

ALUMINCO®

ALUMINIUM BUILDING SYSTEMS



FD75

Minimal Folding
Door System

Πτυσσόμενο
Minimal
Σύστημα

www.aluminco.com



Aluminco is among the top suppliers of innovative architectural aluminium systems

ALUMINCO S.A. was established in 1982, to meet the increasing demand for innovative products and bring life to the aluminium systems. Its vision was to become a premium, worldwide Aluminium supplier of systems that meet evolution.

By constantly investing in new technologies and placing great emphasis on research and development, ALUMINCO has developed and consolidated hundreds of aluminium products, many of which are unique in their kind, with many innovations and patents.

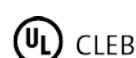
In ALUMINCO we implement Quality, Environmental, Occupational Health & Safety and Energy Management Systems certified according to international standards ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 and ISO 50001 respectively, as well as Factory Production Control System certified

according to EN 15088, EN 1090 and Qualicoat Seaside Class. All product series are approved by internationally recognized certification institutes for their outstanding characteristics and performance.

Today, the ALUMINCO Group is among the largest Greek aluminium industries and among the most recognized worldwide, with 3 factories in Oinofita, Viotia and Kalochori, Thessaloniki, with a total area of 150,000 sq.m. with the most modern production lines, 4 subsidiaries, privately owned branches and more than 2,500 points of sale, while it has a total of more than 400 employees.

International presence and recognition

ALUMINCO' s network covers a significant number of European countries as well as Africa, Middle East, Australia and the U.S.A, and stretches its boundaries in more than 60 countries worldwide.





Στη κορυφή της βιομηχανίας αλουμινίου, προσφέροντας καινοτόμες λύσεις αρχιτεκτονικών συστημάτων αλουμινίου

Η ALUMINCO A.E. ξεκίνησε το 1982 πρωτοπόρος με όραμα και ισχυρή επιχειρηματική κουλτούρα.

Με συνεχείς επενδύσεις σε νέες τεχνολογίες και δίνοντας μεγάλη έμφαση στην έρευνα και ανάπτυξη η ALUMINCO έχει αναπτύξει και εδραιώσει εκατοντάδες προϊόντα αλουμινίου, πολλά από τα οποία είναι μοναδικά στο είδος τους, με πολλές καινοτομίες και ευρεσιτεχνίες.

Στην ALUMINCO εφαρμόζουμε Συστήματα Διαχείρισης Ποιότητας, Περιβάλλοντος, Υγείας και Ασφάλειας στην Εργασία και Διαχείρισης της Ενέργειας πιστοποιημένα κατά τα διεθνή πρότυπα ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 και ISO 50001 αντίστοιχα, καθώς και Σύστημα Ελέγχου Παραγωγής πιστοποιημένο κατά EN 15088, EN 1090 και Qualicoat Seaside Class, ενώ όλες οι σειρές προϊόντων ελέγχονται από διεθνώς αναγνωρισμένους φορείς και ινστιτούτα πιστοποιήσεων για τα εξαιρετικά χαρακτηριστικά και τις επιδόσεις τους.

Σήμερα, ο όμιλος ALUMINCO συγκαταλέγεται μεταξύ των μεγαλύτερων ελληνικών βιομηχανιών αλουμινίου και στις πιο αναγνωρίσιμες παγκοσμίως, διαθέτοντας 3 εργοστάσια σε Οινόφυτα Βοιωτίας και Καλοχώρι Θεσσαλονίκης, συνολικής έκτασης 150.000 τ.μ. με τις πλέον σύγχρονες γραμμές παραγωγής, 4 θυγατρικές, ιδιόκτητα υποκαταστήματα και περισσότερα από 2.500 σημεία διάθεσης, ενώ αριθμεί συνολικά περισσότερους από 400 εργαζόμενους.

Παγκόσμια παρουσία, διεθνής εμπειρία

Το δίκτυο διανομής της ALUMINCO εξυπηρετεί τις πιο σημαντικές αγορές της Ευρώπης, της Αφρικής, της Ασίας και της Αμερικής, διανέμοντας προϊόντα αλουμινίου σε περισσότερες από 60 χώρες παγκοσμίως.

FD75

Index - Περιεχόμενα

System Overview - Σύνοψη Συστήματος	7
Catalogue overview - Συνοπτικός κατάλογος	23
Profiles 1:1 - Προφίλ 1:1	27
Typologies - Τυπολογίες	33
Glazing beads Πηχάκια	39
Sections - Τομές	43
Milling & Construction Details - Κατεργασίες & Κατασκευαστικές Λεπτομέρειες	65
Cutting Calculations - Μέτρα Κοπής	83
Accessories - Εξαρτήματα	87



FD75

System Overview -
Σύνοψη Συστήματος



FD75 The Minimal Fold



ALUMINCO®





FD75 The Minimal Fold

The FD75 Minimal Folding Door System is an insulated folding system, maximizing natural daylighting and granting enhanced views with outstanding performance levels.

Designed with precision and elegance, this innovative door system redefines how you experience your spaces. With its slim profile and bottom slide operation, it blends effortlessly into any interior, offering a sleek aesthetic without compromising functionality. Whether enhancing natural light, creating open-plan layouts, or maximizing compact areas, the FD75 Minimal Folding Door System delivers unmatched versatility. Transform your spaces with a design that's as practical as it is sophisticated.

- Ultra-thin frames for a sleek, modern aesthetic
- Maximized glass panels for brighter spaces
- Smooth Folding operation with precision-engineered rollers
- Ideal for compact areas and open-plan layouts
- Seals to ensure thermal efficiency and protection
- Blends harmoniously with contemporary interiors

FD75 The Minimal Fold

Το Minimal Fold FD75 είναι ένα σύγχρονο θερμομονωτικό σύστημα πτυσσόμενων πορτών με minimal σχεδιασμό και ελάχιστο εμφανές αλουμίνιο, που μεγιστοποιεί το φυσικό φως και προσφέρει κορυφαίες επιδόσεις θερμομόνωσης και στεγάνωσης. Ιδανικό για κατασκευές μεγάλων διαστάσεων, συνδυάζει αντοχή στον χρόνο με κομψότητα και λειτουργικότητα, αναβαθμίζοντας αισθητικά και ενεργειακά κάθε χώρο. Με τον minimal σχεδιασμό του, τα εξαιρετικά λεπτά προφίλ (μόλις 88mm) και την κύλιση στον κάτω οδηγό, το σύστημα FD75 Minimal Folding Door System ενσωματώνεται άψογα σε κάθε χώρο, προσφέροντας κομψότητα χωρίς συμβιβασμούς στη λειτουργικότητα. Η έξυπνη σχεδίαση των εξαρτημάτων του επιτρέπει κατασκευές μεγάλων διαστάσεων με κορυφαίες επιδόσεις σε θερμομόνωση και στεγάνωση, ενώ παράλληλα μεγιστοποιεί το φυσικό φως και ενισχύει την αίσθηση ελευθερίας. Χάρη στην ασύγκριτη ευελιξία του, προσφέρει πληθώρα τεχνικών λύσεων, ιδανικών για σύγχρονες κατοικίες, ξενοδοχεία, καταστήματα και εμπορικές εφαρμογές, συνδυάζοντας άψογα λειτουργικότητα και υψηλή αισθητική.

- Minimal σχεδιασμός με εξαιρετικά λεπτά προφίλ που αναβαθμίζουν την αισθητική του χώρου
- Μέγιστη φωτεινότητα και απρόσκοπτη ορατότητα (88mm φύλλο/φύλλο)
- Ομαλή πτυσσόμενη λειτουργία για άνεση και ευκολία
- Στιβαρή κατασκευή που επιτρέπει μεγάλες διαστάσεις
- Προηγμένες επιδόσεις για κορυφαία θερμική απόδοση, αεροπερατότητα, υδατοστεγάνωση και αντοχή στην ανεμοπίεση.
- Ιδανικό για σύγχρονες διαρρυθμίσεις, συμπαγείς χώρους και ανοιχτές διαμορφώσεις

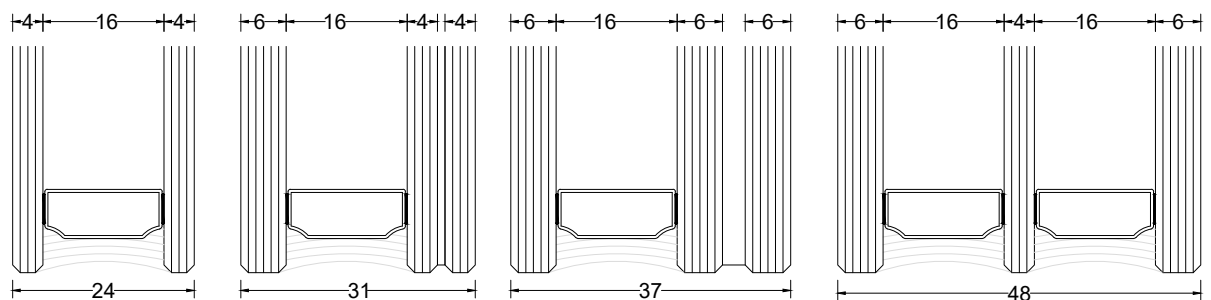
FD75 Technical characteristics

Minimum face height Ελάχιστο ύψος όψης	45mm	Sash width Πλάτος φύλλου	75mm
Frame height Ύψος οδηγού	55mm	Sash weight Βάρος φύλλου	up to 400kg
Minimum frame width Ελάχ. πλάτος οδηγού	75mm	Glass thickness Πάχος υάλωσης	28mm - 56mm
Sash height Ύψος φύλλου	37mm	Thermal insulation Είδος θερμομόνωσης	Polyamides 20-32mm
Interlock width Πλάτος γάντζου	88mm		

Glazing properties and characteristics

Glazing examples

Double glazing	Double glazing	Double glazing	Triple glazing
4/16/4 Low emission	6/16Argon/44.1 Low emission	6 /16Argon/P6B Low emission	6 /16Argon/4/16Argon/6 Low emission



U _{glass}	1,1	1,0	0,9	0,5
U _{window}	1,3	1,2	1,1	0,7
g value	0,6	0,6	0,6	0,5

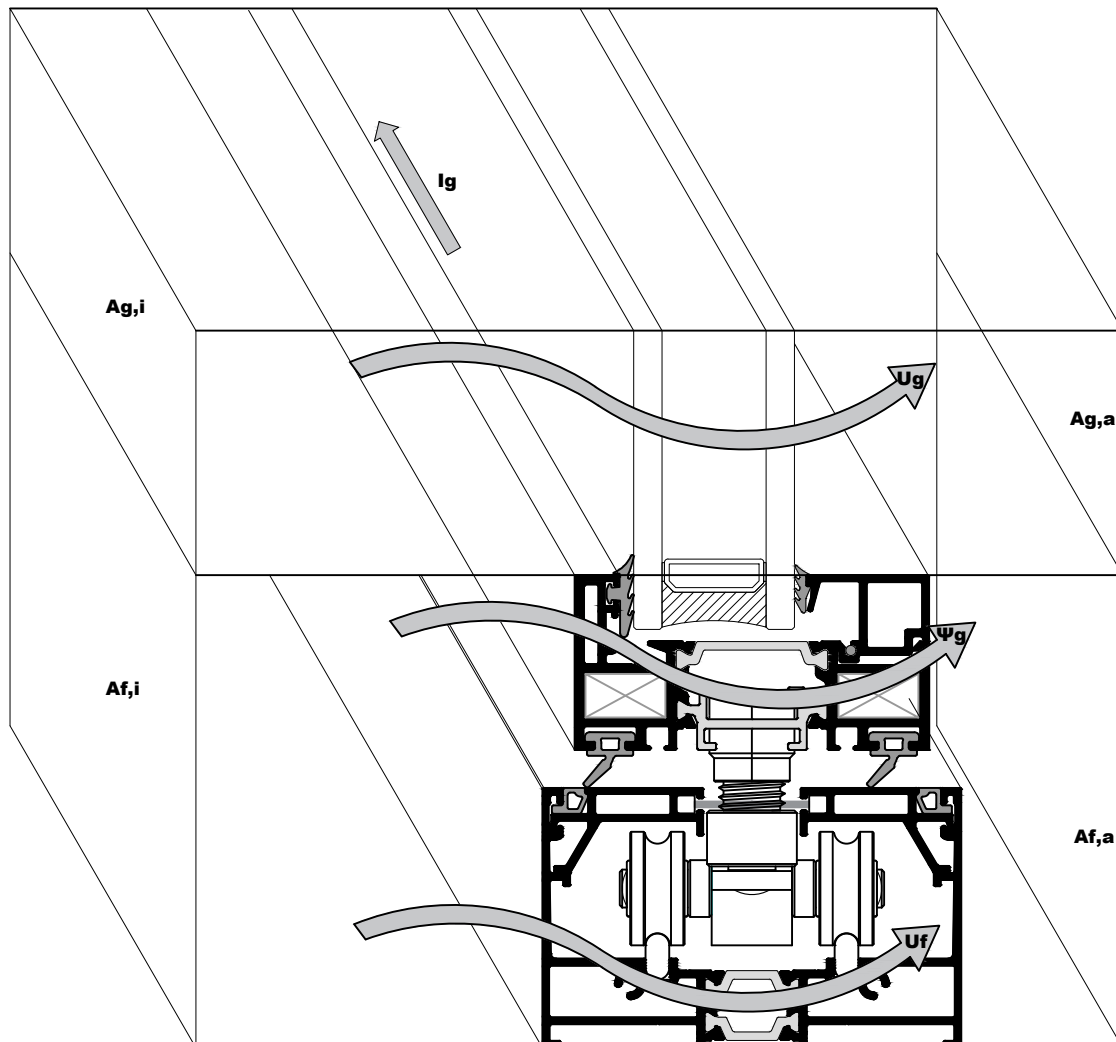
Glazing performance

Energy Efficiency	●	●●	●●●	●●●●
Sound insulation	30db	39db	43db	36db
Daylight	●●●●	●●	●	●
Shading SH3400	Compatible	Compatible	Compatible	Compatible

THERMAL TRANSMITTANCE CALCULATION METHOD - EN ISO 10077-2

$$U_w = \frac{A_g \times U_g + A_f \times U_f + l_g \times \Psi_g}{A_g + A_f}$$

- U_w - thermo-transmittance coefficient of the whole structure
- U_g - glass thermal transmittance coefficient
- U_f - thermo-transmittance coefficient of the aluminium frame with sash
- Ψ_g - spacer linear thermal transmittance
- l_g - total length of spacer
- A_g - glass area
- A_f - aluminium frame and sash area



CLASSIFICATION OF CHARACTERISTICS

Air					
Air permeability Max. test pressure (Pa) Reference air permeability at 100Pa ($m^3/(h*m^2)$ or $m^3/(h*m)$)	1 [150] [50 or 12,50]	2 [300] [27 or 6,75]	3 [600] [9 or 2,25]	4 [600] [3 or 0,75]	
Operating forces	1		2		

Water											
Watertightness Non-shielded(A) Test pressure(Pa)	1A [0]	2A [50]	3A [100]	4A [150]	5A [200]	6A [250]	7A [300]	8A [450]	9A [600]	Exxxx [>600]	
Watertightness Shielded(B) Test pressure(Pa)	1B [0]	2B [50]	3B [100]	4B [150]	5B [200]	6B [250]	7B [300]				

Wind						
Resistance to wind load Test pressure P1(Pa)	1 [400]	2 [800]	3 [1200]	4 [1600]	5 [2000]	Exxxx [>2000]
Resistance to wind load Frame deflection	A [=<1/150]		B [=<1/200]		C [=<1/300]	
Resistance to snow and permanent load	Declared information on the infill(e.g type and thickness of glass)					

Insulation	
Thermal transmittance U_w ($W/(m^2*K)$)	Declared values

Strength					
Impact resistance Drop height(mm)	200	300	450	700	950
Mechanical strength	1	2	3	4	
Resistance to repeated opening and closing Number of cycles	5000	10000	20000		

CLASSIFICATION OF CHARACTERISTICS

Acoustic

Acoustic performance <i>Sound insulation</i> <i>R_w (C;C_{tr}) (dB)</i>	Declared values
---	-----------------

Ventilation

Ventilation <i>Air flow exponent n</i> <i>Air flow characteristic K</i> <i>Air flow rates</i>	Declared values
--	-----------------

Fire

Reaction to fire	F	E	D	C	B	A2	A1
External fire performance	According to EN13501-5						

Safety

Bullet resistance	FB1	FB2	FB3	FB4	FB5	FB6	FB7	FSG
Burglar resistance	1	2	3	4	5	6		

Anti-blast

Explosion resistance <i>Shock tube</i>	EPR1	EPR2	EPR3	EPR4	
Explosion resistance <i>Range test</i>	EXR1	EXR2	EXR3	EXR4	EXR5

Environmental

Radiation properties <i>Solar factor (g)</i>	Declared values
Radiation properties <i>Light transmittance(rv)</i>	Declared values
Behaviour between different climates	Under development
Dangerous substances	As required by regulations

WIND LOAD CALCULATION GUIDELINES

Wind load calculation is highly based on the height and the location of the construction.

Building height	Wind velocity	Wind load		Wind pressure		Wind suction in a middle zone				Wind suction in an edge zone	
		kg/m ²	kN/m ²	kg/m ²	kN/m ²	kg/m ²	kN/m ²	kg/m ²	kN/m ²	kg/m ²	kN/m ²
h	v	q = V ² / 16		W _p = 1.25 * C _p * q C _p = 0.8		h/b < 0.25 W _s = C _p * q C _p = 0.5		h/b < 0.5 W _s = C _p * q C _p = 0.7		b / 8 < 2 m W _s = C _p * q C _p = 2.0	
m	m/s	kg/m ²	kN/m ²	kg/m ²	kN/m ²	kg/m ²	kN/m ²	kg/m ²	kN/m ²	kg/m ²	kN/m ²
0 - 8	28.3	50	0.5	50	0.5	25	0.25	35	0.35	100	1.0
8 - 20	35.8	80	0.8	80	0.8	40	0.40	56	0.56	160	1.6
20 - 100	42.0	110	1.1	110	1.1	55	0.55	77	0.77	220	2.2
>100	45.6	130	1.3	130	1.3	65	0.65	91	0.91	260	2.6

h - building height, m

b - building width, m

v - wind velocity kg/m² or kN/m²

W_{p/s} - wind pressure / suction kN/m²

C_p - correction factor

*Final wind load W_p must be increased by 25% for safety.

GLAZING THICKNESS CALCULATION

The glazing thickness can be calculated based on the following formula:

If the ratio between the height and the width of the glazing is smaller or equal to 3 use formula A)

If the ratio between the height and the width of the glazing is bigger than 3 use formula B)

$$A) G_t = \sqrt{(10 * l_g * h_g * W_p) / 72}$$

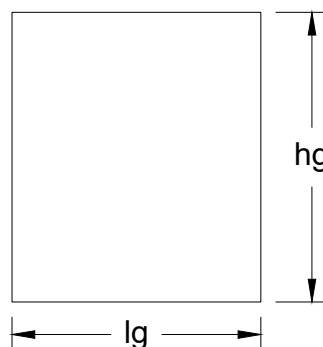
$$B) G_t = [l_g * \sqrt{(10 * W_p)}] / 72$$

G_t - minimum glass thickness , m

W_p - Wind pressure , Kg/m²

l_g - Smaller glass dimension, m

h_g - Bigger glass dimension , m



UNITS:

1m = 100cm = 1000mm

1kg = 10N

1kN = 100kg = 1000N

1kg/m² = 0,01 kN/m²

1Pa = 1 N/m² = 0,1 kg/m²

1kP = 1kN/m² = 100 kg/m²

For double glazing consider that the total width of both glasses must be > G_t*1.5

For triple glazing consider that the total width of all the glasses must be > G_t*1.7

TRANSOM SELECTION BASED ON THE GLAZING WEIGHT

Transom choice must be based on the glazing weight and the transom self weight.

Glazing weight is calculated by the following formula:

$$G_w = t \cdot q_{\text{glass}} \cdot l_q \cdot h_q$$

I_{x_1} (Moment of inertia based on the glazing weight formula)

$$I_{x_1} = [G_w \cdot a \cdot 10^8 \cdot (3 \cdot L^2 - 4a^2)] / (48 \cdot E_{\text{al}} \cdot f_{\text{max}})$$

I_{x_2} (Moment of inertia based on the transom self weight formula)

$$I_{x_2} = (5 \cdot q \cdot L^4 \cdot 10^8) / (384 \cdot E_{\text{al}} \cdot f_{\text{max}})$$

G_w - Glass weight

t - Glass thickness

q_{glass} - Glass material density

l_q - Glass width, m

h_q - Glass height, m

E_{al} - Elasticity of aluminum

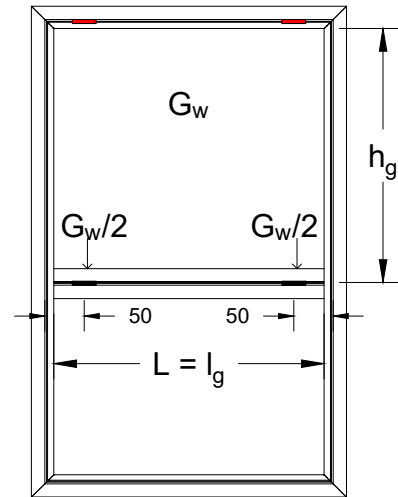
f_{max} - Maximum profile deflection

$f_{\text{max}} = L/500$, m or 0.003m (consider the smaller of the two)

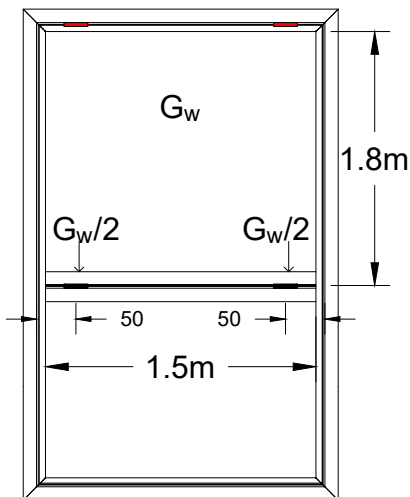
L - Length of transom

q - Transom weight per meter

$a = 0.05$ - Distance of glazing supports from the edge of the glass



TRANSOM SELECTION EXAMPLE



$$G_w = t \cdot q_{\text{glass}} \cdot l_q \cdot h_q \Rightarrow$$

$$G_w = 11 \cdot 2.5 \cdot 1.8 \cdot 1.5 = 74,25 \text{ kg}$$

$$I_{x_1} = [G_w \cdot a \cdot 10^8 \cdot (3 \cdot L^2 - 4a^2)] / (48 \cdot E_{\text{al}} \cdot f_{\text{max}}) \Rightarrow$$

$$I_{x_1} = [74.25 \cdot 0.05 \cdot 10^8 \cdot (3 \cdot 2.25 - 0.01)] / (48 \cdot 7 \cdot 10^9 \cdot 0.003) \Rightarrow$$

$$I_{x_1} = 25.02 / 10,08 = 2,48 \text{ cm}^4$$

$$I_{x_2} = (5 \cdot q \cdot L^4 \cdot 10^8) / (384 \cdot E_{\text{al}} \cdot f_{\text{max}})$$

$$I_{x_2} = (5 \cdot 1.47 \cdot 1.5^2 \cdot 10^8) / (384 \cdot 7 \cdot 10^9 \cdot 0.003)$$

$$I_{x_2} = 16.53 / 80,64 = 0,20 \text{ cm}^4$$

$$t = 6 + 5 = 11 \text{ mm}$$

$$q_{\text{glass}} = 2.5 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$$

$$f_{\text{max}} = 1.5 / 500 = 0.003 \text{ m}$$

$$q = 1.47 \text{ kg/m}$$

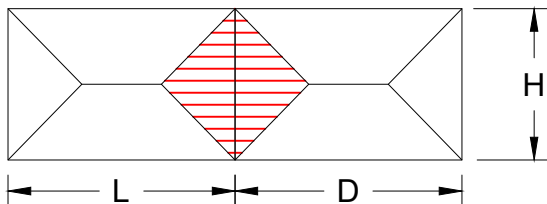
$$\text{Total } I_x = I_{x_1} + I_{x_2} = 2.48 + 0.2 = 2.68 \text{ cm}^4$$

PROFILE SELECTION GUIDELINES (T-PROFILE, CENTRAL ADAPTER, MULLION, TRANSOM)

The correct profile is selected based on the moment of inertia due to the wind pressure.

First step is to calculate the minimum I_x , I_y required based on the following formula:

- First case is when the Height of the profile in question is smaller than the L,D (Triangle load)



$$I_{y_{Lmin}} = (w \cdot H/2 \cdot H^4 \cdot 10^8) / 120 \cdot E_{al} \cdot f_{max}$$

$$I_{y_{Dmin}} = (w \cdot H/2 \cdot H^4 \cdot 10^8) / 120 \cdot E_{al} \cdot f_{max}$$

$$\text{Total } I_{y_{min}} = I_{y_{Lmin}} + I_{y_{Dmin}}$$

$I_{y_{min}}$ - Minimum moment of inertia of the profile, cm^4

w - wind pressure, kg/m^2

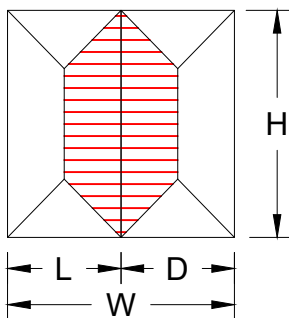
E_{al} - Elasticity of aluminum

f_{max} - Maximum profile deflection, $f_{max} = H/200$, m or 0.015m (consider the smaller of the two)

H - Height of the profile

L,D - Distance of the profile in question from the sides of the window

- Second case is when the Height of the profile in question is bigger than the L,D (Trapezoid load)



$$I_{y_{Lmin}} = [(w \cdot L/2 \cdot H^4 \cdot 10^8) / 1920 \cdot E_{al} \cdot f_{max}] \cdot [25 - 40 \cdot (L/2)^2 / H^2 + 16 \cdot (L/2)^4 / H^4]$$

$$I_{y_{Dmin}} = [(w \cdot D/2 \cdot H^4 \cdot 10^8) / 1920 \cdot E_{al} \cdot f_{max}] \cdot [25 - 40 \cdot (D/2)^2 / H^2 + 16 \cdot (D/2)^4 / H^4]$$

$$\text{Total } I_{y_{min}} = I_{y_{Lmin}} + I_{y_{Dmin}}$$

Select from Aluminco technical catalogue the appropriate profile that its I_y or I_x exceeds the calculated $I_{y_{min}}$

$I_{y_{min}}$ - Minimum moment of inertia of the profile, cm^4

w - wind pressure, kg/m^2

E_{al} - Elasticity of aluminum

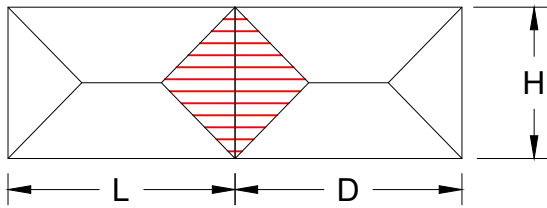
f_{max} - Maximum profile deflection $f_{max} = H/200$, m or 0.015m (consider the smaller of the two)

H - Height of the profile

L,D - Distance of the profile in question from the sides of the window

PROFILE SELECTION EXAMPLES

- Triangle load on central adapter for double opening window



$$I_{y_{Lmin}} = (w \cdot H/2 \cdot H^4 \cdot 10^8) / 120 \cdot E_{al} \cdot f_{max}$$

$$I_{y_{Dmin}} = (w \cdot H/2 \cdot H^4 \cdot 10^8) / 120 \cdot E_{al} \cdot f_{max}$$

$$\text{Total } I_{y_{min}} = I_{y_{Lmin}} + I_{y_{Dmin}}$$

$$H = 1500 \text{ mm}$$

$$L, D = 1600 \text{ mm}$$

$$w = 50 \text{ kg/m}^2$$

$$E_{al} = 7 \cdot 10^9$$

$$f_{max} = \frac{1.5}{200} = 0.0075$$

$$I_{y_{Lmin}} = (w \cdot H/2 \cdot H^4 \cdot 10^8) / 120 \cdot E_{al} \cdot f_{max} \Rightarrow$$

$$I_{y_{Lmin}} = (50 \cdot 0.75 \cdot 5 \cdot 10^8) / 120 \cdot 7 \cdot 10^9 \cdot 0.0075 \Rightarrow$$

$$I_{y_{Lmin}} = 187.5 / 63 = 2.97 \text{ cm}^4$$

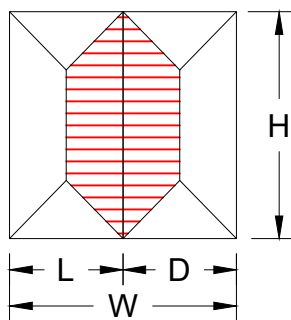
$$I_{y_{Dmin}} = (w \cdot H/2 \cdot H^4 \cdot 10^8) / 120 \cdot E_{al} \cdot f_{max} \Rightarrow$$

$$I_{y_{Dmin}} = (50 \cdot 0.75 \cdot 5 \cdot 10^8) / 120 \cdot 7 \cdot 10^9 \cdot 0.0075 \Rightarrow$$

$$I_{y_{Dmin}} = 187.5 / 63 = 2.97 \text{ cm}^4$$

$$\text{Total } I_{y_{min}} = I_{y_{Lmin}} + I_{y_{Dmin}} = 5.94 \text{ cm}^4$$

- Second case is when the Height of the profile in question is bigger than the L,D (Trapezoid load)



$$I_{y_{Lmin}} = [(w \cdot L/2 \cdot H^4 \cdot 10^8) / 1920 \cdot E_{al} \cdot f_{max}] \cdot [25 - 40 \cdot (L/2)^2 / H^2 + 16 \cdot (L/2)^4 / H^4]$$

$$I_{y_{Dmin}} = [(w \cdot D/2 \cdot H^4 \cdot 10^8) / 1920 \cdot E_{al} \cdot f_{max}] \cdot [25 - 40 \cdot (D/2)^2 / H^2 + 16 \cdot (D/2)^4 / H^4]$$

$$\text{Total } I_{y_{min}} = I_{y_{Lmin}} + I_{y_{Dmin}}$$

$$H = 2200 \text{ mm}$$

$$L, D = 800 \text{ mm}$$

$$w = 50 \text{ kg/m}^2$$

$$E_{al} = 7 \cdot 10^9$$

$$f_{max} = \frac{2.2}{200} = 0.011$$

$$I_{y_{Lmin}} = [(50 \cdot 0.8/2 \cdot 2.2^4 \cdot 10^8) / 1920 \cdot 7 \cdot 10^9 \cdot 0.011] \cdot [25 - 40 \cdot (0.8/2)^2 / 2.2^2 + 16 \cdot (0.8/2)^4 / 2.2^4]$$

$$I_{y_{Lmin}} = [(468.5) / 1.478.4] \cdot [25 - 1.32 + 0.017]$$

$$I_{y_{Lmin}} = 0.31 \cdot 23.697 = 7.35 \text{ cm}^4$$

$$I_{y_{Dmin}} = [(50 \cdot 0.8/2 \cdot 2.2^4 \cdot 10^8) / 1920 \cdot 7 \cdot 10^9 \cdot 0.011] \cdot [25 - 40 \cdot (0.8/2)^2 / 2.2^2 + 16 \cdot (0.8/2)^4 / 2.2^4]$$

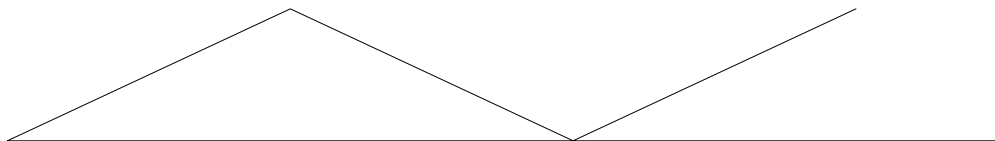
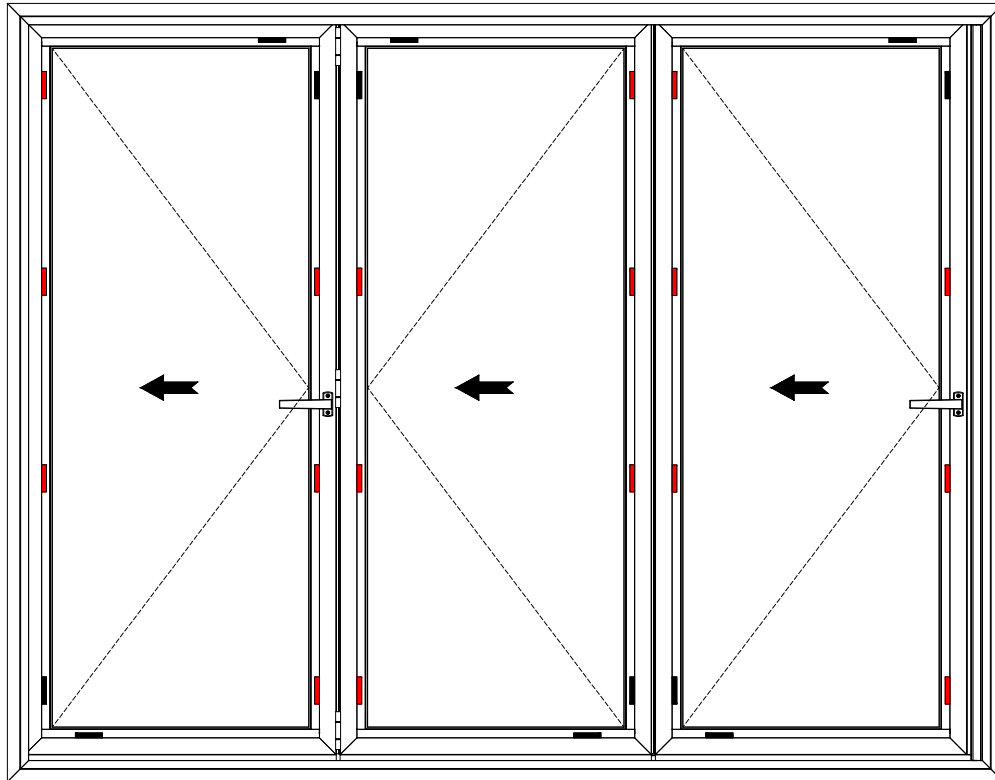
$$I_{y_{Dmin}} = [(468.5) / 1.478.4] \cdot [25 - 1.32 + 0.017]$$

$$I_{y_{Dmin}} = 0.31 \cdot 23.697 = 7.35 \text{ cm}^4$$

$$\text{Total } I_{y_{min}} = 7.35 \text{ cm}^4 + 7.35 \text{ cm}^4 = 14.7 \text{ cm}^4$$

All of the systems interlocks would be sufficient in this case

GLASS SHIMS INSTALLATION



— Glass shim (Phase 1)

— Glass shim (Phase 2)

ALUMINIUM STRENGTHS

Today, aluminium is the second most widely used metal in the world. Its unique properties and contribution to energy efficiency makes it the material of choice for a host of applications in building and construction. Discover a unique combination of attractive advantages that can be summarised as follows:

DESIGN FLEXIBILITY

Aluminium is a truly design «freedom» material. On the one hand, by utilizing aluminium extrusion, an infinite range of forms and sections is offered, allowing designers to integrate numerous functions into one profile. On the other hand, some truly amazing properties make it perfect for a wide range of uses offering greater flexibility to engineers, designers, and architects.

