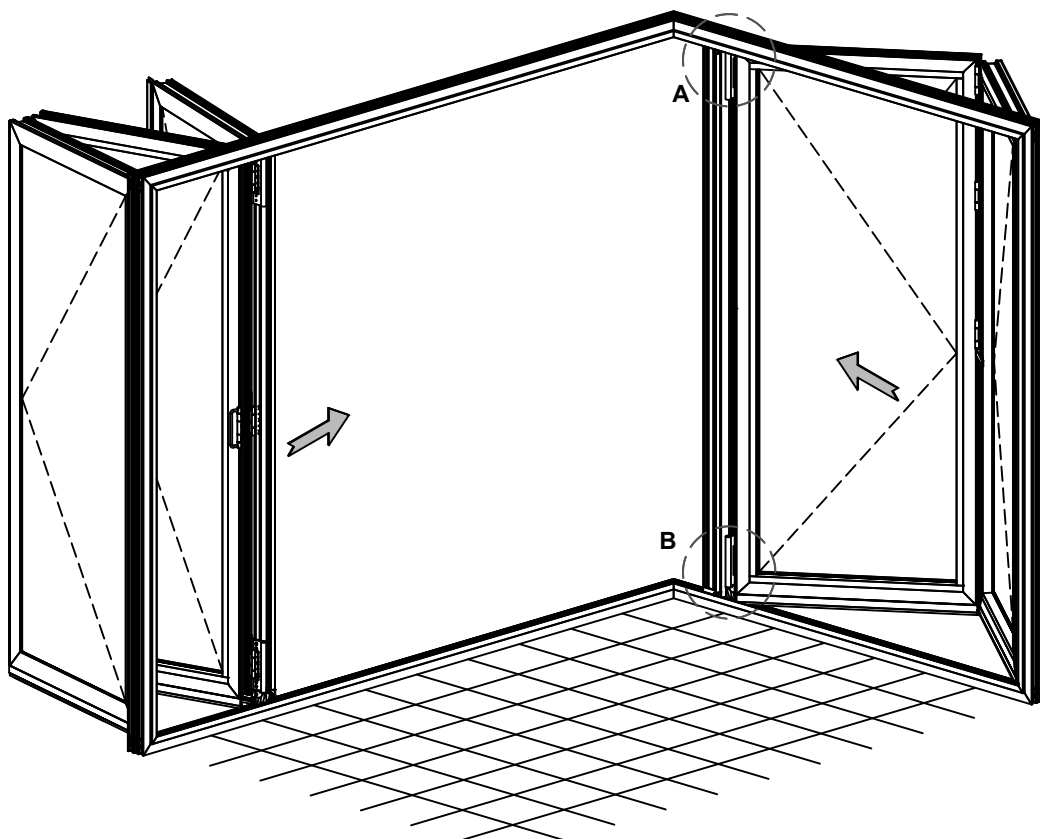
Z=Ζυγό
E=Even

Sash with corner mullion
Φύλλο με την γωνιακή κολώνα



CORNER CONSTRUCTION

ΓΩΝΙΑΚΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ

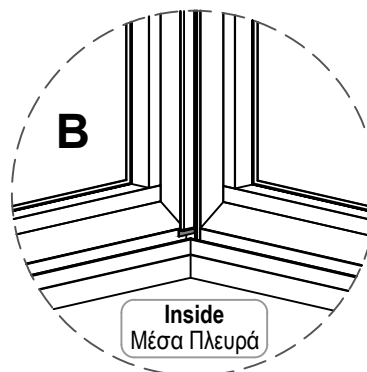
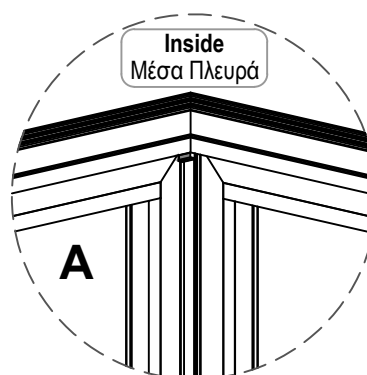
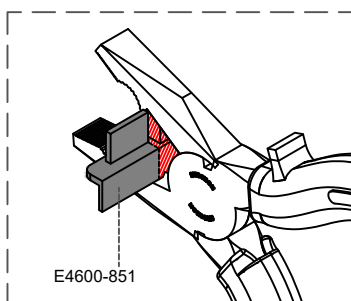


NOTE

We cut the cover before inserting it in the profile (as drawing).

ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Πρίν τοποθετήσουμε την τάπα στο προφίλ αφαιρούμε το κομμάτι της τάπας όπως στο σχέδιο.



GLAZING GASKET FITTING US521-01/02/03
ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΣΦΗΝΩΝ ΤΖΑΜΙΟΥ US521-01/02/03

INSTALLATION INSTRUCTIONS:

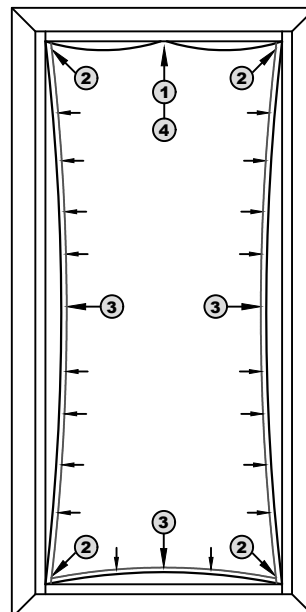
- 1 Start from top side in the center
- 2 Press the gasket in four corners
- 3 Continue in the sides. Press from center to the edge
- 4 Final glue the edges with cyanoacrylate glue.

Note: The length of gasket must be 2-3% larger than installation perimeter.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ:

- 1 Ξεκινάμε την τοποθέτηση από την πάνω πλευρά του φύλλου και στο κέντρο.
- 2 Πιέζουμε για την τοποθέτηση στις τέσσερις γωνίες.
- 3 Συνεχίζουμε στις τέσσερις πλευρές με την τοποθέτηση από το κέντρο προς τα άκρα.
- 4 Τέλος με κυανοακρυλική κόλλα κολάμε στην πάνω πλευρά τα δύο άκρα

Σημείωση: Το μήκος της σφήνας πρέπει να είναι 2-3% μεγαλύτερο από την περίμετρο τοποθέτησης.





FD4600

Cutting calculations -
Μέτρα κοπής

The cutting standards are theoretical
Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά

CUTTING CALCULATIONS **ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ**

Double
Δίφυλλη

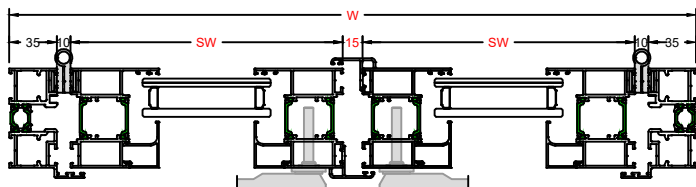


$$H_s = H - 115\text{mm}$$

or

$$H_s = H - 104\text{mm}^*$$

$$SW = (W - 105\text{mm})/2$$



Double
Δίφυλλη

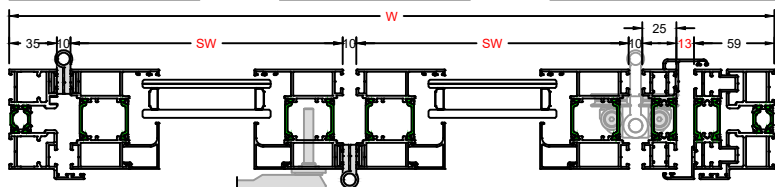


$$H_s = H - 115\text{mm}$$

or

$$H_s = H - 104\text{mm}^*$$

$$SW = (W - 162\text{mm})/2$$



* With threshold 4600-909
* Με κατωκάσι 4600-909

Triple in row (lock with shoot bolt)

Τρίφυλλη σε σειρά (κλειδωμα με σύρτη)

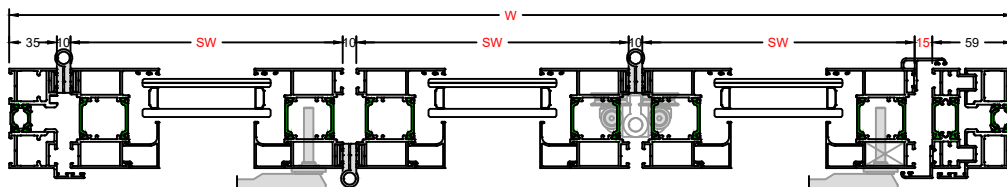


$$H_s = H - 115\text{mm}$$

or

$$H_s = H - 104\text{mm}^*$$

$$SW = (W - 139\text{mm})/3$$



Triple in row (lock with handle)

Τρίφυλλη σε σειρά (κλειδωμα με πόμολο)

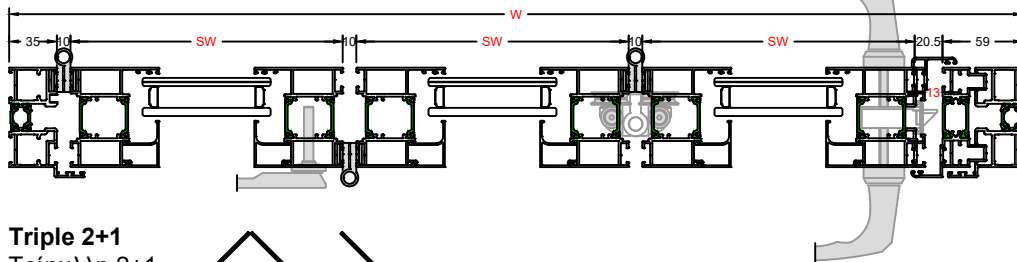


$$H_s = H - 115\text{mm}$$

or

$$H_s = H - 104\text{mm}^*$$

$$SW = (W - 144.5\text{mm})/3$$



Triple 2+1

Τρίφυλλη 2+1

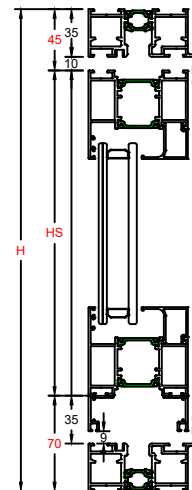
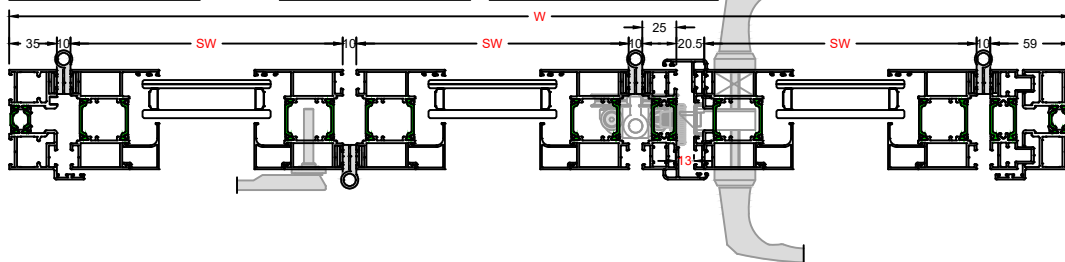


$$H_s = H - 115\text{mm}$$

or

$$H_s = H - 104\text{mm}^*$$

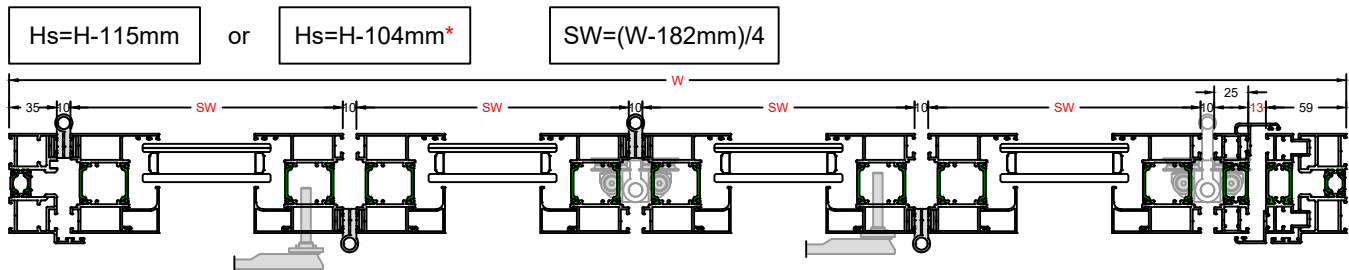
$$SW = (W - 179.5\text{mm})/3$$



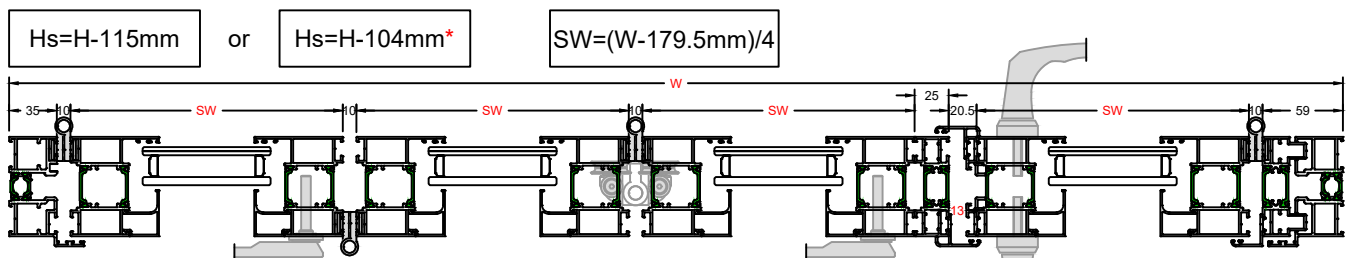
H = Ύψος κατασκευής
Frame height
W = Πλάτος κατασκευής
Frame width
SH = Ύψος φύλλου
Sash height
SW = Πλάτος φύλλου
Sash width

CUTTING CALCULATIONS**ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ****Quad in row (lock with shoot bolt)**

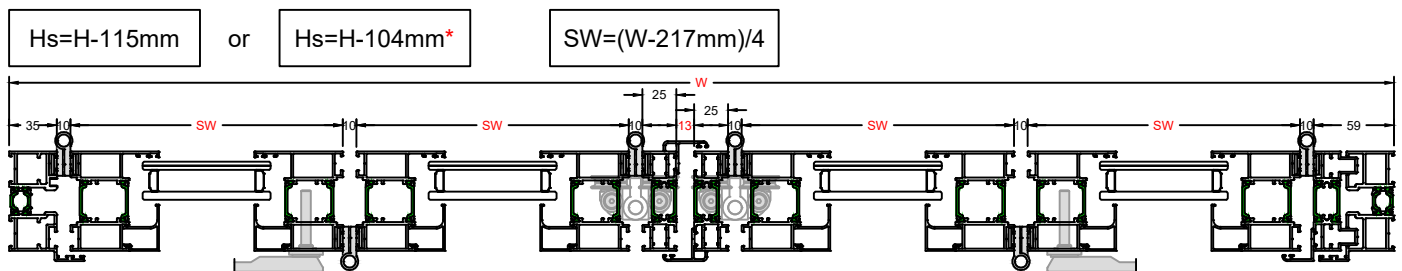
Τετράφυλλη σε σειρά (κλείδωμα με σύρτη)