LONG LASTING PERFORMANCE

Aluminium building products are made from alloys that are weatherproof, corrosion-resistant and immune to the harmful effects of UV rays, ensuring optimal performance over a long period of time.

HIGH STRENGTH-TO-WEIGHT RATIO

Thanks to the high strength-to-weight ratio of aluminium, buildings could be lighter, stronger, and less expensive to build. Therefore, aluminium windows and curtain wall frames offer significant savings while at the same time it makes it easier to transport and handle on-site, reducing the risk of work-related injury.

HIGH-REFLECTIVITY

Aluminium works as a great reflector: its reflective properties are ideal for making window frames and in particular the shading ones, helping reduce energy consumption in a great manner, especially the needs for air conditioning in summer times.

FIRE SAFETY

Aluminium and its alloys in solid form do not burn and do not contribute to the spread of fire. For this reason, it is classified as non-combustible material, belonging to the best European reaction to fire class 'A1'. Nevertheless, aluminium alloys melt at between 660 to 680°C but without releasing any harmful gases.

NO RELEASE OF DANGEROUS SUBSTANCES

Several studies have proved that aluminium building products do not present a hazard to occupants or the surrounding environment, therefore they have no negative impact, either on indoor air quality or on soil, surface, and groundwater.

OPTIMAL SECURITY

Aluminium's superior properties make it the perfect material for almost any challenge, big or small. In big security challenges, where heavy glass panes are used, specially designed, strengthened aluminium frames contribute to and create exceptionally sturdy structures of high security requirements.

SURFACE TREATMENT

Powder coating and anodizing are primarily used surface treatment methods that strengthen the advantages of aluminium whilst adding an attractive finish to aluminium frames. The advantages of powder coating lie in the combination matrix of color, function, gloss, and corrosion properties whereas. With anodizing, the oxide layer on the surface of the aluminium is made during an electrochemical process, the natural aluminium color can be maintained, but a variety of other colors are also available.

LOW MAINTENANCE

Aluminium reacts with the oxygen in the air, forming a protective oxide coating that makes it corrosion resistant. This means less maintenance and replacements compared to other metals. In any case, aluminum windows should be cleaned regularly especially if they are installed by the seaside or industrial areas whereas inspected once a year by a specialized professional.

RECYCLING & CIRCULAR ECONOMY

Recycling is vital due to limited natural resources. Aluminum is 100% recyclable. This means that aluminium can be recycled infinitely without losing its properties, achieving significant energy savings, and promoting circular economy in full. Procedurally, the scrap material can be melted and introduced again into the extrusion process whereas other material (plastic, steel) that are combined with the aluminum windows can be removed mechanically.

MATERIAL PROPERTIES

Aluminium alloy EN AW 6060, T6 (most commonly used)
Ultimate tensile strength $R_m = 185 \text{ N/mm}^2$
Yield strength $R_{p0,2} = 140 \text{ N/mm}^2$
Modulus of elasticity $E_{al} = 70000 \text{ N/mm}^2$
Coefficient of thermal expansion $\alpha = 0,023 \text{ mm/m.K}$

ALUMINCO COMPLIANCE WITH REGULATIONS

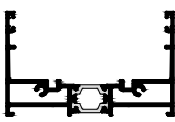
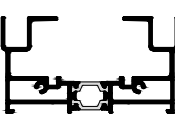
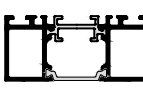
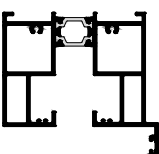
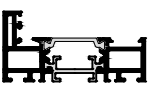
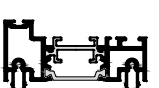
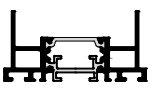
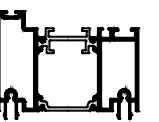
EN ISO 9001:2015 Quality Management System
EN 15088:2005, EN 1090-1:2009 (FPC) Factory Production Control System
EN ISO 14001:2015 Environmental Management System
EN 15804:2012+A2:2019, ISO 14025 (EPD) Environmental Product Declaration
ISO 50001:2018 Energy Management System
ISO 45001:2018 Occupational Health and Safety Management System
QUALICOAT Powder Coating Certification for aluminium profiles

ALUMINCO®

FD75



Catalogue overview -
Συνοπτικός κατάλογος



Code Κωδικός	Shape Σχήμα	Weight Βάρος gr/m	Perim. Περίμ. mm	Length Μήκος m	Pack Δέμα	Moment of inertia Ροπή Αδρανείας cm ⁴		Moment of resistance Ροπή αντιστάσεως cm ³		Description Περιγραφή
						lx	ly	Wx	Wy	
FD75-101		1635	462	6	2	lx	11.14	Wx	3.02	Frame Οδηγός
						ly	58.12	Wy	13.12	
FD75-102		1876	565	6	2	lx	14.70	Wx	4.98	Frame Οδηγός
						ly	65.44	Wy	14.01	
FD75-103		1410	317	6	2	lx	5.86	Wx	3.17	Side frame Πλαϊνός Οδηγός
						ly	29.12	Wy	7.76	
FD75-104		2169	544	6	2	lx	34.32	Wx	7.73	Upper frame Πάνω Οδηγός
						ly	54.85	Wy	13.18	
FD75-201		1557	374	6	2	lx	4.17	Wx	1.84	Sash Φύλλο
						ly	34.09	Wy	7.87	
FD75-202		1480	401	6	2	lx	3.64	Wx	1.86	Sash Φύλλο
						ly	31.78	Wy	8.23	
FD75-203		1318	368	6	2	lx	3.05	Wx	1.27	Sash Φύλλο
						ly	26.06	Wy	6.95	
FD75-204		1826	443	6	2	lx	16.15	Wx	5.26	Sash Φύλλο
						ly	42.49	Wy	11.09	

Code Κωδικός	Shape Σχήμα	Weight Βάρος gr/m	Perim. Περίμ. mm	Length Μήκος m	Pack Δέμα	Moment of inertia Ροπή Αδρανείας cm^4		Moment of resistance Ροπή Αντιστάσεως cm^3		Description Περιγραφή
						lx	ly	Wx	Wy	
FD75-601		2564	510	6	1	lx	72.82	Wx	17.13	Mullion Κολώνα
						ly	62.58	Wy	16.68	
FD75-602		1979	446	6	2	lx	17.94	Wx	7.17	Mullion Κολώνα
						ly	45.23	Wy	12.06	
FD75-906		335	136	6	10	lx	-	Wx	-	Additional profile Πρόσθετο προφίλ
						ly	-	Wy	-	
FD75-907		257	149	6	10	lx	-	Wx	-	Additional profile Πρόσθετο προφίλ
						ly	-	Wy	-	
FD75-908		570	221	6	6	lx	-	Wx	-	Additional profile Πρόσθετο προφίλ
						ly	-	Wy	-	
FD75-909		659	270	6	6	lx	-	Wx	-	Additional profile Πρόσθετο προφίλ
						ly	-	Wy	-	
FD75-912		170	112	6	10	lx	-	Wx	-	Additional profile Πρόσθετο προφίλ
						ly	-	Wy	-	
FD75-913		705	265	6	5	lx	-	Wx	-	Low threshold Χαμηλό κατωκασί
						ly	-	Wy	-	

Catalogue overview - Συνοπτικός κατάλογος

Code Κωδικός	Shape Σχήμα	Weight Βάρος gr/m	Perim. Περίμ. mm	Length Μήκος m	Pack Δέμα	Moment of inertia Ροπή Αδρανείας cm ⁴		Moment of resistance Ροπή αντιστάσεως cm ³		Description Περιγραφή
						lx	-	Wx	-	
FD75-914		307	136	6	10	lx	-	Wx	-	Low threshold Χαμηλό κατωκασί
						ly	-	Wy	-	
994-912		79	48	6	10	lx	-	Wx	-	Threshold cover Καπάκι για κατωκάσι
						ly	-	Wy	-	
						lx		Wx		
						ly		Wy		
						lx		Wx		
						ly		Wy		
						lx		Wx		
						ly		Wy		
						lx		Wx		
						ly		Wy		
						lx		Wx		
						ly		Wy		

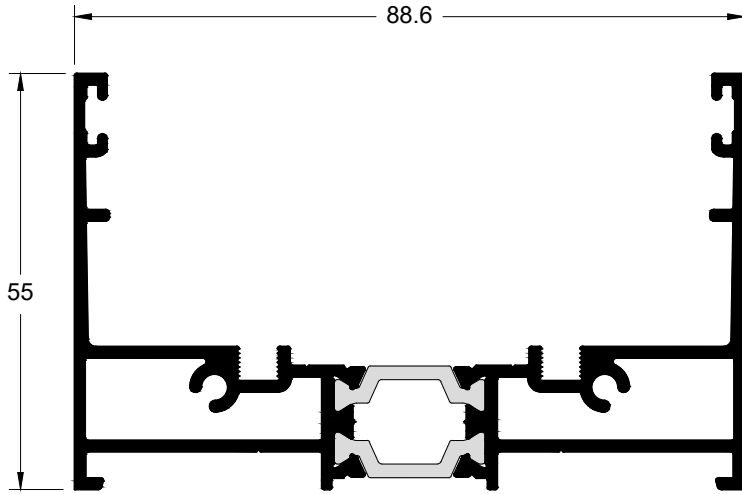
ALUMINCO[®]

FD75

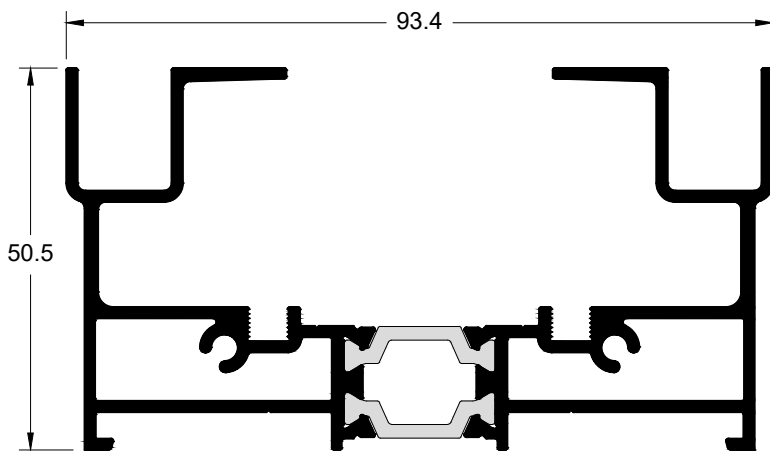
Profiles 1:1 - Προφίλ 1:1



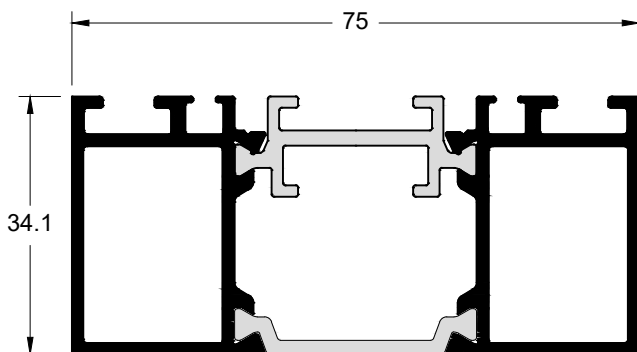
Profiles 1:1 - Προφίλ 1:1



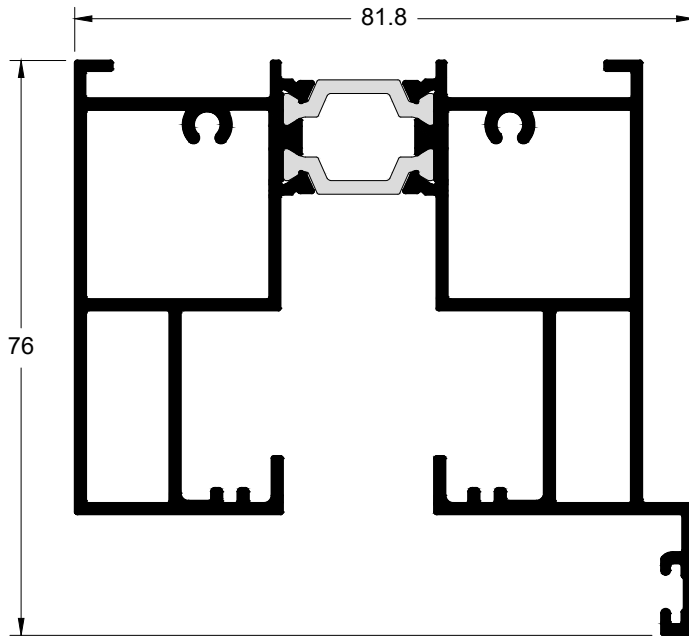
Code Κωδικός	FD75-101
Weight Βάρος	1635 gr/m
Description	Frame
Περιγραφή	Οδηγός



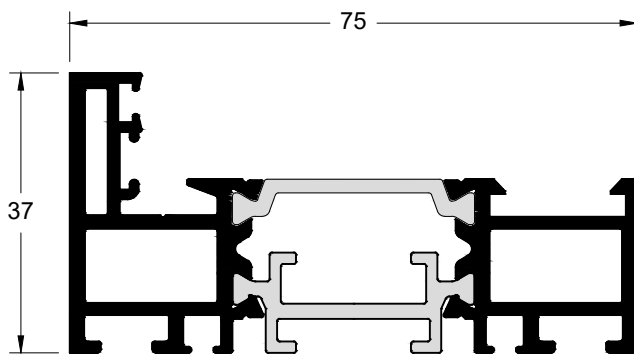
Code Κωδικός	FD75-102
Weight Βάρος	1876 gr/m
Description	Frame
Περιγραφή	Οδηγός



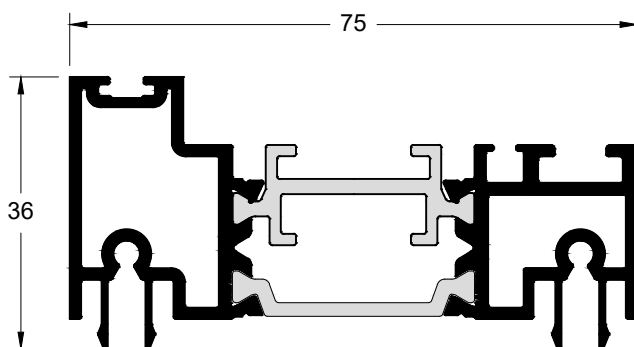
Code Κωδικός	FD75-103
Weight Βάρος	1410 gr/m
Description	Side frame
Περιγραφή	Πλαϊνός οδηγός



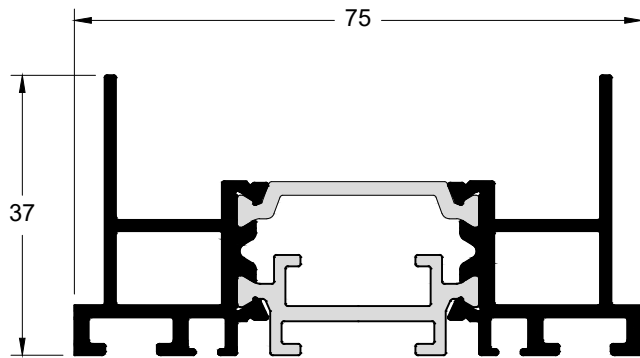
Code Κωδικός	FD75-104
Weight Βάρος	1635 gr/m
Description	Upper frame
Περιγραφή	Πάνω οδηγός



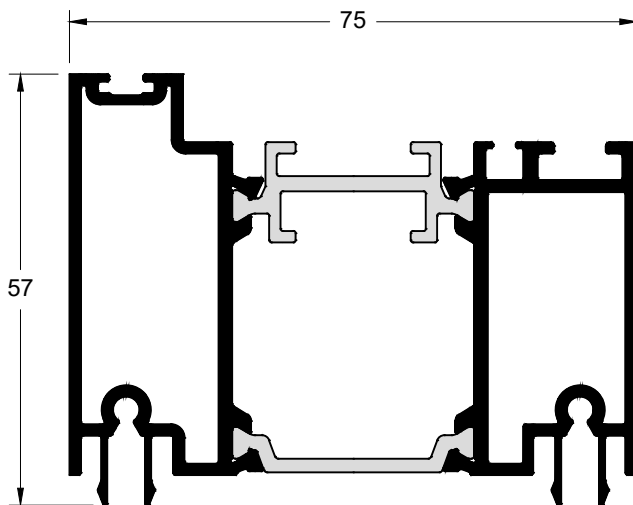
Code Κωδικός	FD75-201
Weight Βάρος	1557 gr/m
Description	Sash
Περιγραφή	Φύλλο



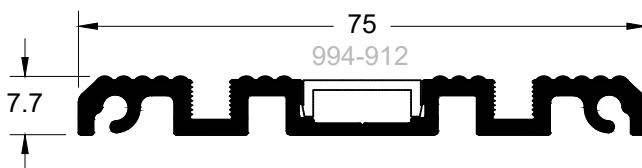
Code Κωδικός	FD75-202
Weight Βάρος	1480 gr/m
Description	Sash
Περιγραφή	Φύλλο



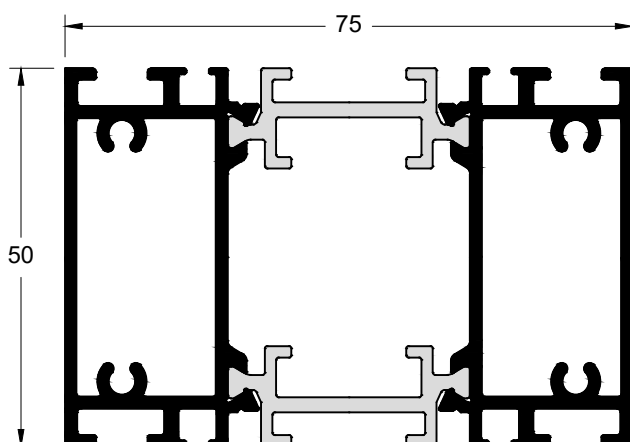
Code Κωδικός	FD75-203
Weight Βάρος	1318 gr/m
Description	Sash
Περιγραφή	Φύλλο



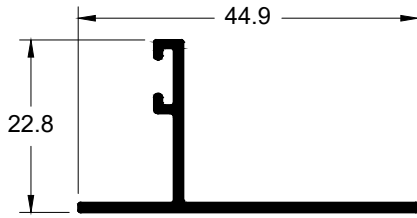
Code Κωδικός	FD75-204
Weight Βάρος	1826 gr/m
Description	Sash
Περιγραφή	Φύλλο



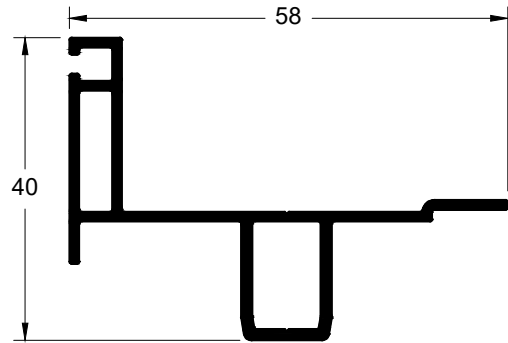
Code Κωδικός	FD75-913
Weight Βάρος	705 gr/m
Description	Low threshold
Περιγραφή	Χαμηλό κατωκάσι



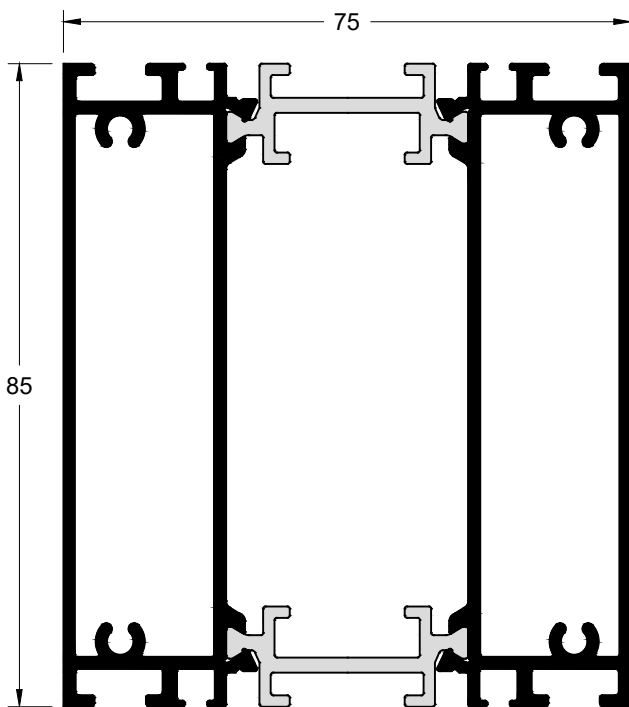
Code Κωδικός	FD75-602
Weight Βάρος	1557 gr/m
Description	Mullion
Περιγραφή	Κολώνα



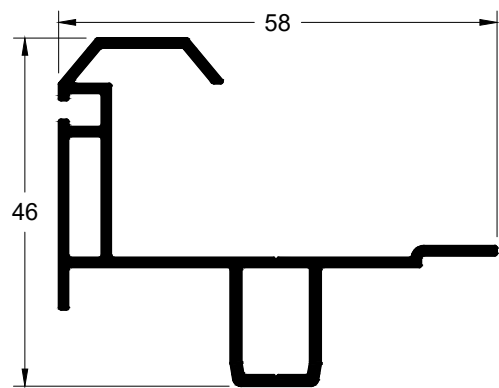
Code Κωδικός	FD75-907
Weight Βάρος	257 gr/m
Description	Additional profile
Περιγραφή	Πρόσθετο προφίλ



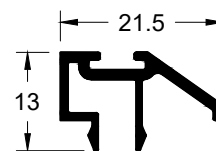
Code Κωδικός	FD75-908
Weight Βάρος	570 gr/m
Description	Additional profile
Περιγραφή	Πρόσθετο προφίλ



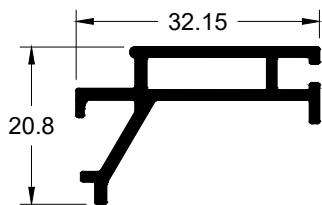
Code Κωδικός	FD75-601
Weight Βάρος	2564 gr/m
Description	Mullion
Περιγραφή	Κολώνα



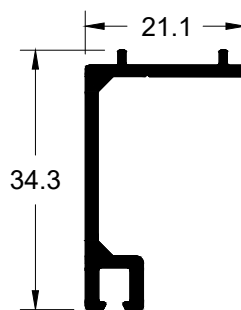
Code Κωδικός	FD75-909
Weight Βάρος	659 gr/m
Description	Additional profile
Περιγραφή	Πρόσθετο προφίλ



Code Κωδικός	FD75-912
Weight Βάρος	170 gr/m
Description	Additional profile
Περιγραφή	Πρόσθετο προφίλ



Code Κωδικός	FD75-906
Weight Βάρος	335 gr/m
Description	Additional profile
Περιγραφή	Πρόσθετο προφίλ



Code Κωδικός	FD75-914
Weight Βάρος	307 gr/m
Description	Additional profile for sash
Περιγραφή	Πρόσθετο προφίλ για φύλλο

ALUMINCO[®]

FD75

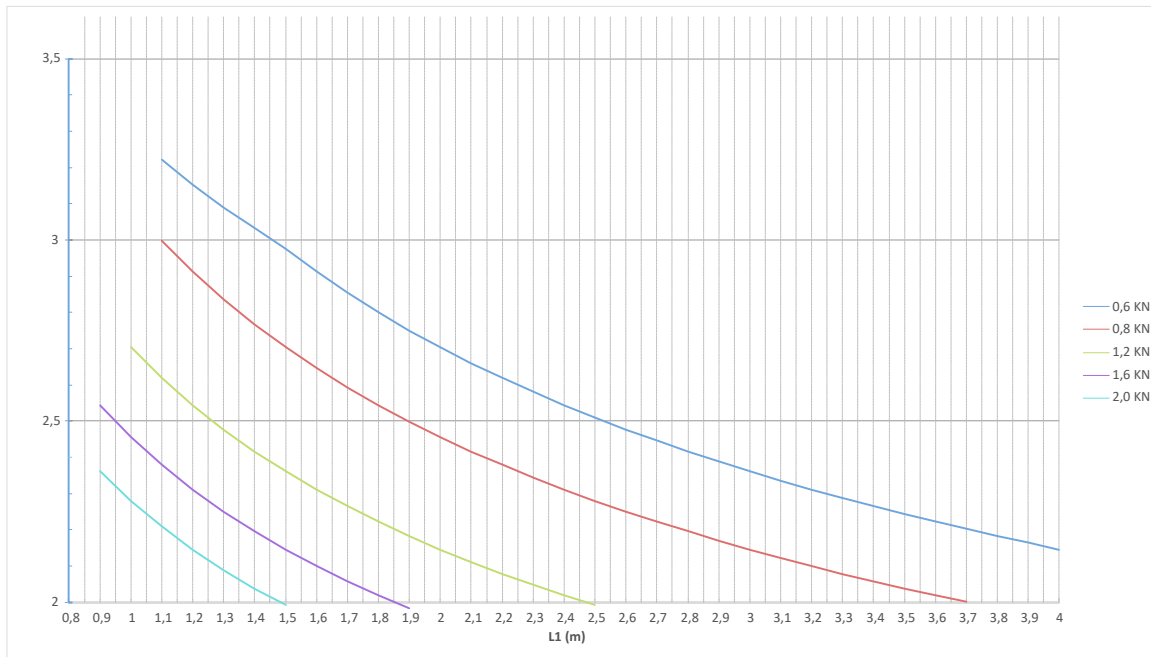
Typologies - Τυπολογίες



Window dimension limits based on different interlock versions

The following diagrams should be used as guidelines for profile selection depending on the wind pressure. They are not substitutes to a structural analysis of the construction

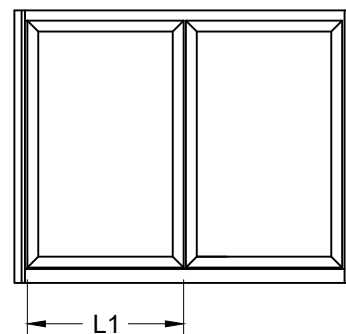
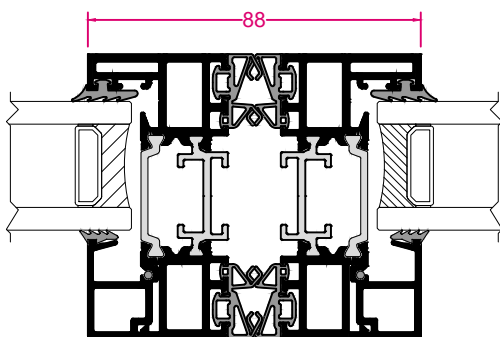
Τα παρακάτω διαγράμματα αποτελούν ενδεικτικές οδηγίες για την επιλογή των προφίλ ανάλογα την πίεση του ανέμου. Δεν μπορούν να χρησιμοποιηθούν στην θέση μιας ολοκληρωμένης στατικής ανάλυσης



$i_x = 89.7 \text{ cm}^4$

$L1 \geq 1/3H$

$H/200 \geq \text{βέλος κάμψης} \leq 15\text{mm}$

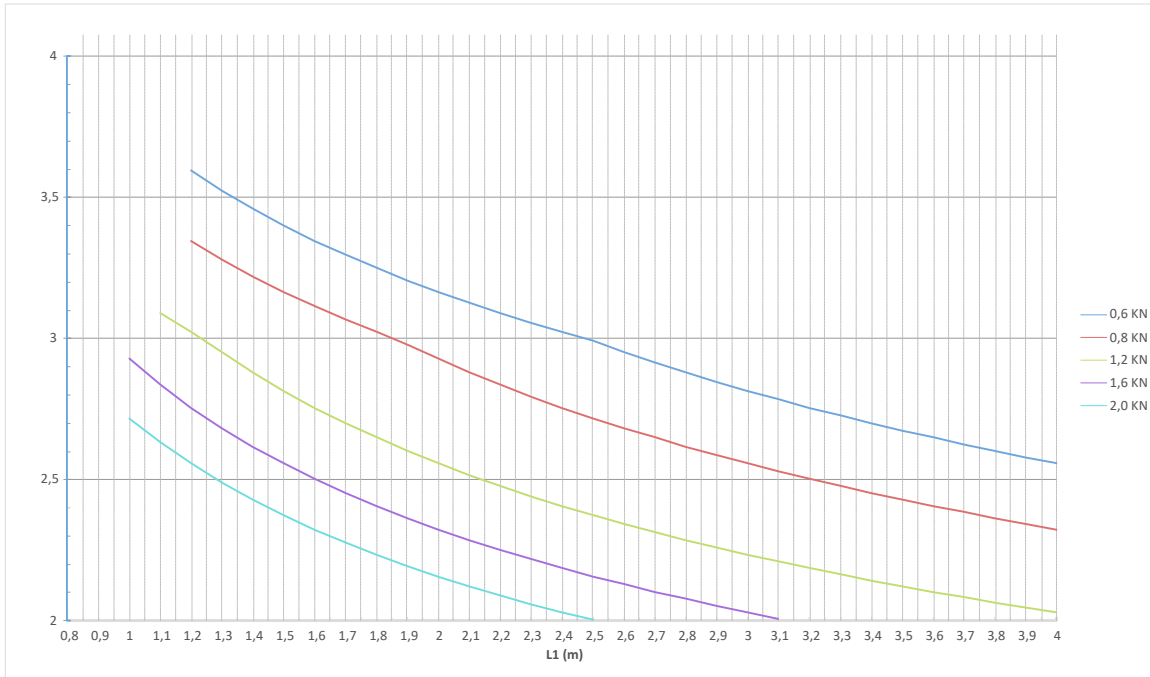


Scale 1:2

Window dimension limits based on different interlock versions

The following diagrams should be used as guidelines for profile selection depending on the wind pressure. They are not substitutes to a structural analysis of the construction

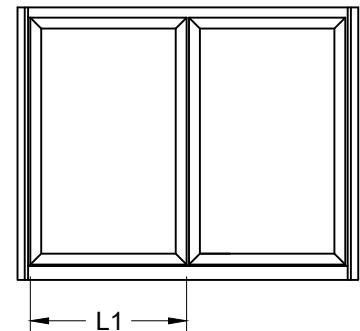
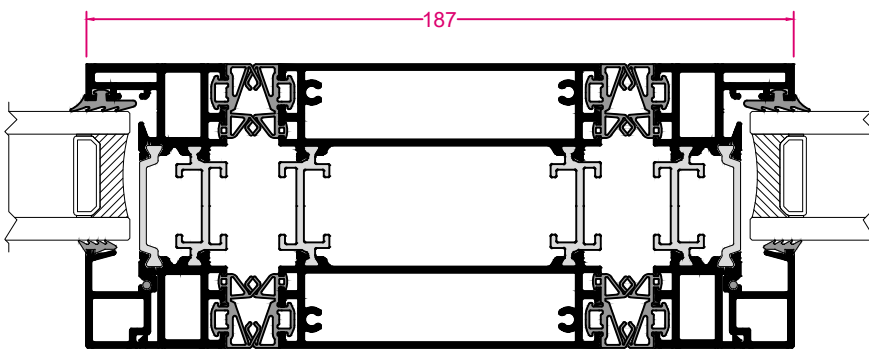
Τα παρακάτω διαγράμματα αποτελούν ενδεικτικές οδηγίες για την επιλογή των προφίλ ανάλογα την πίεση του ανέμου. Δεν μπορούν να χρησιμοποιηθούν στην θέση μιας ολοκληρωμένης στατικής ανάλυσης



$ix = 152.4 \text{ cm}^4$

$L1 \geq 1/3H$

$H/200 \geq \text{βέλος κάμψης} \leq 15\text{mm}$

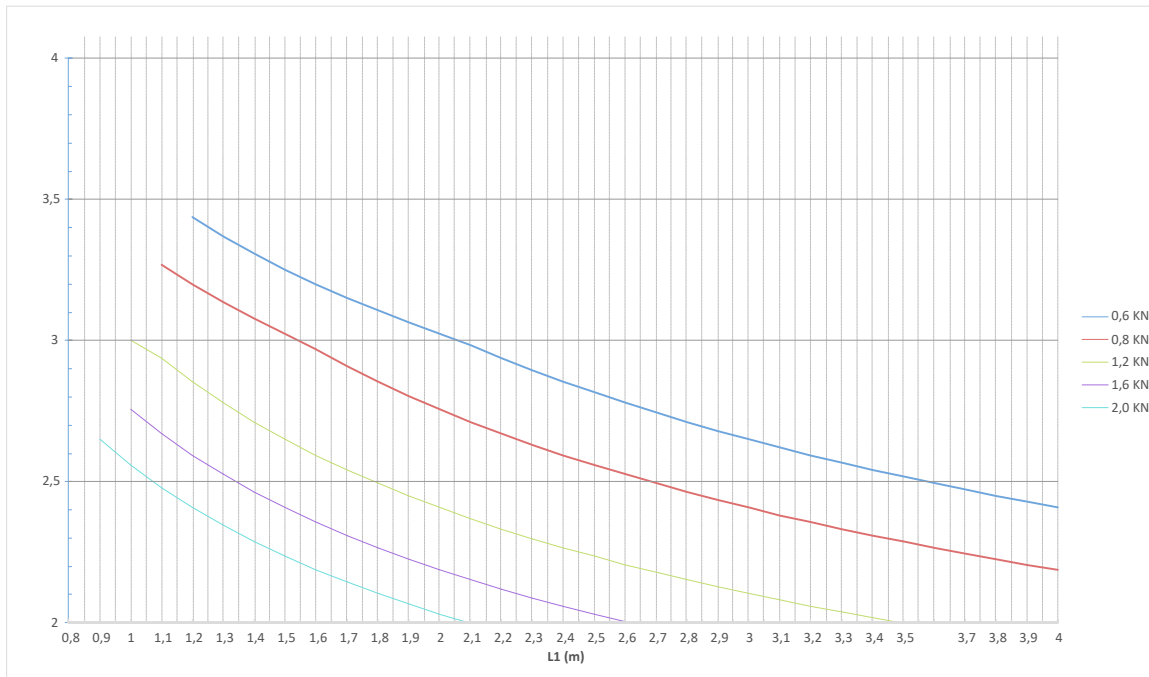


Scale 1:2

Window dimension limits based on different interlock versions

The following diagrams should be used as guidelines for profile selection depending on the wind pressure. They are not substitutes to a structural analysis of the construction