**Quad (3+1) (lock with handle)**

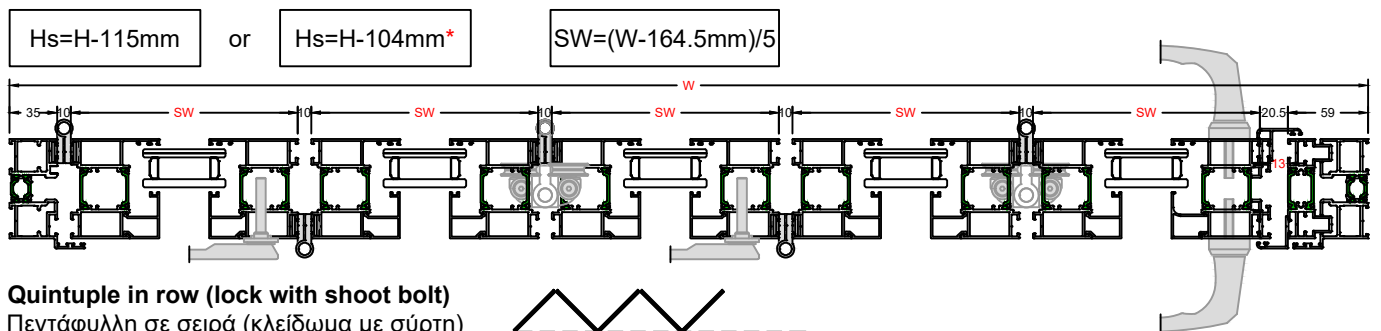
Τετράφυλλη (3+1) (κλείδωμα με πόμολο)

**Quad (2+2) (lock with handle)**

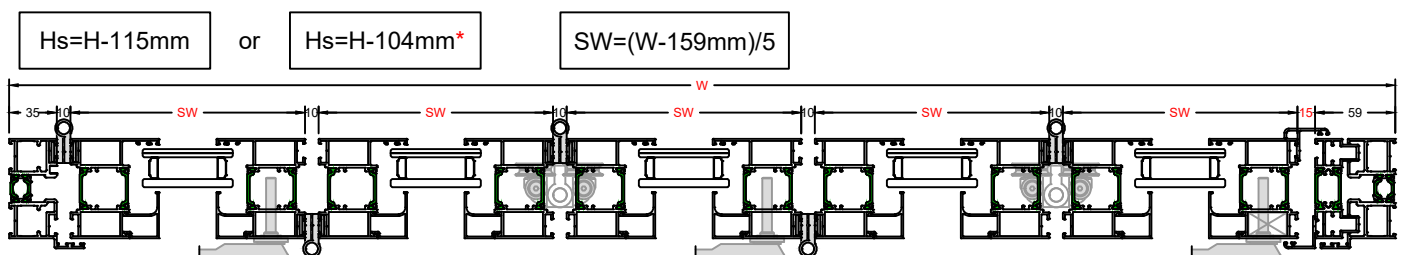
Τετράφυλλη (2+2) (κλείδωμα με πόμολο)

**Quintuple in row (lock with handle)**

Πεντάφυλλη σε σειρά (κλείδωμα με πόμολο)

**Quintuple in row (lock with shoot bolt)**

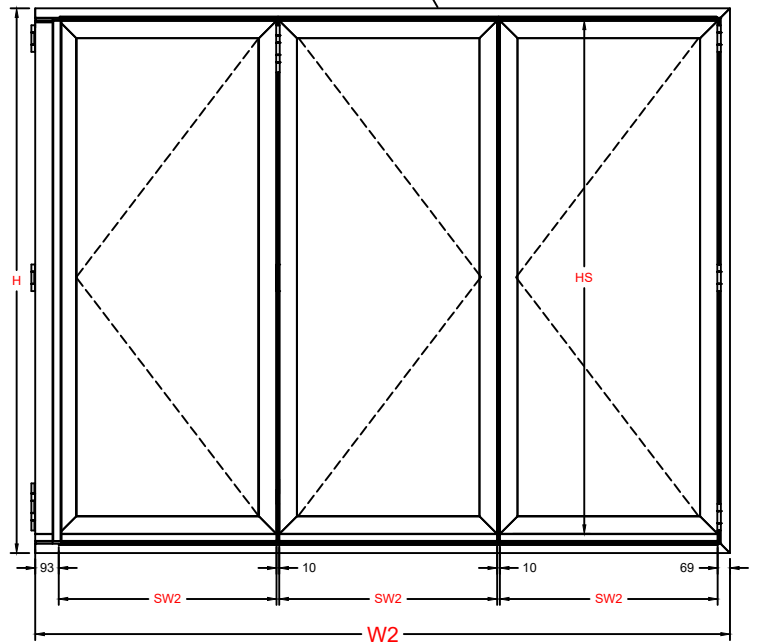
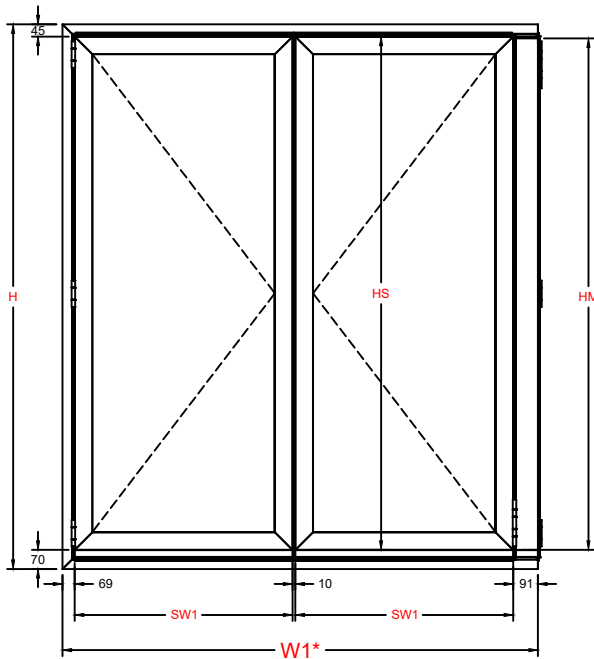
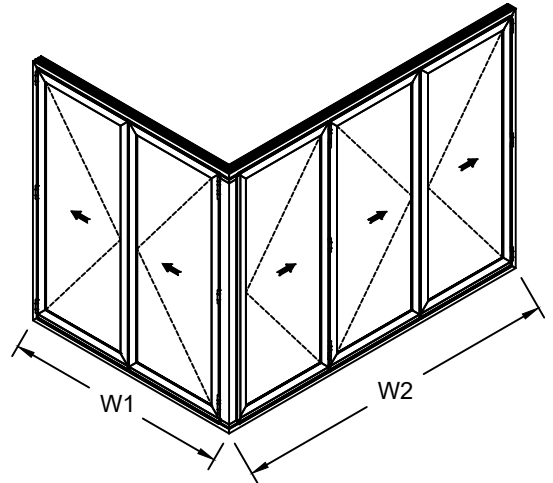
Πεντάφυλλη σε σειρά (κλείδωμα με σύρτη)



CUTTING CALCULATIONS

ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ

H = **Frame height**
Ύψος κατασκευής
W = **Frame width**
Πλάτος κατασκευής
SH= **Sash height**
Ύψος φύλλου
SW= **Sash width**
Πλάτος φύλλου
HM= **Corner profile height**
Ύψος κολώνας



Two(W1) + three sashes(W2)

Δύο(W1) + τρία φύλλα(W2)

$$H_s = H - 115 \text{ mm}$$

$$SW1 = (W1 - 170 \text{ mm}) / 2$$

$$SW2 = (W2 - 182 \text{ mm}) / 3$$

$$HM = H - 118$$

Four(W1) + three sashes(W2)

Τέσσερα(W1) + τρία φύλλα(W2)

$$H_s = H - 115 \text{ mm}$$

$$SW1 = (W1 - 190 \text{ mm}) / 4$$

$$SW2 = (W2 - 182 \text{ mm}) / 3$$

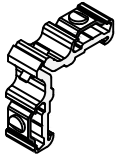
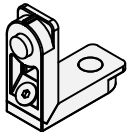
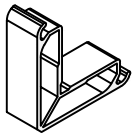
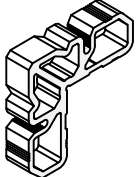
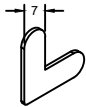
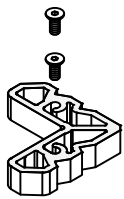
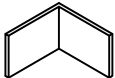
$$HM = H - 118$$

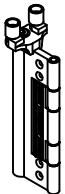
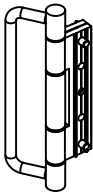
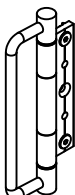


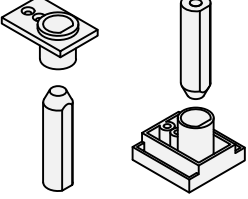
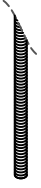
FD4600

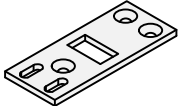
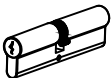
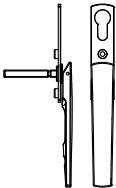
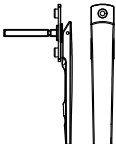
Accessories - Εξαρτήματα

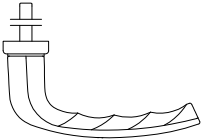
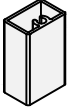
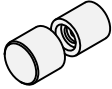
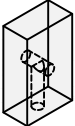
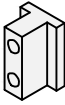


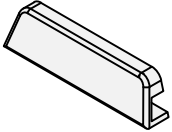
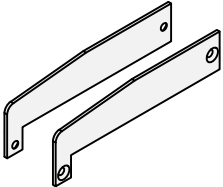
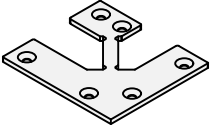
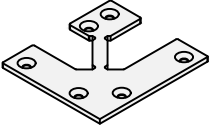
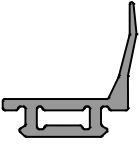
	Code Κωδικός : E4600-131	Description: CORNER JOINT 21.3x13.8mm Περιγραφή: ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ 21.3x13.8mm (For profile: 4600-101) (Για προφίλ: 4600-101) Package Συσκευασία: 100 τεμ./pcs
	Code Κωδικός : ES250-117	Description: CORNER JOINT 16.8x14.3mm Περιγραφή: ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ 16.8x14.3mm (For profile: 4600-201) (Για προφίλ: 4600-201) Package Συσκευασία: 250 τεμ./pcs
	Code Κωδικός : E4600-151	Description: ADDITIONAL CORNER JOINT 16.8x14mm Περιγραφή: ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΓΩΝΙΑΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ 16.8x14mm (For profile: 4600-201) (Για προφίλ: 4600-201) Package Συσκευασία: 100 τεμ./pcs
	Code Κωδικός : E4600-141	Description: CRIMPING CORNER 16.8x28.6mm Περιγραφή: ΓΩΝΙΑ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ 16.8x28.6mm (For profile: 4600-201) (Για προφίλ: 4600-201) Package Συσκευασία: 35 τεμ./pcs
	Code Κωδικός : EA510-207I/U	Description: ALIGNMENT CORNER 7mm Περιγραφή: ΓΩΝΙΑ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗΣ 7mm I= Inox U= Γαλβανιζέ/ Galvanized Package Συσκευασία: 5000 τεμ./pcs
	Code Κωδικός : E4600-142	Description: CORNER JOINT 21.9x14.2mm Περιγραφή: ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ 21.9x14.2mm (For profile: 4600-101 FOR CORNER CONSTRUCTION) (Για προφίλ: 4600-101 ΓΙΑ ΓΩΝΙΑΚΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ) Package Συσκευασία: 90 τεμ./pcs
	Code Κωδικός : E4600-143	Description: ALIGNMENT CORNER FOR PROFILE 4600-905 FOR CORNER CONSTRUCTION Περιγραφή: ΓΩΝΙΑ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗΣ 4600-905 ΓΙΑ ΓΩΝΙΑΚΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ Package Συσκευασία: 1 τεμ./pc

	Code Κωδικός : E4600-361	Description: HINGE Περιγραφή: ΜΕΝΤΕΣΕΣ Color Χρώμα: Black / Μαύρο Package Συσκευασία: 10 τεμ./pcs
	Code Κωδικός : E4600-341	Description: BOTTOM ROLLER FOR MOVING SASH Περιγραφή: ΚΑΤΩ ΡΑΟΥΛΟ ΓΙΑ ΦΥΛΛΟ ΚΙΝΗΤΟ Color Χρώμα: Black / Μαύρο Package Συσκευασία: 1 τεμ./pc
	Code Κωδικός : E4600-342	Description: TOP ROLLER FOR MOVING SASH Περιγραφή: ΠΑΝΩ ΡΑΟΥΛΟ ΓΙΑ ΦΥΛΛΟ ΚΙΝΗΤΟ Color Χρώμα: Black / Μαύρο Package Συσκευασία: 1 τεμ./pc
	Code Κωδικός : E4600-343	Description: BOTTOM ROLLER FOR FIXED SASH Περιγραφή: ΚΑΤΩ ΡΑΟΥΛΟ ΓΙΑ ΦΥΛΛΟ ΣΤΑΘΕΡΟ Color Χρώμα: Black / Μαύρο Package Συσκευασία: 1 τεμ./pc
	Code Κωδικός : E4600-344	Description: TOP ROLLER FOR FIXED SASH Περιγραφή: ΠΑΝΩ ΡΑΟΥΛΟ ΓΙΑ ΦΥΛΛΟ ΣΤΑΘΕΡΟ Color Χρώμα: Black / Μαύρο Package Συσκευασία: 1 τεμ./pc
	Code Κωδικός : E4600-362	Description: HINGE WITH HANDLE FOR OUTSIDE OPENING Περιγραφή: ΜΕΝΤΕΣΕΣ ΜΕ ΛΑΒΗ ΓΙΑ ΕΞΩ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΟ Color Χρώμα: Black / Μαύρο Package Συσκευασία: 1 τεμ./pc
	Code Κωδικός : E4600-363	Description: HANDLE Περιγραφή: ΛΑΒΗ Color Χρώμα: Black / Μαύρο Package Συσκευασία: 1 τεμ./pc