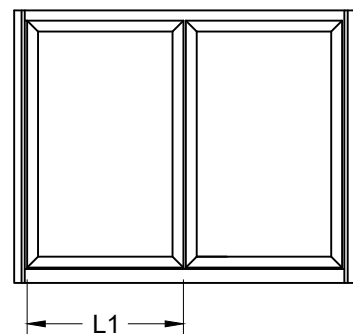
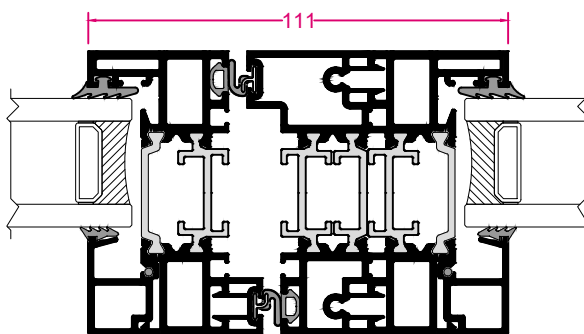
Τα παρακάτω διαγράμματα αποτελούν ενδεικτικές οδηγίες για την επιλογή των προφίλ ανάλογα την πίεση του ανέμου. Δεν μπορούν να χρησιμοποιηθούν στην θέση μιας ολοκληρωμένης στατικής ανάλυσης



$i_x = 127.1 \text{ cm}^4$

$L1 \geq 1/3H$

$H/200 \geq \text{βέλος κάμψης} \leq 15\text{mm}$

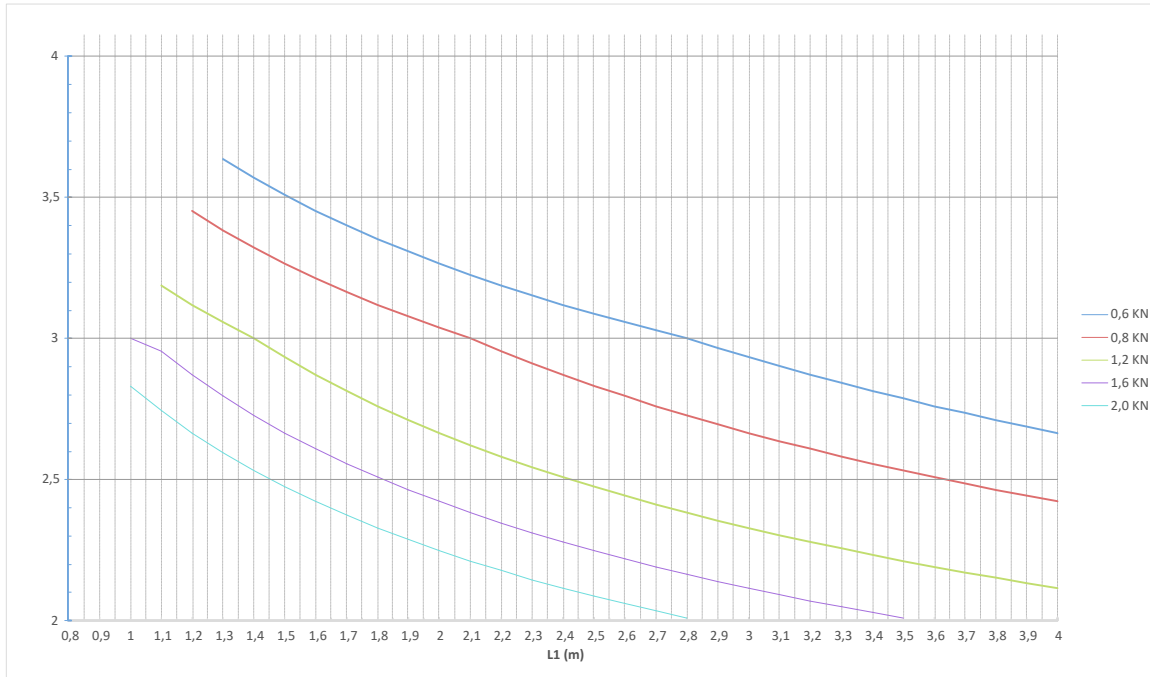


Scale 1:2

Window dimension limits based on different interlock versions

The following diagrams should be used as guidelines for profile selection depending on the wind pressure. They are not substitutes to a structural analysis of the construction

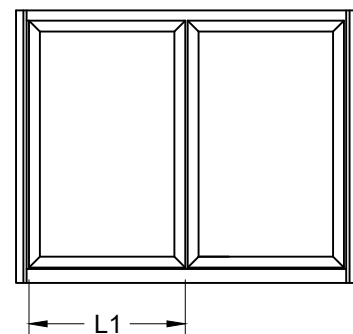
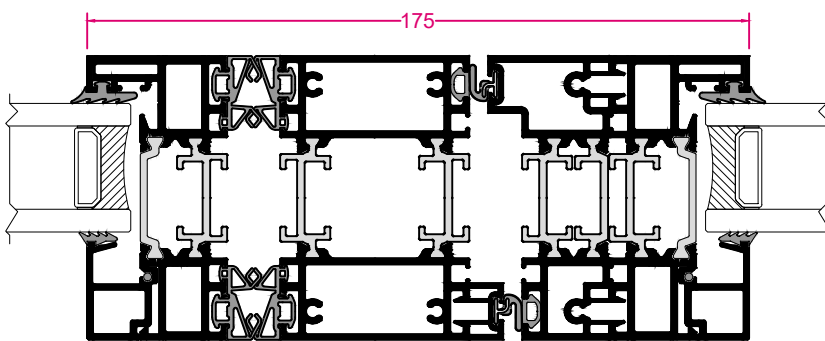
Τα παρακάτω διαγράμματα αποτελούν ενδεικτικές οδηγίες για την επιλογή των προφίλ ανάλογα την πίεση του ανέμου. Δεν μπορούν να χρησιμοποιηθούν στην θέση μιας ολοκληρωμένης στατικής ανάλυσης



$i_x = 172.5 \text{ cm}^4$

$L1 \geq 1/3H$

$H/200 \geq \text{βέλος κάμψης} \leq 15\text{mm}$



Scale 1:2

ALUMINCO®

FD75

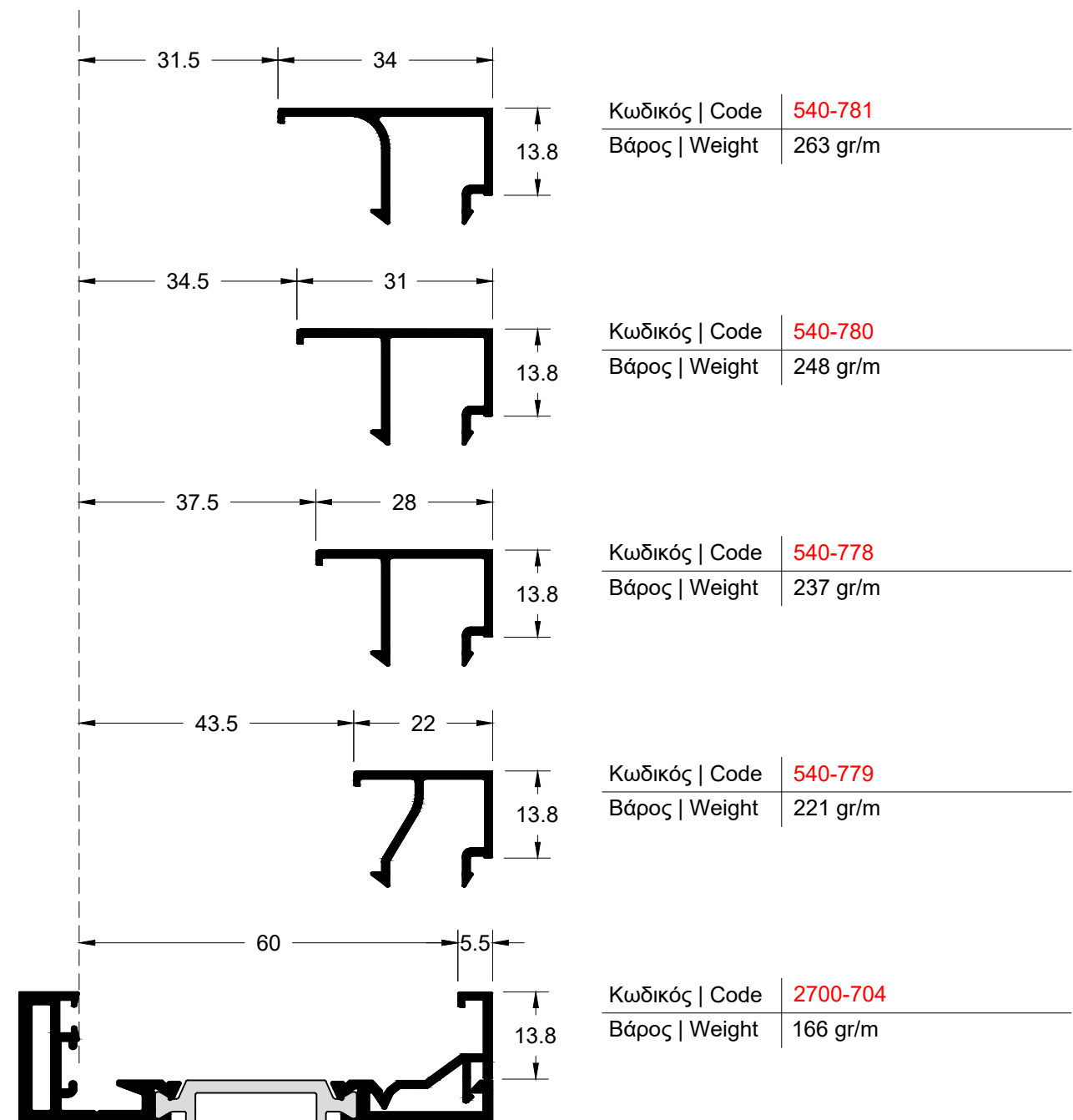
Glazing beads
Πηχάκια



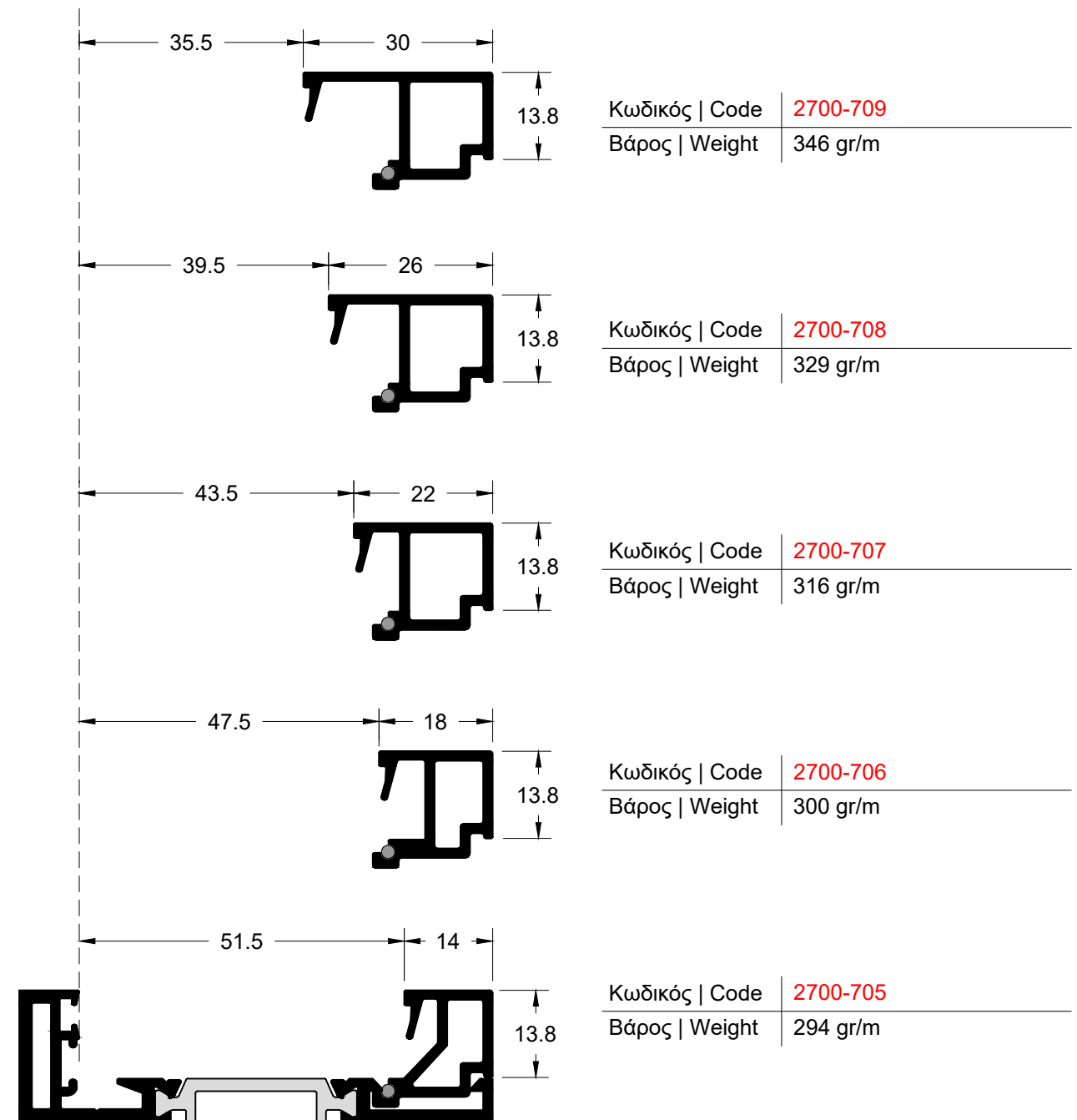
GLAZING BEADS COMBINATION/ GLAZING THICKNESS
ΣΥΝΔΥΑΣΜΟΙ ΠΗΧΑΚΙΩΝ/ ΠΑΧΟΣ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΑ

7mm	6mm	5mm	4mm	3mm	2mm	1mm	Glazing gasket/ Glazing bead
50mm	51mm	52mm	53mm	54mm	55mm	56mm	2700-704
42mm	43mm	44mm	45mm	46mm	47mm	48mm	2700-705
38mm	39mm	40mm	41mm	42mm	43mm	44mm	2700-706
34mm	35mm	36mm	37mm	38mm	39mm	40mm	540-779
34mm	35mm	36mm	37mm	38mm	39mm	40mm	2700-707
30mm	31mm	32mm	33mm	34mm	35mm	36mm	2700-708
28mm	29mm	30mm	31mm	32mm	33mm	34mm	540-778
26mm	27mm	28mm	29mm	30mm	31mm	32mm	2700-709
25mm	26mm	27mm	28mm	29mm	30mm	31mm	540-780
22mm	23mm	24mm	25mm	26mm	27mm	28mm	540-781

GLAZING BEADS COMBINATION
ΣΥΝΔΥΑΣΜΟΙ ΠΗΧΑΚΙΩΝ



SECURITY GLAZING BEADS COMBINATION
ΣΥΝΔΥΑΣΜΟΙ ΠΗΧΑΚΙΩΝ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ



ALUMINCO[®]

FD75

Sections - Τομές

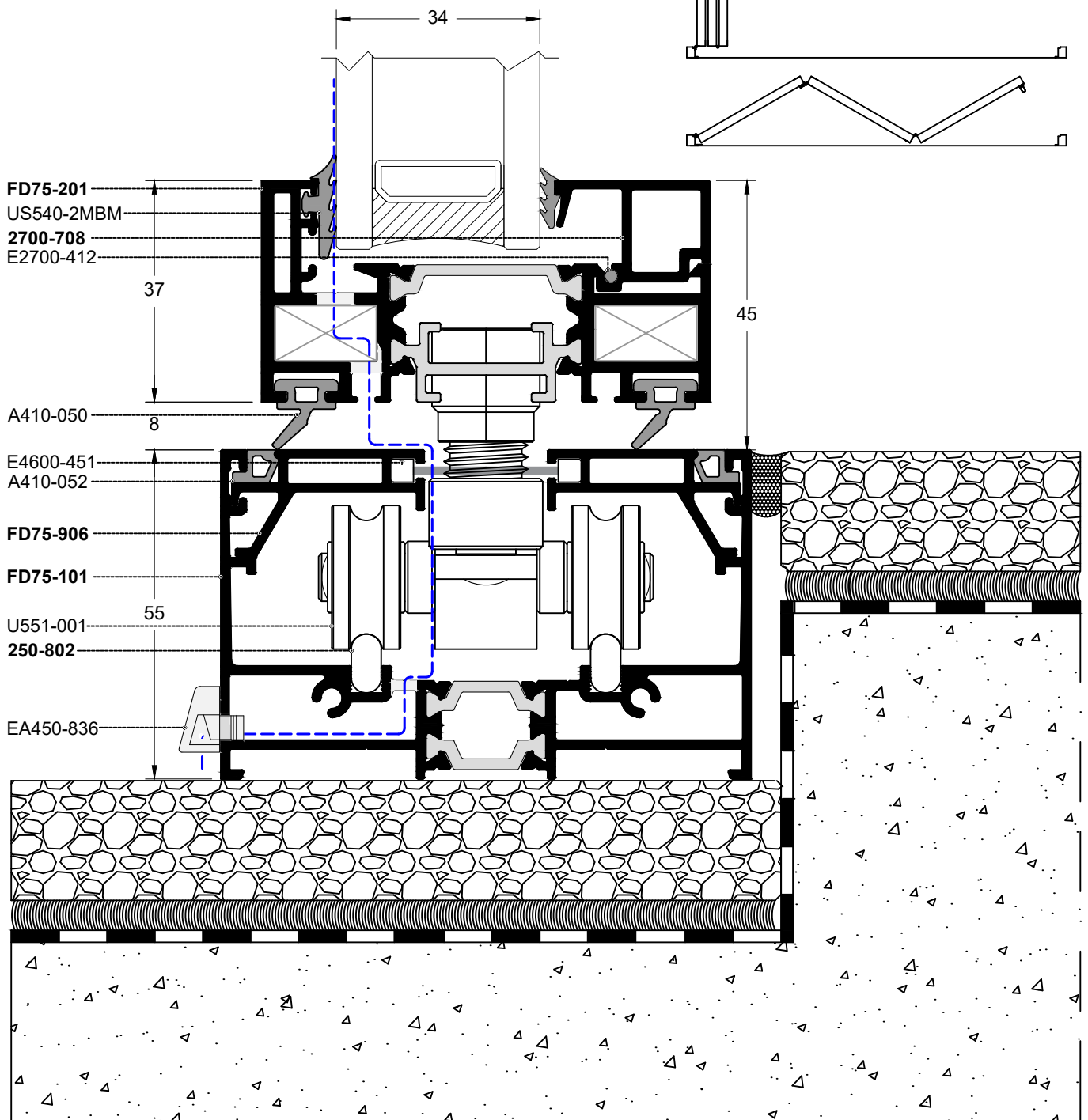
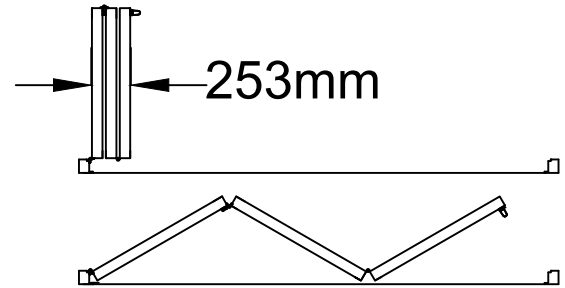
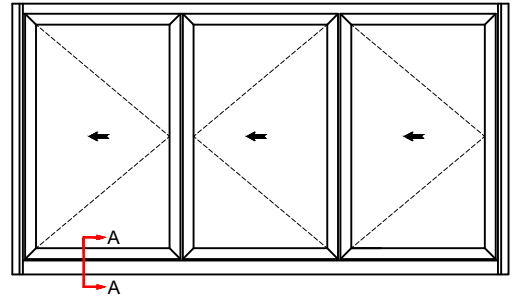


CONSTRUCTION TYPOLOGY
ΤΥΠΟΛΟΓΙΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ

Φύλλα Sashes		
1	1	
2	2	1+1
3	3	2+1
4	4	2+2 3+1
5	5	4+1 3+2
6	6	5+1 4+2 3+3
7	7	6+1 5+2 4+3
8	7+1	6+2 5+3 4+4
9	8+1	7+2 6+3
10	7+3	6+4 5+5
11	7+4	6+5
12	7+5	6+6
13	7+6	
14	7+7	

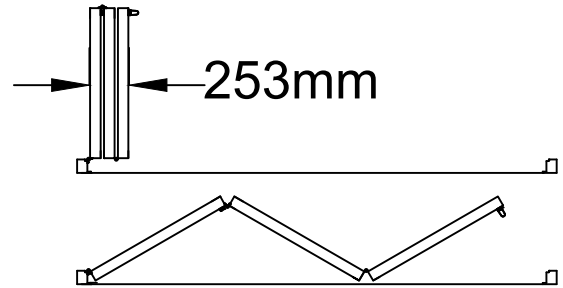
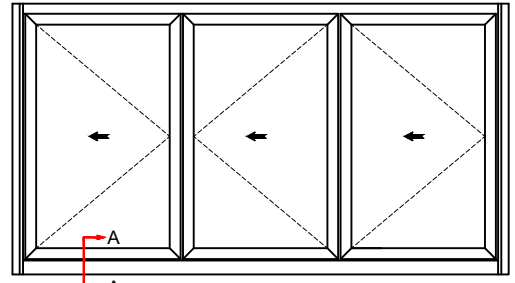
BOTTOM SECTION FOLDING
ΚΑΤΩ ΤΟΜΗ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ

FRONT VIEW
Όψη

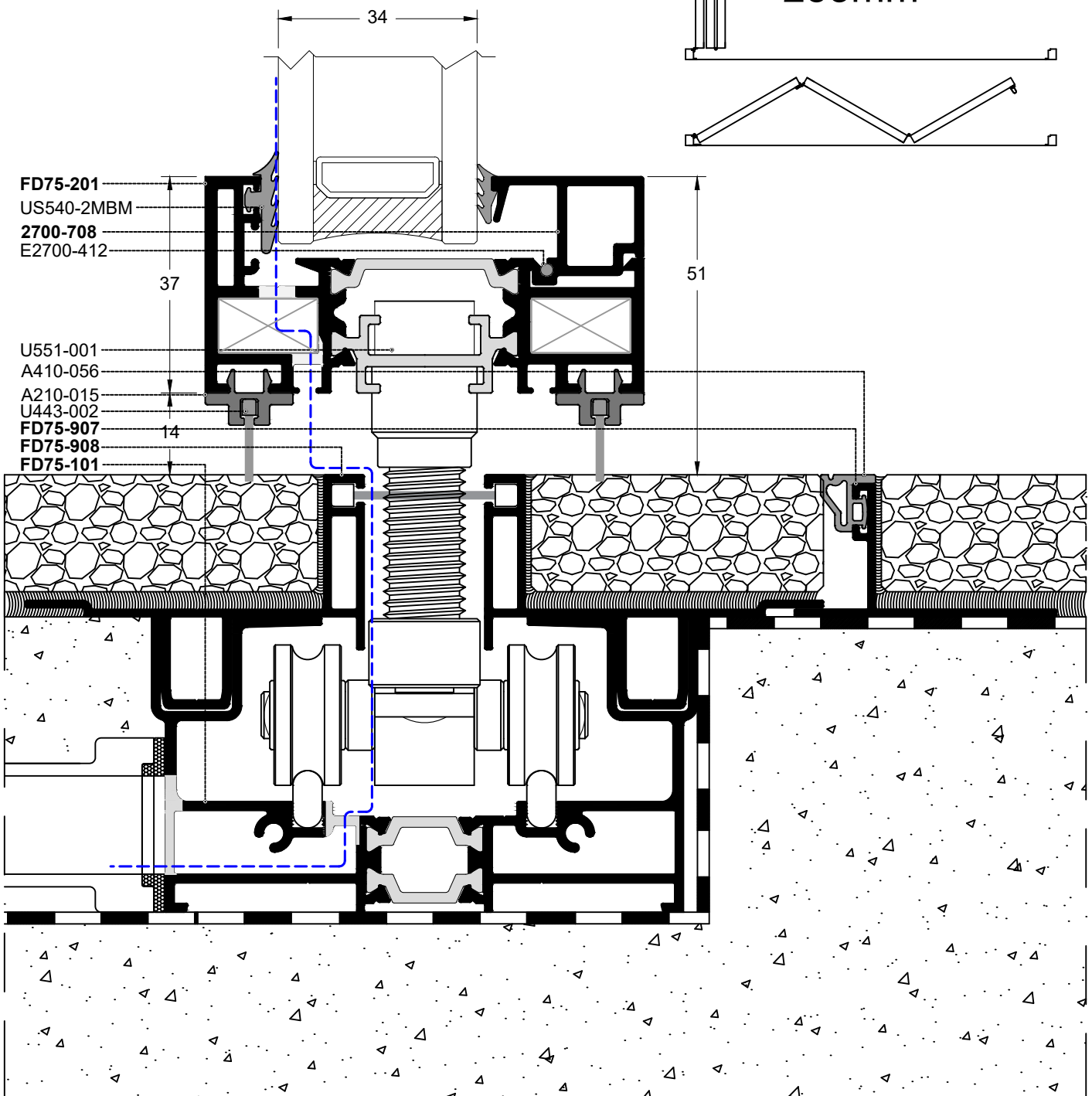


BOTTOM SECTION FOLDING
ΚΑΤΩ ΤΟΜΗ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ

FRONT VIEW
Όψη



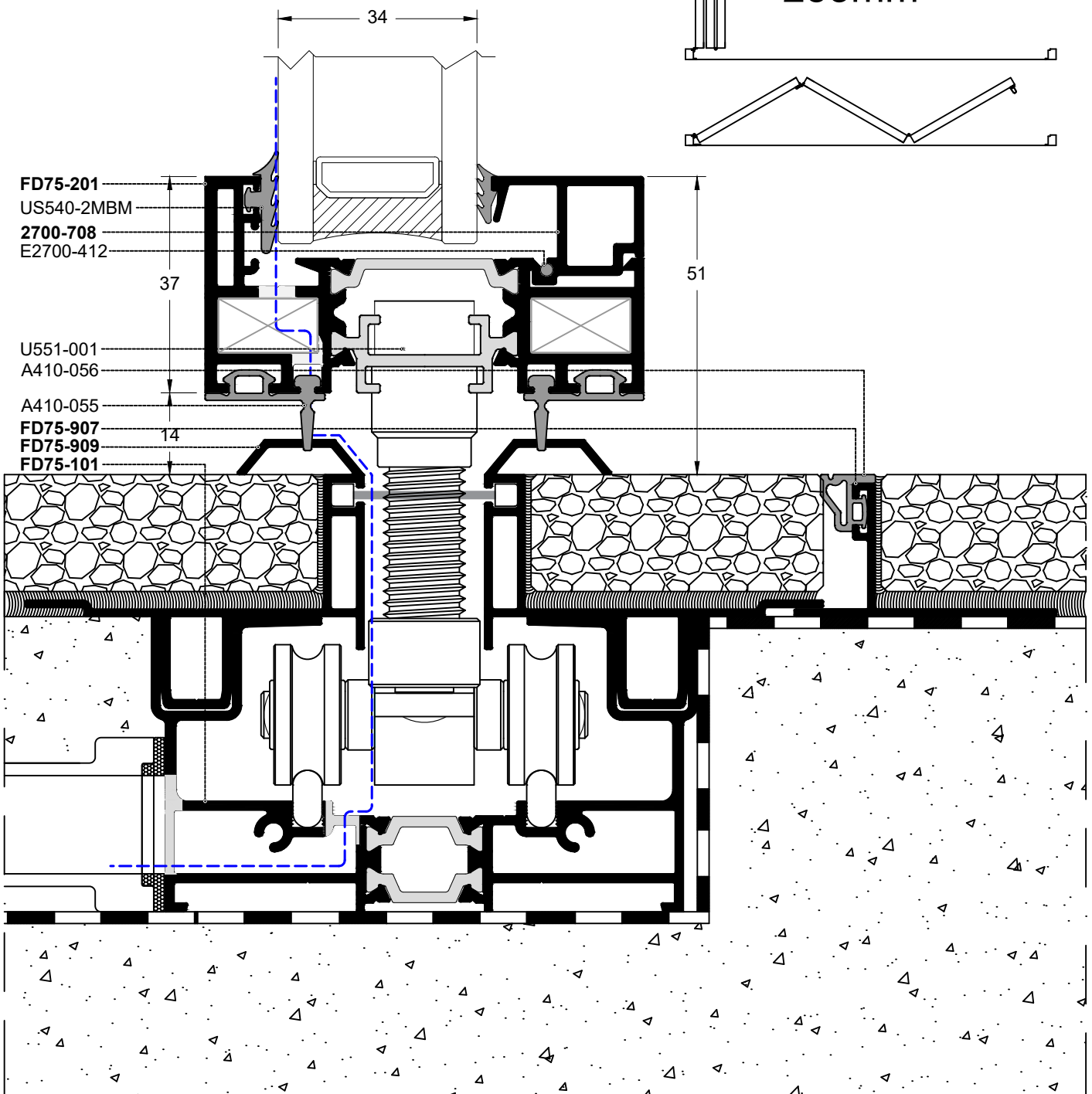
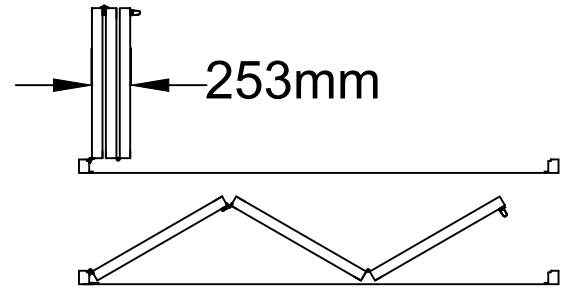
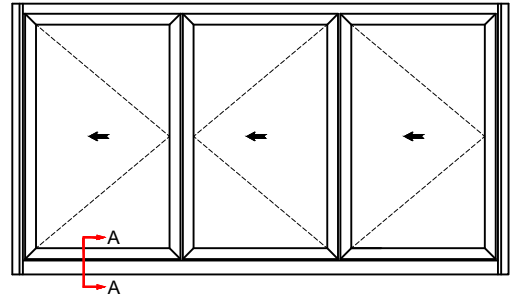
INFINITY



BOTTOM SECTION FOLDING
ΚΑΤΩ ΤΟΜΗ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ

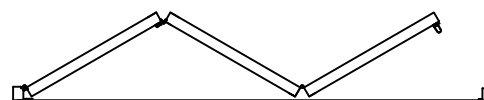
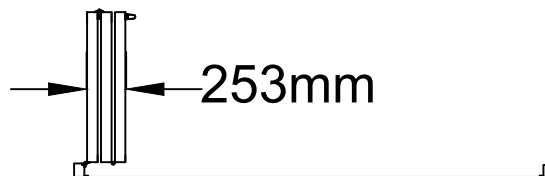
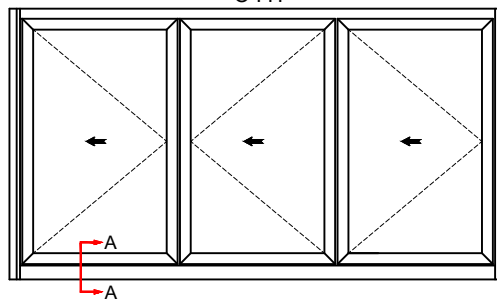
INFINITY PLUS

FRONT VIEW
Όψη

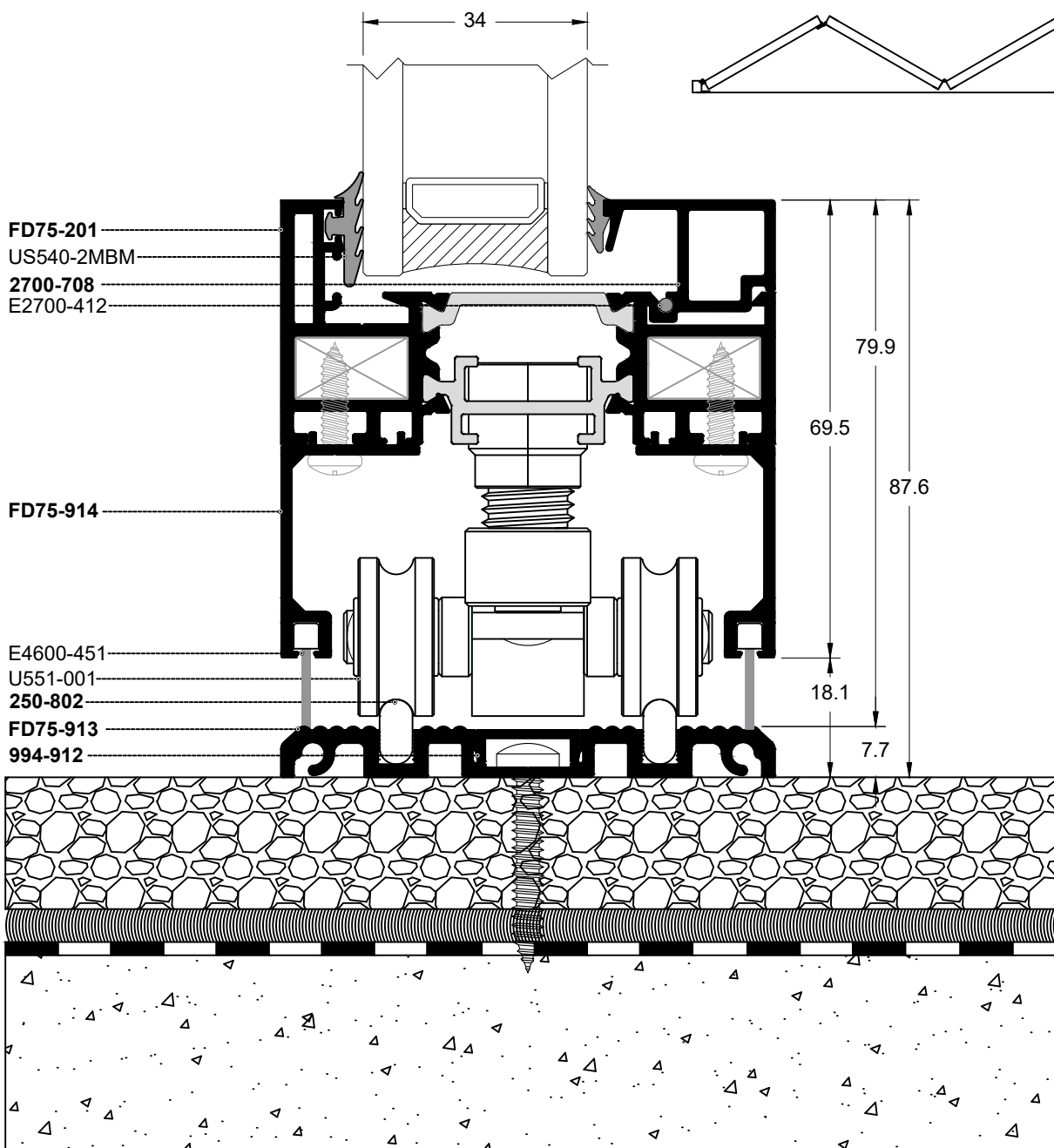


BOTTOM SECTION FOLDING
ΚΑΤΩ ΤΟΜΗ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ

FRONT VIEW
Όψη

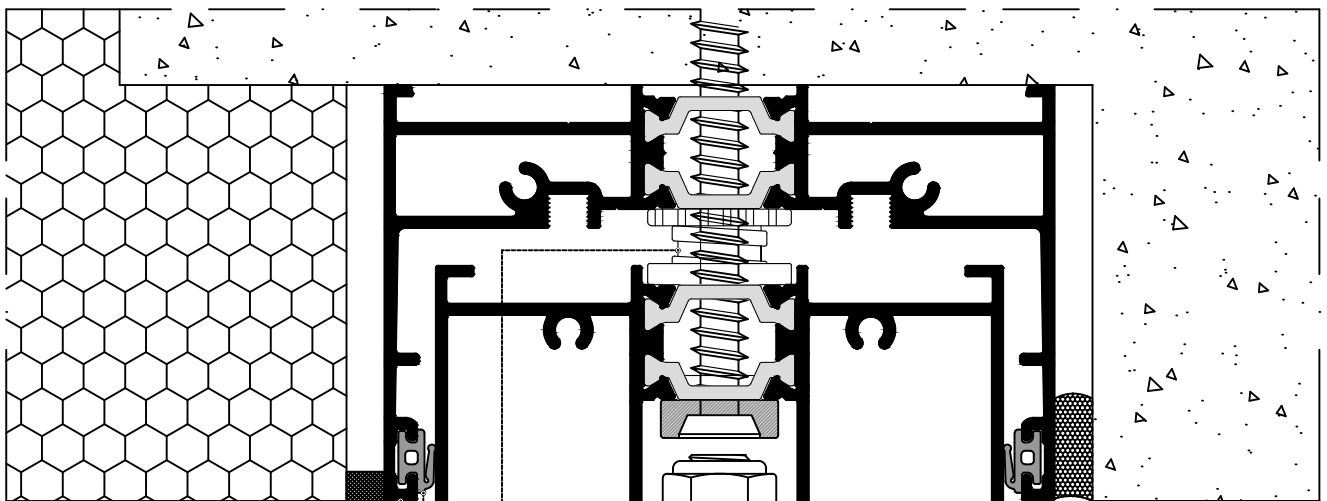
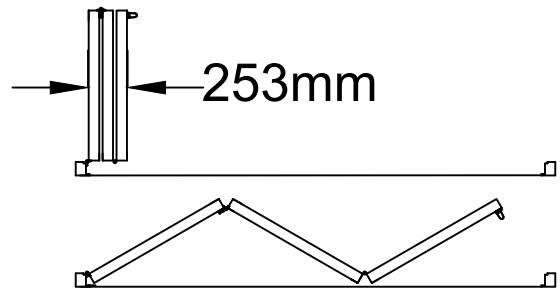
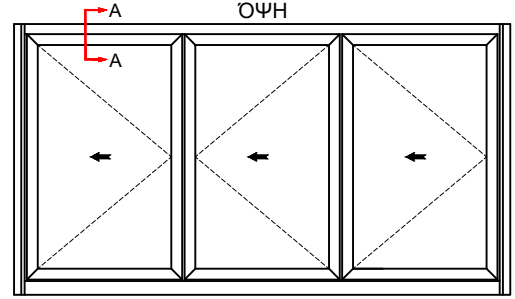


LOW THRESHOLD



BOTTOM SECTION FOLDING
ΚΑΤΩ ΤΟΜΗ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ

FRONT VIEW
Όψη



FD75-101
A410-053

U940-004
FD75-104

U551-002
A410-050
FD75-201

E2700-412

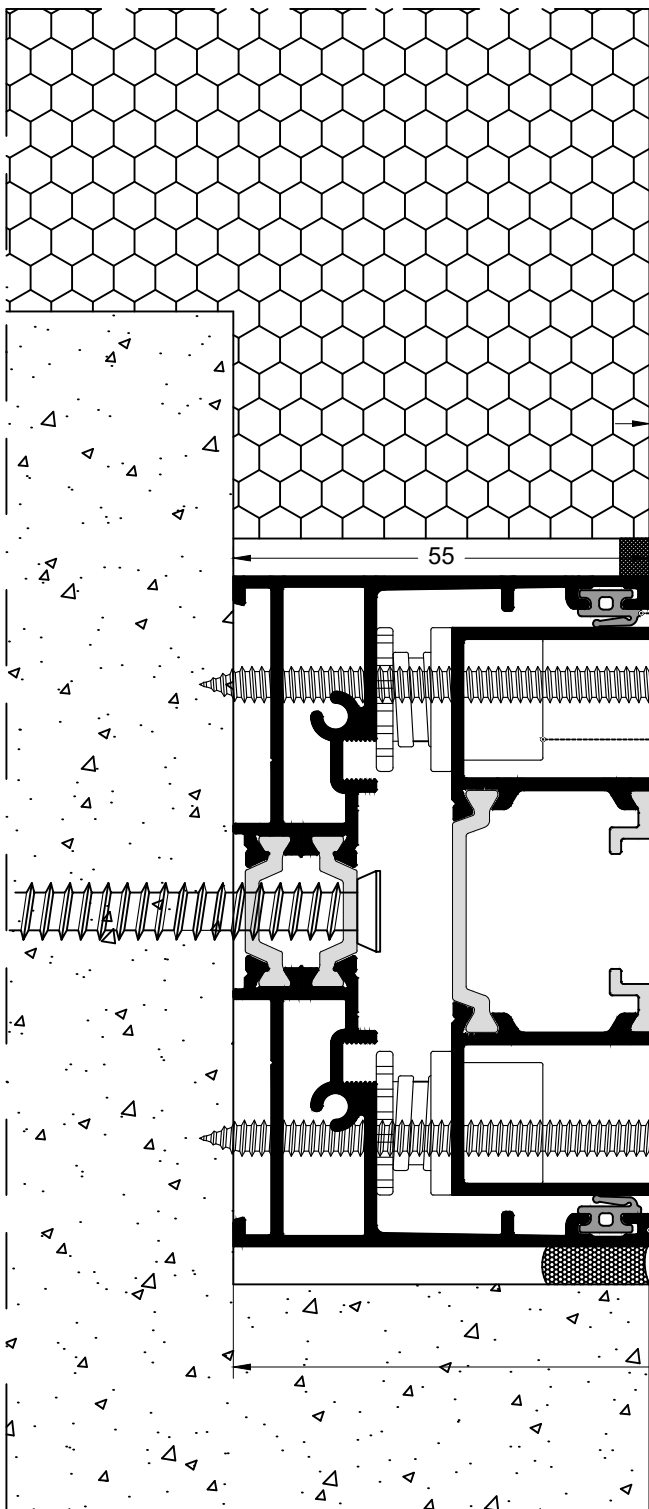
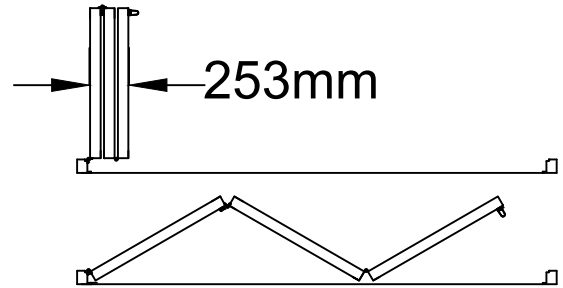
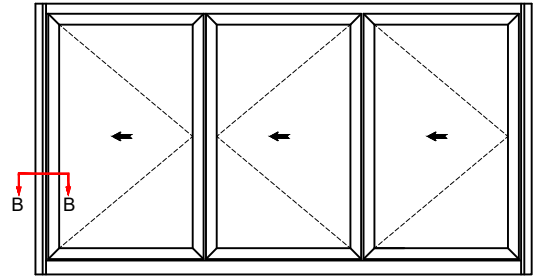
FD75-104

US540-2MBM

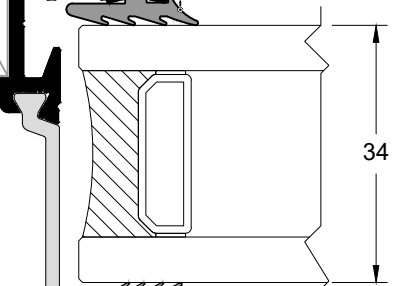
34

SIDE SECTION FOLDING
ΠΛΑΓΙΑ ΤΟΜΗ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ

FRONT VIEW
Όψη



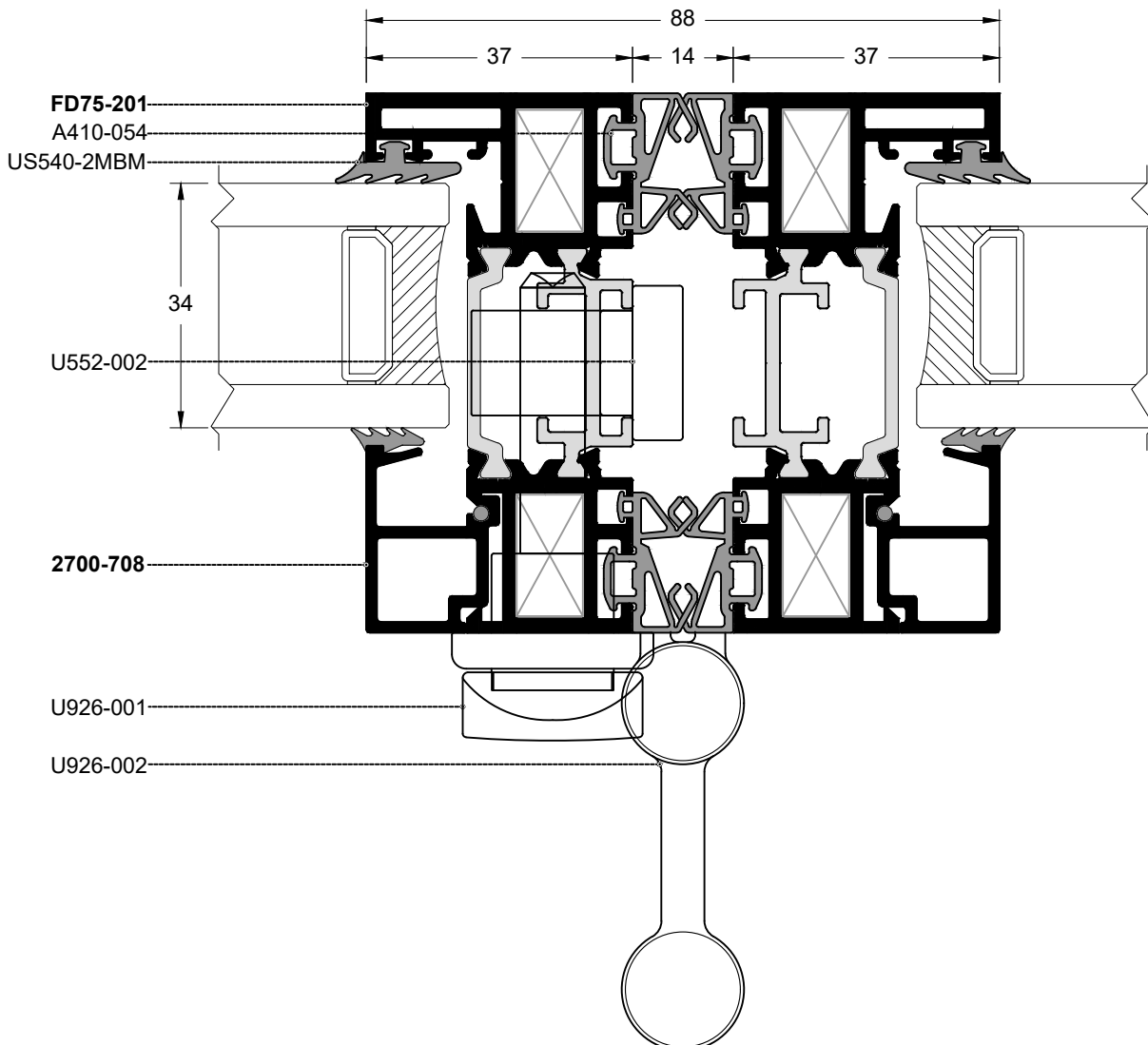
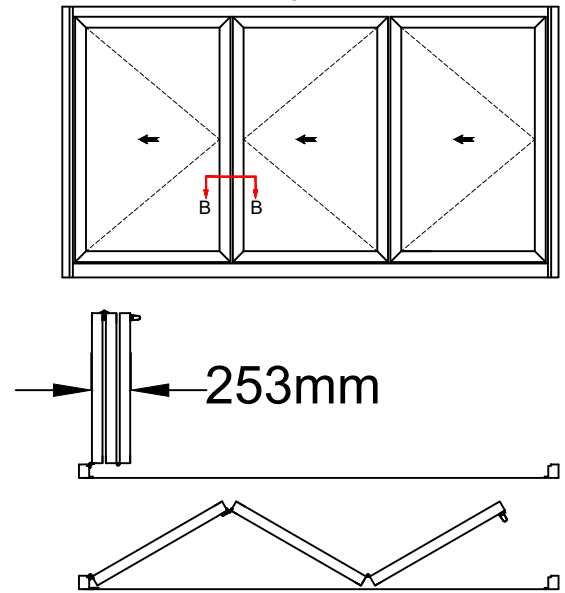
- 8
- 14
- 37
- U551-003
- A410-053
- A410-054
- US540-2MBM
- U940-004



- 2700-708
- FD75-201
- FD75-103
- FD75-101

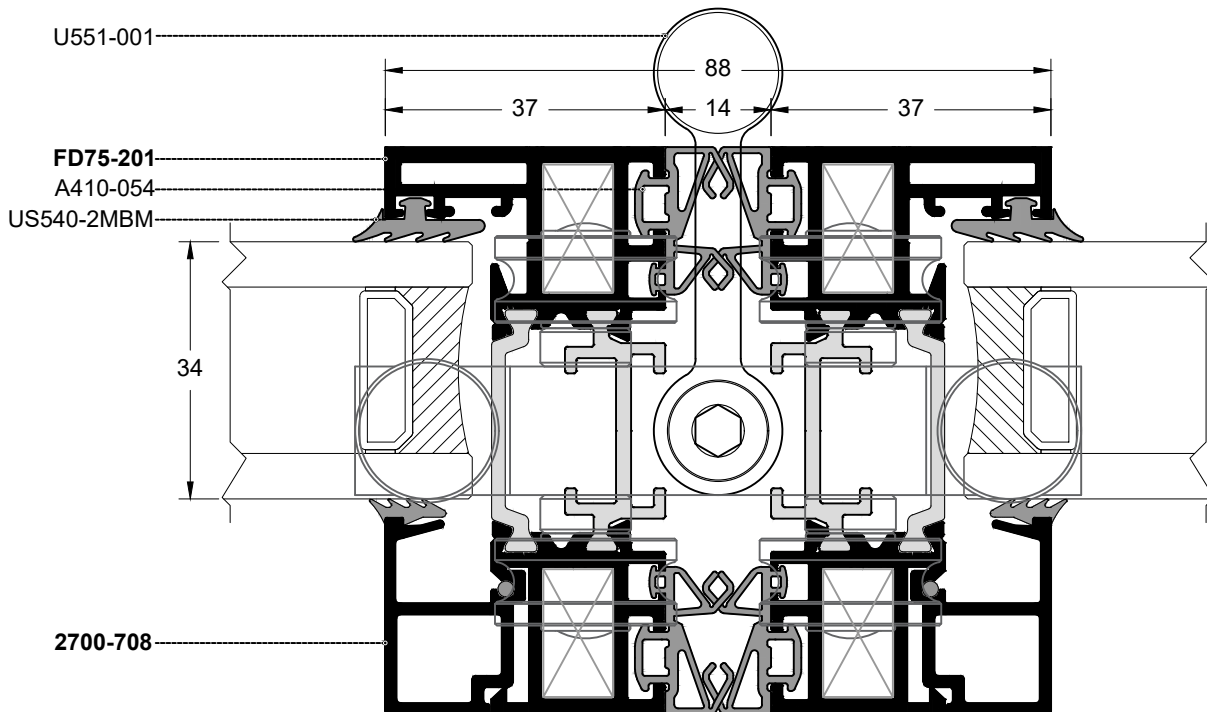
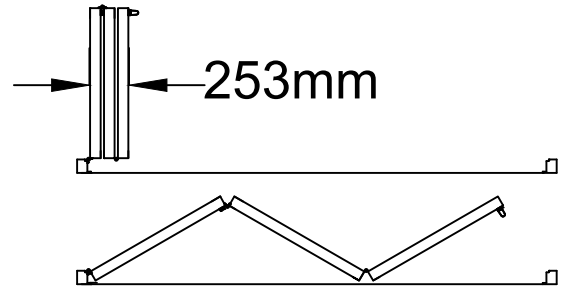
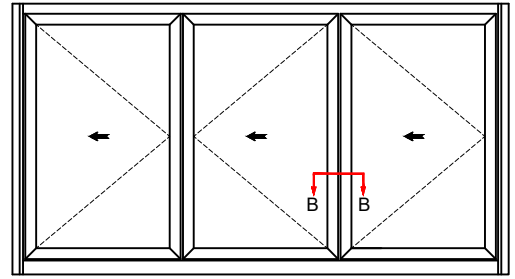
MIDDLE SECTION FOLDING
ΜΕΣΑΙΑ ΤΟΜΗ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ

FRONT VIEW
Όψη



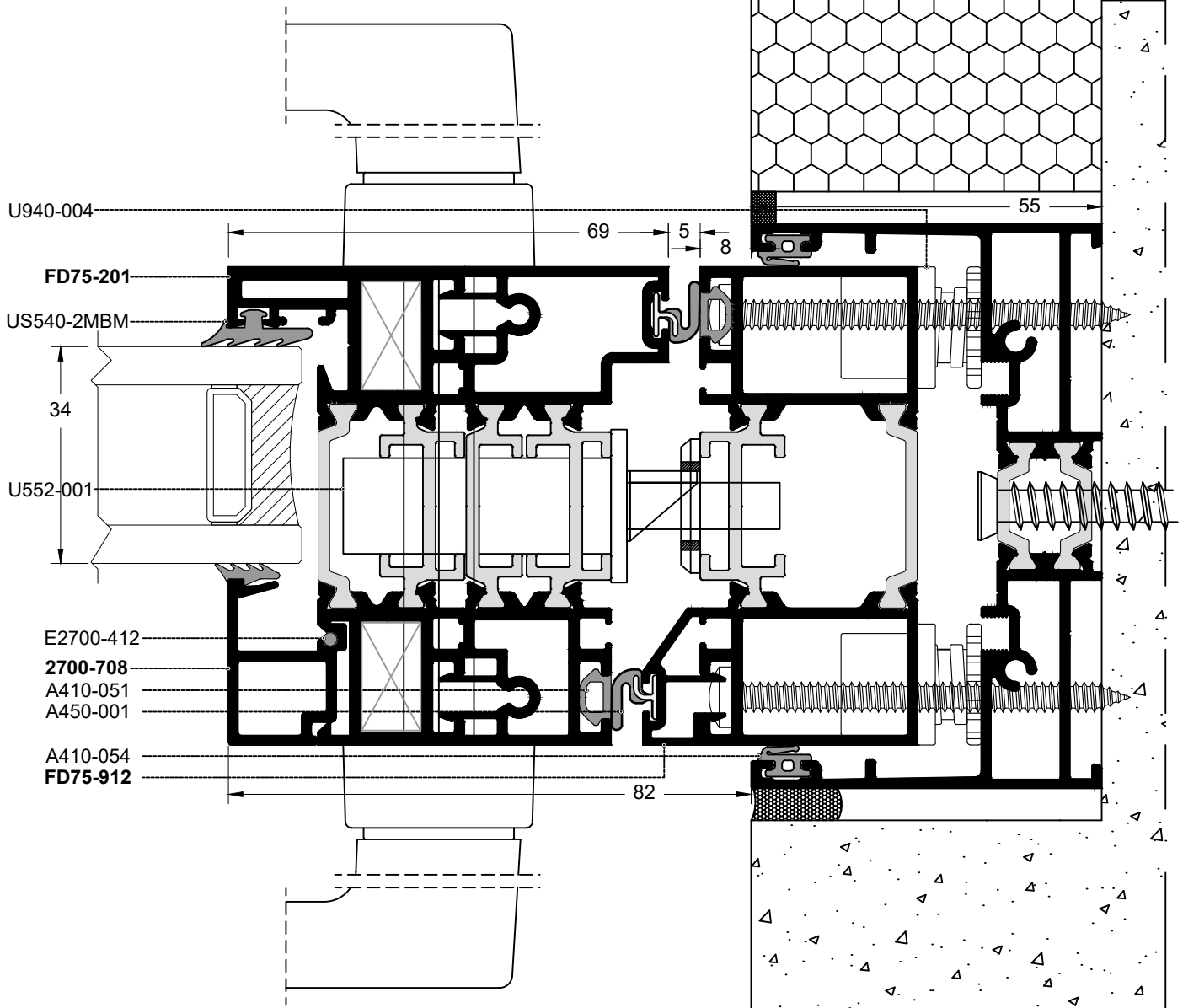
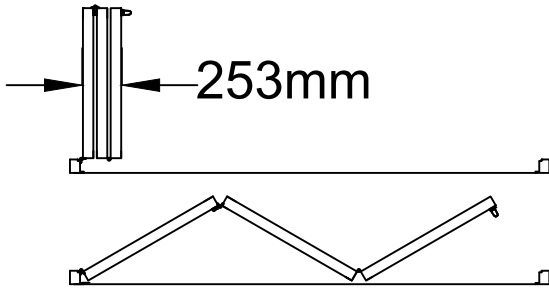
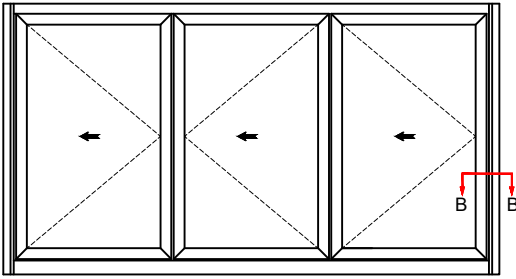
MIDDLE SECTION FOLDING
ΜΕΣΑΙΑ ΤΟΜΗ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ

FRONT VIEW
Όψη



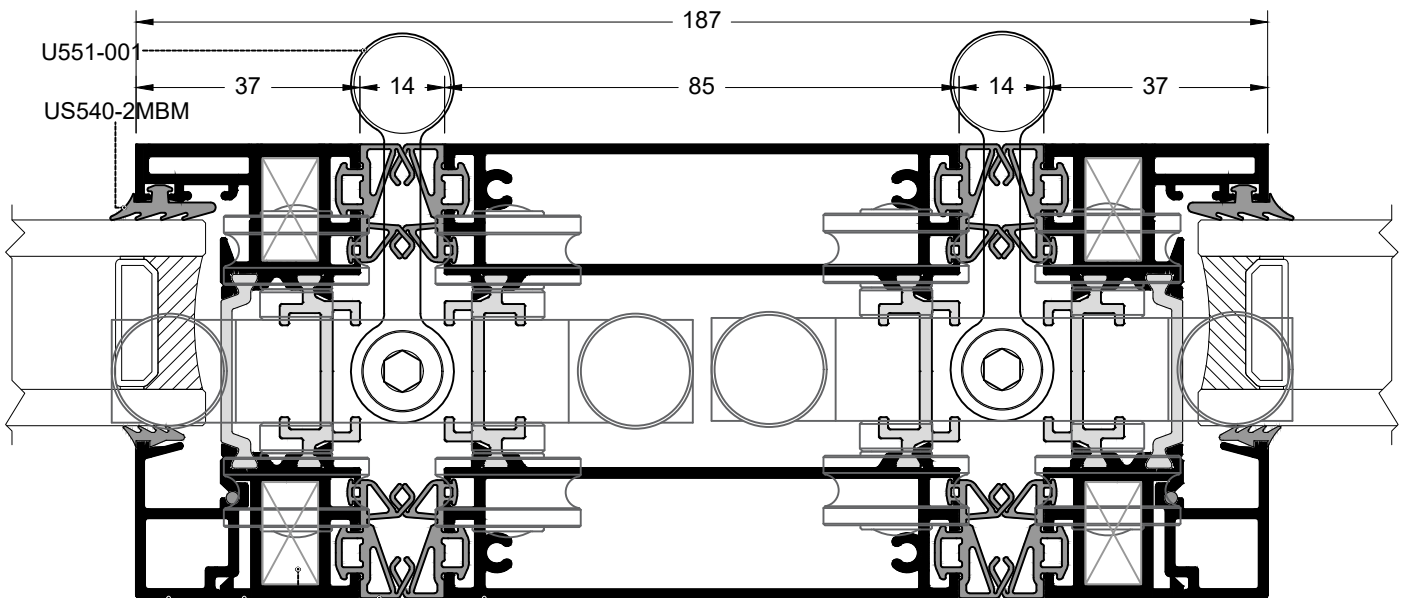
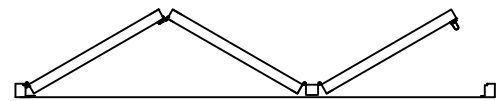
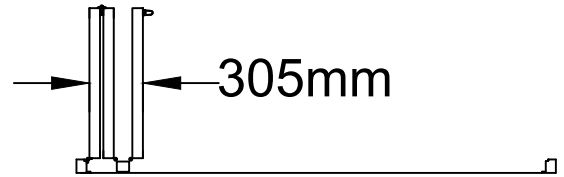
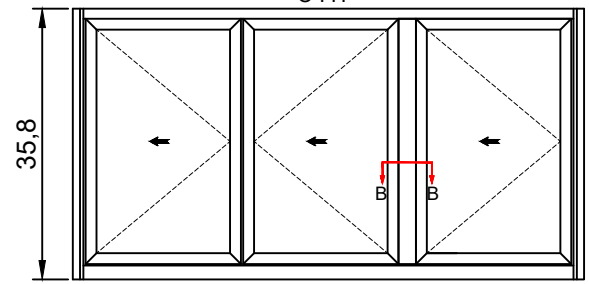
SIDE SECTION FOLDING
ΠΛΑΓΙΑ ΤΟΜΗ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ

FRONT VIEW
ΟΨΗ



SIDE SECTION FOLDING
ΠΛΑΓΙΑ ΤΟΜΗ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ

FRONT VIEW
Όψη

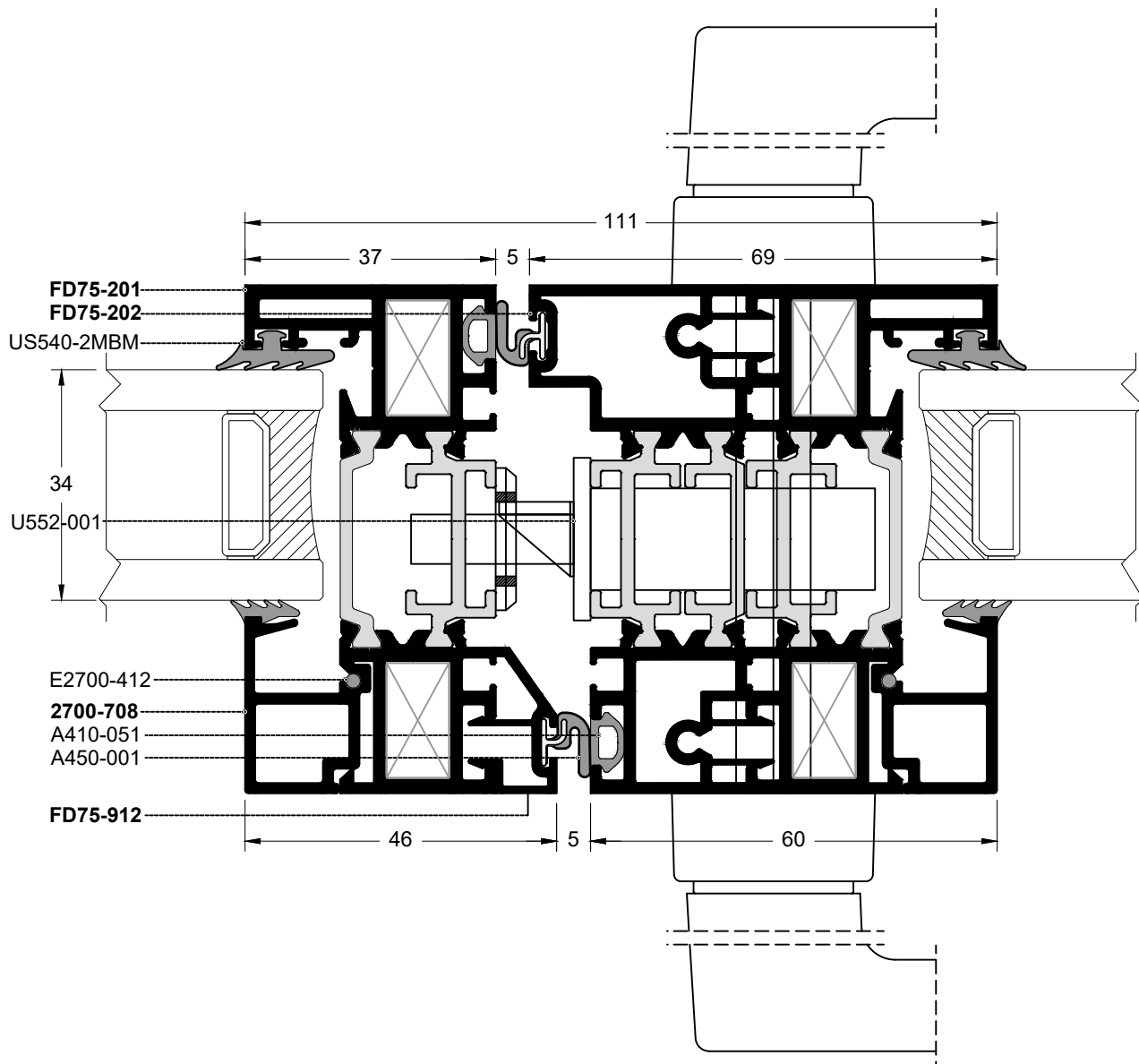
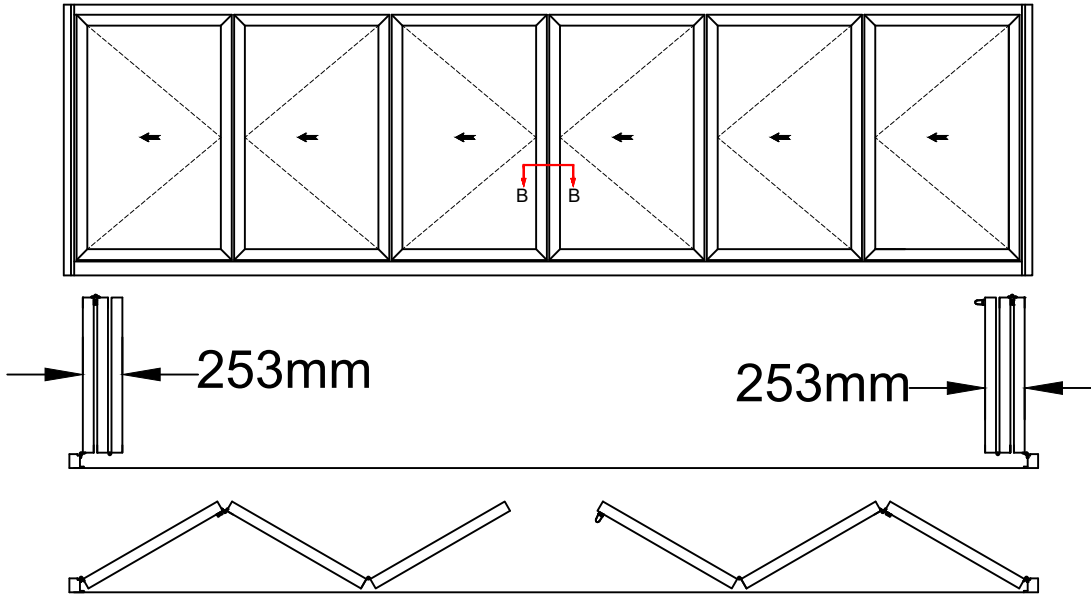