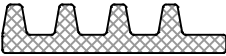
	Code Κωδικός : E4600-745	Description: SHOOT BOLT CONE AND GUIDE KIT Περιγραφή: ΣΕΤ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΣΥΡΤΗ Package Συσκευασία: 10 τεμ./pcs
	Code Κωδικός : E4600-776	Description: ALLTHREAD ROD 1500mm x 10mm Περιγραφή: ΝΤΙΖΑ ΜΕ ΣΠΕΙΡΩΜΑ 1500mm x 10mm Package Συσκευασία: 1 τεμ./pc
	Code Κωδικός : E4600-735	Description: HEAVY DUTY INTERMEDIATE LOCK Περιγραφή: ΕΝΔΙΑΜΕΣΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΒΑΡΕΩΣ ΤΥΠΟΥ Package Συσκευασία: 1 τεμ./pc
	Code Κωδικός : E4600-732	Description: COVER FOR LOCK Περιγραφή: ΚΑΛΥΜΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ Package Συσκευασία: 1 τεμ./pc
	Code Κωδικός : E4600-733	Description: LOCK KIT LEFT Περιγραφή: ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΑΡΙΣΤΕΡΟΥ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ Package Συσκευασία: 1 τεμ./pc
	Code Κωδικός : E4600-734	Description: LOCK KIT RIGHT Περιγραφή: ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΔΕΞΙΟΥ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ Package Συσκευασία: 1 τεμ./pc
	Code Κωδικός : E4600-741	Description: LOCK EXTENSION FOR SASH OVER 2500mm Περιγραφή: ΠΡΟΕΚΤΑΣΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ ΓΙΑ ΦΥΛΛΑ ΜΕ ΥΨΟΣ ΠΑΝΩ ΑΠΟ 2500mm Package Συσκευασία: 1 τεμ./pc

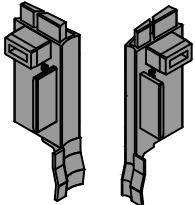
	Code Κωδικός : E4600-742	Description: LATCH FOR LOCK EXTENSION Περιγραφή: ΣΥΡΤΗΣ ΓΙΑ ΠΡΟΕΚΤΑΣΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ Package Συσκευασία: 1 τεμ./pc
	Code Κωδικός : E4600-743 L/R	Description: PLATE FOR LATCH Περιγραφή: ΑΝΤΙΚΡΥΣΜΑ ΣΥΡΤΗ ΠΡΟΕΚΤΑΣΗΣ Package Συσκευασία: 1 τεμ./pc
	Code Κωδικός : E4600-751	Description: CYLINDER FOR LOCK L50=40-10 Περιγραφή: ΑΦΑΛΟΣ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ L50=40-10 Package Συσκευασία: 1 τεμ./pc
	Code Κωδικός : EA410-721	Description: CYLINDER FOR LOCK L80=40-40 Περιγραφή: ΑΦΑΛΟΣ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ L80=40-40 Package Συσκευασία: 1 τεμ./pc
	Code Κωδικός : E4600-752	Description: CYLINDER FOR LOCK L100=50-50 Περιγραφή: ΑΦΑΛΟΣ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ L100=50-50 Package Συσκευασία: 1 τεμ./pc
	Code Κωδικός : E4600-521A/M/G/C	Description: HANDLE WITH CYLINDER SOCKET Περιγραφή: ΠΟΜΟΛΟ ΜΕ ΥΠΟΔΟΧΗ ΓΙΑ ΑΦΑΛΟ In stock: Black Upon request: White, Gray, Chrome Χρώμα στοκ: Μαύρο Κατόπιν παραγγελίας: Λευκό, Γκρι, Χρώμιο Package Συσκευασία: 1 τεμ./pc
	Code Κωδικός : E4600-522A/M/G/C	Description: HANDLE Περιγραφή: ΠΟΜΟΛΟ In stock: Black Upon request: White, Gray, Chrome Χρώμα στοκ: Μαύρο Κατόπιν παραγγελίας: Λευκό, Γκρι, Χρώμιο Package Συσκευασία: 1 τεμ./pc

	Code Κωδικός : U0730.03HO	Description: HOPPE HANDLE NEW YORK Περιγραφή: ΠΟΜΟΛΟ HOPPE NEW YORK Package Συσκευασία: 1 τεμ./pc Silver / Ασημί
	Code Κωδικός : E4600-813	Description: CONNECTOR FOR THRESHOLD WITH SIDE FRAME Περιγραφή: ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΚΑΤΩΚΑΣΙΟΥ-ΠΛΑΙΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ Package Συσκευασία: 1 τεμ./pc
	Code Κωδικός : E4600-773A/M/G/C	Description: PROTEC MAGNETIC PANEL CATCH 26mm Περιγραφή: ΜΑΓΝΗΤΙΚΟΣ ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ ΦΥΛΛΩΝ 26mm <u>Usable for latch lock</u> In stock: Black Upon request: White, Gray, Chrome Χρώμα στοκ: Μαύρο Κατόπιν παραγγελίας: Λευκό, Γκρι, Χρώμιο Package Συσκευασία: 1 τεμ./pc
	Code Κωδικός : E4600-774A/M/G/C	Description: PROTEC MAGNETIC PANEL CATCH 60mm Περιγραφή: ΜΑΓΝΗΤΙΚΟΣ ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ ΦΥΛΛΩΝ 60mm <u>Usable for heavy duty lock</u> In stock: Black Upon request: White, Gray, Chrome Χρώμα στοκ: Μαύρο Κατόπιν παραγγελίας: Λευκό, Γκρι, Χρώμιο Package Συσκευασία: 1 τεμ./pc
	Code Κωδικός : E4600-852	Description: FIXING BLOCK FOR 4600-905 Περιγραφή: ΤΑΚΑΚΙ ΣΤΕΡΕΩΣΗΣ 4600-905 Package Συσκευασία: 10 τεμ./pcs
	Code Κωδικός : E4600-771	Description: ADJUSTABLE FIXING BLOCK FOR PROFILE 4600-901 Περιγραφή: ΡΥΘΜΙΖΟΜΕΝΟ ΤΑΚΑΚΙ ΣΤΕΡΕΩΣΗΣ ΓΙΑ ΠΡΟΦΙΛ 4600-901 Package Συσκευασία: 20 τεμ./pcs
	Code Κωδικός : E4600-851	Description: REBATE CAP SET FOR 4600-907 Περιγραφή: ΣΕΤ ΤΑΠΩΝ ΓΙΑ ΜΠΙΝΙ ΓΙΑ 4600-907 Package Συσκευασία: 10 τεμ./pcs

	Code Κωδικός : EA450-836	Description: END COVER FOR WATER DRAINAGE Περιγραφή: ΤΑΠΑ ΝΕΡΟΧΥΤΗ Package Συσκευασία: 1.000 τεμ./pcs
	Code Κωδικός : E4600-811	Description: ALUMINIUM END COVER FOR PROFILE 4600-902 Περιγραφή: ΤΑΠΑ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ ΓΙΑ ΠΡΟΦΙΛ 4600-902 Package Συσκευασία: 1 ζευ./pair
	Code Κωδικός : E4600-812R	Description: TOP COVER FOR CORNER MULLION (MULLION IN THE RIGHT SIDE OF CONSTRUCTION. INSIDE VIEW) Περιγραφή: ΠΑΝΩ ΤΑΠΑ ΚΟΛΩΝΑΣ (ΚΟΛΩΝΑ ΣΤΗ ΔΕΞΙΑ ΠΛΕΥΡΑ ΤΗΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΚΟΙΤΩΝΤΑΣ ΤΗΝ ΑΠΟ ΜΕΣΑ) Package Συσκευασία: 1 τεμ./pc
	Code Κωδικός : E4600-812L	Description: TOP COVER FOR CORNER MULLION (MULLION IN THE RIGHT SIDE OF CONSTRUCTION. INSIDE VIEW) Περιγραφή: ΠΑΝΩ ΤΑΠΑ ΚΟΛΩΝΑΣ (ΚΟΛΩΝΑ ΣΤΗ ΔΕΞΙΑ ΠΛΕΥΡΑ ΤΗΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΚΟΙΤΩΝΤΑΣ ΤΗΝ ΑΠΟ ΜΕΣΑ) Package Συσκευασία: 1 τεμ./pc
	Code Κωδικός : E4600-422	Description: BOTTOM HORIZONTAL GASKET Περιγραφή: ΚΑΤΩ ΟΡΙΖΟΝΤΙΟ ΛΑΣΤΙΧΟ Package Συσκευασία: 90 m
	Code Κωδικός : E4600-421	Description: TOP HORIZONTAL GASKET Περιγραφή: ΠΑΝΩ ΟΡΙΖΟΝΤΙΟ ΛΑΣΤΙΧΟ Package Συσκευασία: 70 m
	Code Κωδικός : E4600-423	Description: VERTICAL GASKET Περιγραφή: ΚΑΘΕΤΟ ΛΑΣΤΙΧΟ Package Συσκευασία: 80 m

	Code Κωδικός : E4600-424	Description: COVER GASKET Περιγραφή: ΛΑΣΤΙΧΟ ΚΑΛΥΨΗΣ Package Συσκευασία: 150 m
	Code Κωδικός : E4600-853	Description: COVER GASKET FOR COMBINATION WITH 4600-908 PROFILE Περιγραφή: ΛΑΣΤΙΧΟ ΚΑΛΥΨΗΣ ΣΕ ΣΥΝΔΥΑΣΜΟ ΜΕ ΤΟ ΠΡΟΦΙΛ 4600-908 Package Συσκευασία: 30 m
	Code Κωδικός : ES250-401	Description: COVER GASKET FOR RAIL Περιγραφή: ΛΑΣΤΙΧΟ ΚΑΛΥΨΗΣ ΟΔΗΓΩΝ Package Συσκευασία: 2 x 220m
	Code Κωδικός : ES250-405	Description: GASKET FOR 4600-907 Περιγραφή: ΛΑΣΤΙΧΟ ΓΙΑ 4600-907 Package Συσκευασία: 200m
	Code Κωδικός : E4600-451	Description: BRUSH WITH METALLIC BASE FOR PROFILE 4600-905 (2m) Περιγραφή: ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ ΜΕ ΜΕΤΑΛΙΚΗ ΒΑΣΗ ΓΙΑ ΠΡΟΦΙΛ 4600-905 (2m) Package Συσκευασία: 2m
	Code Κωδικός : US507-01FS/A/M/G	Description: BRUSH BLACK No7 Περιγραφή: ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ ΜΑΥΡΟ No7 A= Λευκό/White M= Μαύρο/Black G= Γκρι/Grey Package Συσκευασία: 1100m
	Code Κωδικός : US540-2MBM	Description: EXTERNAL GLAZING GASKET 3mm (EPDM) Περιγραφή: ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ ΚΟΥΜΠΩΤΟ ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ 3mm (EPDM) Package Συσκευασία: 240m

	Code Κωδικός : EA410-420M	Description: GLAZING GASKET 1mm Περιγραφή: ΛΑΣΤΙΧΟ ΣΦΗΝΑ ΤΖΑΜΙΟΥ 1mm Package Συσκευασία: 350m
	Code Κωδικός : (A) US520-1PRM (1 mm) (B) US520-2PRM (2 mm) (C) US520-3PRM (3 mm) (D) US520-4PRM (4 mm) (E) US520-5PRM (5 mm) (F) US520-6PRM (6 mm) (G) US520-7PRM (7 mm)	Description: GLAZING GASKET Περιγραφή: ΛΑΣΤΙΧΟ ΣΦΗΝΑ ΤΖΑΜΙΟΥ Package Συσκευασία: (A) 265m (B) 215m (C) 180m (D) 125m (E) 100m (F) 90m (G) 75m
	Code Κωδικός : (A) US530-1PRM (1 mm) (B) US530-2PRM (2 mm) (C) US530-3PRM (3 mm) (D) US530-4PRM (4 mm) (E) US530-5PRM (5 mm) (F) US530-6PRM (6 mm) (G) US530-7PRM (7 mm)	Description: GLAZING GASKET Περιγραφή: ΛΑΣΤΙΧΟ ΣΦΗΝΑ ΤΖΑΜΙΟΥ ΚΟΥΜΠΩΤΗ Package Συσκευασία: (A) 380m (B) 350m (C) 250m (D) 180m (E) 165m (F) 110m (G) 90m
	Code Κωδικός : (A) US521-01 (2.5-3 mm) (B) US521-02 (4-5 mm) (C) US521-03 (6-7 mm)	Description: GLAZING GASKET Περιγραφή: ΛΑΣΤΙΧΟ ΣΦΗΝΑ ΤΖΑΜΙΟΥ Package Συσκευασία: (A) 200m (B) 200m (C) 150m
	Code Κωδικός : E2900-585	Description: FOAM INSULATION 35x10mm Περιγραφή: ΑΦΡΟΣ ΜΟΝΩΣΗΣ 35x10mm Package Συσκευασία: 30m (10bars x 3m)
	Code Κωδικός : E2900-586	Description: FOAM INSULATION 19x5mm Περιγραφή: ΑΦΡΟΣ ΜΟΝΩΣΗΣ 19x5mm Package Συσκευασία: 30m (10bars x 3m)

	Code Κωδικός : E4600-855	Description: VULCANIZED CORNER FOR CENTRAL GASKET WITH GASKET E4600-423 OR BRUSH E4600-451 Περιγραφή: ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΗ ΓΩΝΙΑ ΚΕΝΤΡΙΚΟΥ ΛΑΣΤΙΧΟΥ ΜΕ ΛΑΣΤΙΧΟ E4600-423 Ή ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ E4600-451 Package Συσκευασία: 1 Ζεύγος/ pair
---	---	---