- 2700-708
- FD75-201
- xxx
- A410-051
- FD75-601

SCALE = 1:1.25

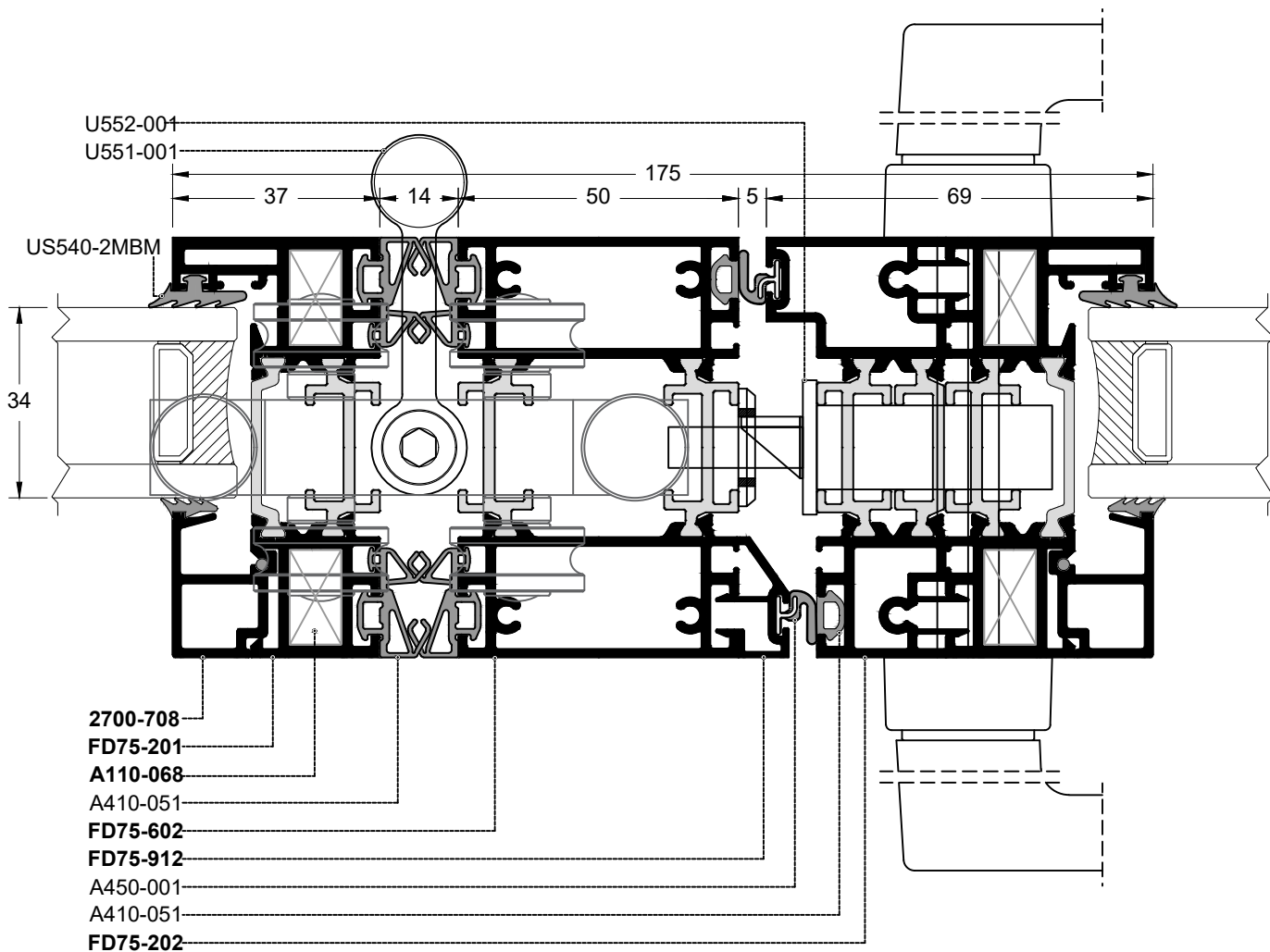
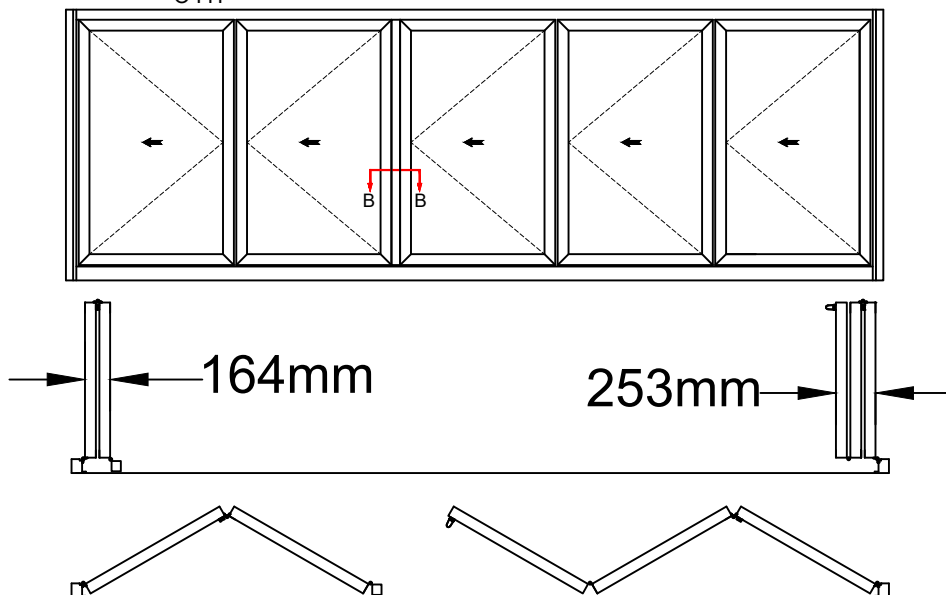
SIDE SECTION FOLDING
ΠΛΑΓΙΑ ΤΟΜΗ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ

FRONT VIEW
ΟΨΗ



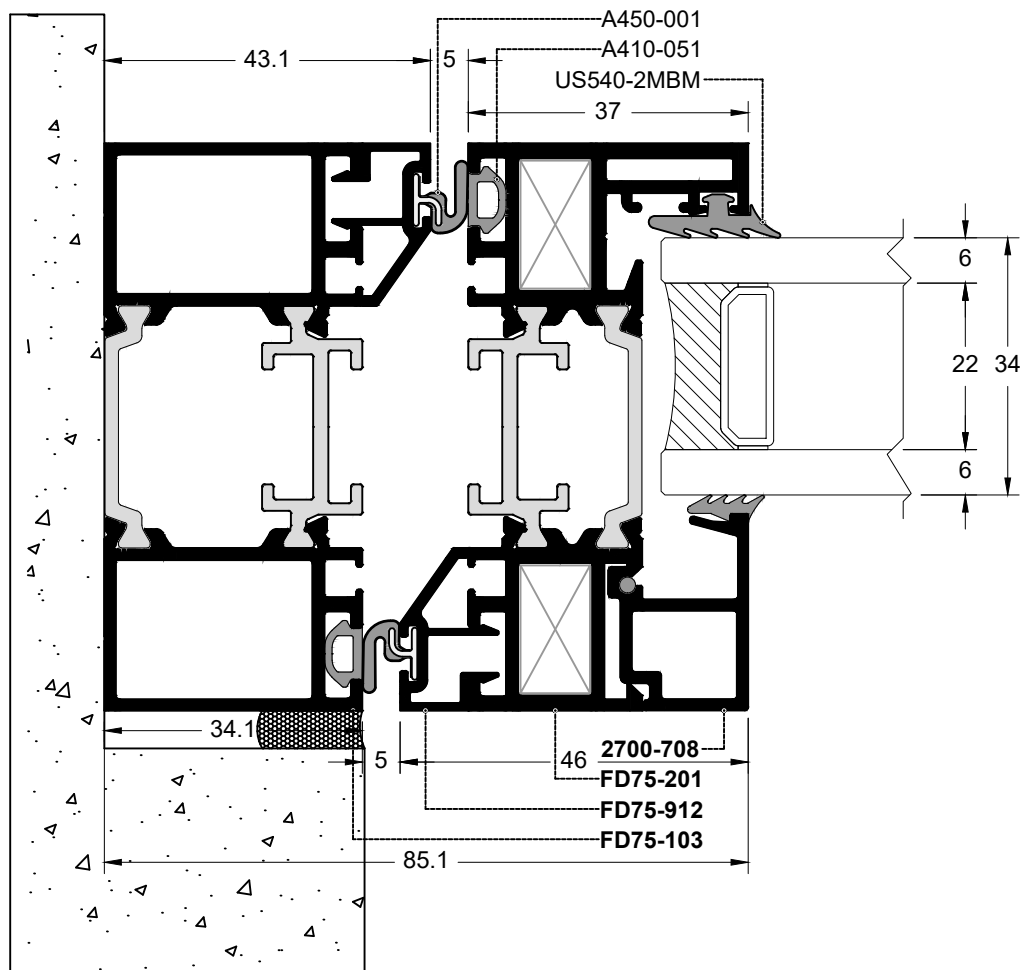
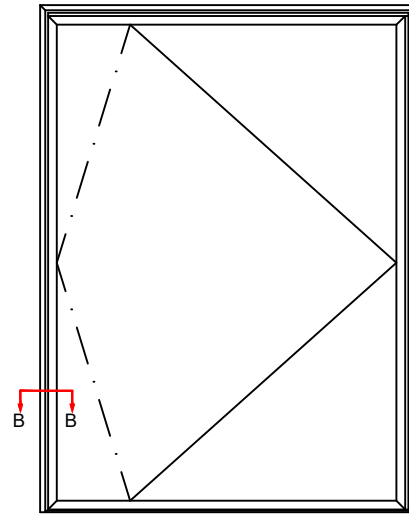
SIDE SECTION FOLDING
ΠΛΑΓΙΑ ΤΟΜΗ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ

FRONT VIEW
 ΟΨΗ

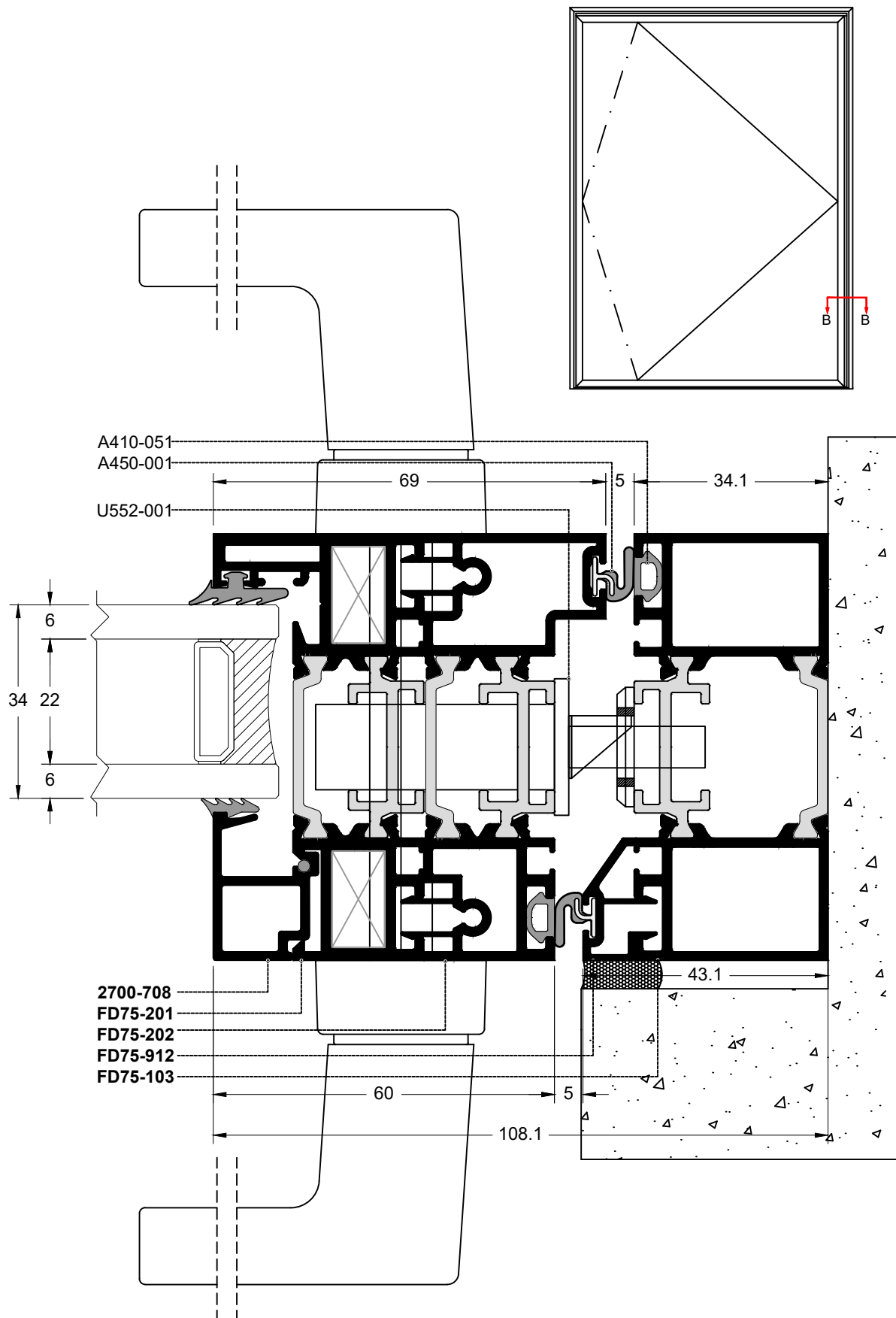


SCALE = 1:1.25

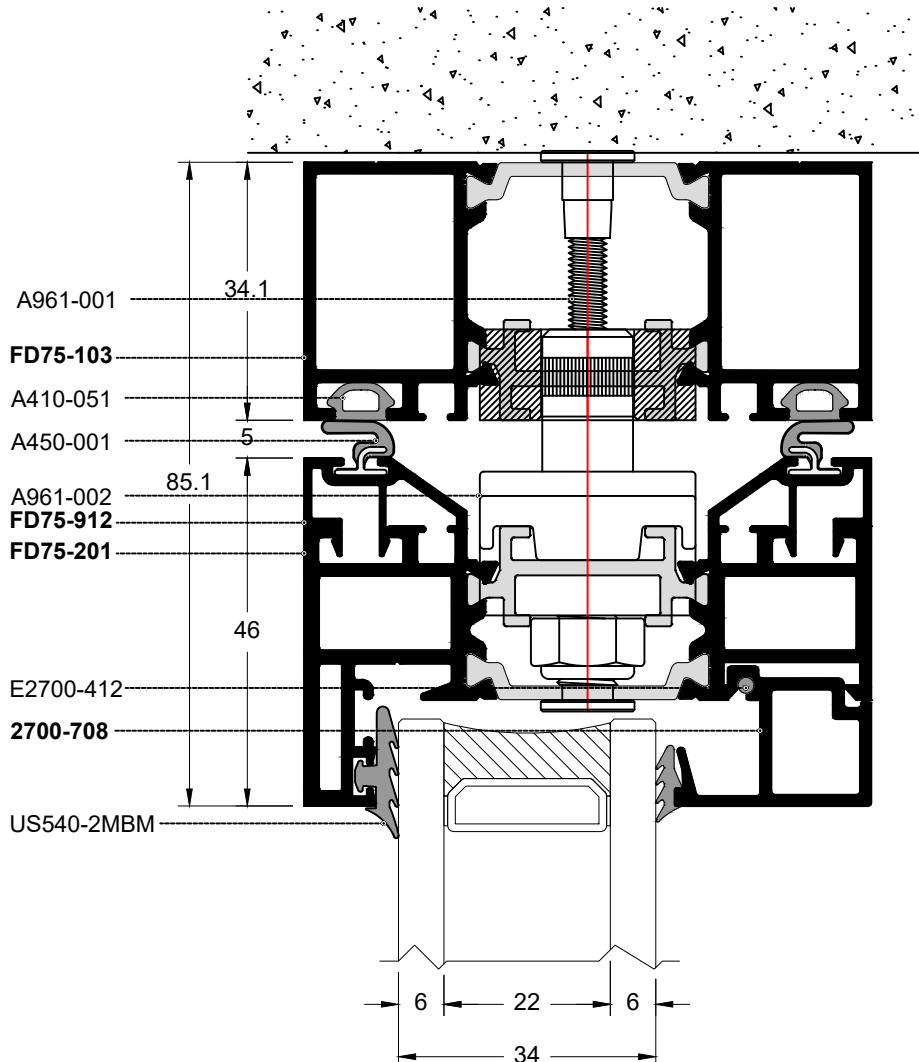
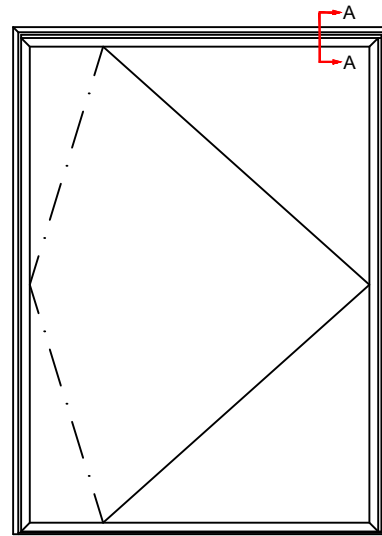
SIDE SECTION OF PIVOT DOOR WITH GLASS
 ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ ΠΟΡΤΑΣ ΠΙΒΟΤ ΜΕ ΤΖΑΜΙ



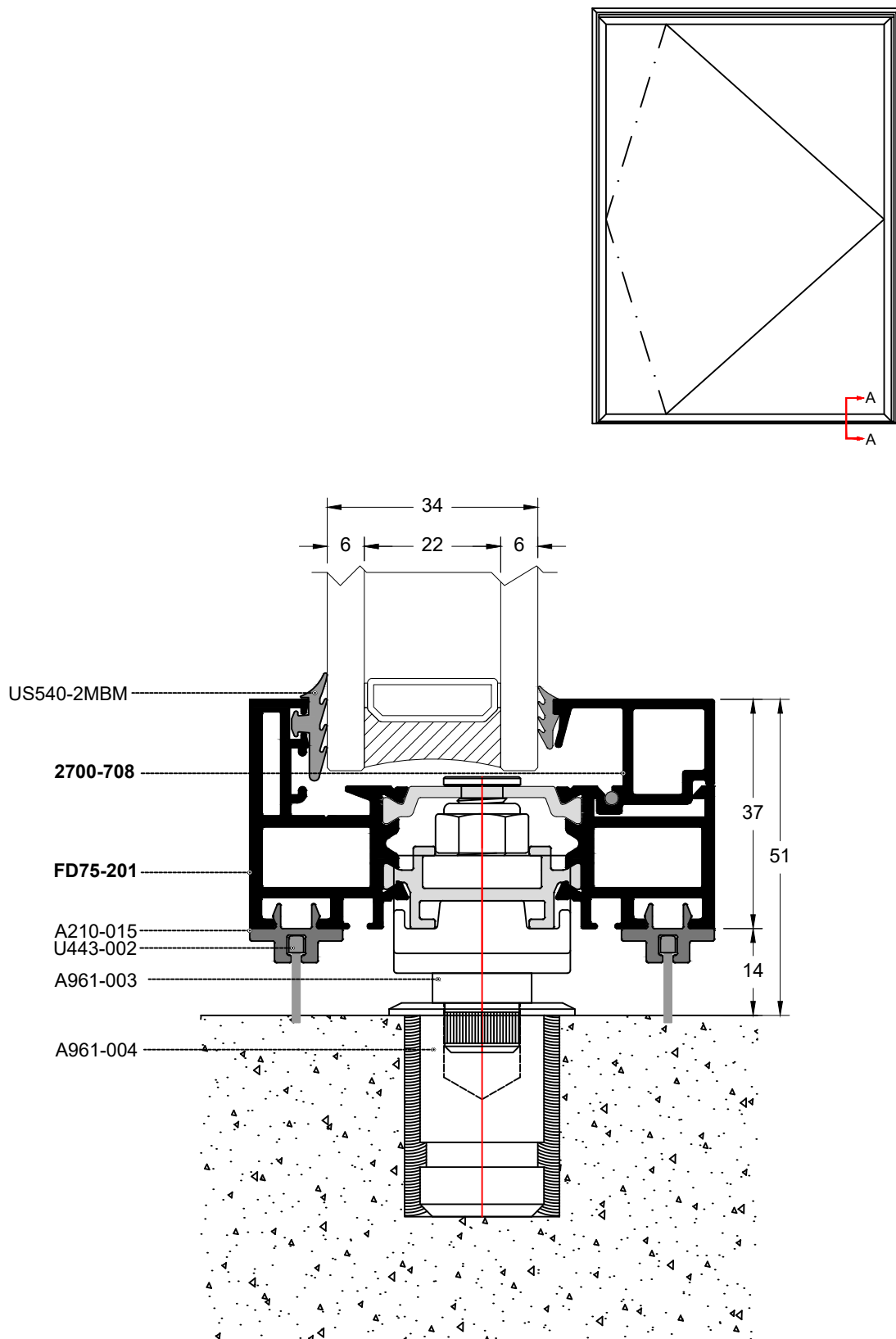
SIDE SECTION OF PIVOT DOOR WITH GLASS
ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ ΠΟΡΤΑΣ ΠΙΒΟΤ ΜΕ ΤΖΑΜΙ



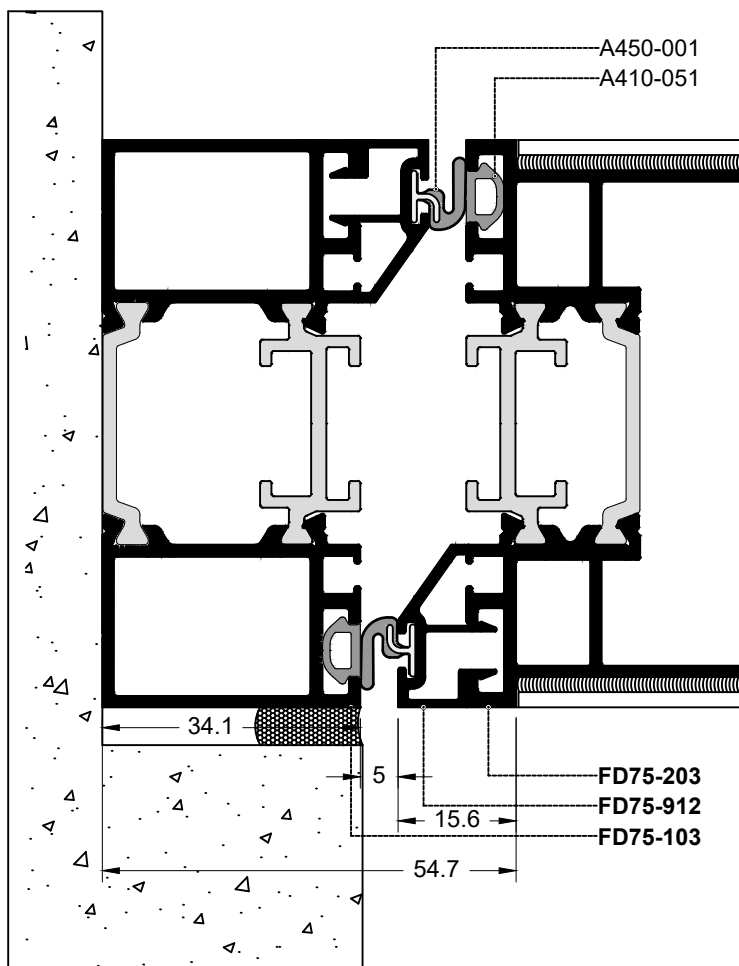
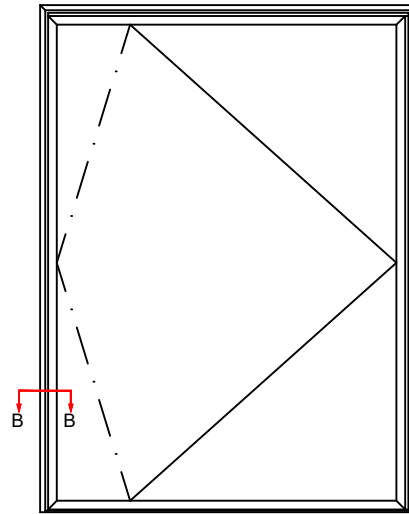
UPPER SECTION OF PIVOT DOOR WITH GLASS
ΠΑΝΩ ΤΟΜΗ ΠΟΡΤΑΣ ΠΙΒΟΤ ΜΕ ΤΖΑΜΙ



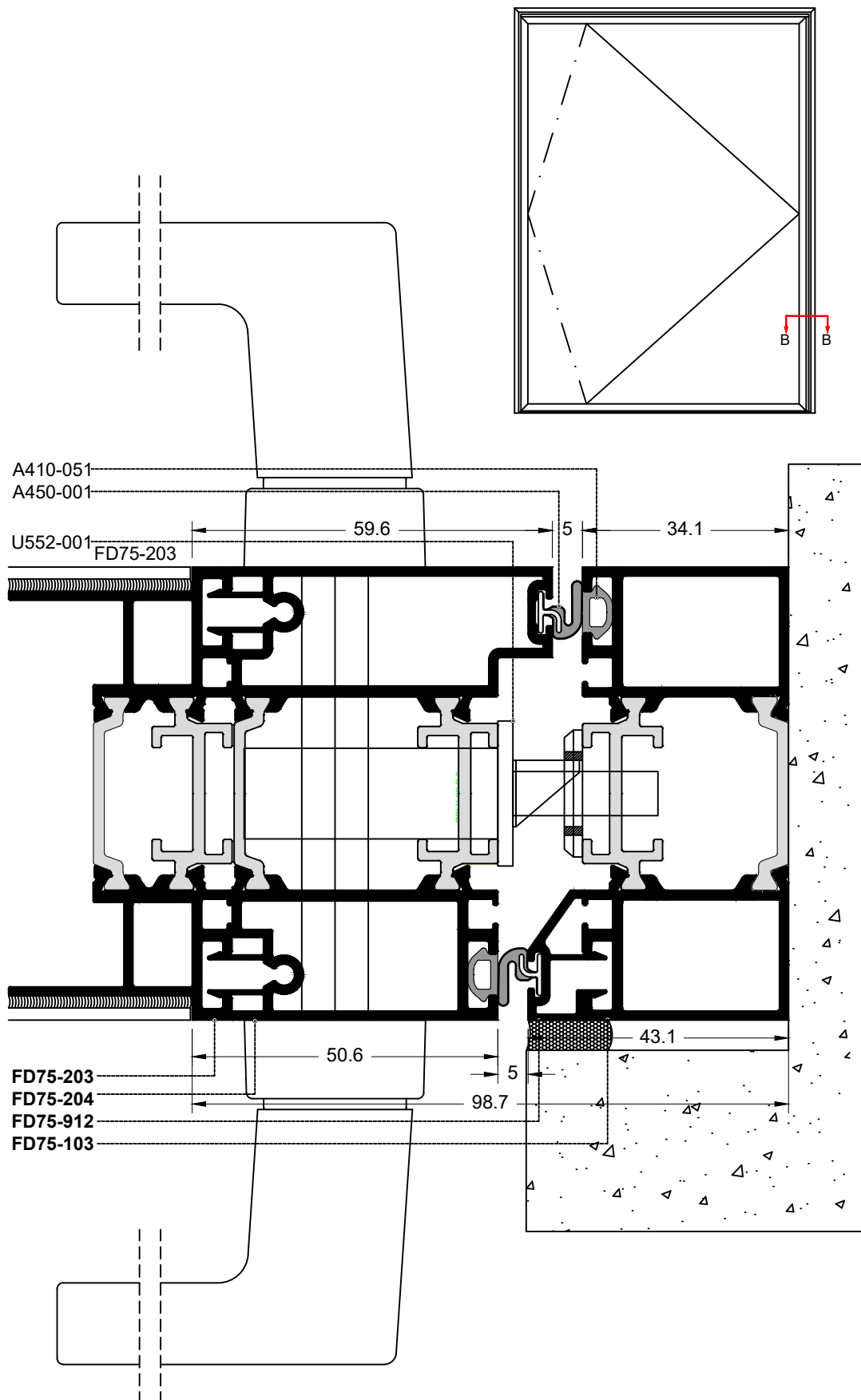
BOTTOM SECTION OF PIVOT DOOR WITH GLASS
ΚΑΤΩ ΤΟΜΗ ΠΟΡΤΑΣ ΠΙΒΟΤ ΜΕ ΤΖΑΜΙ



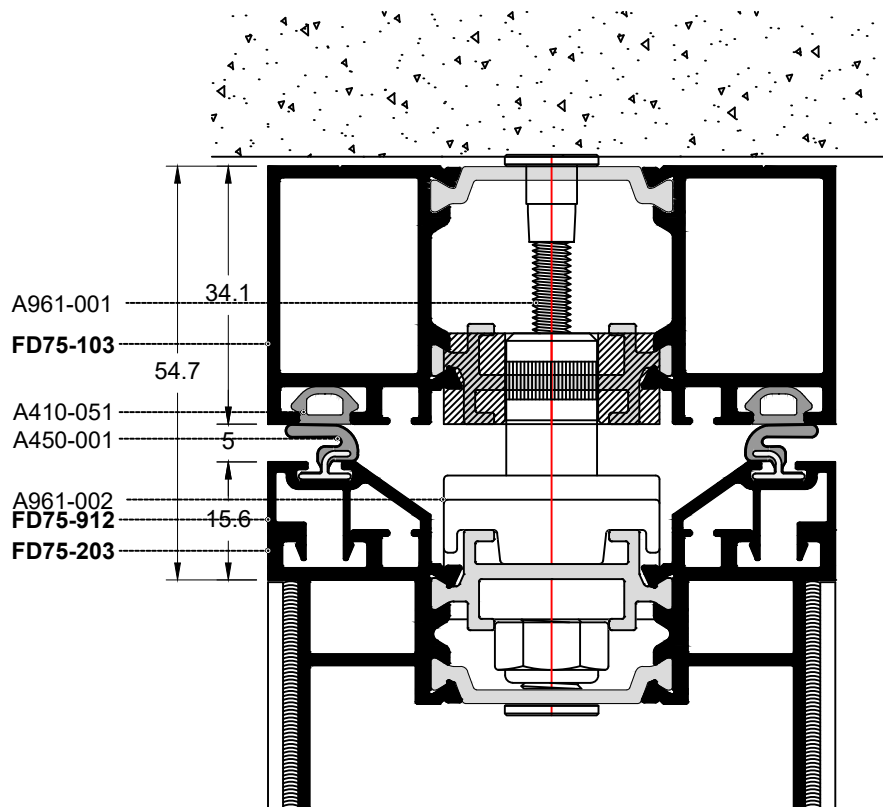
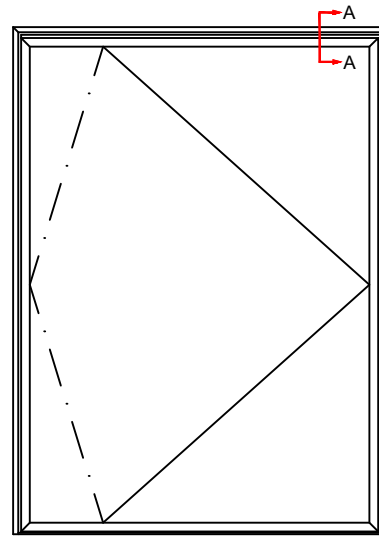
SIDE SECTION OF PIVOT DOOR WITH ALUMINUM SHEET
ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ ΠΟΡΤΑΣ ΠΙΒΟΤ ΜΕ ΦΥΛΛΟ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ



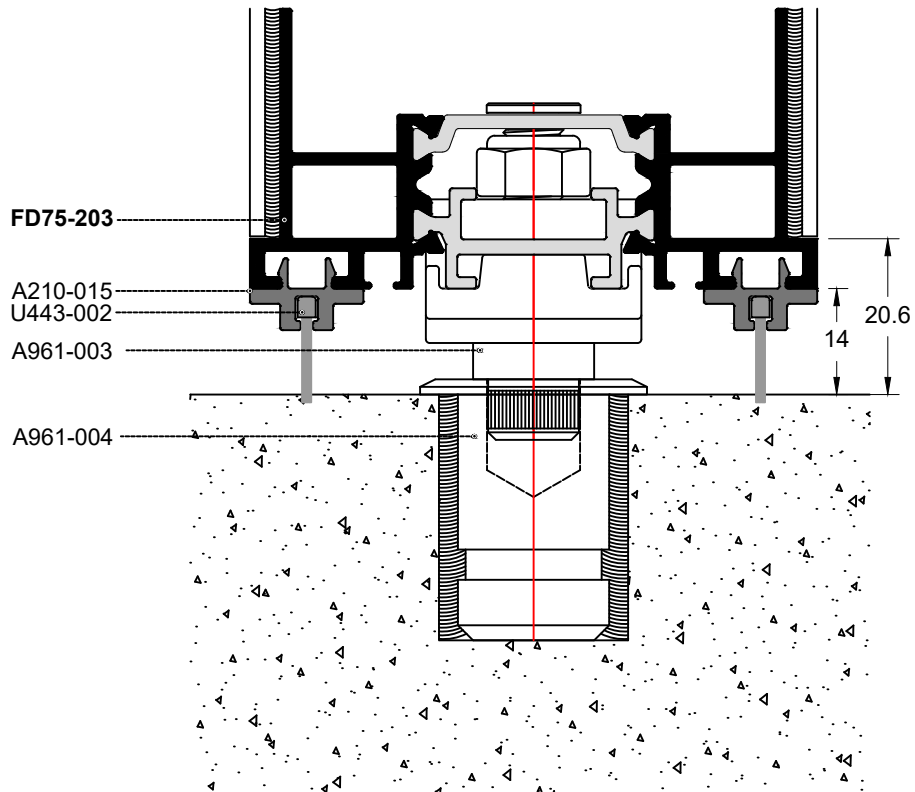
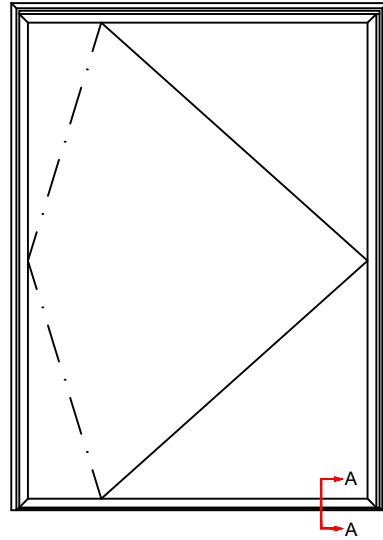
SIDE SECTION OF PIVOT DOOR WITH ALUMINUM SHEET
ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ ΠΟΡΤΑΣ ΠΙΒΟΤ ΜΕ ΦΥΛΛΟ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ



UPPER SECTION OF PIVOT DOOR WITH ALUMINUM SHEET
 ΠΑΝΩ ΤΟΜΗ ΠΟΡΤΑΣ ΡΙΒΟΤ ΜΕ ΦΥΛΛΟ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ



LOWER SECTION OF PIVOT DOOR WITH ALUMINUM SHEET
ΚΑΤΩ ΤΟΜΗ ΠΟΡΤΑΣ ΡΙΒΟΤ ΜΕ ΦΥΛΛΟ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ