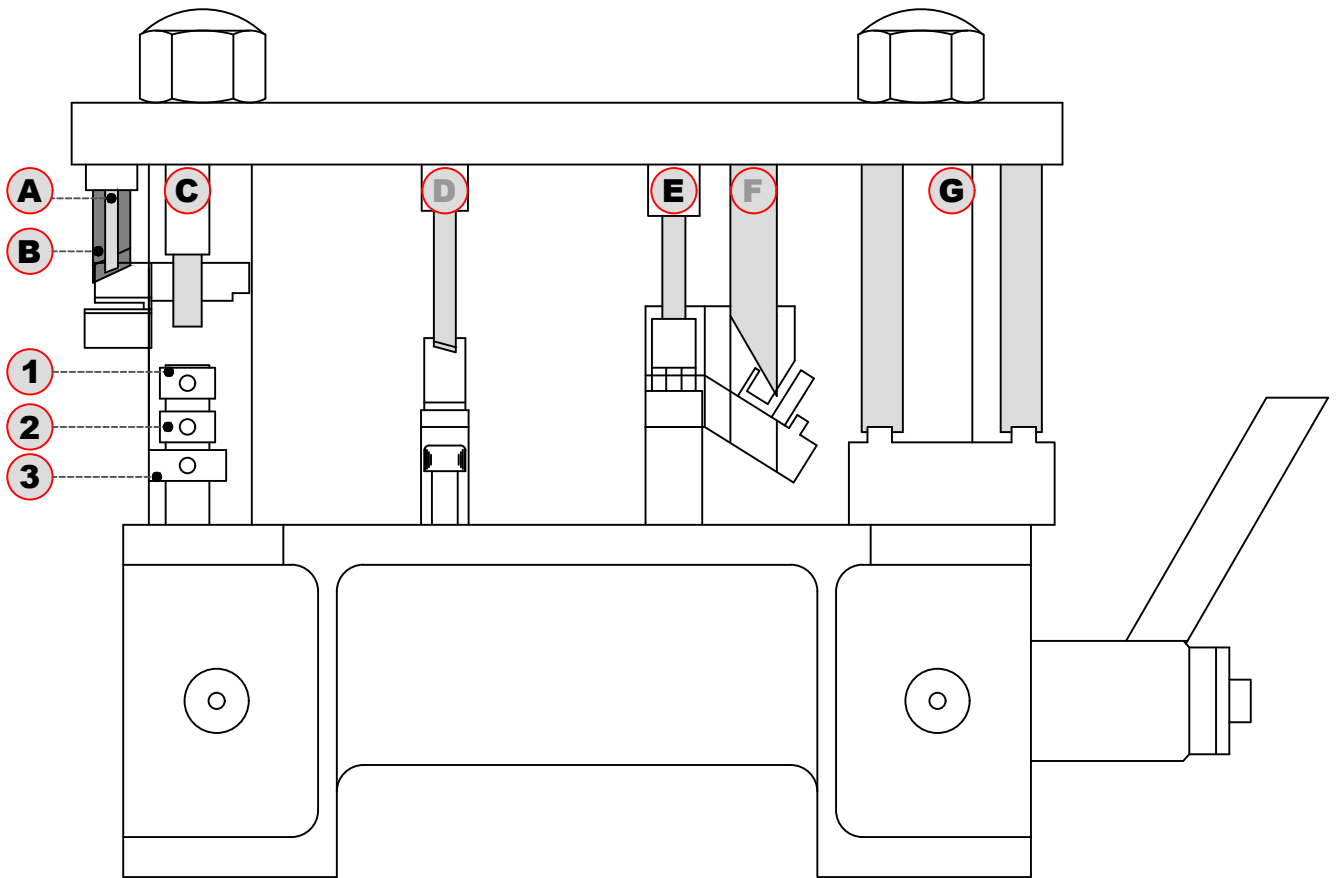
FD4600

Punching Machine - Πρέσα



PUNCHING MACHINE (EA010.21PSU)

ΠΡΕΣΑ (EA010.21PSU)



A	Perforating tool Ø5 for 4600-905	Τρυπητικό Ø5 για 4600-905
B	Cutting tool for 4600-905	Ξενύχιασμα για 4600-905
C	Perforating tool for corner joint (frame / sash)	Τρυπητικό γωνίας συνδέσεως (κάσας / φύλλου)
D	Sash perforating tool Ø8.5 for accessory E2900-583 installation	Τρυπητικό φύλλου Ø8.5 για τοποθέτηση εξαρτήματος E2900-583
E	Perforating tool Ø9 for corner joint (corner construction)	Τρυπητικό Ø9 για γωνία συνδέσεως (γωνιακή κατασκευή)
F	Cutting tool for profiles 2900-904 & 2900-906	Ξελουριστικό για προφίλ 2900-904 & 2900-906
G	Cutting tool for 4600-201	Ξενύχιασμα φύλλου 4600-201

NOTE:

The phases with grey color are made for SL2900 series.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Οι φάσεις με γκρι χρώμα αφορούν την σειρά SL2900.

INSTRUCTIONS FOR THE CONSTRUCTION OF FRAMES

- Fabricator should always have all the necessary technical documentation, manuals and catalogs of systems that describe all the details of any type of construction.
- Fabricator should be aware of the possibilities of profiles in order to provide the appropriate solutions for each case at the client.
- Fabricator should have all the necessary tools and machinery in order to produce high quality products.
- Milling and machining on profiles must be executed with absolute precision based on the instructions of the technical manuals.
- At the cutting points (piercing) of profiles is necessary to use protective materials (Bourgal), to avoid the appearance of electrolysis.
- At the assembly of profiles is necessary to use sealant (polyurethane adhesive) in order to seal the profiles from any water inflows and air.
- Fabricator should always use all the necessary accessories and mechanisms recommended by the company to ensure the quality and proper functionality of the frames.
- At the construction and installation of the frames, screws should be of stainless steel or galvanized to prevent corrosion.
- Fabricator should open all the necessary weep holes in a frame for runoff water. The number of weep holes depend on the orientation and dimensions of the frame. (See technical manual).
- Fabricator should use cyanoacrylate glue to the contact points of gasket.
- Fabricator must properly support (shims application) the glazing, with plastic shims, at the projected points for the proper function of the frame. (See technical manual).
- Fabricator should select and place subframe depending on the typology of each frame for the proper support of the frame.
- Fabricator should estimate a perimeter joint between the frame and sub-frame of 2,5-3mm for non-thermal break systems and 5-6mm for thermal break systems.
- Fabricator must choose the correct sealing materials during installation. More specifically:
 1. We place neutral silicone or polyurethane sealant at the bottom, inner and outer of the frame, between frame and sill.
 2. We place acrylic putty both sides and on the top inner and outer of the frame, between the frame and the wall. Painting in acrylic putty is necessary.

Attention: The surfaces (frame, sill & wall) must be clean and dry for the effective adhesion of insulating materials.

For any questions on technical matters, contact the technical department of the company.

INSTRUCTIONS FOR PROTECTION & MAINTENANCE OF FRAMES

Aluminium systems are characterized by high resistance to weather conditions and time.

To ensure and maintain good function and timeless beauty, it is necessary to follow the simple but basic below rules for proper maintenance and cleaning:

- Aluminium profiles must be cleaned at regular basis.
- In industrial or coastal areas, cleaning must be done more often and with great meticulousness.
- At the time of cleaning is recommended to use water and cleaners with a neutral pH.
- Alkaline materials such as cement, lime and plaster should not remain, at any time, on the aluminium surface.
- Immediately after the installation of frames, the protective film must be removed from the surface of aluminium, where its exposure to sunlight may cause a serious damage.
- The moving parts, mechanisms and gaskets should be cleaned and lubricated with silicone spray periodically.
- In any case, a full maintenance control of aluminium systems - once a year - is necessary from a professional fabricator.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