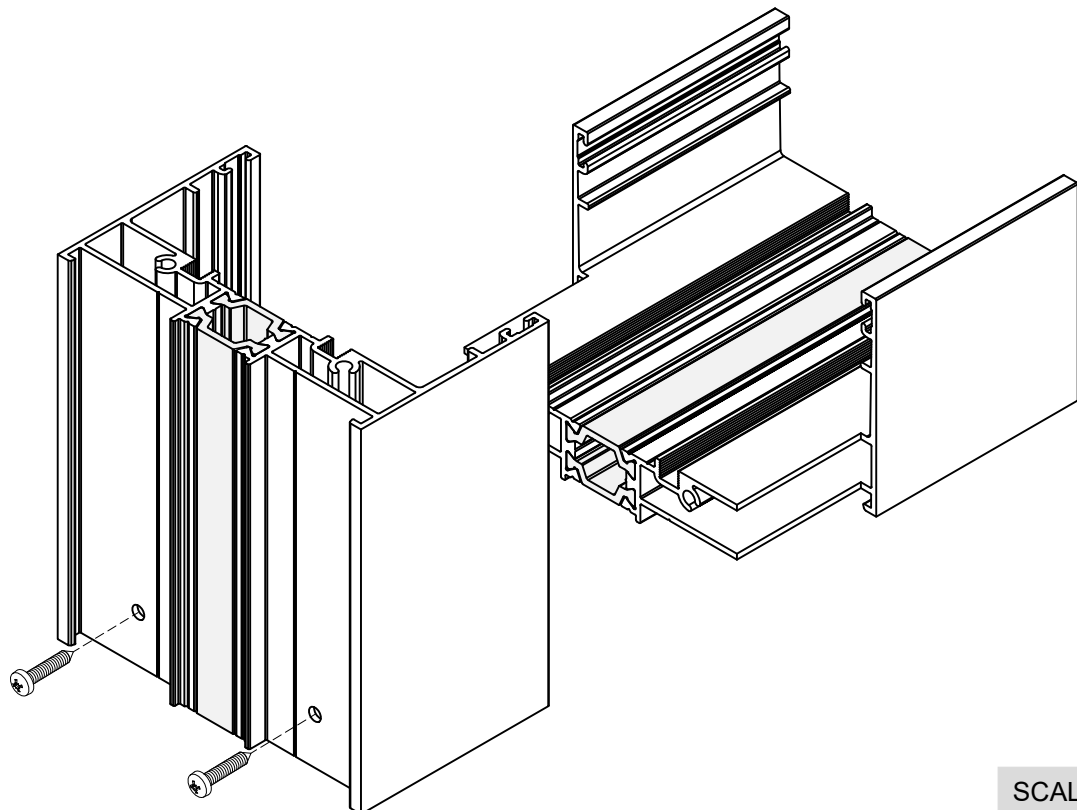
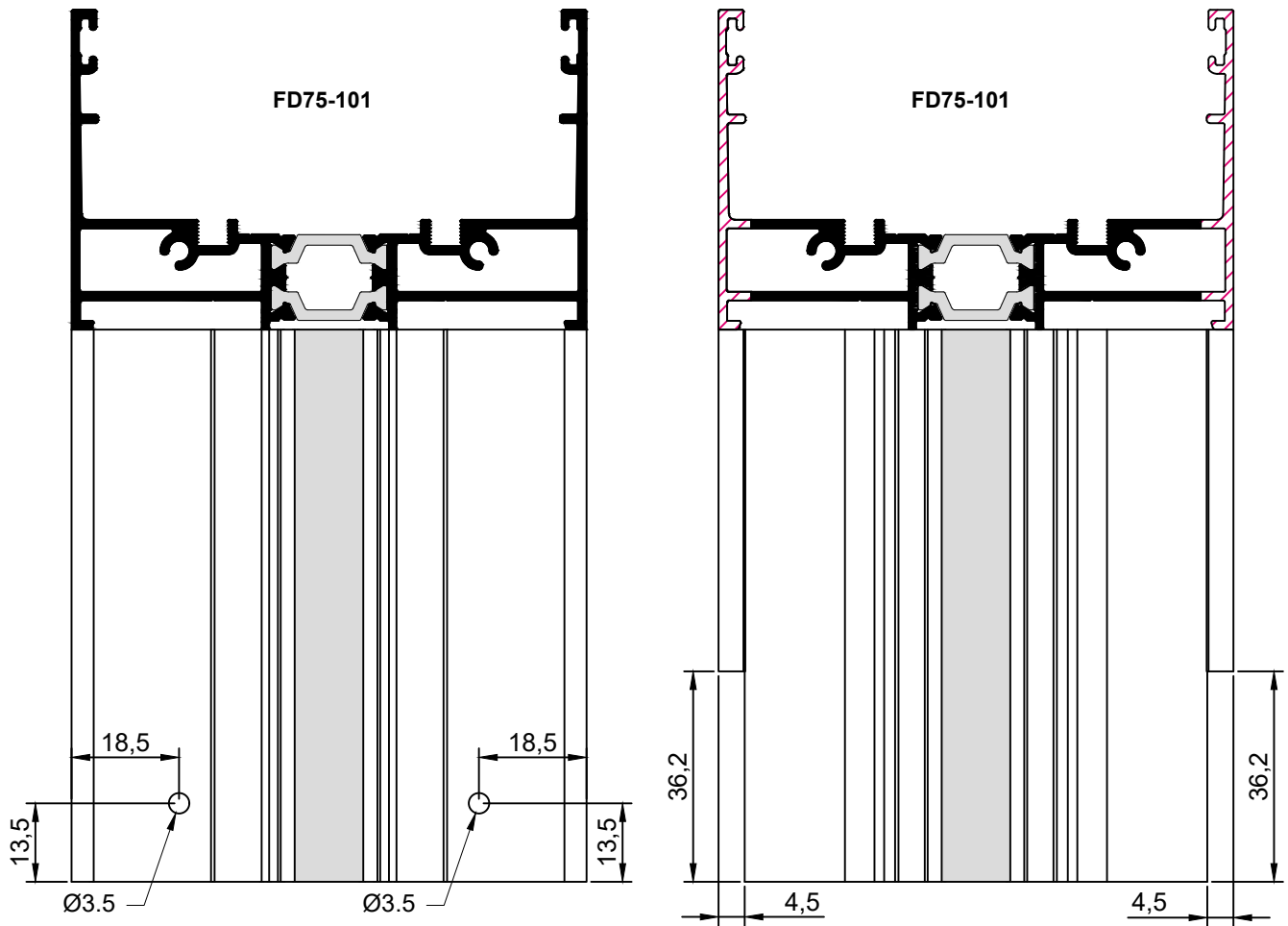


FD75

Milling & Construction
Details - Κατεργασίες
& Κατασκευαστικές
Λεπτομέρειες

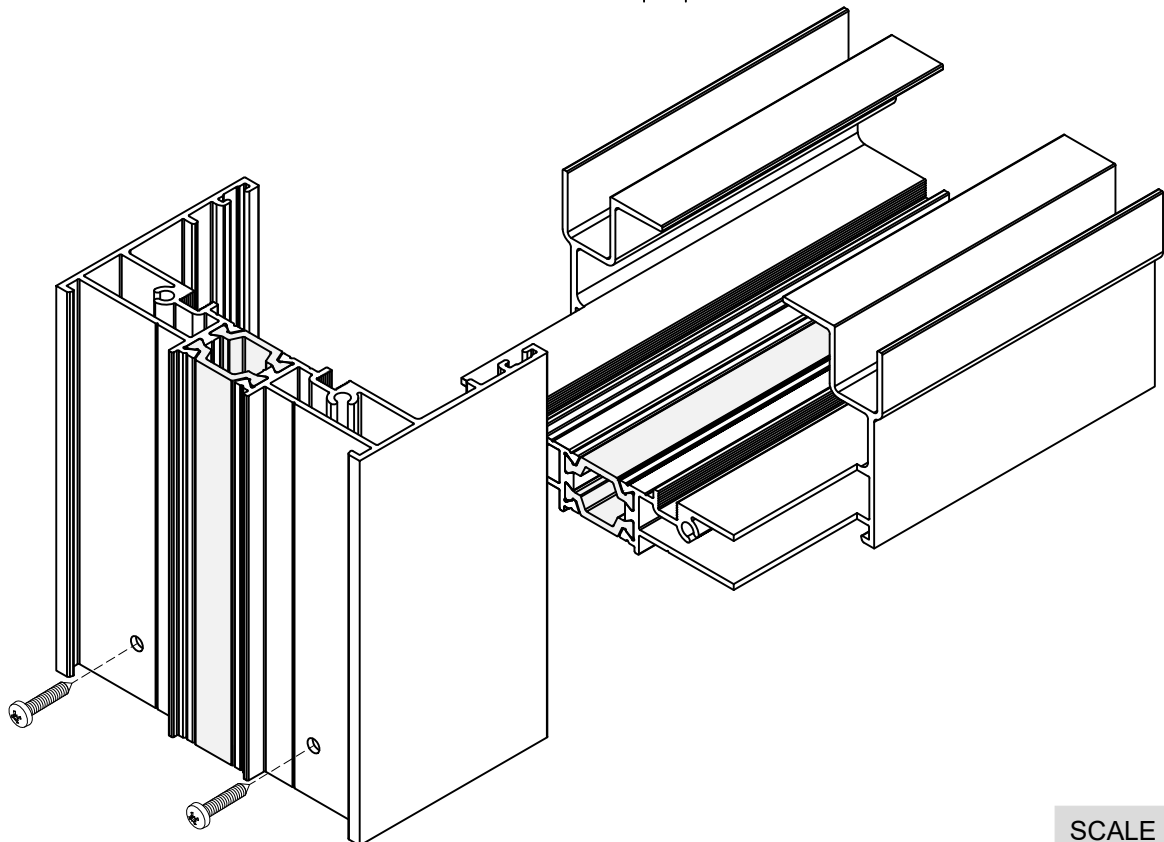
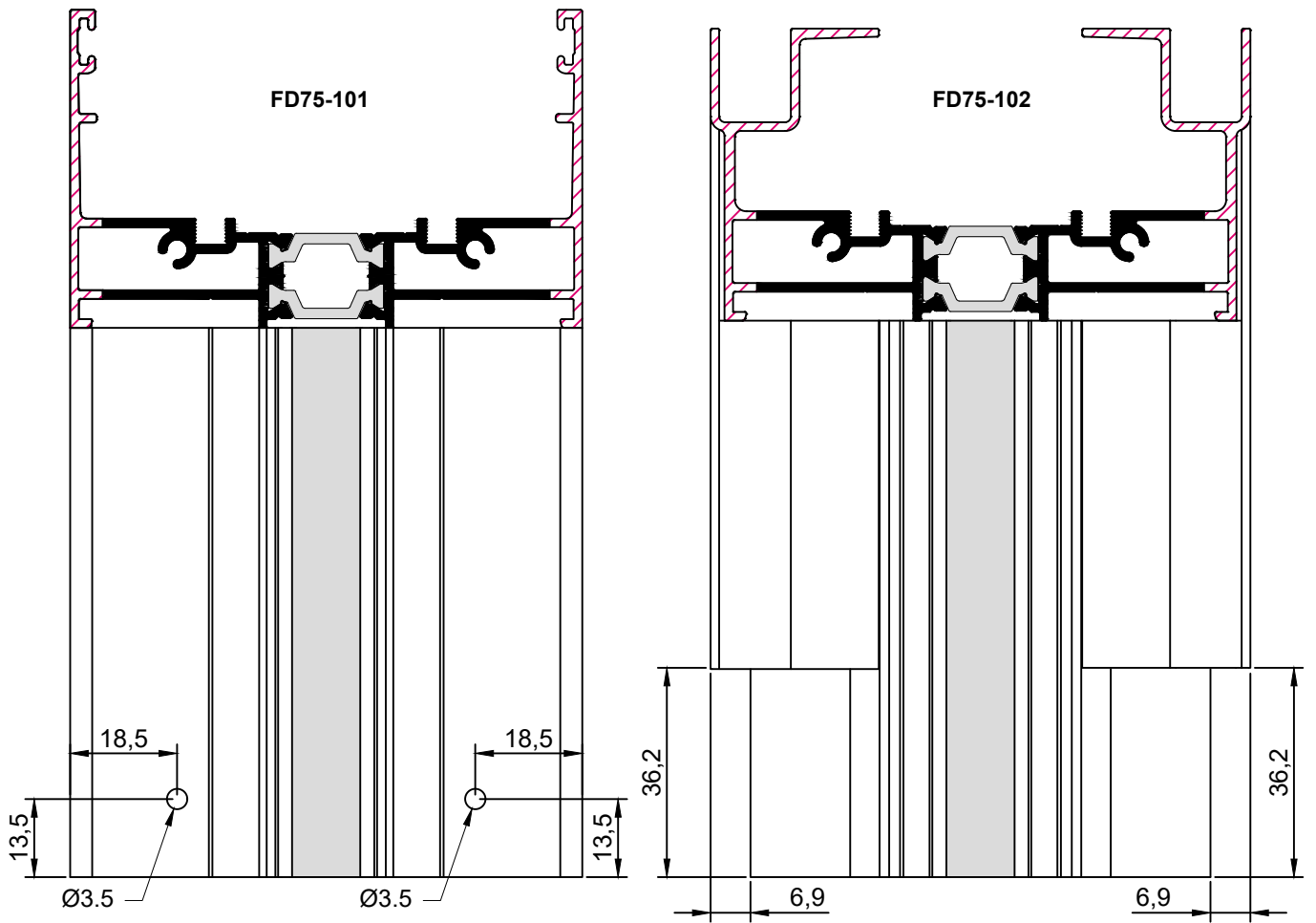


MILLINGS FOR FRAMES
ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΕΣ ΚΑΣΩΝ



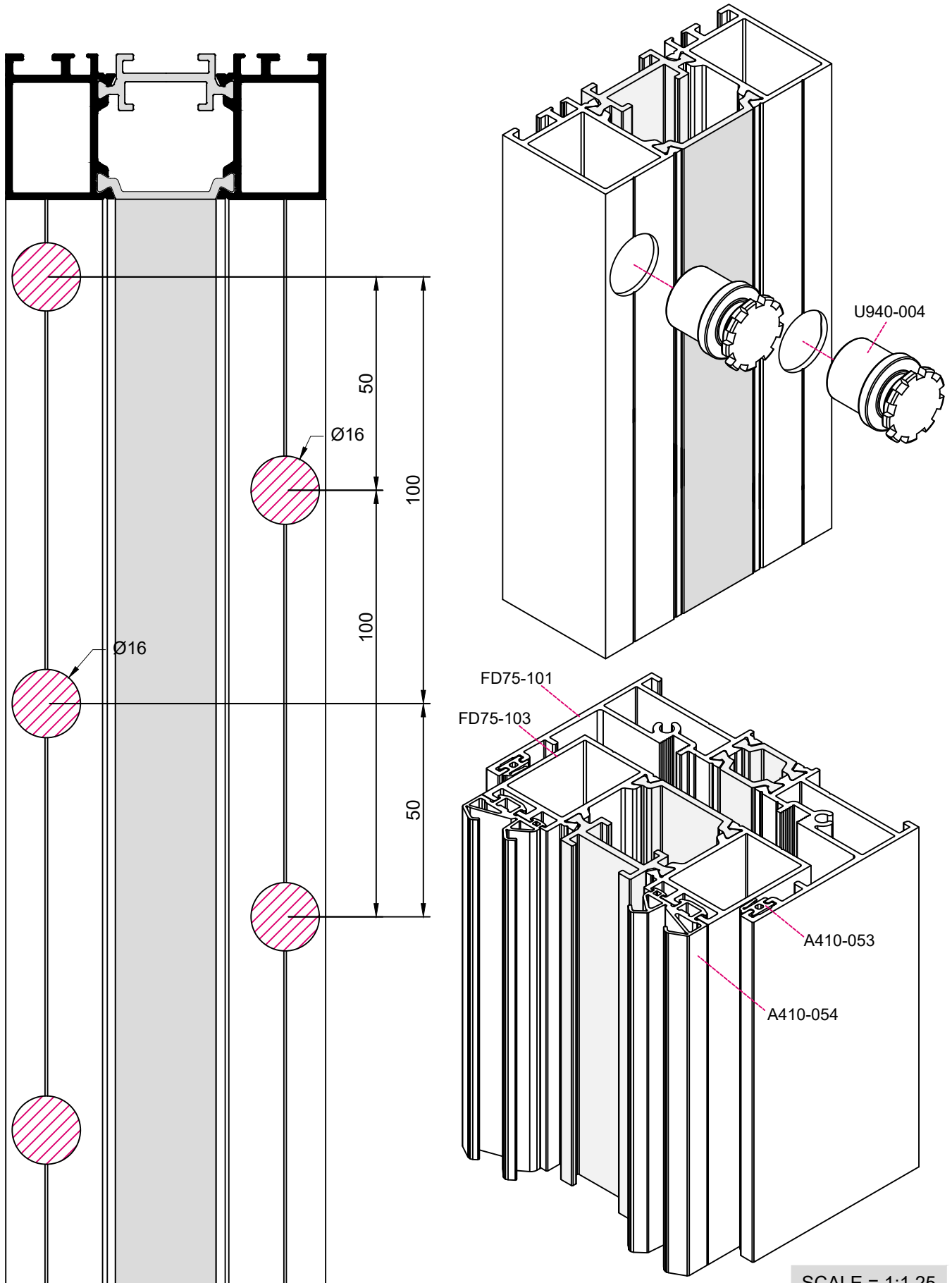
SCALE = 1:1.25

MILLINGS FOR FRAMES
ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΕΣ ΚΑΣΩΝ

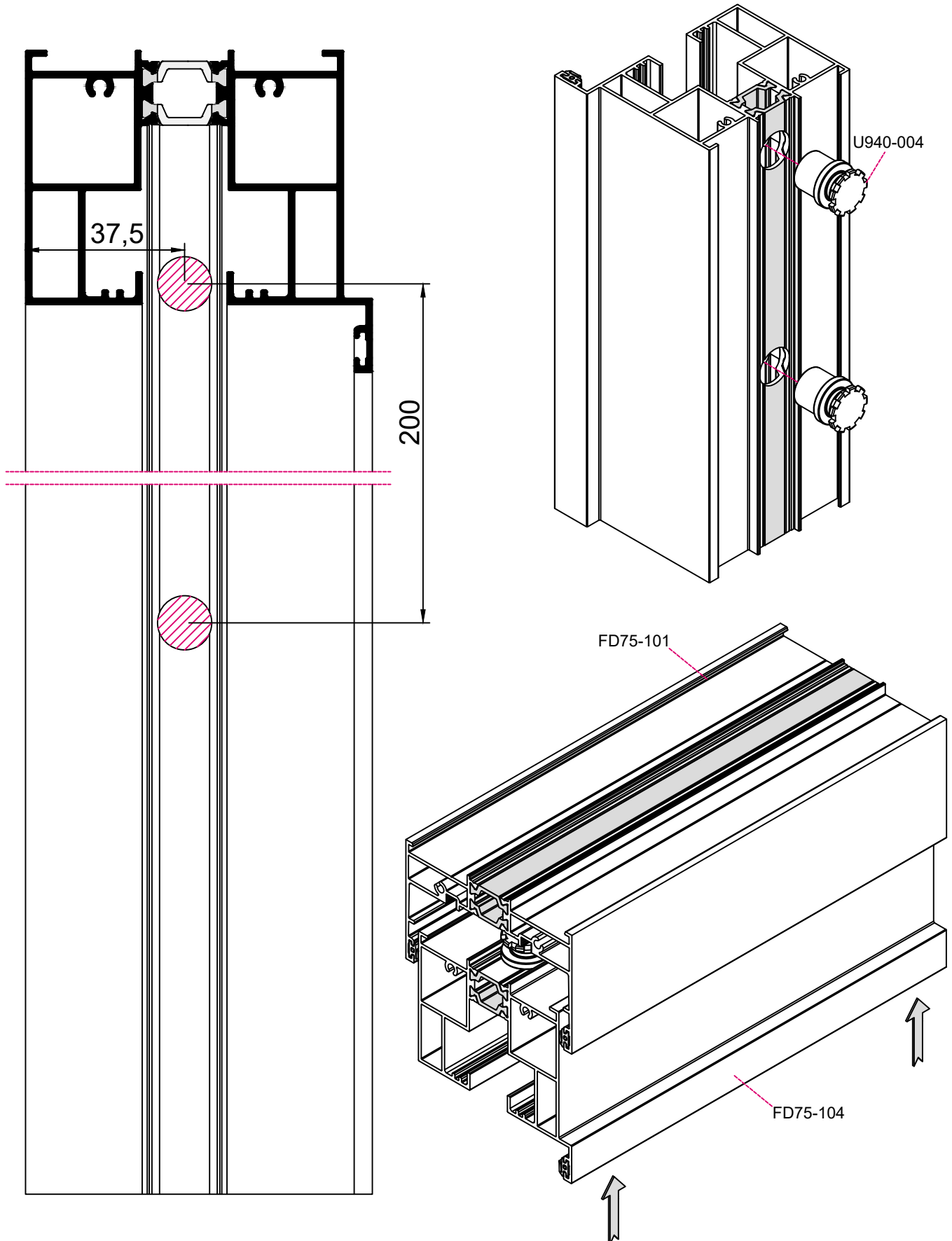


SCALE = 1:1.25

MILLINGS AND ASSEMBLY OF SIDE FRAMES
ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΕΣ ΚΑΙ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΠΛΑΙΝΩΝ ΚΑΣΩΝ



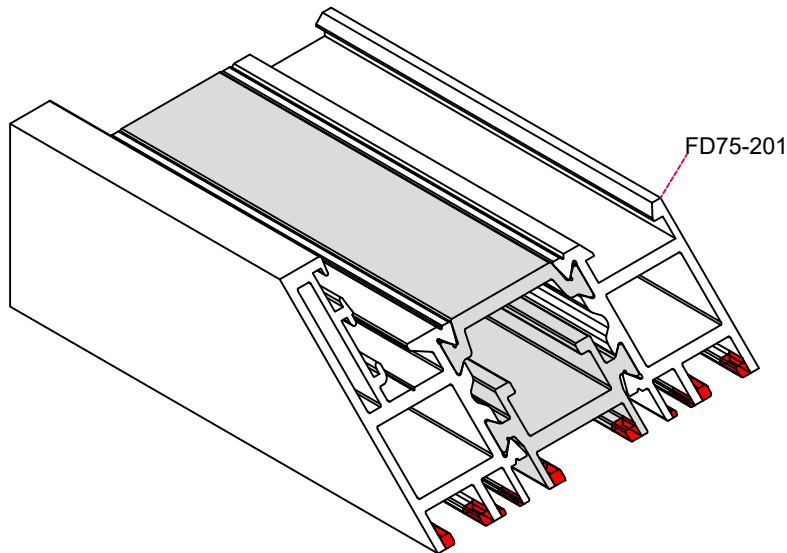
MILLINGS AND ASSEMBLY OF TOP FRAME
ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΕΣ ΚΑΙ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΠΑΝΩ ΚΑΣΑΣ



SASH MILLINGS AND ASSEMBLY
ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΕΣ ΚΑΙ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ ΦΥΛΛΩΝ

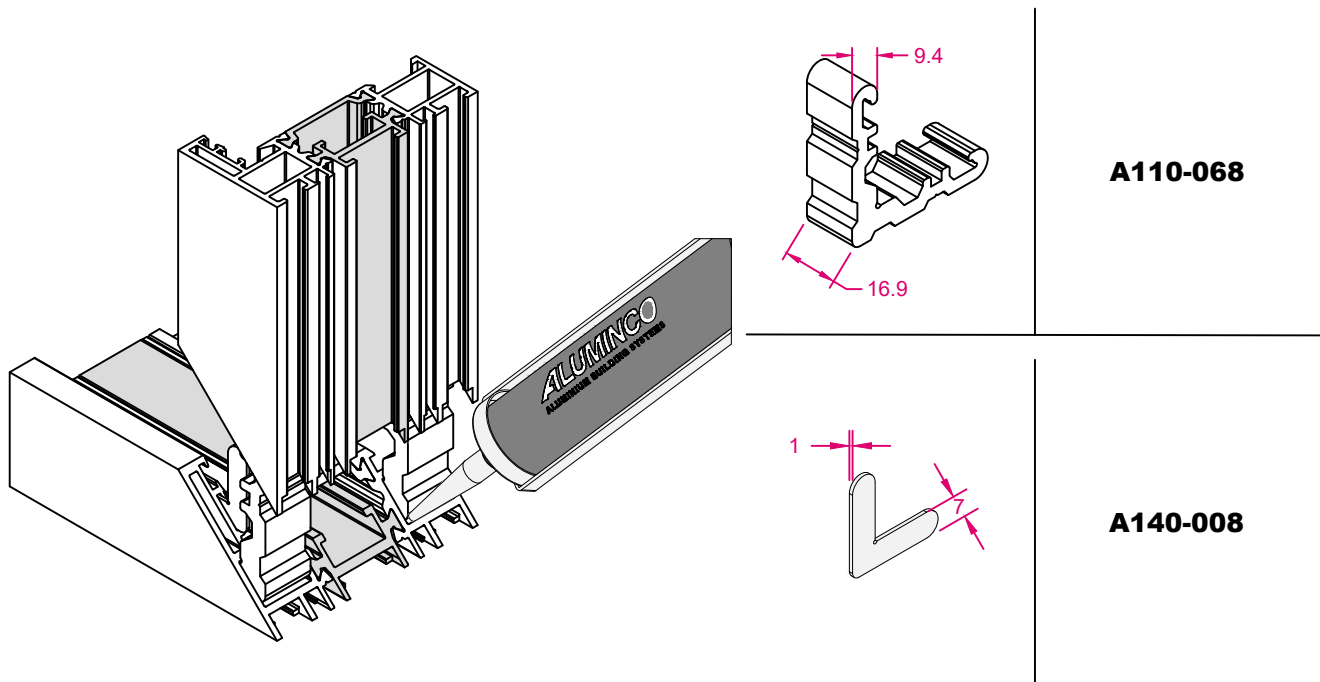
Millings for FD75-201

Κατεργασίες φύλλου FD75-201



Crimping corner connection of FD75-201

Σύνδεση φύλλου FD75-201 με γωνιά γωνιάστρας

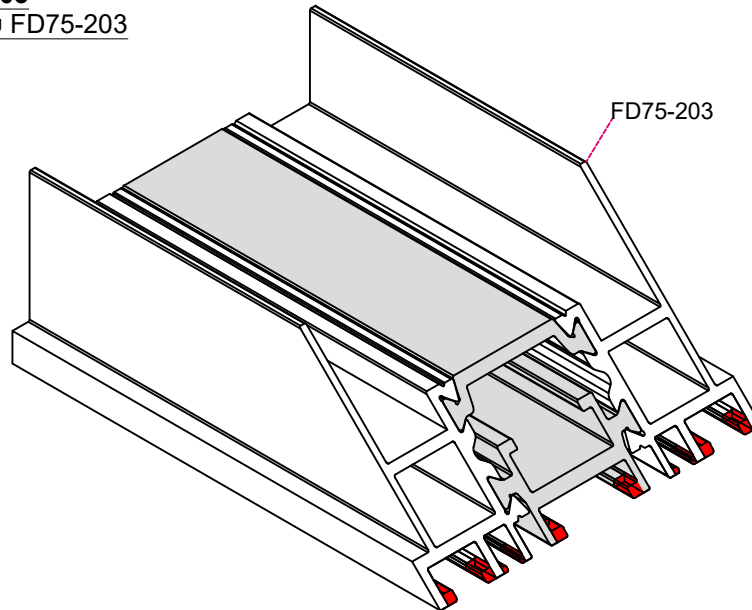


1. Cut the profiles according to the guidelines of the cutting calculations
Κόπτη των προφίλ βάση των οδηγιών του καταλόγου
2. Make the shown millings on the edges of the sash using the punching tools
Κατεργασία των φύλλων βάση της εικόνας χρησιμοποιώντας την πρέσσα
3. Clean the profiles using an approved cleaning product and a soft cloth
Καθαρισμός των προφίλ με κάποιο εγκεκριμένο προϊόν καθαρισμού και ένα μαλακό πανί
4. Apply an anti-corrosion product
Χρήση αντισκωριακού
5. Seal the cutting area and the open chambers of the profiles with an approved sealing glue
Σφράγιση της κομμένης επιφάνειας και των θαλάμων του προφίλ με εγκεκριμένη κόλλα (Δύο συστατικών)
6. Install the crimping or mechanical corners in the chambers of the profiles and finalize the assembly process.
Τοποθέτηση των γωνιών γωνιάστρας ή των μηχανικών γωνιών και ολοκλήρωση της διαδικασίας γωνιάσματος
7. Clean any extra product that has dripped to the visible surface of the profiles
Καθαρισμός της επιπλέον κόλλας που έχει υπερχειλίσει στην εμφανή επιφάνεια του προφίλ

SASH MILLINGS AND ASSEMBLY ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΕΣ ΚΑΙ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ ΦΥΛΛΩΝ

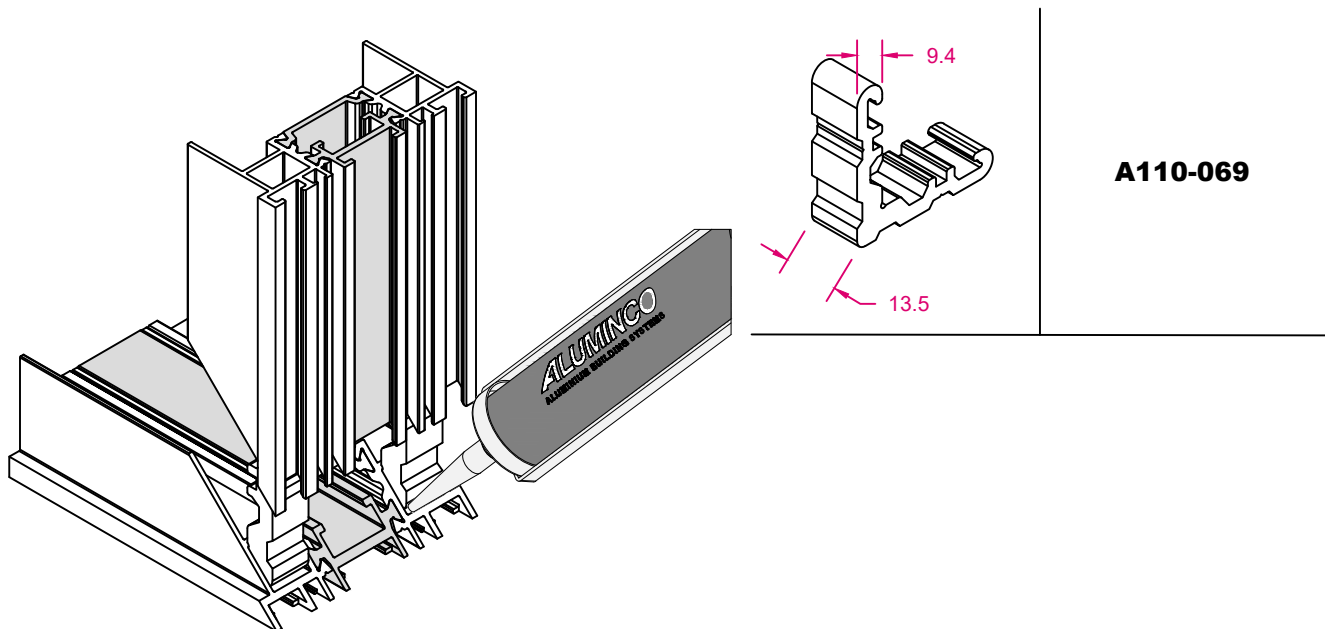
Millings for FD75-203

Κατεργασίες φύλλου FD75-203



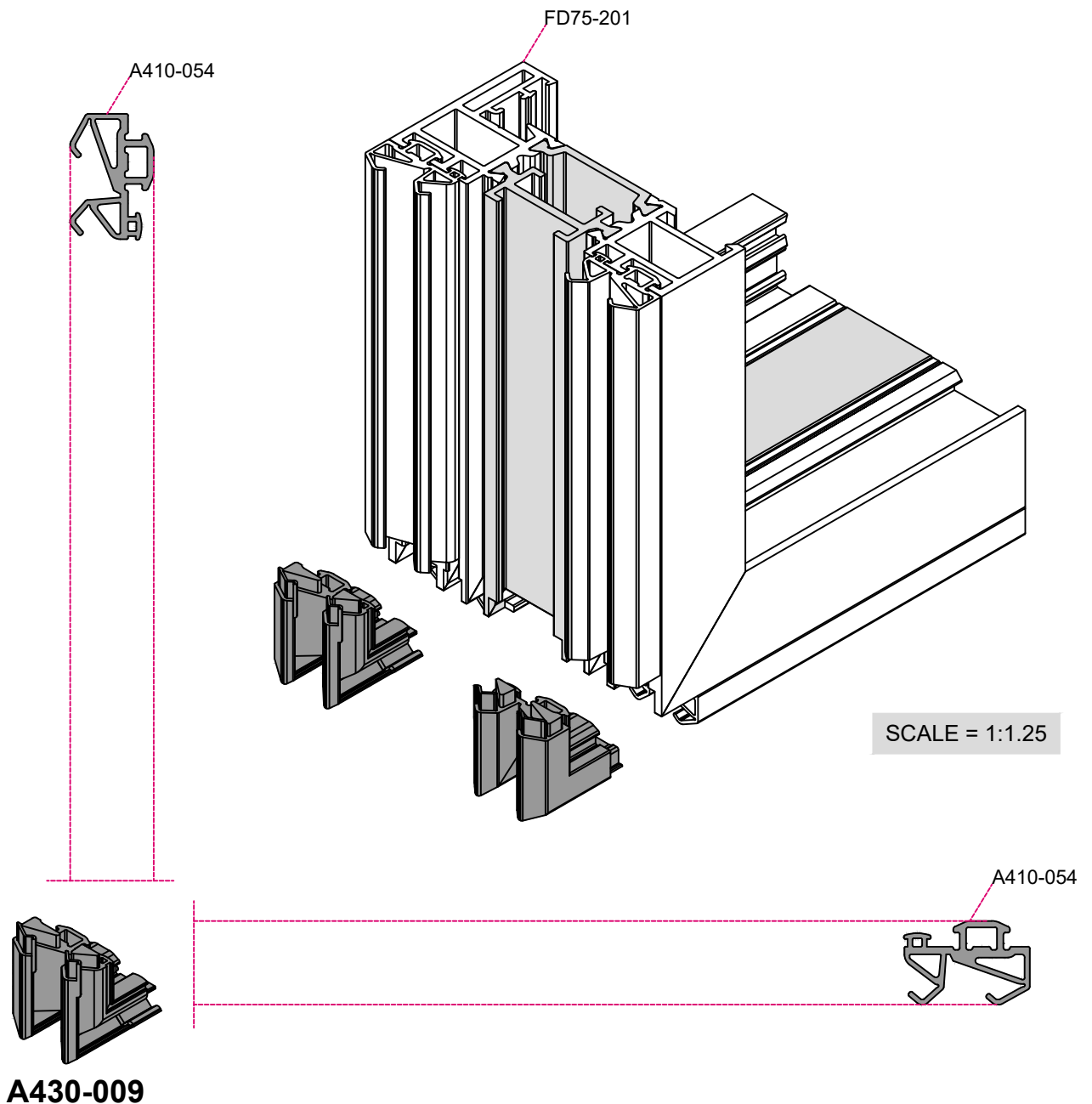
Crimping corner connection of FD75-203

Σύνδεση φύλλου FD75-203 με γωνιά γωνιάστρας



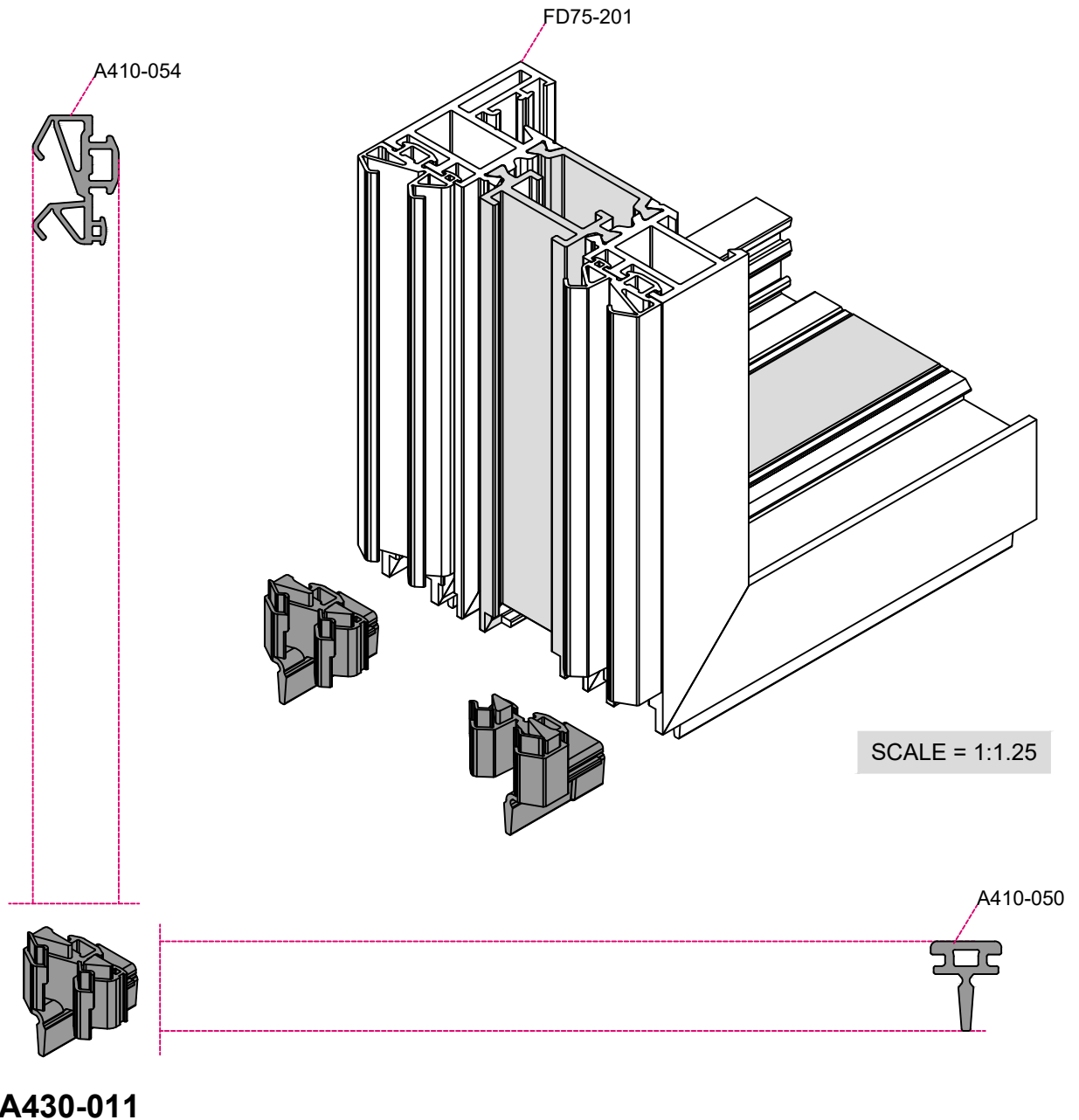
1. Cut the profiles according to the guidelines of the cutting calculations
Κόπτη των προφίλ βάση των οδηγιών του καταλόγου
2. Make the shown millings on the edges of the sash using the punching tools
Κατεργασία των φύλλων βάση της εικόνας χρησιμοποιώντας την πρέσσα
3. Clean the profiles using an approved cleaning product and a soft cloth
Καθαρισμός των προφίλ με κάποιο εγκεκριμένο προϊόν καθαρισμού και ένα μαλακό πανί
4. Apply an anti-corrosion product
Χρήση αντισκωριακού
5. Seal the cutting area and the open chambers of the profiles with an approved sealing glue
Σφράγιση της κομμένης επιφάνειας και των θαλάμων του προφίλ με εγκεκριμένη κόλλα (Δύο συστατικών)
6. Install the crimping or mechanical corners in the chambers of the profiles and finalize the assembly process.
Τοποθέτηση των γωνιών γωνιάστρας ή των μηχανικών γωνιών και ολοκλήρωση της διαδικασίας γωνιάσματος
7. Clean any extra product that has dripped to the visible surface of the profiles
Καθαρισμός της επιπέδων κόλλας που έχει υπερχειλίσει στην εμφανή επιφάνεια του προφίλ