- Ο κατασκευαστής οφείλει να έχει όλα τα απαραίτητα τεχνικά έντυπα, εγχειρίδια και καταλόγους των συστημάτων που περιγράφουν όλες τις λεπτομέρειες για οποιαδήποτε κατασκευή.
- Ο κατασκευαστής θα πρέπει να γνωρίζει τις δυνατότητες των προφίλ και να δίνει σωστές και ενδεδειγμένες λύσεις για κάθε περίπτωση στον πελάτη του.
- Ο κατασκευαστής οφείλει να διαθέτει όλα τα απαραίτητα εργαλεία και μηχανολογικό εξοπλισμό, προκειμένου να παράγει άριστης ποιότητας τελικό προϊόν.
- Οι κατεργασίες - χαντρώματα των προφίλ θα πρέπει να εκτελούνται με απόλυτη ακρίβεια με βάση τις οδηγίες των τεχνικών εγχειριδίων.
- Στα σημεία κοπής, χαντρώματος των προφίλ είναι απαραίτητη η χρήση προστατευτικών υλικών (Bourgal), για την αποφυγή εμφάνισης ηλεκτρόλυσης.
- Κατά τη συναρμογή των προφίλ, είναι απαραίτητη η χρήση αρμόκολλης προκειμένου να σφραγίζονται από τυχόν εισροές νερού και αέρα.
- Ο κατασκευαστής οφείλει και πρέπει να χρησιμοποιεί εξαρτήματα και μηχανισμούς που προτείνει η εταιρία, ώστε να διασφαλίζεται η ποιότητα και η σωστή λειτουργία των κουφωμάτων.
- Κατά την κατασκευή και τοποθέτηση των κουφωμάτων οι βίδες θα πρέπει να είναι γαλβανιζέ ή ανοξείδωτες για την αποφυγή διάβρωσης.
- Ο κατασκευαστής οφείλει να ανοίγει τον απαραίτητο αριθμό νεροχυτών σε ένα κούφωμα για την απορροή των υδάτων, ο οποίος εξαρτάται από τον προσανατολισμό και τη διάσταση του κουφώματος. (Βλέπε τεχνικό εγχειρίδιο).
- Ο κατασκευαστής θα πρέπει να χρησιμοποιεί κυανοακρυλική κόλλα για τη συγκόλληση των ελαστικών.
- Ο κατασκευαστής οφείλει να κάνει σωστή στήριξη (τακάριασμα) των υαλοπινάκων, με πλαστικά τακάρια, στα προβλεπόμενα σημεία, για τη σωστή λειτουργία του κουφώματος. (Βλέπε τεχνικό εγχειρίδιο).
- Ο κατασκευαστής θα πρέπει ανάλογα με την τυπολογία κάθε κουφώματος να επιλέγει και να τοποθετεί ψευδόκασα, ώστε να έχουμε σωστή στήριξη του κουφώματος.
- Ο κατασκευαστής θα πρέπει να υπολογίσει περιμετρικά έναν αρμό μεταξύ ψευδόκασας και κουφώματος 2,5-3mm στα ψυχρά και 5-6mm στα θερμοδιακοπόμενα.
- Ο κατασκευαστής πρέπει να επιλέγει τα σωστά υλικά στεγάνωσης κατά την τοποθέτηση.
 - 1) Στο κάτω μέρος εσωτερικά και εξωτερικά του κουφώματος μεταξύ κάσας - μαρμαροποδιάς τοποθετούμε ουδέτερη σιλικόνη ή πολυουρεθανική αρμόκολλη.
 - 2) Στις πλευρές και στο επάνω μέρος εσωτερικά και εξωτερικά του κουφώματος μεταξύ κάσας - τοιχοποιίας τοποθετούμε ακρυλικό στόκο, ο οποίος επιδέχεται βάψιμο. Το βάψιμο στον ακρυλικό στόκο είναι απαραίτητο.

Προσοχή: Οι επιφάνειες (κουφώματος, μαρμαροποδιάς & τοιχοποιίας) να είναι καθαρές και στεγνές, για την αποτελεσματική πρόσφυση των μονωτικών υλικών.

Για οποιαδήποτε απορία σε τεχνικά θέματα, επικοινωνήστε με το τεχνικό τμήμα της εταιρίας.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

Τα συστήματα αλουμινίου χαρακτηρίζονται από την υψηλή ανθεκτικότητά τους στις καιρικές συνθήκες και στο χρόνο. Για τη διασφάλιση και διατήρηση της διαχρονικά καλής λειτουργίας και αισθητικής, χρειάζεται να ακολουθούνται οι παρακάτω απλοί, αλλά βασικοί κανόνες σωστής συντήρησης και καθαρισμού:

- Τα προφίλ αλουμινίου πρέπει να καθαρίζονται σε τακτά χρονικά διαστήματα. Σε βιομηχανικές ή παραθαλάσσιες περιοχές, ο καθαρισμός τους πρέπει να γίνεται συχνότερα και με πολύ μεγάλη σχολαστικότητα.
- Για τον καθαρισμό του αλουμινίου συνιστάται η χρήση νερού και προϊόντων καθαρισμού με ουδέτερο pH.
- Προσοχή σε αλκαλικά υλικά, όπως τσιμέντο, ασβέστης και γύψος, τα οποία δε πρέπει να μένουν καθόλου προσκολλημένα επάνω στην επιφάνεια του αλουμινίου.
- Αμέσως μετά την τοποθέτηση των κουφωμάτων θα πρέπει να αφαιρείται το προστατευτικό φιλμ από την επιφάνεια του αλουμινίου, η έκθεσή του στην ηλιακή ακτινοβολία δημιουργεί πρόβλημα.
- Τα κινητά μέρη, οι μηχανισμοί και τα ελαστικά θα πρέπει να καθαρίζονται και να λιπαίνονται με σπρέι σιλικόνης σε τακτά χρονικά διαστήματα.
- Σε κάθε περίπτωση 1 φορά το χρόνο είναι απαραίτητος ο έλεγχος - συντήρηση των συστημάτων αλουμινίου από επαγγελματία αλουμινοκατασκευαστή.

ARCHITECTURAL ALUMINIUM SYSTEMS / ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ

SLIDING SYSTEMS
ΣΥΡΟΜΕΝΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ



BI-FOLDING SYSTEM
ΠΤΥΣΣΟΜΕΝΟ ΣΥΣΤΗΜΑ



OPENING SYSTEMS
ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ



ENTRANCE DOORS
ΠΟΡΤΕΣ ΕΙΣΟΔΟΥ



ROLLING SHUTTER SYSTEM
ΣΥΣΤΗΜΑ ΡΟΛΟΥ



SHUTTER SYSTEM
ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΑΝΤΖΟΥΡΙΟΥ



SHADOW SYSTEM
ΣΥΣΤΗΜΑ ΣΚΙΑΣΗΣ



CURTAIN WALL SYSTEM
ΣΥΣΤΗΜΑ ΥΑΛΟΠΕΤΑΣΜΑΤΟΣ



General Information

- This catalogue has been compiled with great care. The company cannot be responsible for any technical, printing or spelling errors that may occur.
- **The latest version of this catalogue is available at the official website of the company www.aluminco.com.**
- The company has a full range of catalogues for all products.
- Register now to aluminco.com and find the latest news, new applications and studies of ALUMINCO.

Γενικές Πληροφορίες

- Ο κατάλογος αυτός έχει συνταχτεί με μεγάλη προσοχή. Η εταιρία δεν ευθύνεται για τυχόν τεχνικά, τυπογραφικά ή ορθογραφικά λάθη που μπορεί να προκύψουν.
- **Η πιο πρόσφατη έκδοση αυτού του καταλόγου είναι διαθέσιμη στην επίσημη ιστοσελίδα της εταιρείας www.aluminco.com.**
- Η εταιρεία διαθέτει μια πλήρη γκάμα καταλόγων για όλα τα προϊόντα της.
- Εγγραφείτε τώρα στο aluminco.com και μάθετε πρώτοι τα τελευταία νέα, εφαρμογές και μελέτες της ALUMINCO.



The date of issue of this catalogue is written at the back cover.
Η ημερομηνία έκδοσης του καταλόγου αναγράφεται στο οπισθόφυλλο.



320 11 Inofita Viotia - Greece
T: +30 22620 47000
F: +30 22620 47090
E: info@aluminco.com
www.aluminco.com

320 11 Οινόφυτα Βοιωτίας
T: 22620 47000
F: 22620 47090
E: info@aluminco.com
www.aluminco.com