SASH GASKETS AND VULCANIZED CORNERS APPLICATION
ΛΑΣΤΙΧΑ ΚΑΙ ΛΑΣΤΙΧΟΓΩΝΙΕΣ ΓΙΑ ΦΥΛΛΑ



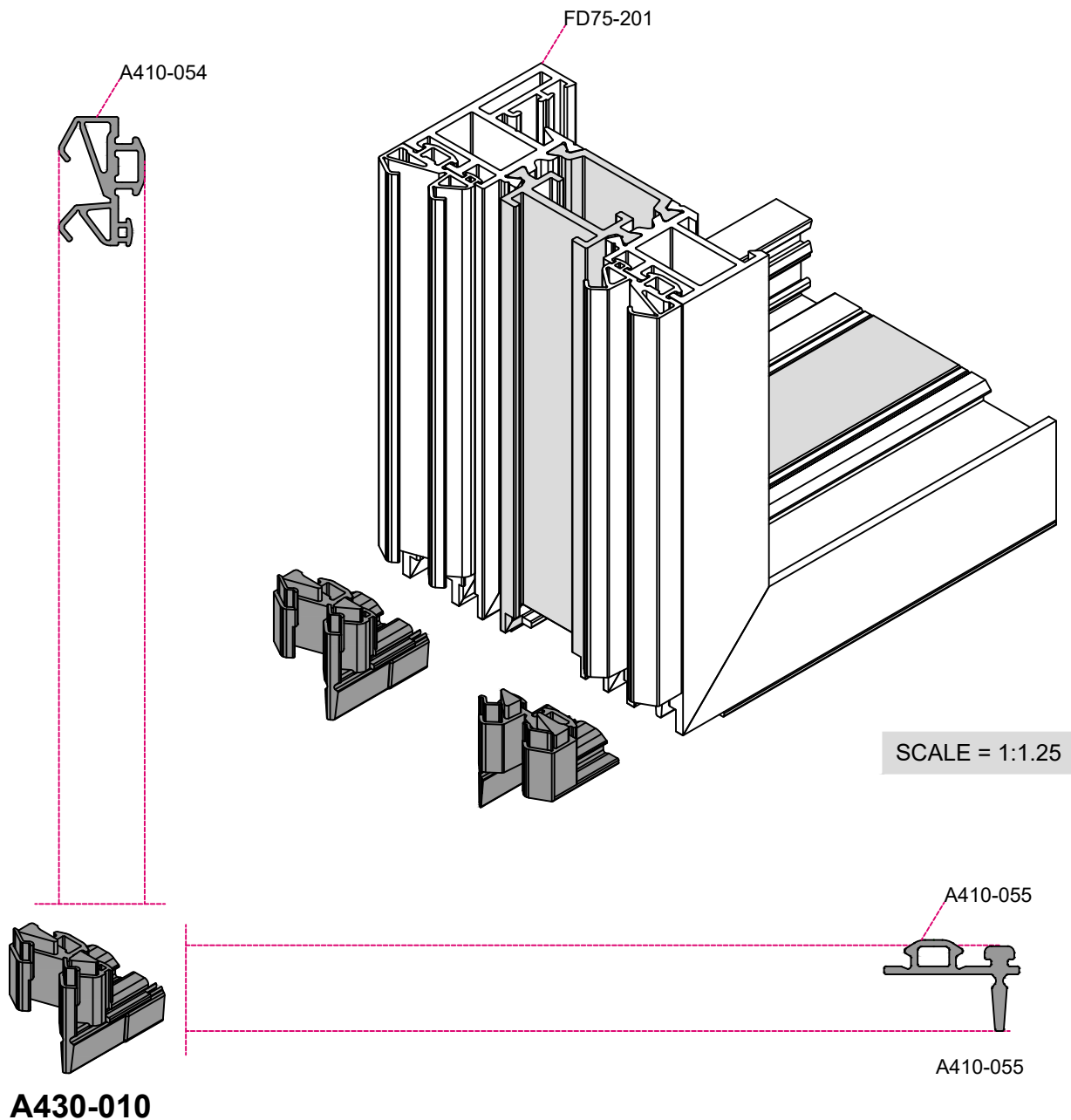
1. Cut the gaskets 10mm shorter than the profiles
Κόπτη των ελαστικών 10mm μικρότερα από τα προφίλ
2. Clean the gaskets using an approved cleaning product and a soft cloth
Καθαρισμός των ελαστικών με κάποιο εγκεκριμένο προϊόν καθαρισμού και ένα μαλακό πανί
3. Place the gaskets and the gasket corners on the profiles
Τοποθέτηση ελαστικών και λαστιχογωνιών στα προφίλ
4. Seal the cutting area using an approved sealing glue
Σφράγιση της κομμένης επιφάνειας με εγκεκριμένη κόλλα
5. Clean any extra product that has dripped to the visible surface of the profiles, gaskets etc.
Καθαρισμός της επιπλέον κόλλας που έχει υπερχειλίσει στην εμφανή επιφάνεια των προφίλ, ελαστικών κλπ.

SASH GASKETS AND VULCANIZED CORNERS APPLICATION
ΛΑΣΤΙΧΑ ΚΑΙ ΛΑΣΤΙΧΟΓΩΝΙΕΣ ΓΙΑ ΦΥΛΛΑ



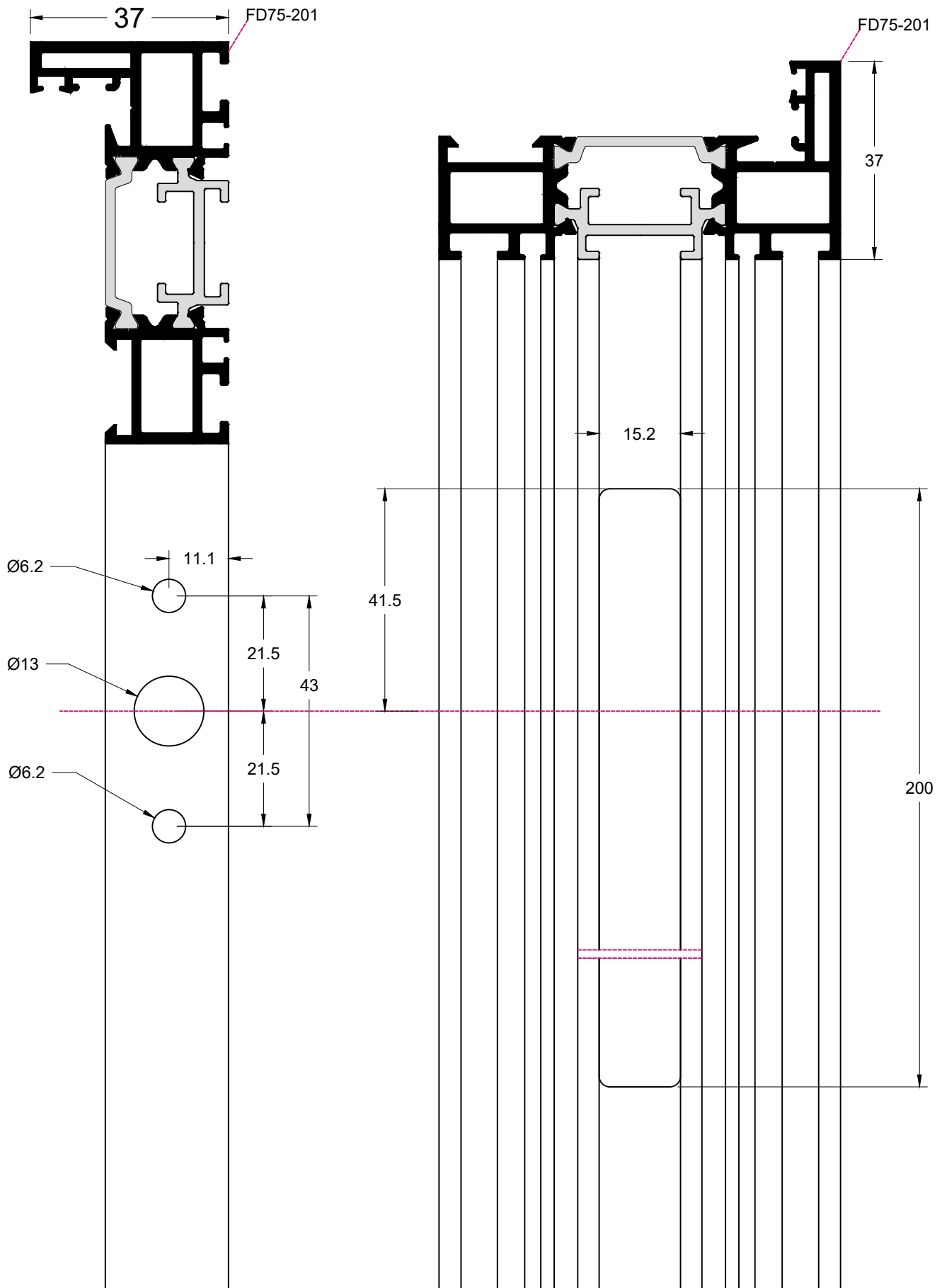
1. Cut the gaskets 10mm shorter than the profiles
Κόπτη των ελαστικών 10mm μικρότερα από τα προφίλ
2. Clean the gaskets using an approved cleaning product and a soft cloth
Καθαρισμός των ελαστικών με κάποιο εγκεκριμένο προϊόν καθαρισμού και ένα μαλακό πανί
3. Place the gaskets and the gasket corners on the profiles
Τοποθέτηση ελαστικών και λαστιχογωνιών στα προφίλ
4. Seal the cutting area using an approved sealing glue
Σφράγιση της κομμένης επιφάνειας με εγκεκριμένη κόλλα
5. Clean any extra product that has dripped to the visible surface of the profiles, gaskets etc.
Καθαρισμός της επιπλέον κόλλας που έχει υπερχειλίσει στην εμφανή επιφάνεια των προφίλ, ελαστικών κλπ.

SASH GASKETS AND VULCANIZED CORNERS APPLICATION
ΛΑΣΤΙΧΑ ΚΑΙ ΛΑΣΤΙΧΟΓΩΝΙΕΣ ΓΙΑ ΦΥΛΛΑ

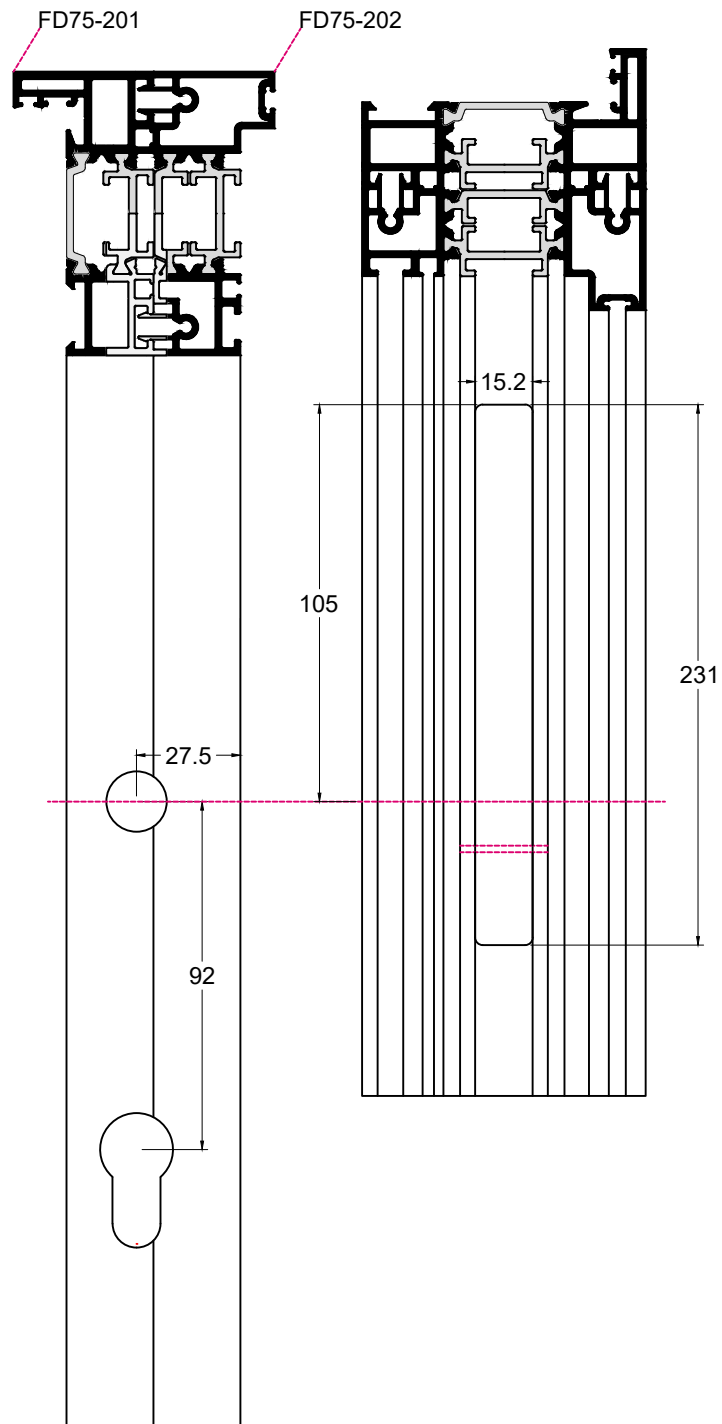


1. Cut the gaskets 10mm shorter than the profiles
Κόπτη των ελαστικών 10mm μικρότερα από τα προφίλ
2. Clean the gaskets using an approved cleaning product and a soft cloth
Καθαρισμός των ελαστικών με κάποιο εγκεκριμένο προϊόν καθαρισμού και ένα μαλακό πανί
3. Place the gaskets and the gasket corners on the profiles
Τοποθέτηση ελαστικών και λαστιχογωνιών στα προφίλ
4. Seal the cutting area using an approved sealing glue
Σφράγιση της κομμένης επιφάνειας με εγκεκριμένη κόλλα
5. Clean any extra product that has dripped to the visible surface of the profiles, gaskets etc.
Καθαρισμός της επιπλέον κόλλας που έχει υπερχειλίσει στην εμφανή επιφάνεια των προφίλ, ελαστικών κλπ.

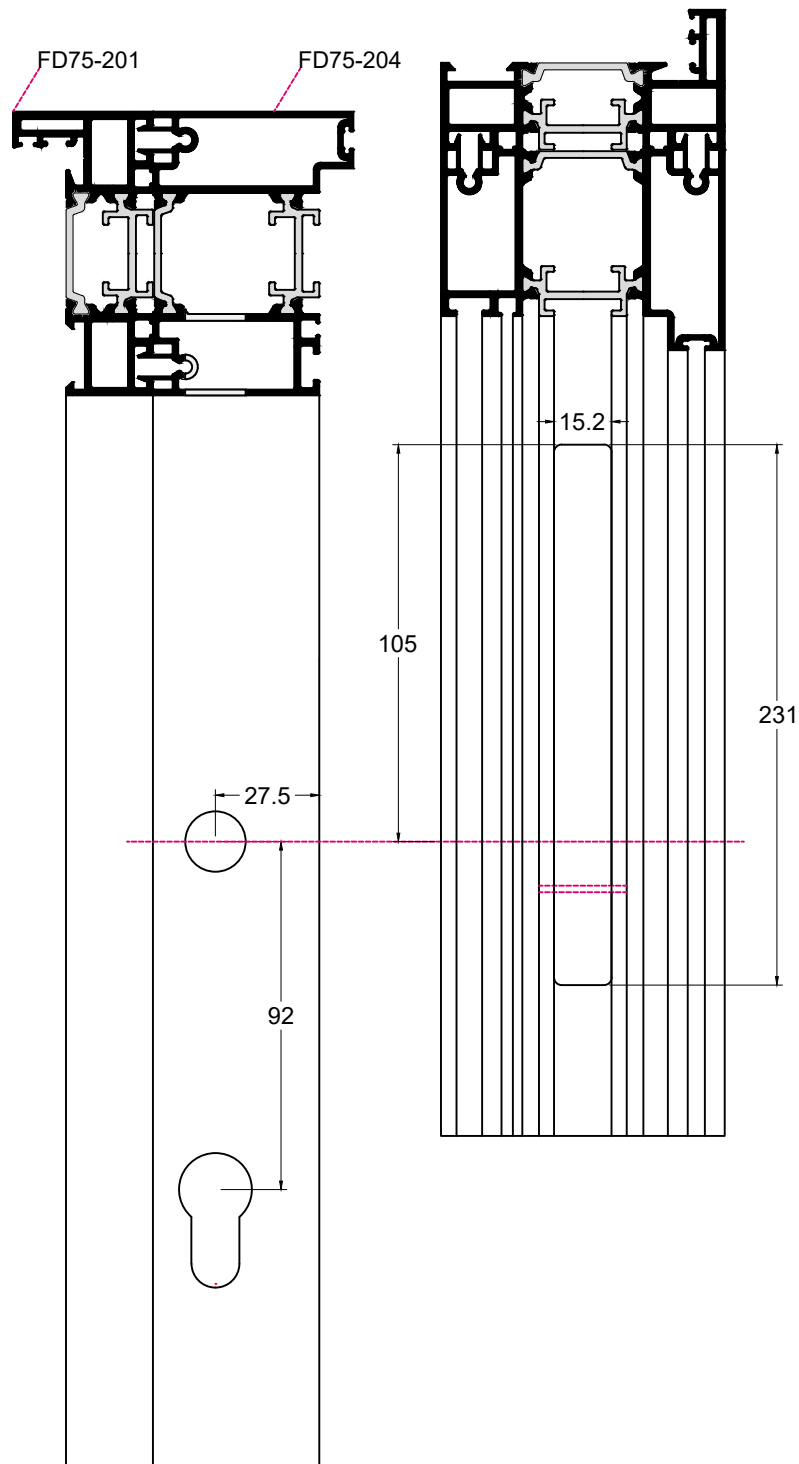
SASH MILLINGS FOR LOCKING MECHANISM
ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΕΣ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ



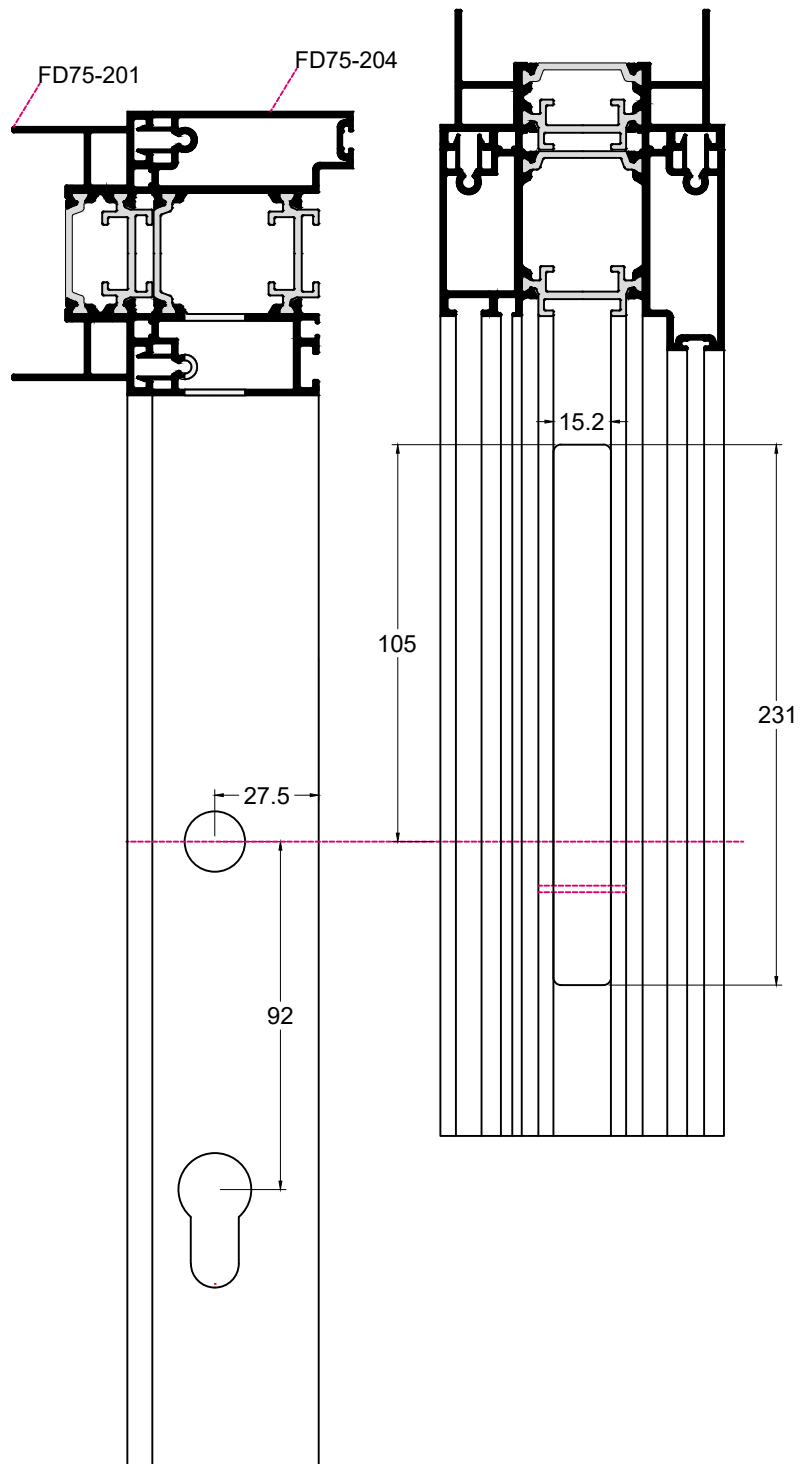
SASH MILLINGS FOR LOCKING MECHANISM
ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΕΣ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ



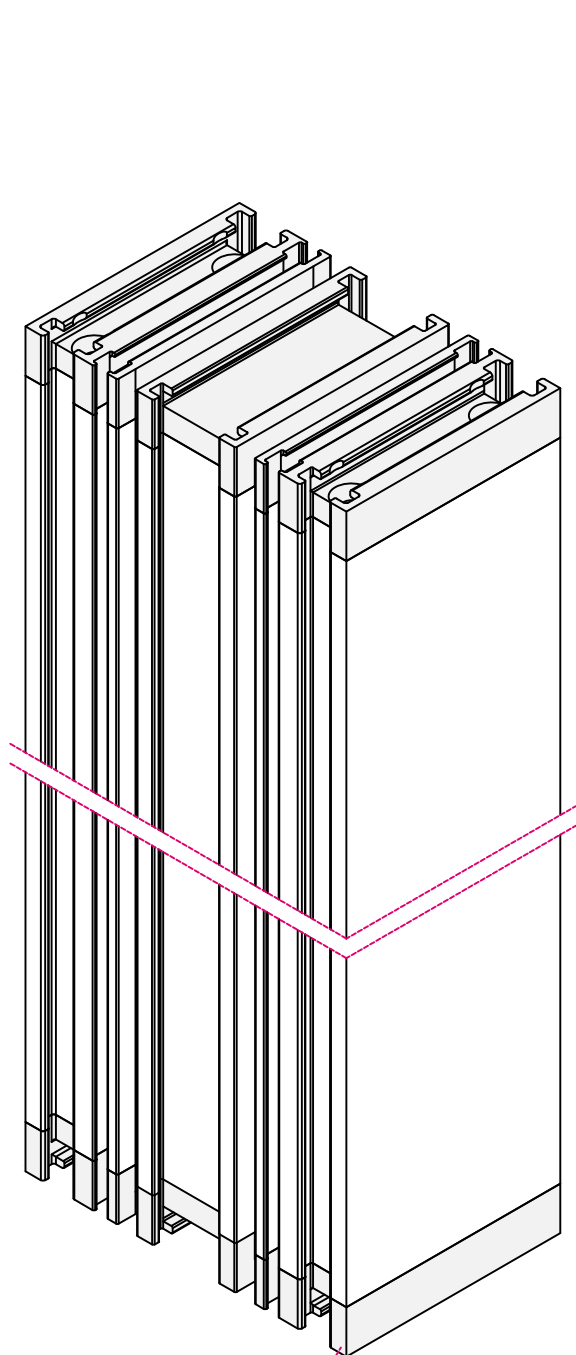
SASH MILLINGS FOR LOCKING MECHANISM
ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΕΣ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ



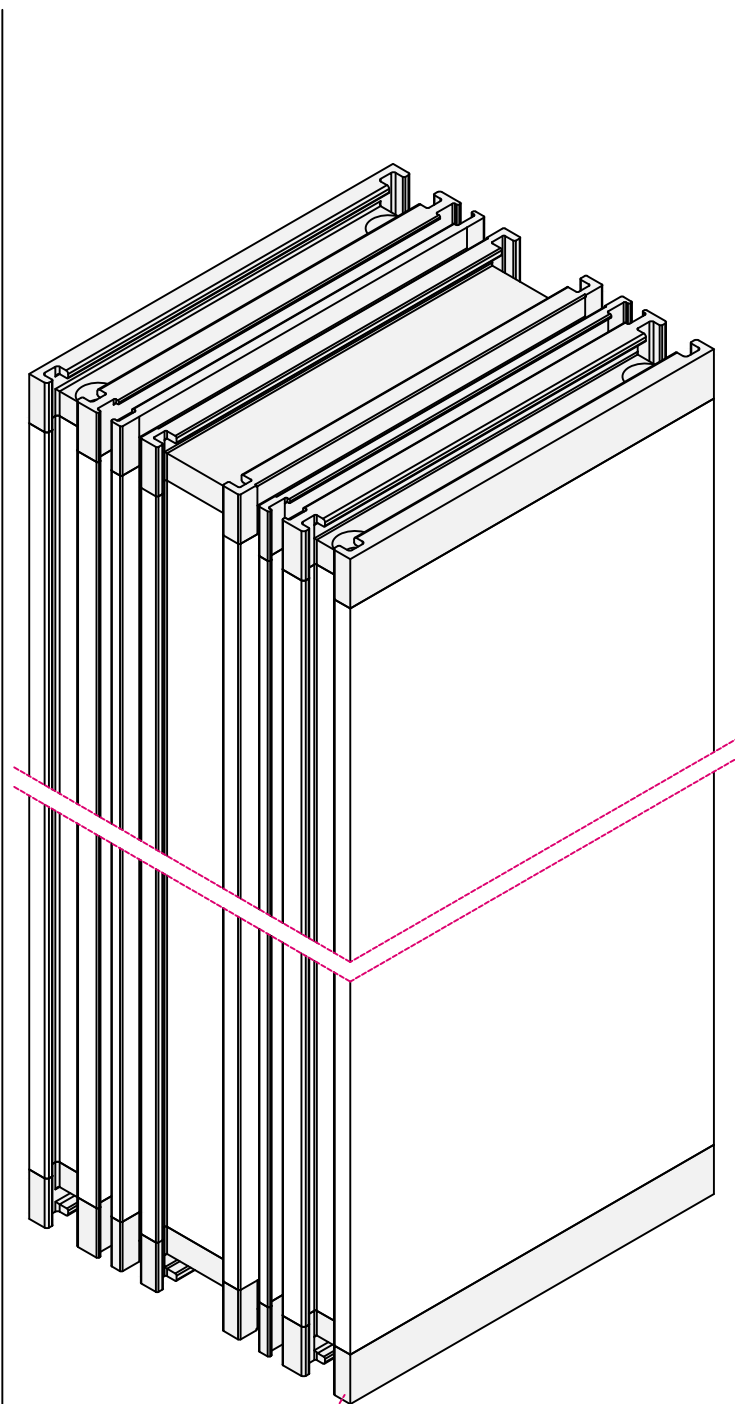
SASH MILLINGS FOR LOCKING MECHANISM
ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΕΣ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ



PLASTIC PLUGS FOR MULLIONS
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΓΙΑ ΠΡΟΦΙΛ ΚΟΛΩΝΕΣ

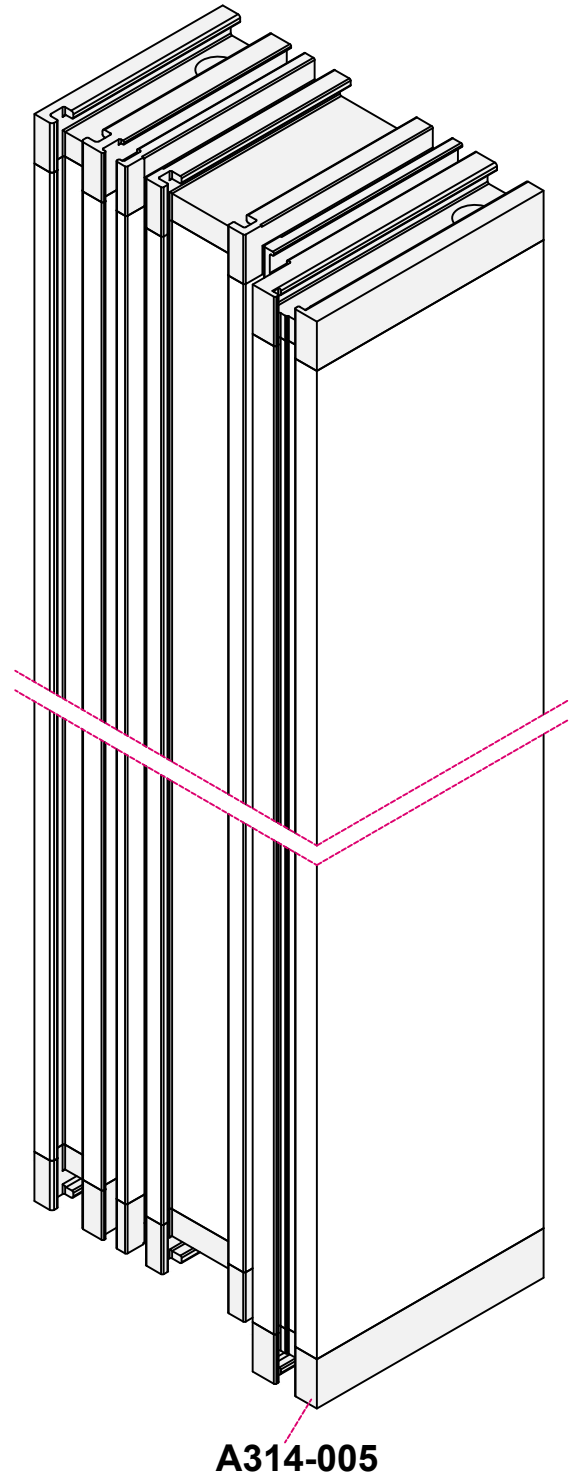
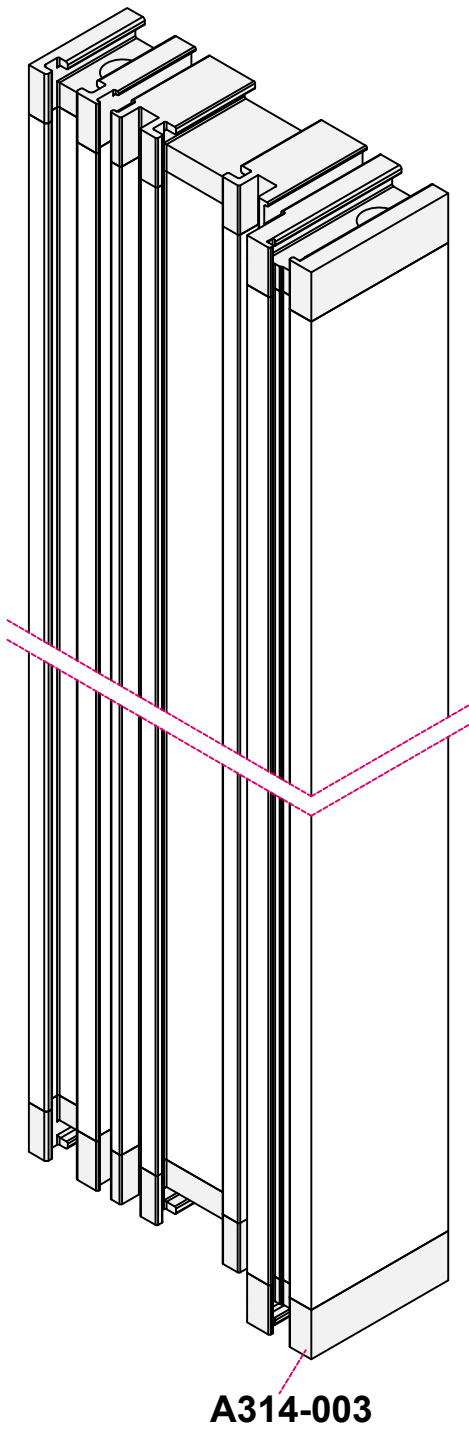


A314-002

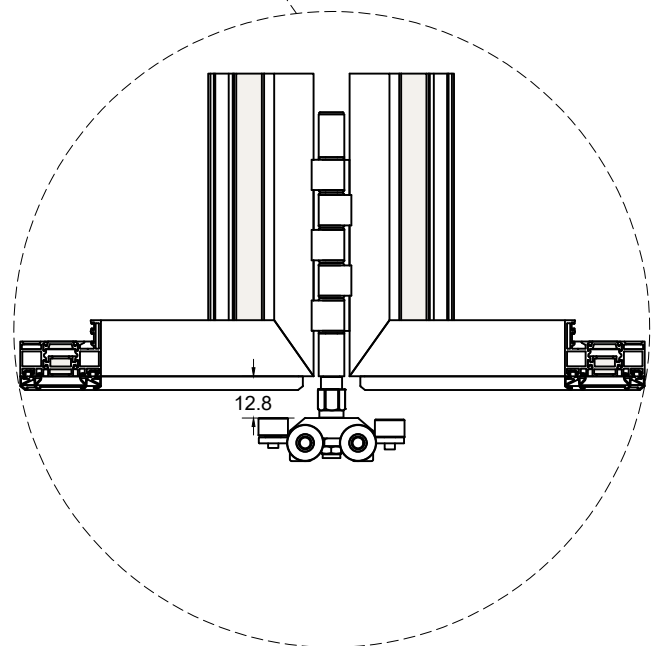
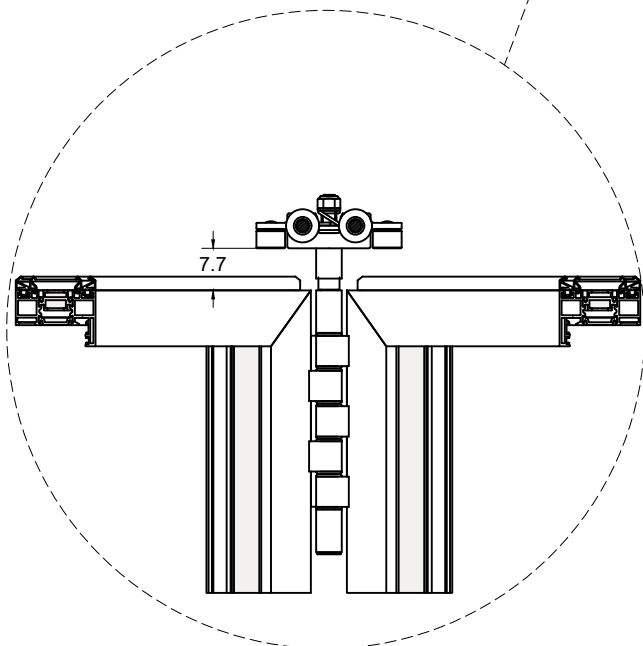
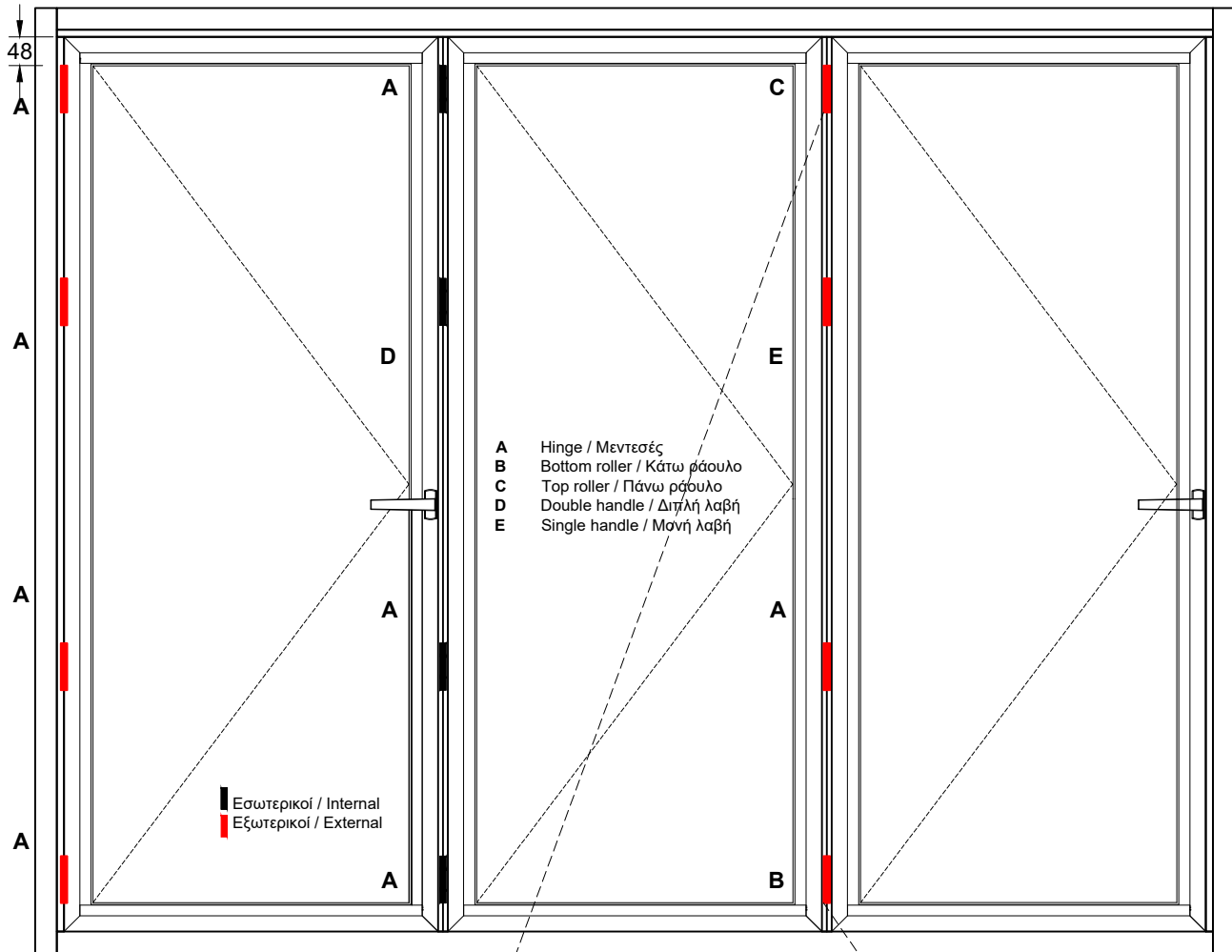


A314-004

PLASTIC PLUGS FOR ADAPTERS
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΓΙΑ ΠΡΟΦΙΛ ΜΠΙΝΙ



ACCESSORIES INSTALLATION FOR LOCKING AND MOVING
ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΚΙΝΗΣΗΣ-ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ



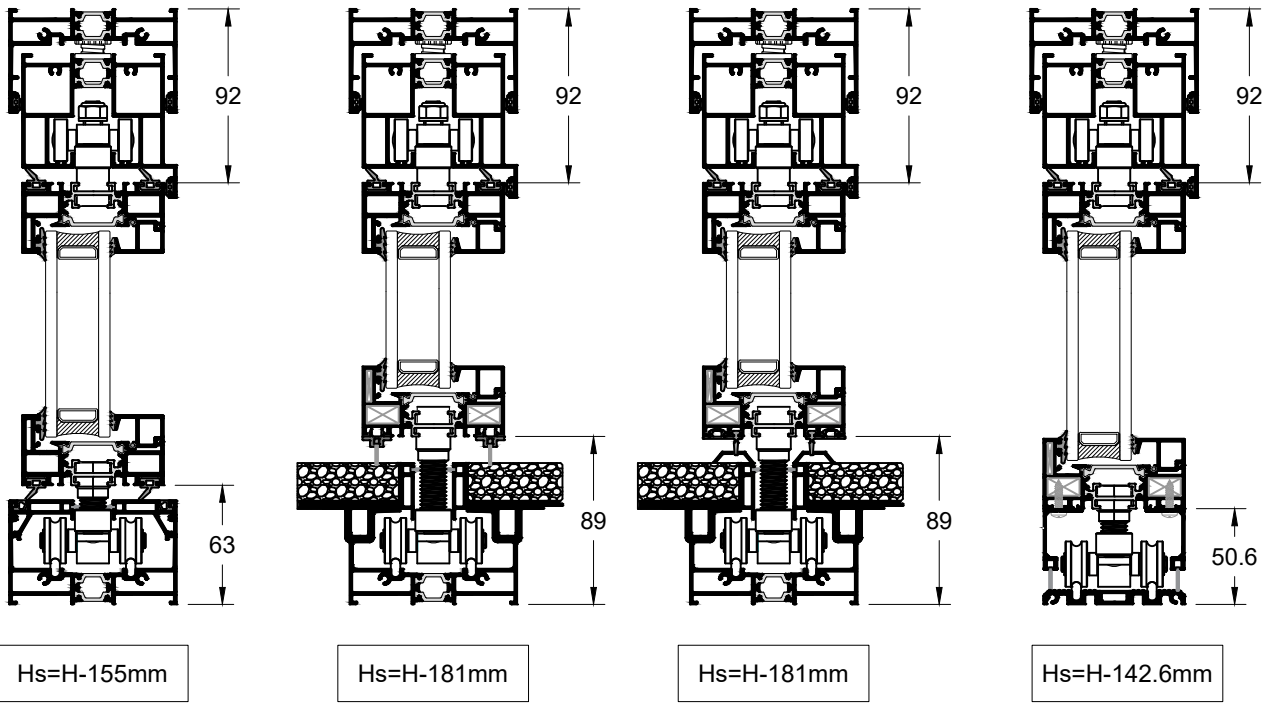


FD75

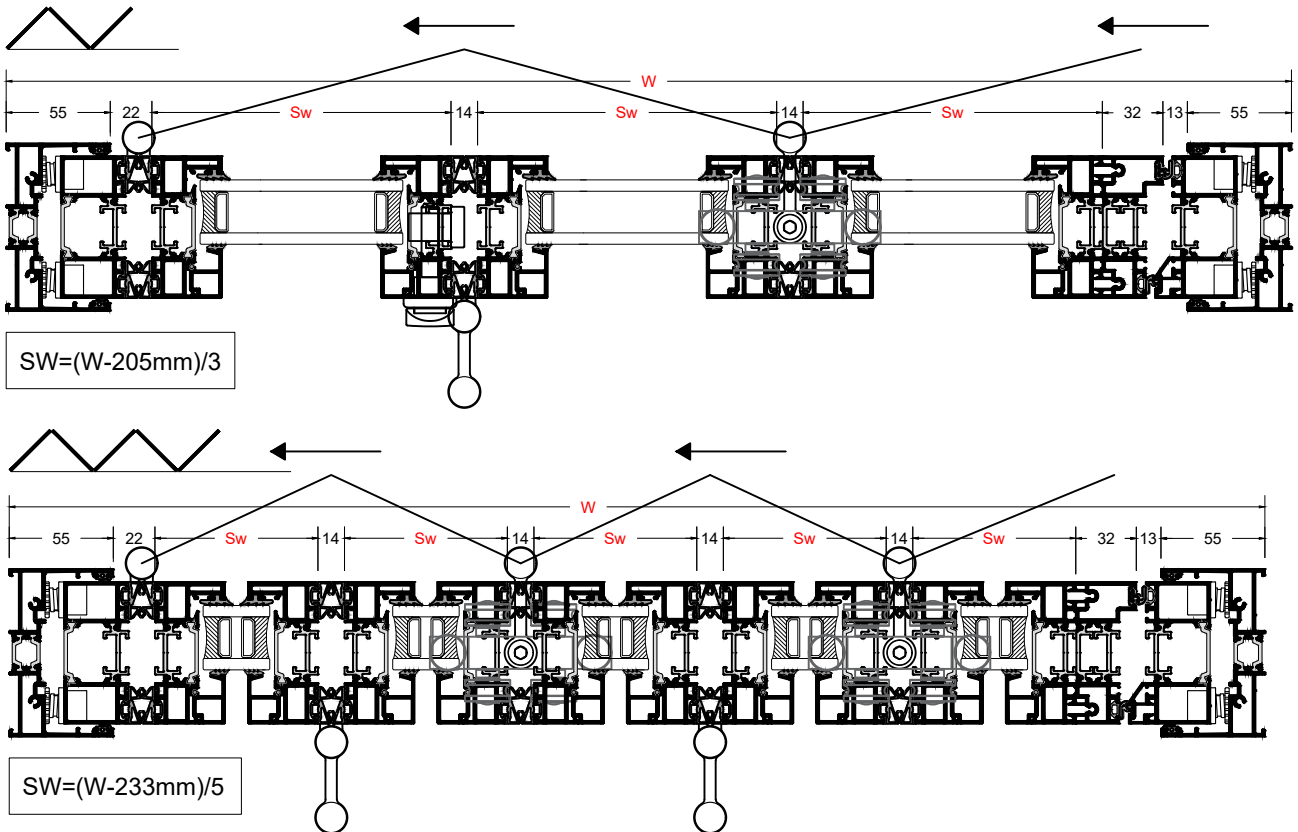
Cutting Caclulations -
Μέτρα Κοπής



CUTTING CALCULATIONS
ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ



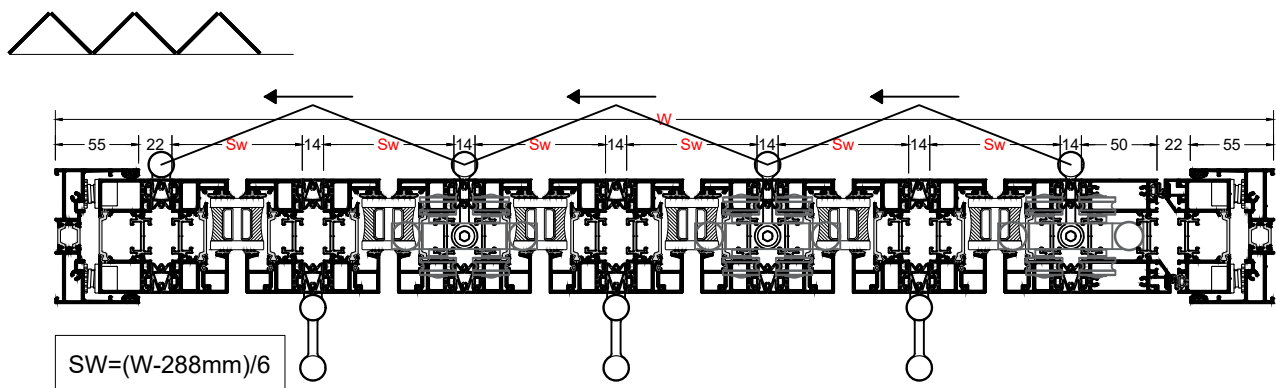
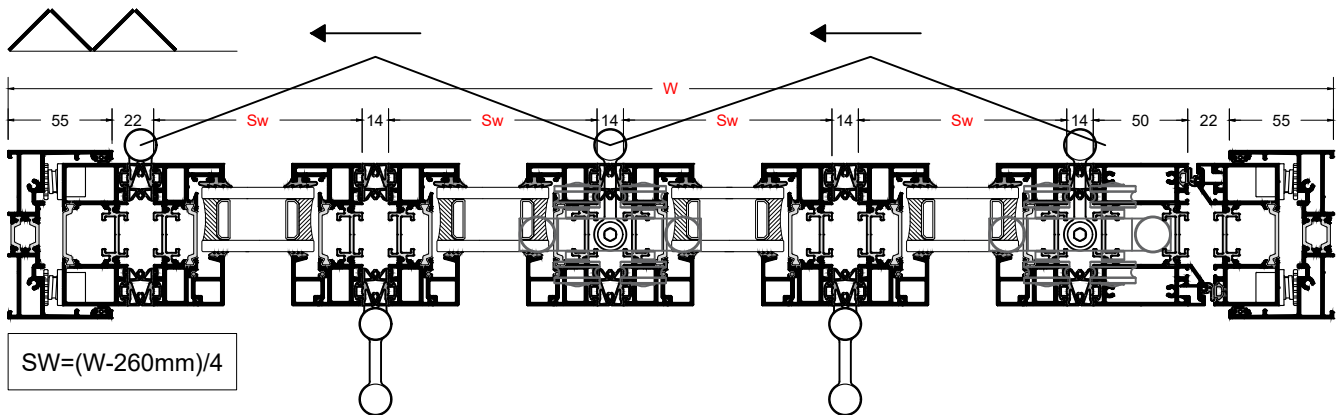
Cutting calculations for odd number of sashes
Κοπές για μονό αριθμό φύλλων



CUTTING CALCULATIONS
ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ

Cutting calculations for even number of sashes

Κοπές για ζυγό αριθμό φύλλων

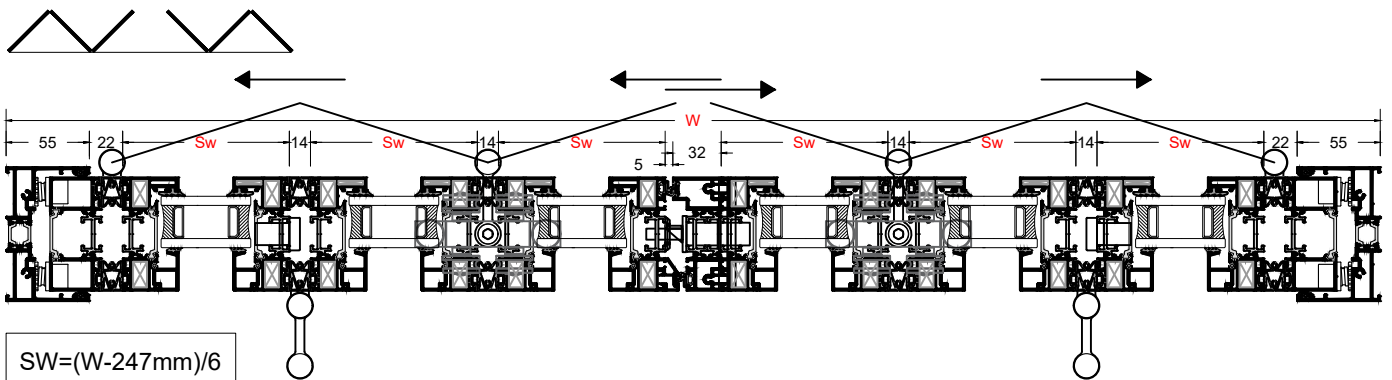
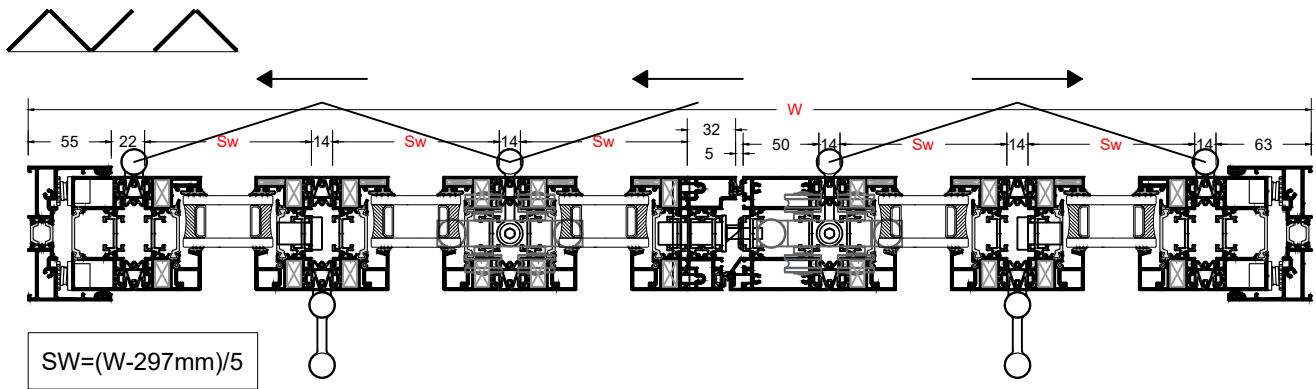
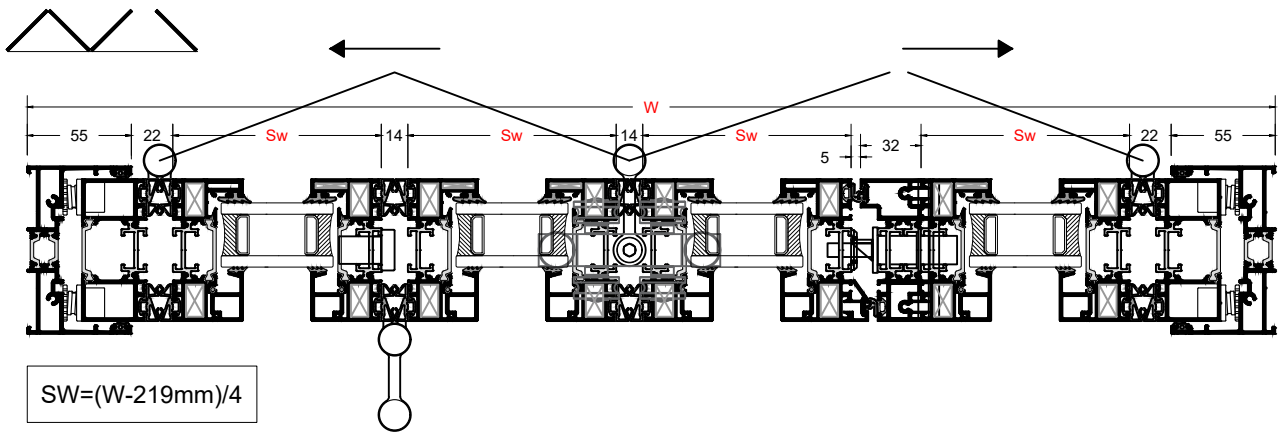
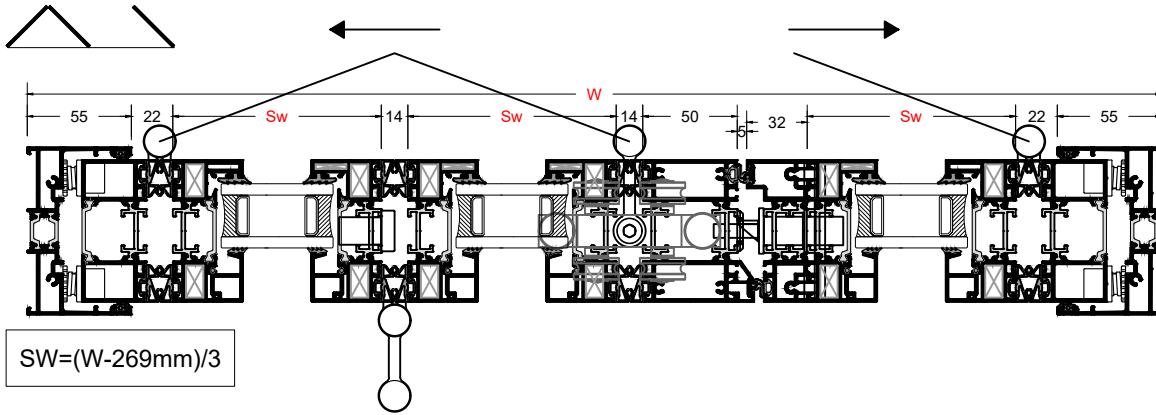


Cutting calculations for additional sashes

Κοπές για επιπλέον φύλλα



CUTTING CALCULATIONS
ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ



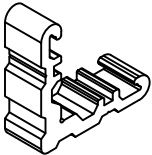
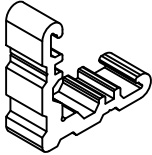
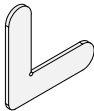
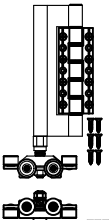
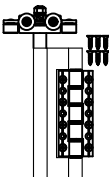


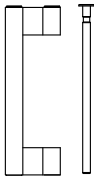

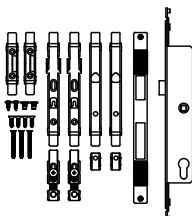
ALUMINCO®

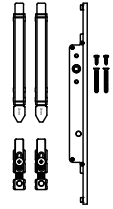

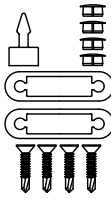
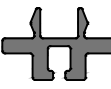

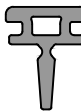




FD75

Accessories - Εξαρτήματα

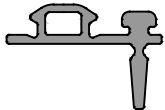


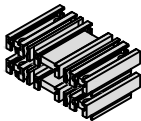
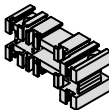
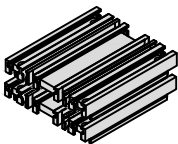
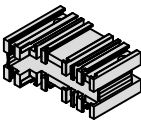
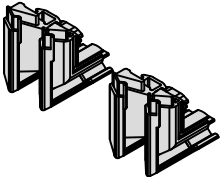
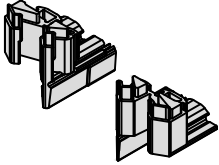
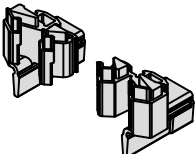


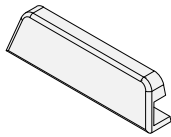




Accessories - Εξαρτήματα

	Related with Σχετίζεται	Material Υλικό	Coating Επίστρωση	Package Συσκευασία
<p>A110-068 Crimping corner Γωνιά γωνιάστρας 16.9mm x 9.4mm</p> 	FD75-201	Aluminum Αλουμίνιο	No coating Άβαφο	40 pcs/ τεμ.
<p>A110-069 Crimping corner Γωνιά γωνιάστρας 13.5mm x 9.4mm</p> 	FD75-203	Aluminum Αλουμίνιο	No coating Άβαφο	40 pcs/ τεμ.
<p>A140-008 Alignment corner Γωνιά ευθυγράμμισης 7mm</p> 	FD75-201	Inox	No coating Άβαφο	5000 pcs/ τεμ.
<p>U551-001 Hinge/Roller bottom Ραουλομεντεσές κάτω</p> 	Sashes	Aluminium/steel	Black Μαύρο	1 pcs/ τεμ.
<p>U551-002 Hinge/Roller top Ραουλομεντεσές πάνω</p> 	Sashes	Aluminium/steel	Black Μαύρο	1 pcs/ τεμ.
<p>U551-003 Hinge Μεντεσές</p> 	Sashes	Aluminium/steel	Black Μαύρο	1 pcs/ τεμ.
<p>U926-001 Handle Λαβή</p> 	FD75-201	Aluminium/steel	Black Μαύρο	1 pcs/ τεμ.
<p>U926-002 Hinge handle Λαβή μεντεσέ</p> 	FD75-201	Aluminium/steel	Black Μαύρο	1 pcs/ τεμ.
<p>A665-004 Cylinder 51-51 κύλινδρος 51-51</p> 	Sashes	Steel	-	1 pcs/ τεμ.
<p>U552-001 Locking system Μηχανισμός κλειδώματος</p> 	Sashes	Steel	-	1 pcs/ τεμ.

	Related with Σχετίζεται	Material Υλικό	Coating Επίστρωση	Package Συσκευασία
<p>U552-002 Up and down lock Κλειδωμα πάνω κάτω</p> 	Sashes	Steel	-	1 pcs/ τεμ.
<p>A940-004 Frame stabilizer Ευθυγραμμιστής κασών</p> 	FD75-103 FD75-104		-	1 pcs/ τεμ.
<p>U554-001 Sash holder Συγκράτηση φύλλων</p> 	Sashes	Plastic	-	1 pcs/ τεμ.
<p>A210-015 Windstopper Ανεμοφράχτης</p> 	Sashes	PVC	-	6m
<p>E4600-451 Windstopper Ανεμοφράχτης</p> 	-	Brush	-	2m
<p>A410-050 Sash gasket Λάστιχο φύλλου</p> 	Sashes	EPDM	-	-
<p>A410-051 Sash gasket Λάστιχο φύλλου</p> 	Sashes	EPDM	-	-
<p>A410-052 Bottom frame gasket Λάστιχο κάτω οδηγού</p> 	FD75-101	EPDM	-	-
<p>A410-053 Frame gasket Λάστιχο κάσας</p> 	FD75-101	EPDM	-	-
<p>A410-054 Sash gasket Λάστιχο φύλλου</p> 	FD75-201	EPDM	-	-

Accessories - Εξαρτήματα

		Related with Σχετίζεται	Material Υλικό	Coating Επίστρωση	Package Συσκευασία
A410-055 Bottom sash gasket Λάστιχο κάτω φύλλου		FD75-201	EPDM	-	-
A410-056 Additional rail gasket Λάστιχο πρόσθετου οδηγού		FD75-101	EPDM	-	-
A450-001 Sash and frame Q-lon Q-lon κάσας και φύλλων		-	Q-Lon	-	-
A314-002 Plastic plug Πλαστική τάπα		FD75-602	Nylon	-	1 pair/ ζευγ.
A314-003 Plastic plug Πλαστική τάπα		FD75-202	Nylon	-	1 pair/ ζευγ.
A314-004 Plastic plug Πλαστική τάπα		FD75-601	Nylon	-	1 pair/ ζευγ.
A314-005 Plastic plug Πλαστική τάπα		FD75-204	Nylon	-	1 pair/ ζευγ.
A430-009 Vulcanized corner Λαστιχογωνιά		A410-054	EPDM	-	1 pair/ ζευγ.
A430-010 Vulcanized corner Λαστιχογωνιά		A410-054 A410-055	EPDM	-	1 pair/ ζευγ.
A430-011 Vulcanized corner Λαστιχογωνιά		A410-054 A410-050	EPDM	-	1 pair/ ζευγ.

		Related with Σχετίζεται	Material Υλικό	Coating Επίστρωση	Package Συσκευασία
<p>A311-009 End cover for water drainage Τάπα νεροχύτη</p> 		-	Nylon	Black/ Μαύρο	1000 piece/ τεμ.
<p>A961-001 Pivot socket, Up Μηχανισμός Pivot, πάνω</p> 		Frames	Aluminium/steel	-	1 pcs/ τεμ.
<p>A961-002 Pivot socket, Up Μηχανισμός Pivot, πάνω</p> 		Sashes	Aluminium/steel	-	1 pcs/ τεμ.
<p>A961-003 Pivot socket, Down Μηχανισμός Pivot, κάτω</p> 		Sashes	Aluminium/steel	-	1 pcs/ τεμ.
<p>A961-004 Pivot floor socket Υποδοχή Pivot δαπέδου</p> 		Flooring	Aluminium/steel	-	1 pcs/ τεμ.

General Information

- This catalogue has been compiled with great care. The company cannot be responsible for any technical, printing or spelling errors that may occur.
- The latest version of this catalogue is available at the official website of the company www.aluminco.com.
- The company has a full range of catalogues for all products.
- Register now to aluminco.com and find the latest news, new applications and studies of ALUMINCO.

Γενικές Πληροφορίες

- Ο κατάλογος αυτός έχει συνταχτεί με μεγάλη προσοχή. Η εταιρία δεν ευθύνεται για τυχόν τεχνικά, τυπογραφικά ή ορθογραφικά λάθη που μπορεί να προκύψουν.
- Η πιο πρόσφατη έκδοση αυτού του καταλόγου είναι διαθέσιμη στην επίσημη ιστοσελίδα της εταιρείας www.aluminco.com.
- Η εταιρεία διαθέτει μια πλήρη γκάμα καταλόγων για όλα τα προϊόντα της.
- Εγγραφείτε τώρα στο aluminco.com και μάθετε πρώτοι τα τελευταία νέα, εφαρμογές και μελέτες της ALUMINCO.



- The date of issue of this catalogue is written at the back cover.
- Η ημερομηνία έκδοσης του καταλόγου αναγράφεται στο οπισθόφυλλο.



320 11 Inofita Viotia - Greece
T: +30 22620 47000
F: +30 22620 47090
E: info@aluminco.com
www.aluminco.com

320 11 Οινόφυτα Βοιωτίας
T: 22620 47000
F: 22620 47090
E: info@aluminco.com
www.aluminco.com